铣刨机沥青刀头技术参数

一：产品概述

奥天拥有自有铣刨机施工团队，产品历经多种工况实地试验持续迭代。截齿采用**真空钎焊工艺**，选用特种钎焊材料，将顶端碳化钨合金与 42CrMo 超高强度钢刀柄牢固结合。刀头硬度高、耐磨性优异，施工中抗崩断，装配稳固、作业安全可靠。有效降低刀具失效风险，避免因刀具损坏造成停工，节约施工时间，适配各类铣刨与截割重载工况。

二：工艺概述

采用真空钎焊，在真空密闭环境下，使用专用钎料，在低于母材熔点的温度，使钎料熔化浸润，实现碳化钨合金刀头与 42CrMo 钢刀柄的冶金结合。真空环境杜绝氧化，焊缝致密无气孔，结合强度高，避免刀头脱落，保证截齿在冲击、剪切载荷下稳定工作。

三：产品技术参数

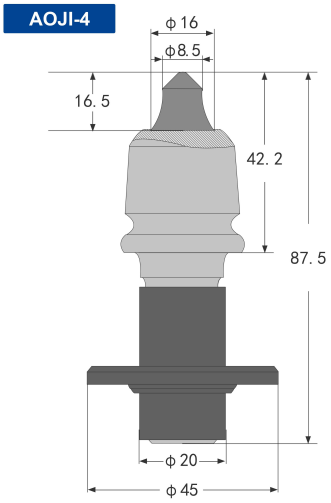
下表为本公司铣刨机刀头产品技术参数，所有指标可按客户图纸要求定制。

参数项目	技术指标
硬质合金尖端规格	
硬质合金牌号	沥青刀头合金：KC30；水泥刀头合金：KC35G
化学成分	WC（碳化钨）：94% ±1%；Co（钴）：6% ±0.5%
晶粒度	1.0 ~ 1.5 μm（细晶粒）

硬度（HRA）	87.9 HRA
抗弯强度 TRS	≥1,470 MPa
刀柄钢体规格	
材质牌号	42CrMo
化学成分	C%：0.38~0.45；Mn%：0.50~0.80；Si%：0.17~0.37； P%:≤0.025；S%:≤0.025；Cr%：0.90~1.20； Mo%：0.15~0.25；Cu%:≤0.30
硬度范围	42 ~ 48 HRC
执行标准	GB/T 3077-2015（合金结构钢）
钎焊规范	
钎料	铜基钎料
钎焊工艺	真空钎焊

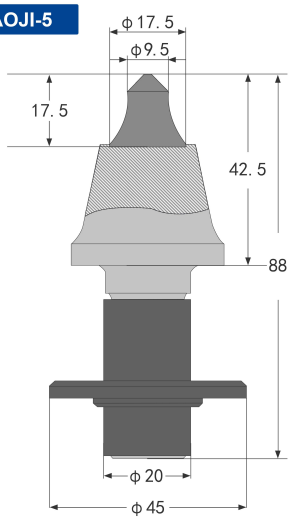
三：产品尺寸图· 可定制尺寸





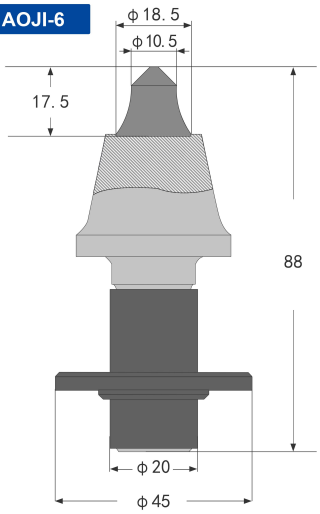


AOJI-5



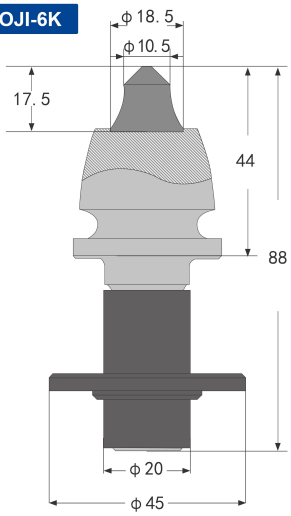


AOJI-6



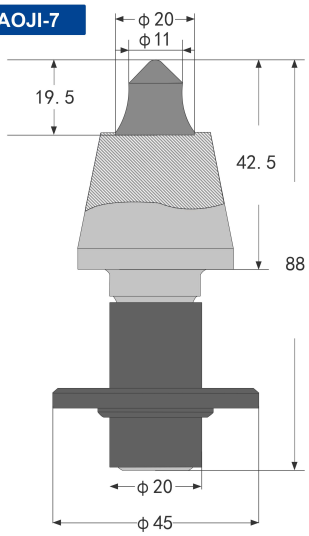


AOJI-6K



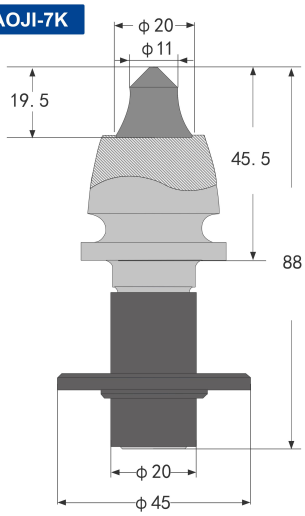


AOJI-7



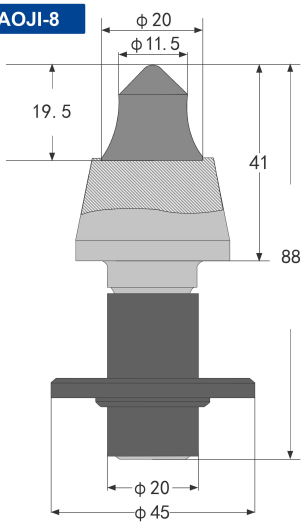


AOJI-7K



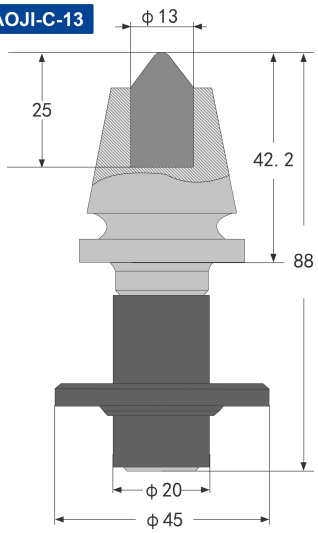


AOJI-8



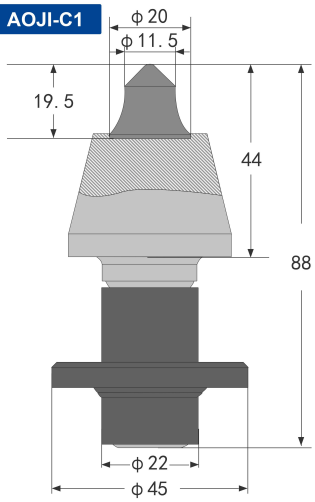


AOJI-C-13



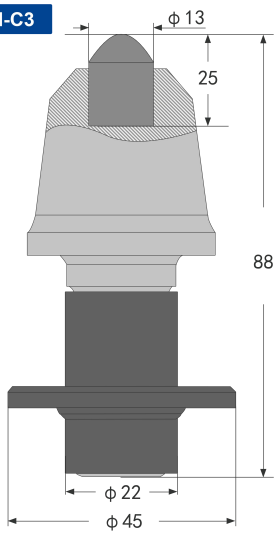


AOJI-C1





AOJI-C3



注：量大皆可定制

四：适用机型和工况

铣刨机型号推荐

Material to be milled	Performance class, machine type / Pick designation, Part NO.		Small milling machines			Compact milling machines	Large milling machines
			0.35m	0.5m	1m rear		
	with extractor groove	without extractor groove	W350E, W35, W35DC, W35R	W50, W50DC, W50H, W50R, W60R	W60, W100(H), W100(L), W100R, W130H	W100F, W120F, W130F, W150, W100CF, W120CF, W130CF, W150CF	W1500, W1900, W2000, W200, W200H, W2100, W210, W2200, W220, W250
Asphalt (cap+ shaped carbide tips)	 AOJI-4		●●	●●	●	○	○
		 AOJI-5	○	●	●●	●	○
	 AOJI-6K	 AOJI-6	○	○	●	●●	●
	 AOJI-7K	 AOJI-7	○	○	○	●	●●
		 AOJI-8	○	○	○	○	●
Concrete (cylindrical carbide tips)	 AOJI-C-13		○	○	○	○	●●

●● *Very recommendable* ● *Recommendable* ○ *Only conditionally recommendable*

Spedfications abovalid for "i" machines equipped with new engine technology

工况推荐

铣刨材料	沥青刀头			水泥刀头
刀头型号	AOJI-6	AOJI-7	AOJI-8	AOJI-C-13
适用工况	沥青、改性沥青、二灰碎石	沥青、改性沥青、二灰碎石	二灰碎石（有鹅卵石）	混凝土路面
标准施工立方范围	800-1000	1000-1200	400-800	600-800
最大实验施工立方范围	1200	1500	800	1000

五：附产品包装



