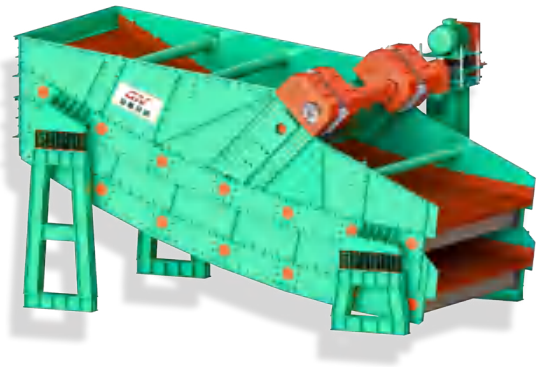
冠能分送





冠能矿山振动筛

河北冠能分离装备制造有限公司

V2026.3.3

冠能分送

公司简介 01
冠能分送优势 02
冠能唐山工厂 03
冠能美国公司 04
冠能澳洲公司 05
冠能加工设备 06
冠能廊坊工厂 08
冠能资质证书 09
叠层高频细筛 11
单层高频细筛 15
高剪切圆振筛 18
协频振动细筛 21
直线脱水振动筛 24
直线分级振动筛 27
大型直线筛 30
大型香蕉筛 34
大型驰张筛 38
聚氨酯筛板 - 粗筛 42
柔性聚氨酯筛网 - 细筛 45

GN®
冠能分送

公司简介

河北冠能分离装备制造有限公司（简称：冠能分送）是一家专注高效分离装备制造的企业。冠能矿山振动筛隶属于 GN 冠能分送旗下的矿山事业部。冠能矿山振动筛包括：直线脱水振动筛，直线分级振动筛，叠层高频细筛，单层高频细筛，协频振动细筛，大型直线筛，大型香蕉筛，大型弛张筛等。冠能矿山振动筛常用于冶金选矿，选煤，砂石骨料，化工等行业的物料分级，筛分和脱水脱介质处理。



冠能分送优势

技术经验丰富

冠能公司自 2008 年以来 (前身唐山冠能)，拥有 **18 年**以上的分离设备研发和制造经验。是国家高新技术企业，并于 2023 年获得国家工信部专精特新小巨人企业称号。

制造实力强

冠能分送三大制造工厂占地总面积 **110,000 平米**（170 亩），拥有多套自动焊接机器人工作站，大型激光切割机，进口数控加工中心，大型自动注塑机等先进加工设备。

管理体系完善

冠能公司通过了 1S09001, IS014001, IS045001，美国 APIQ1 质量管理体系认证。冠能公司产品获得了欧盟 CE 和 ATEX 认证，俄罗斯 EAC 产品认证。冠能公司管理系统采用 **ERP 云 +CRM 云管理系统**。

市场覆盖面广

冠能公司是国内高端分离设备商，产品远销世界 **70 多个国家和地区**，获得了国内外客户的广泛认可。在美国休斯顿，澳大利亚布里斯班设立了实体分公司。

冠能唐山工厂



1

占地 120 亩
(80000 ㎡)



2

办公楼面积
10000 ㎡

3

可以生产分离设备
和成套分离系统



冠能美国公司

冠能美国分公司（GN Solids America）是冠能中国公司的全资子公司。冠能美国公司坐落于美国休斯顿，拥有独立的办公室，仓库，和维修车间。便于我司服务南北美客户。我们的美国公司同事熟练掌握汉语、英语、西班牙语等多国语言，能够用母语与当地客户顺畅交流；并且公司采用全年无时差的工作方式，确保服务质量和效率。







冠能澳洲公司

冠能澳洲公司：GN Solids Australia 是国内首家注册于澳洲境内的中国装备制造商的子公司。公司坐落于澳大利亚布里斯班。公司具备设备和配件仓储、设备维修和组装功能以及办公功能。冠能澳洲公司提供设备销售和租赁业务。







冠能加工设备

下料车间



大型数控激光切管机



大型数控激光切板机

铆焊车间





固控和分离设备机器人焊接生产线

数控机加车间





包括数控车床，数控加工中心，龙门加工中心，镗床，高速动平衡等高精端加工设备

涂装车间







包括喷砂和抛丸机，喷烘一体房，静电喷粉流水线，VOC 治理系统，涂装环境粉尘可控，温度可控，确保设备涂装质量

装配车间







可以用于装配单体设备或者成套泥浆处理系统

冠能廊坊工厂







廊坊大厂①号工厂



廊坊大厂②号工厂

冠能资质证书

- ISO9001 质量管理认证
- ISO14001 环境管理认证
- ISO45001 职业健康安全认证
- 美国 API 质量认证
- 俄罗斯 EAC 产品认证
- 欧盟 CE 产品认证
- 国际 IECEX 防爆认证
- 欧盟 ATEX 防爆认证
- 高新技术企业认证








API
Certificate of Registration
API Spec Q1, 9th Edition


EAC


SZUTEST
CE
CERTIFICATE


TÜV NORD
EU-Type-Examination Certificate


eurofins
cml BV
Certificate of Receipt of Technical Documentation


IECEx Certificate
of Conformity


专精特新
"小巨人"企业
河北冠能石油机械制造有限公司
工业和信息化部
有效期：2023年7月1日-2026年6月30日


SZUTEST
CE
CERTIFICATE


SZUTEST
CERTIFICATE

叠层高频细筛

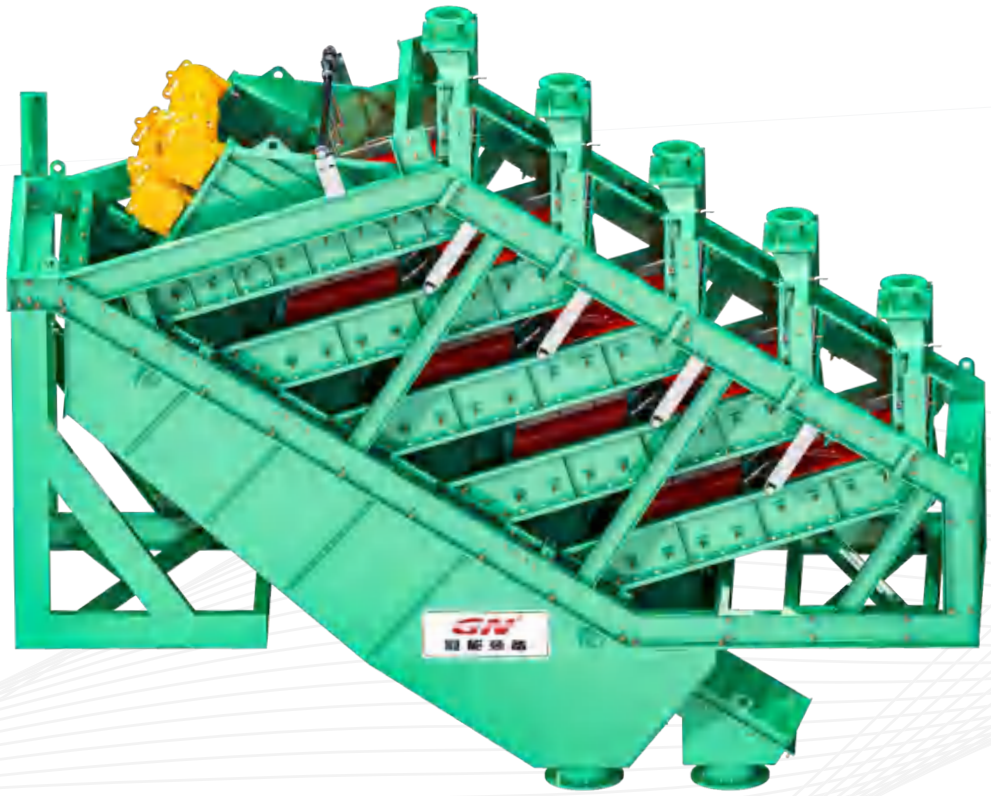


冠能叠层高频细筛主要适用于选矿、选煤等行业的细粒物料湿法筛分分级和脱水处理作业，可根据现场计需求设为 2 ～ 5 层。冠能叠层高频细筛为本公司研发产品，利用双自由度共振原理，设计使用单一激振源（振动电机组）驱动，实现整机直线振动。冠能叠层高频细筛振动方式独特、节省能耗、筛分效率高、处理量大，技术先进、结构简单、运行稳定可靠，是目前细粒物料筛分领域技术先进的筛分设备。冠能叠层高频细筛采用柔性聚氨酯细筛网，开孔率高（28 ～ 45%），平均寿命大于 6 个月。



叠层高频细筛技术参数 - 中小型

型号	GND3Z 1014	GND4Z 1014	GND5Z 1014	GND2Z 1021	GND3Z 1021	GND4Z 1021	GND5Z 1021
筛箱层数	3 层	4 层	5 层	2 层	3 层	4 层	5 层
筛分总面积	4.2m²	5.6m²	7m²	4.2m²	6.3m²	8.4m²	10.5m²
直线振动振幅 (双)	1-2mm						
装机总功率（输出）	2 台 ×1.84kW						
振动频率	25Hz						
筛面倾角	17.5°						
网孔大小	0.045-2mm						
筛网尺寸（长 × 宽）	700×1050（mm）						
筛网数量	6 张	8 张	10 张	6 张	9 张	12 张	15 张
处理量（干矿 m³/h）	6 ～ 18	8 ～ 24	10 ～ 30	5 ～ 12	6 ～ 19	8 ～ 25	10 ～ 32



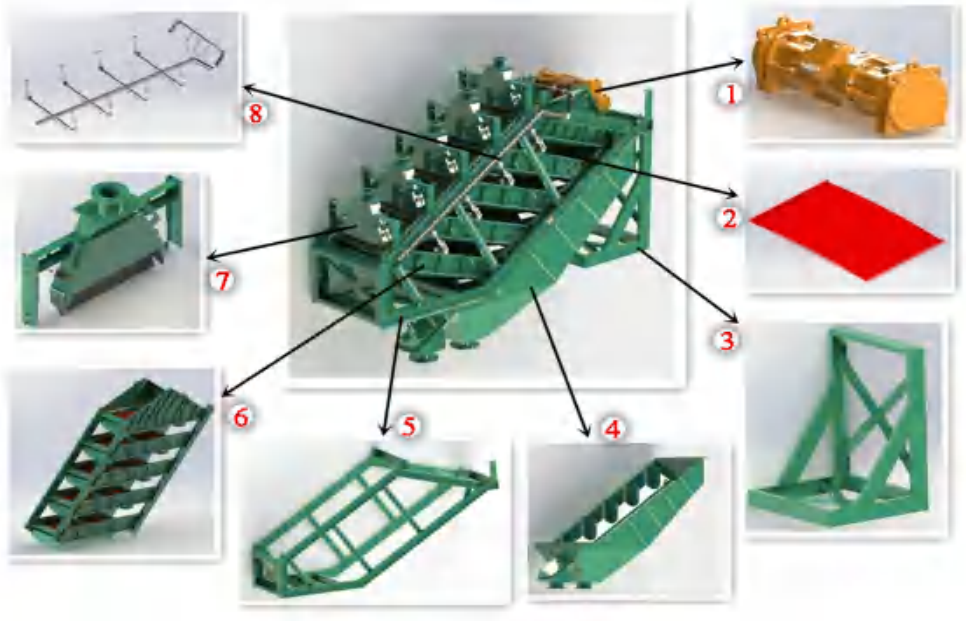
叠层高频细筛技术参数 - 中大型

型号	GND3Z 1216	GND4Z 1216	GND5Z 1216	GND3Z 1416	GND4Z 1416	GND5Z 1416
筛箱层数	3 层	4 层	5 层	3 层	4 层	5 层
筛分面积	5.76m²	7.68m²	9.6m²	6.72m²	8.96m²	11.2m²
直线振动振幅（双）	1-2mm					
装机总功率（输出）	2 台 ×1.84kW					
振动频率	25Hz					
筛面倾角	17.5°					
网孔大小	0.045-2mm					
筛网尺寸（长 × 宽）	840×1245（mm）			840×1440（mm）		
筛网数量	6 张	8 张	10 张	6 张	8 张	10 张
处理量（干矿 m³/h）	7~21	9~28	12~36	8~25	11~33	14~42

叠层高频细筛特点

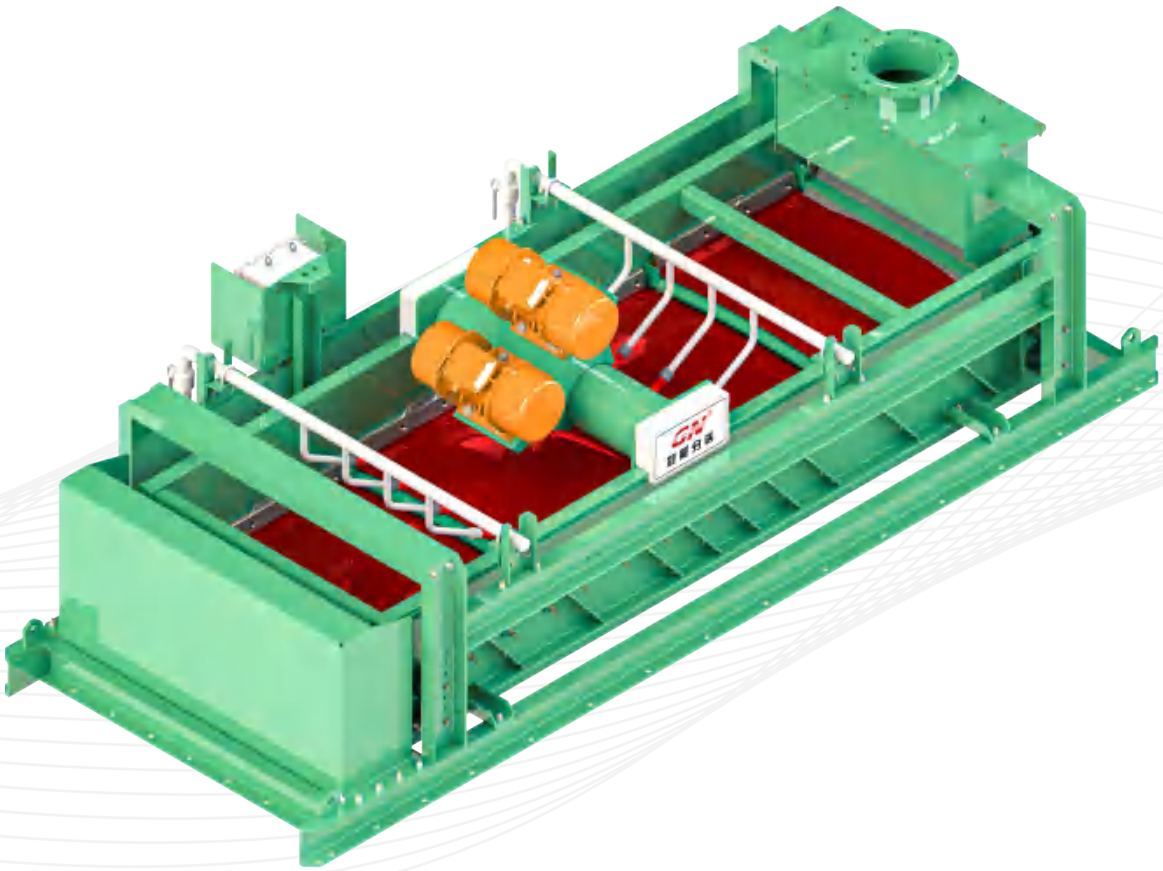
- 冠能叠层高频细筛采用双电机自同步原理设计而成，筛箱总装做直线运动。
- 采用先进技术的进口激振电机（马丁电机或者 OLI 电机），工作可靠，无故障运转时间长。
- 叠层高频细筛筛箱总装呈多层布置，与同类筛机相比，具有占地面积小、单位面积处理量大、筛分效率高、功耗低、动载小、操作简单、性能稳定、安全耐用、维护量小等优点。
- 采用柔性聚氨酯筛网，弹性好，不易堵网，单层筛箱可安装二至三张筛网。
- 筛网采用拉网螺栓组件固定，操作方便，紧固可靠。
- 振动筛表面处理采用喷砂处理工艺，喷涂用重度防腐油漆，具有良好的防腐性能，与物料接触面采用喷涂聚脲树脂耐磨防腐层的形式，保护筛机表面，延长筛机使用寿命。

叠层高频细筛主要部件

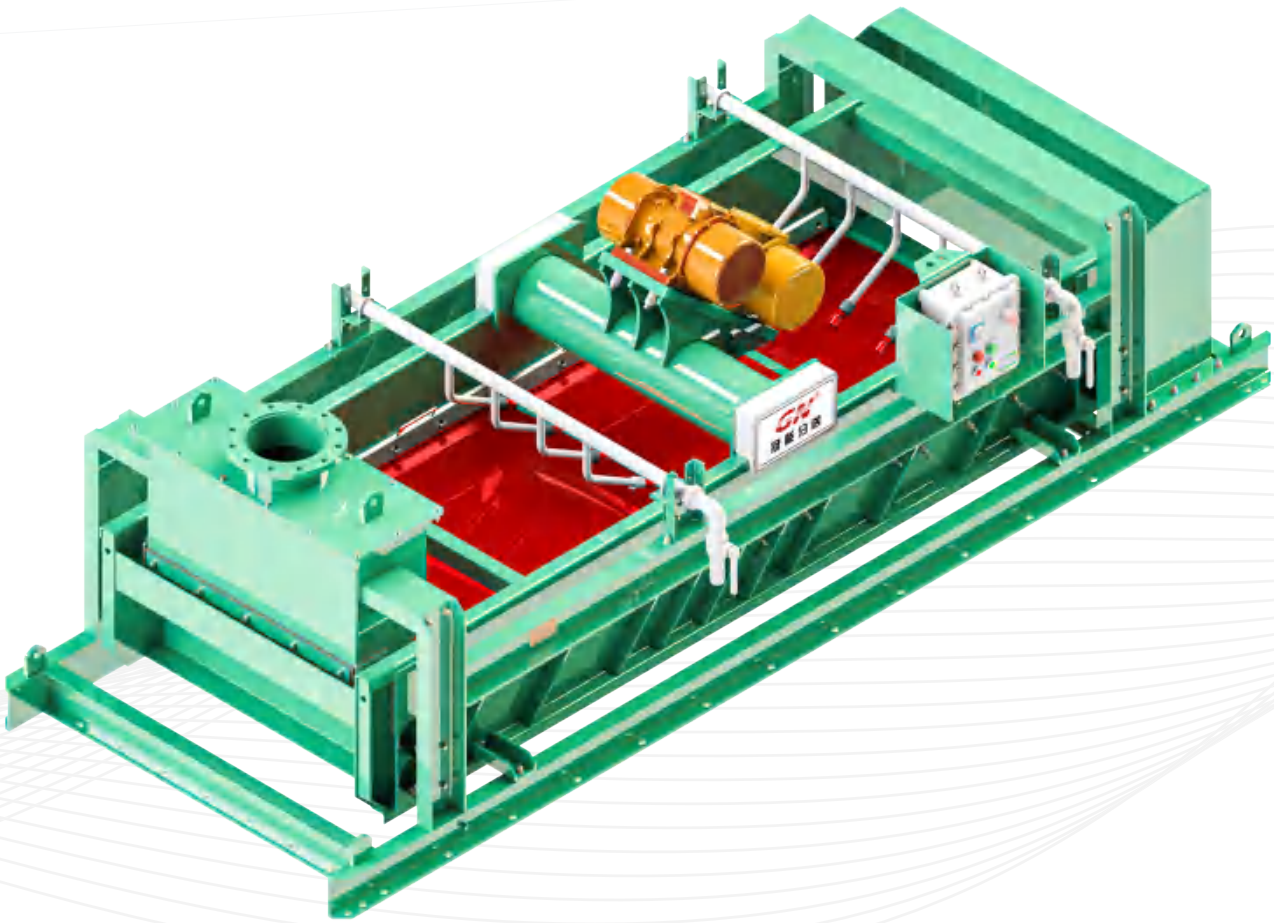


序号	部件名称
1	振动电机
2	聚氨酯柔性筛网
3	后支撑机架总成
4	收料槽总装
5	机架总装
6	筛箱总装
7	给料箱总装
8	喷水总装

单层高频细筛



冠能单层高频细筛主要适应用于选矿、选煤等行业的细粒物料湿法筛分分级和脱水处理作业。冠能单层高频细筛为本公司研发产品，利用双自由度共振原理，设计使用单一激振源（两台进口振动电机）驱动，实现整机直线振动。冠能单层高频细筛具有筛分面积大、筛箱角度可调、结构紧凑、性能卓越、性价比高等优点。冠能高频细筛振动方式独特、节省能耗、筛分效率高、处理量大，技术先进、结构简单、运行稳定可靠，是目前细粒物料筛分领域最为先进的设备之一。冠能高频振动细筛均可采用柔性聚氨酯细筛网，开孔率高（28 ～ 45%），平均寿命可达 6 个月。



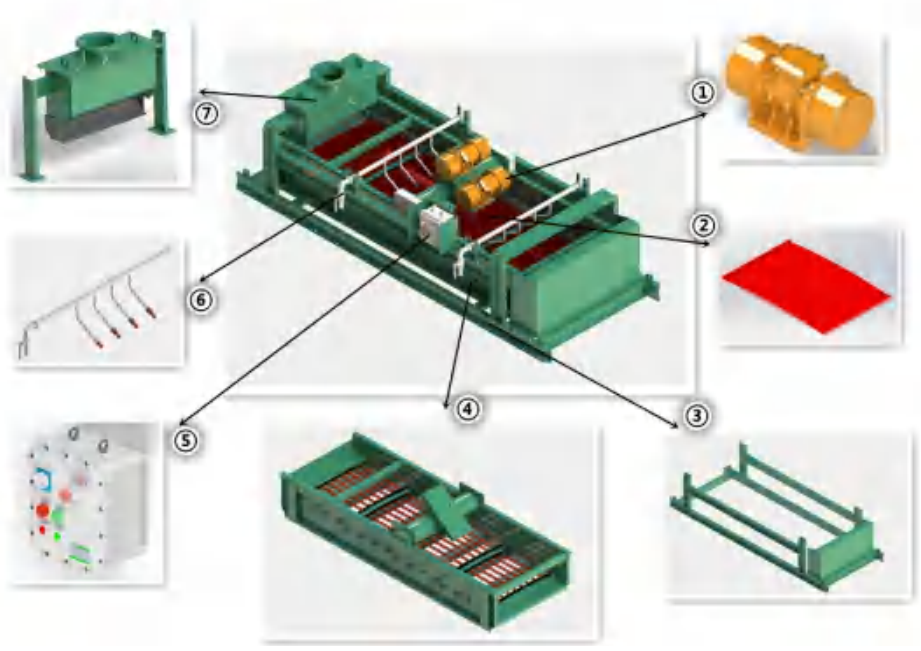
单层高频细筛技术参数

型号	GNFG1021	GNFG1028	GNFG1232	GNFG1440
筛分总面积	2.1 ㎡	2.8 ㎡	3.84 ㎡	5.6 ㎡
直线振动振幅（双）	2-3mm			
装机总功率（输出）	2 台 ×1.2kW		2 台 ×1.5kW	2 台 ×1.84kW
振动频率	25Hz			
筛面倾角	0-3°			0-2°
网孔大小	0.045-2mm			
筛网尺寸（长 × 宽）	700×1050（mm）		840×1250（mm）	840×1450（mm）
筛网数量	3 张	4 张	4 张	5 张
处理量（干矿 m^3/h）	3 ～ 8	3 ～ 9	4 ～ 11	4 ～ 15

单层高频细筛特点

- 冠能公司振动筛采用双电机自同步原理设计而成，筛箱总装做直线运动。
- 采用先进技术的进口激振电机（马丁电机或者 OLI 电机），工作可靠，无故障运转时间长。
- 筛箱总装呈多段布置，处理量大、筛分效率高、功耗低、动载小、操作简单、性能稳定、安全耐用、维护量小等优点。
- 筛箱总装机械角度调节，方便可靠。
- 筛箱整体热处理，能满足高激振强度下长时间工作。
- 国际著名品牌电气元件，西门子或者施耐德元件。
- 采用柔性聚氨酯筛网，弹性好，不易堵网，可安装三至四张筛网。
- 筛网采用拉网螺栓组件固定，操作方便，紧固可靠。
- 振动筛表面处理采用喷砂处理工艺，喷涂重度防腐油漆，具有良好的防腐性能，与物料接触面采用喷涂聚脲树脂耐磨防腐层的形式，保护筛机表面，延长筛机使用寿命。

单层高频细筛主要组成部件



序号	部件名称
1	振动电机
2	聚氨酯柔性筛网
3	底座总装
4	筛箱总装
5	电控箱组件
6	喷水总装
7	给料箱总装

高剪切圆振筛



冠能高剪切圆振筛可以应用于硅砂、长石、煤、铁矿石、金矿石等物料的分级，隔粗和脱水作业。冠能高剪切圆振筛律变化的惯性力，实现筛箱总装的圆振动。该设备具有筛分面积大、筛箱角度可调、结构紧凑、性能卓越、性价比高等优点。该设备振动方式独特、节省能耗、筛分效率高、处理量大，技术先进、结构简单、运行稳定可靠，是目前细粒物料筛分领域先进的设备。冠能高剪切圆振筛均可采用柔性聚氨酯细筛网，开孔率高（28 ～ 45%），平均寿命大于 6 个月。



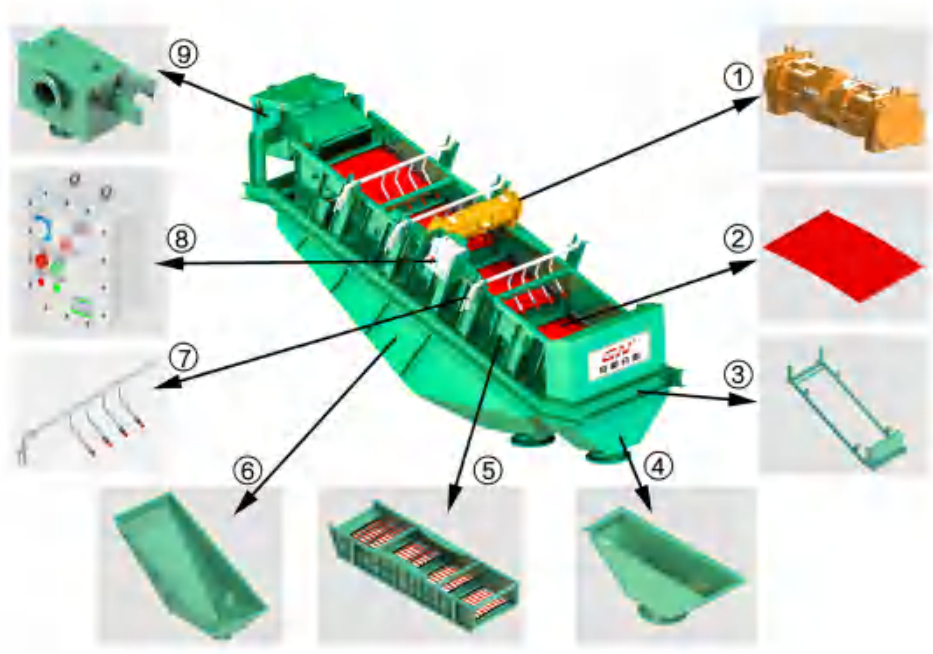
高剪切圆振筛技术参数

型号	GNYK1028	GNYK1440
筛分总面积	2.8 ㎡	5.6 ㎡
振动振幅 (双)	2-4mm	
装机总功率（输出）	1 台 ×1.84kW	1 台 ×2.3kW
振动频率	25Hz	
筛面倾角	23° -27°	
网孔大小	0.045 - 2 mm	
筛网尺寸（长 × 宽）	700×1050（mm）	840×1450（mm）
筛网数量	4 张	5 张
处理量（干矿 m^3/h）	3 ～ 20	4 ～ 30

高剪切圆振筛特点

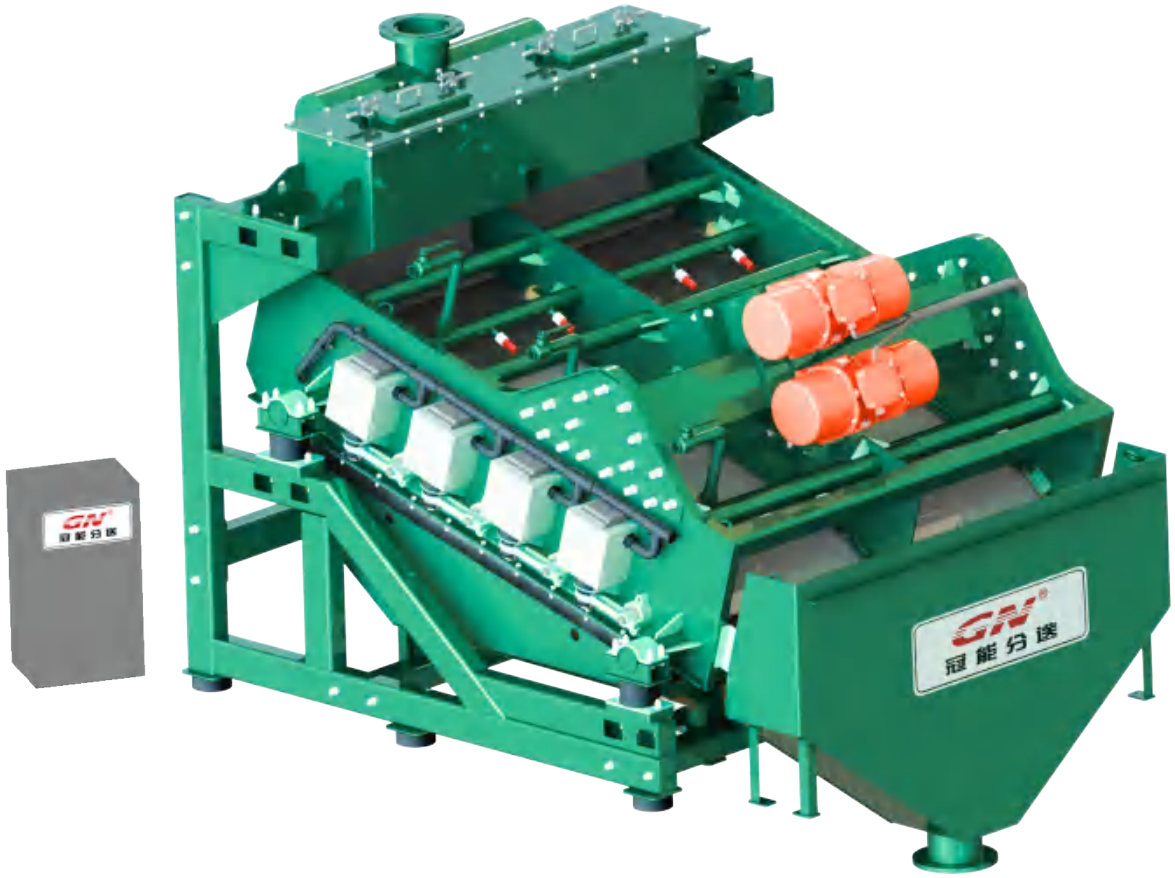
- 冠能公司高剪切圆振筛采用单台振动电机为振动源，使筛箱总装做圆运动。
- 采用先进技术的进口激振电机（马丁电机或者 OLI 电机），工作可靠，无故障运转时间长。
- 筛箱总装呈多段布置，处理量大、筛分效率高、功耗低、动载小、操作简单、性能稳定、安全耐用、维护量小等优点。
- 筛箱总装角度调节，方便可靠，每段筛网之间增加再造浆喷水，增加物料的筛分效果。
- 筛箱整体热处理，能满足高激振强度下长时间工作。
- 国际著名品牌电气元件，西门子或者施耐德元件。
- 采用柔性聚氨酯筛网，弹性好，不易堵网，可安装四至五张筛网，且在振动中设备噪音低。
- 筛网采用拉网螺栓组件固定，操作方便，紧固可靠，易于筛网检查、拆卸和安装。
- 振动筛表面处理采用喷砂处理工艺，喷涂重度防腐油漆，具有良好的防腐性能，与物料接触面采用喷涂聚脲树脂耐磨防腐层或粘贴耐磨胶板的形式，保护筛机表面，延长筛机使用寿命。

高剪切圆振筛主要组成部件

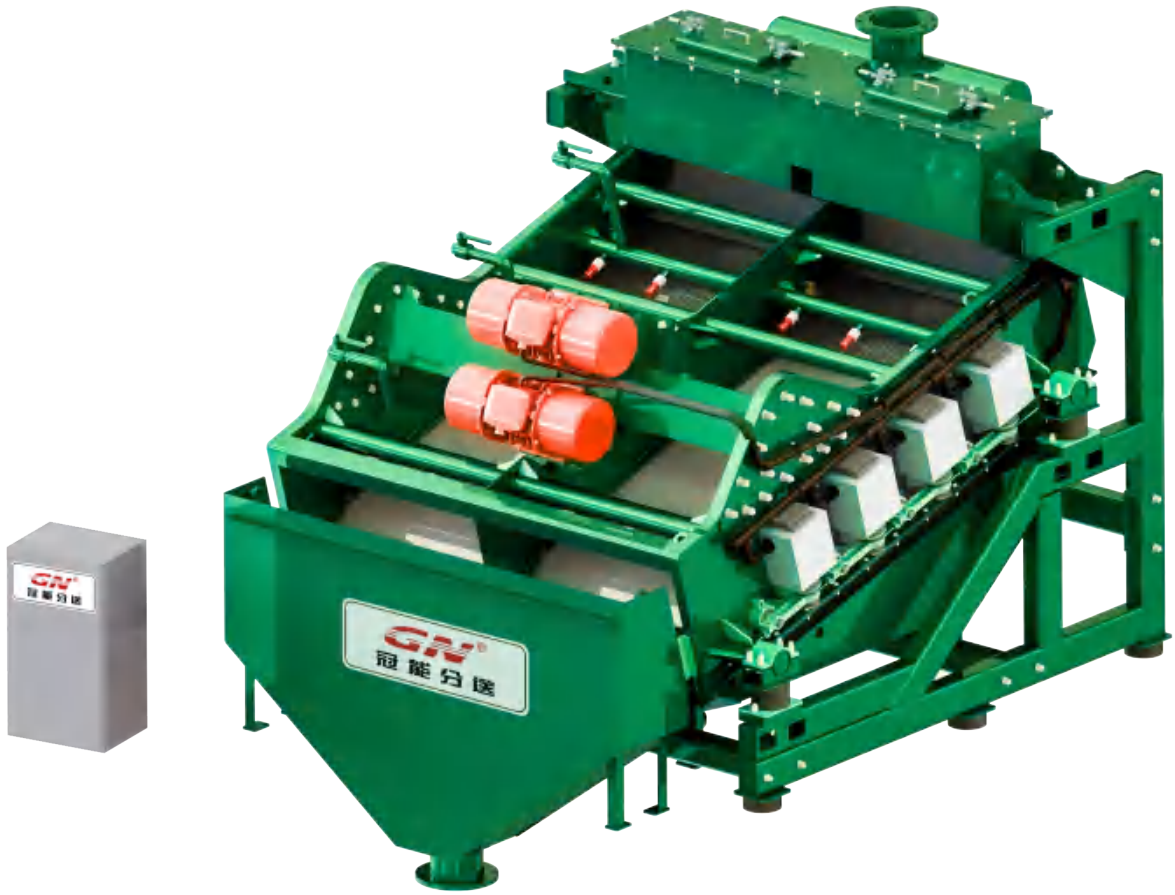


序号	部件名称
1	振动电机
2	聚氨酯柔性筛网
3	底座总装
4	筛上物收料槽总成
5	筛箱总装
6	筛下物收料槽总成
7	喷水总装
8	电控箱组件
9	给料箱总装

协频振动细筛



冠能协频振动细筛主要用于细粒物料的筛分、分级、隔粗等作业。可应用于煤炭、冶金选矿、化工、陶瓷等行业。设备是利用直线振动频率与局部电磁振动频率协同工作，电机与电磁两种频率协同共存设计的协频振动细筛。其利用电磁激振驱动振动系统激振筛网，同时电机带动筛箱做直线振动的新型振动原理，通过调节电流的大小来控制电磁振幅的大小，操作简单，性能稳定，效率高，能实现筛网自清理等特点。



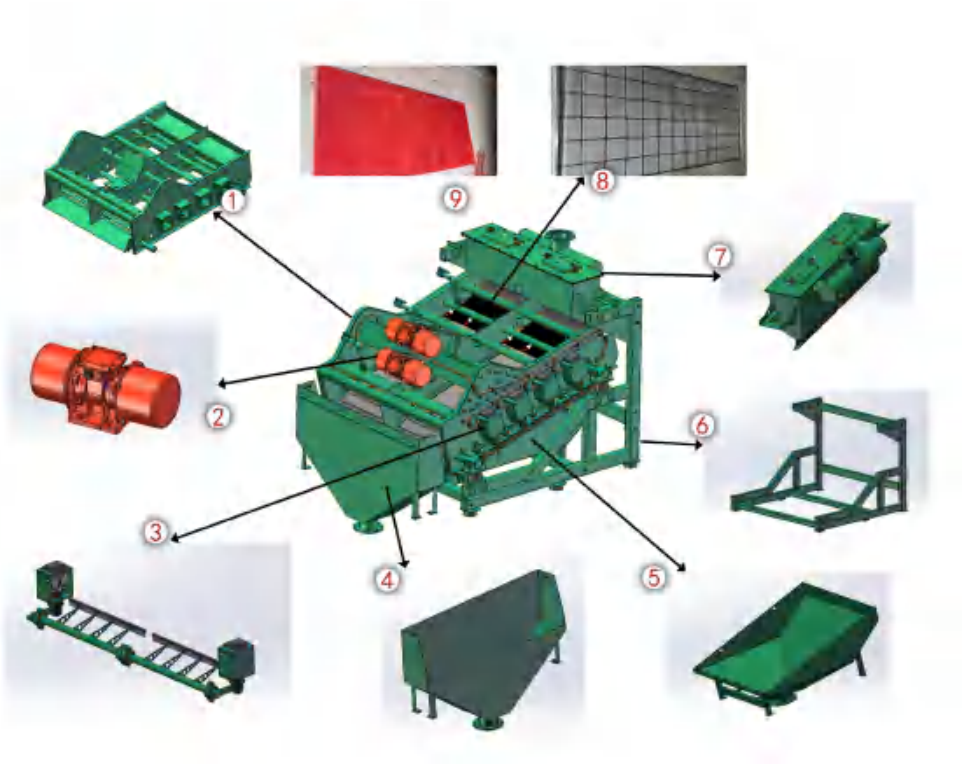
协频振动细筛技术参数

型号	GNFK2020	GNFK2030
筛箱层数	1 层	1 层
筛分面积	4 ㎡	6 ㎡
直线振动振幅 (双)	0-3mm	
电磁振动振幅 (双)	0-2mm	
装机总功率（输出）	2×1.5+8×0.3=5.4kW	2×1.7+12×0.3=7kW
电机 / 电磁振动频率	16/25Hz	
筛面倾角	16±2°	
网孔大小	0.045 – 3 mm	
处理量（干矿 m^3/h）	5 ～ 25	

协频振动细筛特点

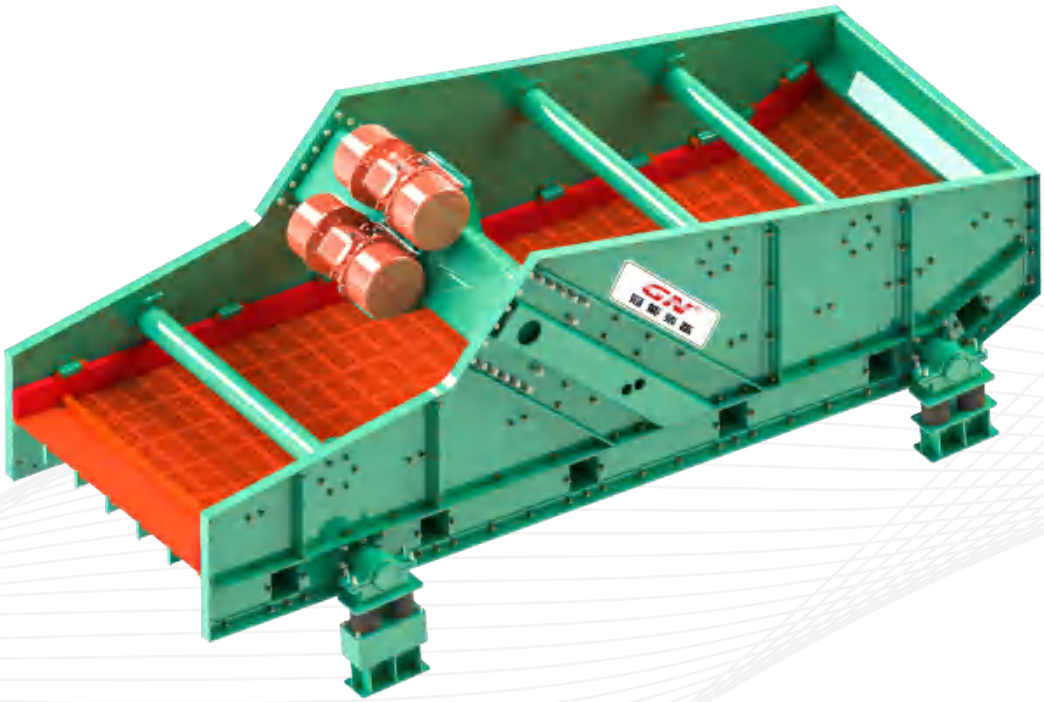
- 电磁激振筛网，伴有瞬间强振功能，能够自清理筛网，不易堵孔。
- 电磁激振器单独控制，满足不同筛面位置振幅要求。
- 双电机带动筛箱直线振动，筛上物料输送顺畅，筛分效率高。
- 电磁激振和振动电机依据不同现场需求也可单独作业，互不干涉。
- 喷水装置使筛面上的物料能够充分分散，提高筛分率。
- 整套设备过流物料处均喷涂聚脲，增强耐磨，耐腐蚀性，延长整机使用寿命。

协频振动细筛主要组成部件



序号	部件名称
1	筛框总成
2	振动电机
3	电磁振动系统
4	筛上物收料槽
5	筛下物收料槽
6	机架总装
7	给料箱总装
8	工作网
9	托网

直线脱水振动筛



冠能直线脱水振动筛广泛用于选矿，选煤，建材，冶金和化工等行业。在选矿行业，常用于铁矿、有色金属矿，煤矿等物料的脱泥、脱水、脱介及尾矿干排处理。设备采用先进的有限元分析和抗疲劳分析等设计手段，确保筛机的结构合理，能耗低和脱水干排能力大。能适应各种易腐蚀和易磨损的工作条件。处理量大、效率高、性能稳定。筛机尺寸大小也可根据客户要求量身定制。冠能直线脱水振动筛安装两台振动电机，利用反向自同步原理使筛体做直线运动。筛体带动筛面同步振动，将力传给筛上物料，冲击物料在筛面抛起进行固液分离和粗细颗粒物料的分离。物料连续不断由给料槽或旋流器直接入料，通过筛面进行脱水、脱介处理，筛上、筛下物料分别排入筛上和筛下收料槽内，进入下一工艺环节。激振力方向与水平夹角可根据客户现场物料性质设计，此夹角决定物料在筛面上的运行速度和设备的处理量。



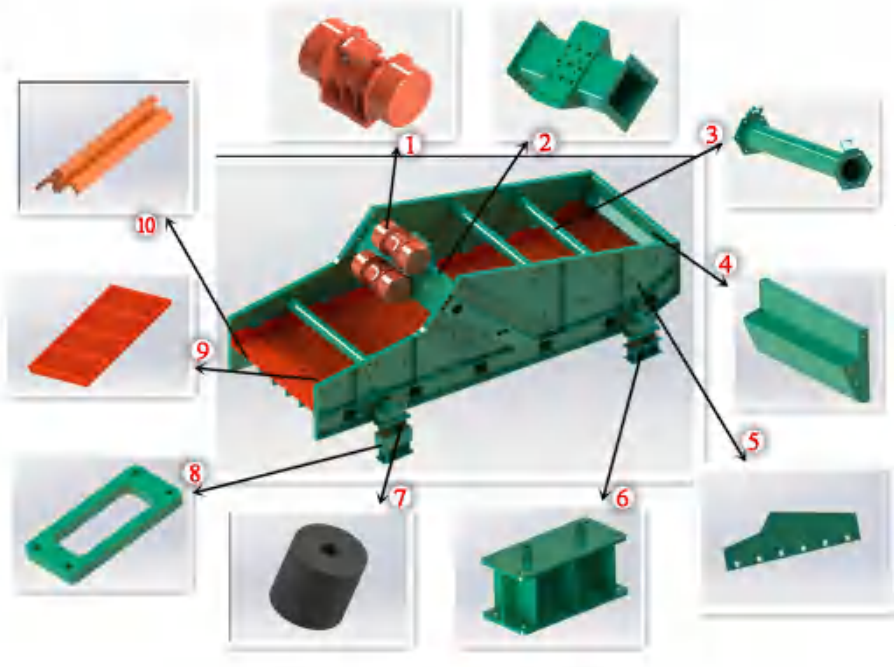
直线脱水振动筛技术参数

型号	GNLMZ1236	GNLMZ1536	GNLMZ1836	GNLMZ1848	GNLMZ2448
筛面面积 m^2	4.32	5.4	6.48	8.64	11.52
振动方向角 °	38 ～ 52				
振动频率 Hz	16				
功率 kW	2*2.9	2*2.9	2*4.5	2*5	2*7
双振幅 mm	4 ～ 6				
筛孔尺寸 mm	0.2-25mm				
物料干排量（干矿量 m^3/h）	8 ～ 20	12 ～ 25	24 ～ 32	25 ～ 35	30~45
安装倾角 °	±4				

直线脱水振动筛特点

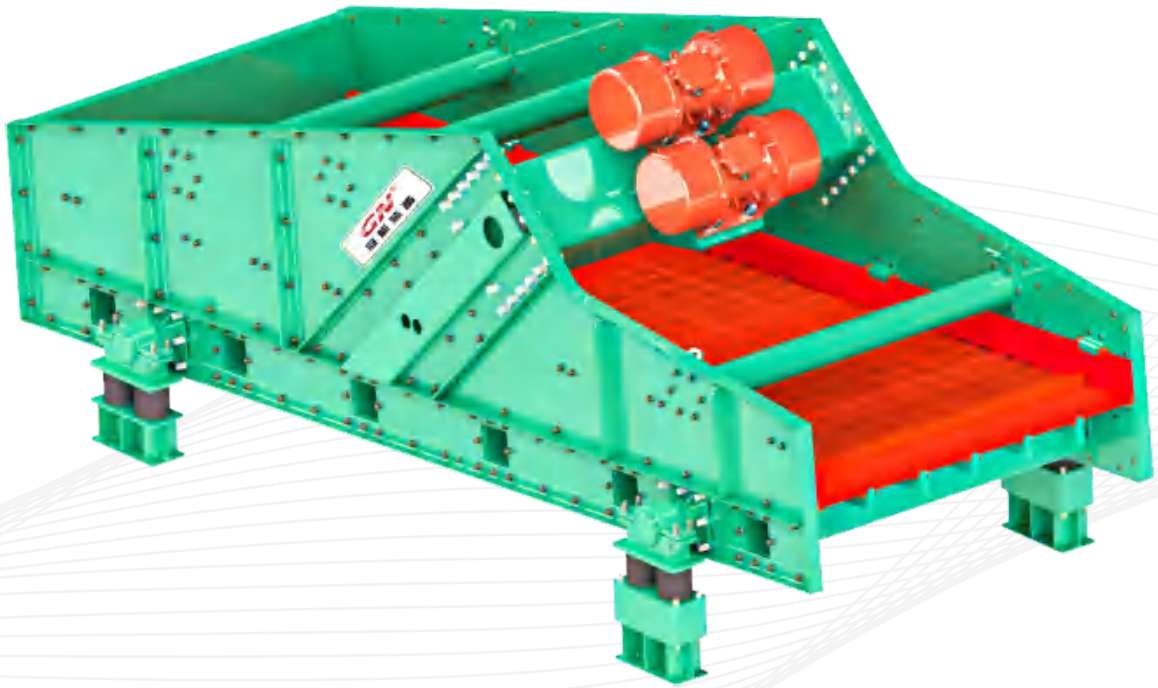
- 整机正倾角安装，安装角度 4 度可调，适用于不同工艺物料要求。
- 筛板入料端折面设计，更利于脱水处理及延长筛板使用寿命。
- 橡胶减震弹簧设计，具有良好的阻尼性，减震效果好，噪音低，共振领域小，回弹性好，机械性能稳定，使用寿命长，成本低等优点。
- 墙板无焊接，板材选用更具有良好冲击韧性和冷弯性钢板，采用进口 HUCK 铆钉液压拉紧装配，这种先进的设计使得墙板没有焊接残余应力和材质缺陷，避免了因以上缺陷导致墙板抗疲劳强度降低。
- 通过有限元分析，较大限度优化筛机结构强度和参振质量，减少应力，延长设备使用寿命。
- 过流部件及易磨损部件采用美国进口喷涂机完成喷涂聚脲作业，耐腐蚀、耐冲刷、耐磨损。
- 主要部件焊后热处理工艺，有效消除焊接应力。
- 产品系列化，满足客户不同工艺条件的生产要求；聚氨酯筛板模块化，通用性更强，更换更方便。

直线脱水振动筛主要组成部件

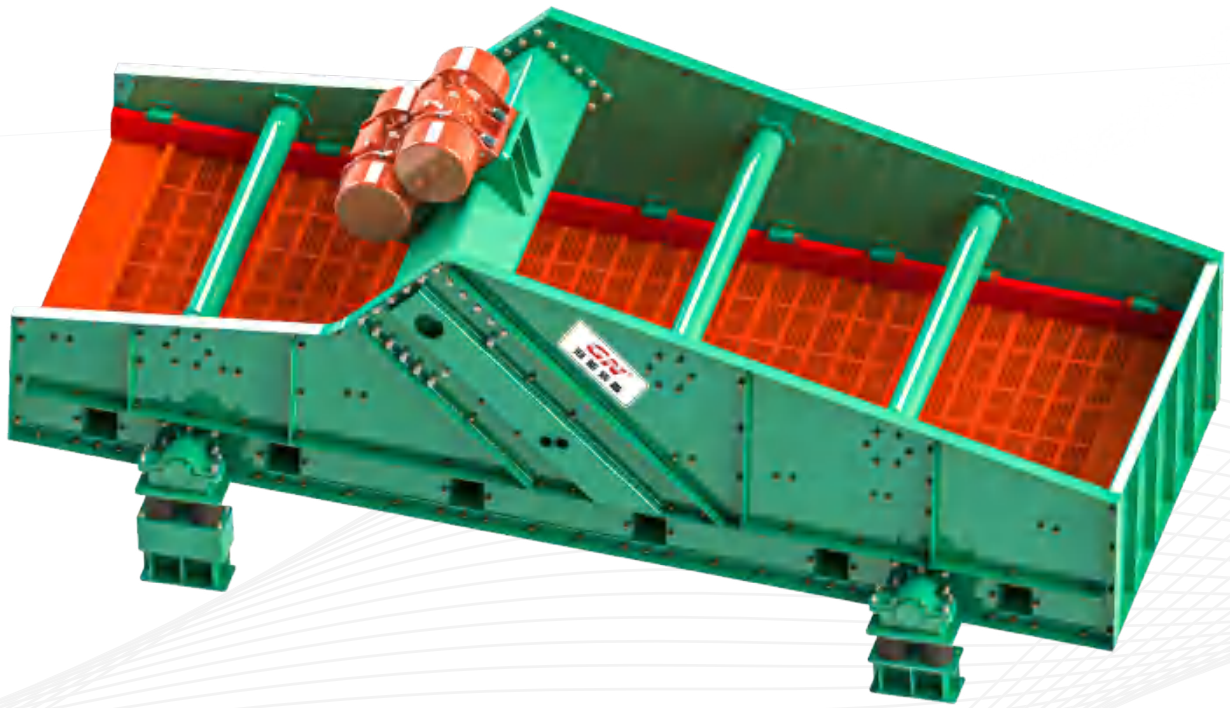


序号	部件名称
1	振动电机
2	振动梁总成
3	上横梁总成
4	入料端梁总成
5	墙板
6	支撑底座
7	减震弹簧
8	调整垫
9	聚氨酯筛板
10	轨座

直线分级振动筛



冠能直线分级振动筛广泛用于铁矿、煤矿、有色金属矿、建材、化工等物料的分级、筛分处理。设备采用先进的有限元分析和抗疲劳分析等设计手段，确保筛机的结构合理，能耗低和筛分、分级能力大。能适应各种易腐蚀和易磨损的工作条件。处理量大、效率高、性能稳定。筛机尺寸大小也可根据客户要求量身定制。冠能直线分级振动筛安装两台振动电机，利用反向自同步原理使筛体做直线运动。筛体带动筛面同步振动，将力传给筛上物料，冲击物料在筛面抛起进行分层并按规定粒度透筛分级。物料连续不断由给料槽到接料板缓冲输入，通过筛面进行筛分、分级处理，筛上、筛下物料分别排入筛上和筛下收料槽内，进入下一工艺环节。激振力方向与水平夹角可根据客户现场物料性质设计，此夹角决定物料在筛面上的运行速度和设备的处理量。



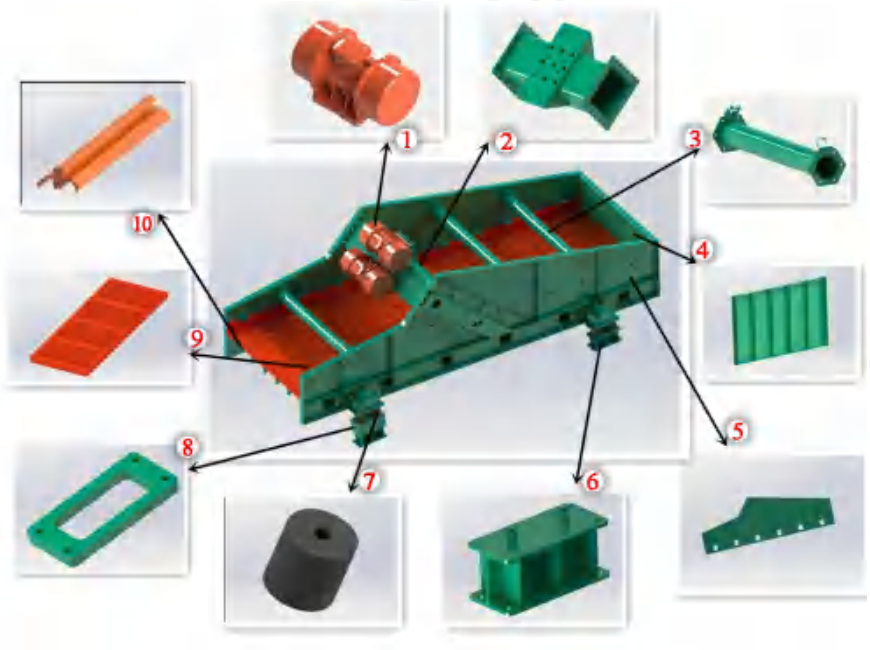
直线分级振动筛技术参数

型号	GNLMP 1224	GNLMP 1236	GNLMP 1536	GNLMP 1836	GNLMP 1848	GNLMP 2448
筛面面积 m^2	2.88	4.32	5.4	6.48	8.64	11.52
振动方向角 °	38 ～ 52					
振动频率 Hz	16					
功率 kW	2*2.35	2*2.9	2*2.9	2*4.5	2*5	2*7
双振幅 mm	4 ～ 6					
筛孔尺寸 mm	0.2 ～ 25					
物料干排量（干矿量 m^3/h）	3 ～ 12	5 ～ 18	6 ～ 20	8 ～ 28	10 ～ 40	15~80
安装倾角 °	±4					

直线分级振动筛技术特性和优势

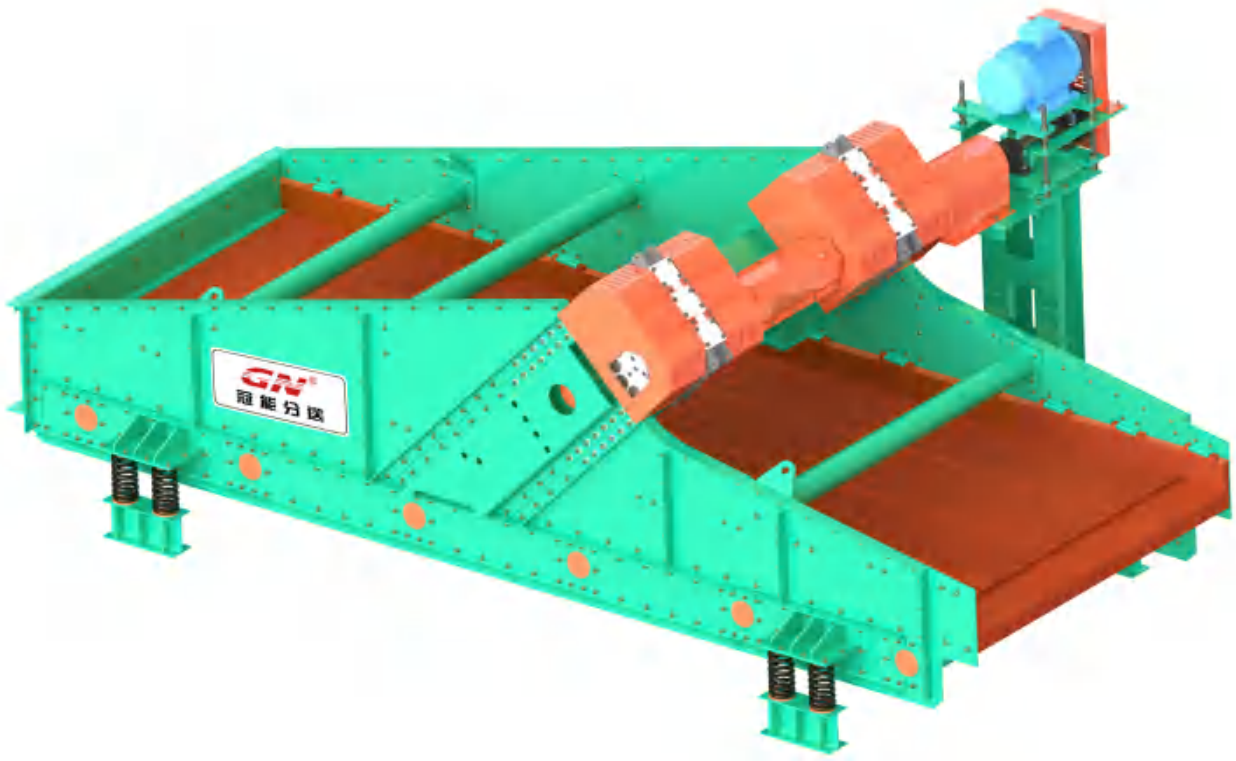
- 墙板无焊接，板材选用更具有良好冲击韧性和冷弯性钢板，采用进口 HUCK 铆钉液压拉紧装配，这种先进的设计使得墙板没有焊接残余应力和材质缺陷，避免了因以上缺陷导致墙板抗疲劳强度降低。
- 通过有限元分析，较大限度优化筛机结构强度和参振质量，减少应力，延长设备使用寿命。
- 过流部件及易磨损部件采用美国进口喷涂机完成喷涂聚脲作业，耐腐蚀、耐冲刷、耐磨损。
- 主要部件焊后热处理工艺，有效消除焊接应力。
- 产品系列化，满足客户不同工艺条件的生产要求；聚氨酯筛板模块化，通用性更强，更换更方便。
- 整机正倾角安装，安装角度 4 度可调，适用于不同工艺物料要求。
- 整个筛面平面设计，更利于筛分、分级处理物料，优化筛面有效筛分面积。
- 橡胶减震弹簧设计，具有良好的阻尼性，减震效果好，噪音低，共振领域小，回弹性好，机械性能稳定，使用寿命长，成本低等优点。

直线分级振动筛主要组成部件

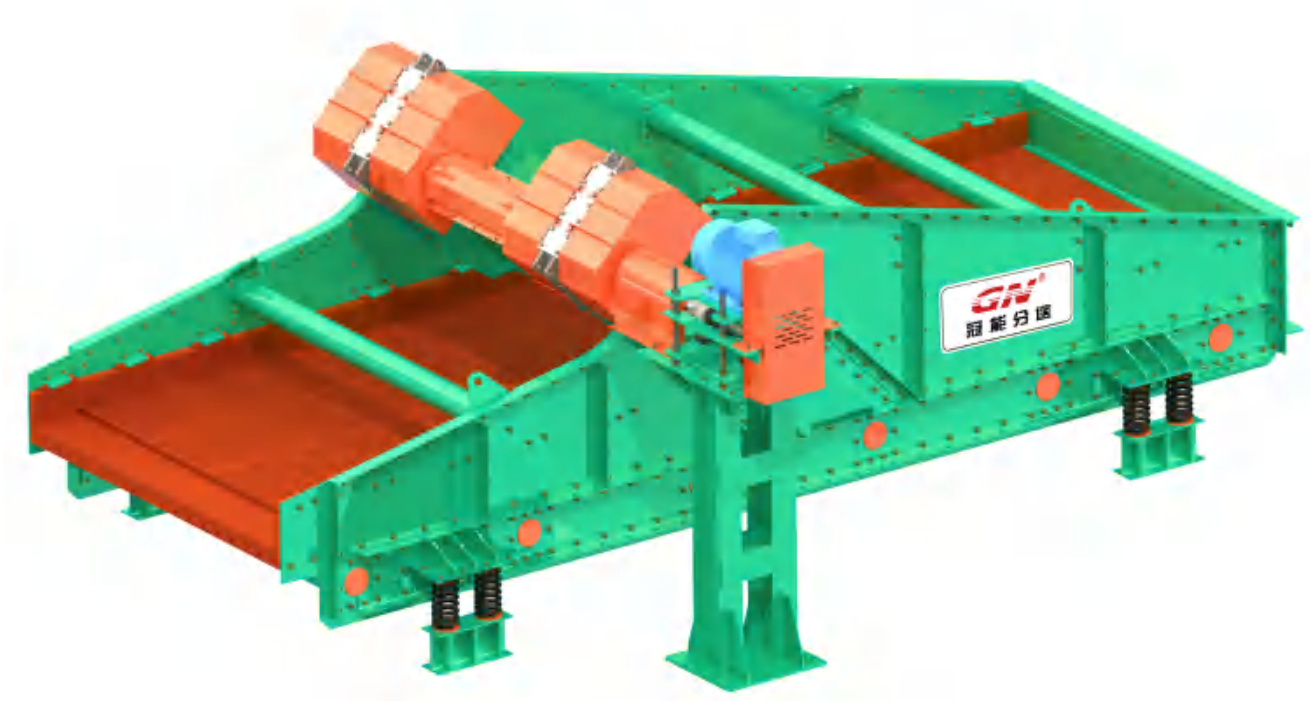


序号	部件名称
1	振动电机
2	振动梁总成
3	上横梁总成
4	入料端梁总成
5	墙板
6	支撑底座
7	减震弹簧
8	调整垫
9	聚氨酯筛板
10	轨座

大型直线筛

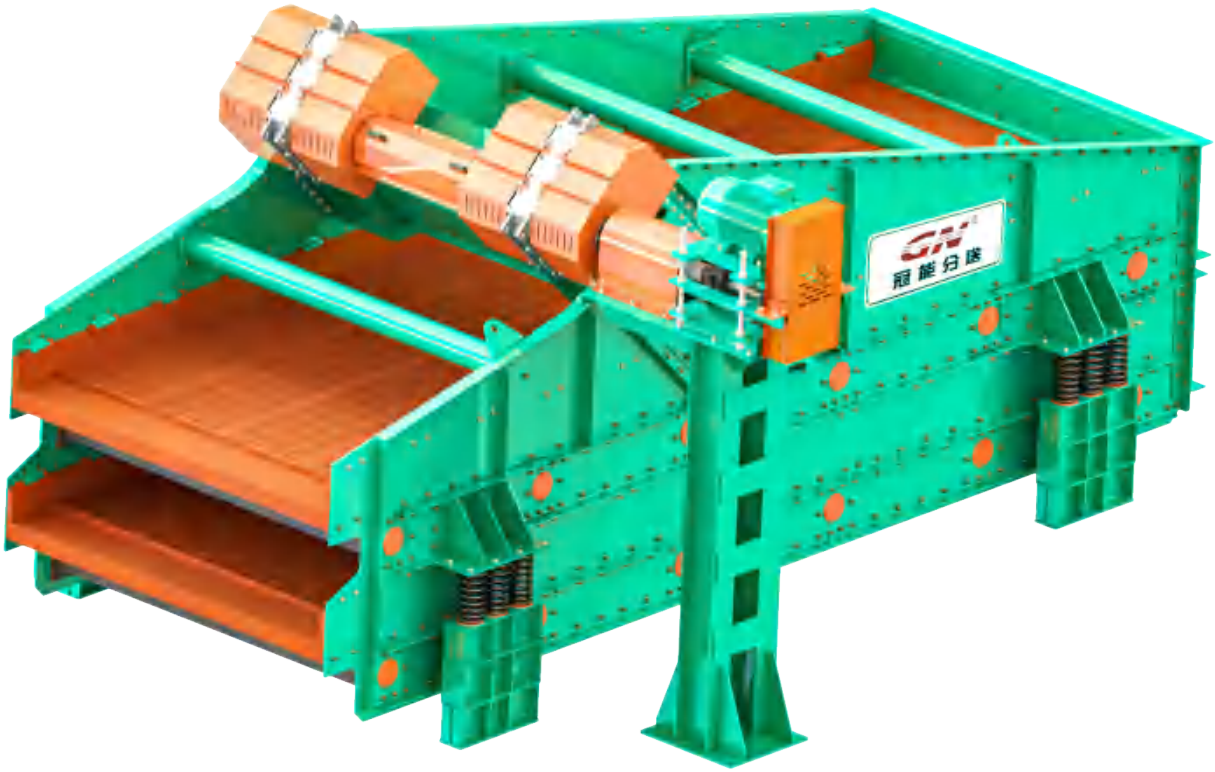


冠能大型直线振动筛主要由箱式激振器、筛箱、减振弹簧、支座和驱动装置组成，运行振幅轨迹为直线。冠能大型直线级振动筛安装两台齿轮箱式激振器，利用强制同步原理使筛体做往复直线运动。筛机在激振力作用下带动筛面同步振动，将力传给筛上物料，冲击物料在筛面抛起进行分层并按规定粒度透筛分级。物料连续不断由给料槽到接料板缓冲输入，通过筛面进行筛分、分级处理，筛上、筛下物料分别排入筛上和筛下收料槽内，进入下一工艺环节。冠能大型直线振动筛筛面结构的可以做成单层振动筛，也可以做成双层振动筛。在布置方式上，大型直线振动筛可以水平布置，也可以倾斜一定角度布置。直线振动筛在选矿、选煤、砂石骨料、建材、化工等行业中的湿式分级、脱水、脱介、尾矿干排等工艺环节有广泛应用。



单层大型直线振动筛技术参数

型号	GNLS2461	GNLS3061	GNLS3661	GNLS3673	GNLS4361	GNLS4373
筛面面积 m^2	14.64	18.3	21.96	26.28	26.23	31.39
振动方向角 °	45					
振动频率 Hz	14 ～ 16					
功率 kW	30	30	30	45	55	55
双振幅 mm	7 ～ 10					
筛孔尺寸 mm	0.2 ～ 25（可定制更大孔径）					
处理量 t/h	60 ～ 240	80 ～ 300	100 ～ 480	100 ～ 700	120 ～ 800	120 ～ 900
安装倾角 °	0					



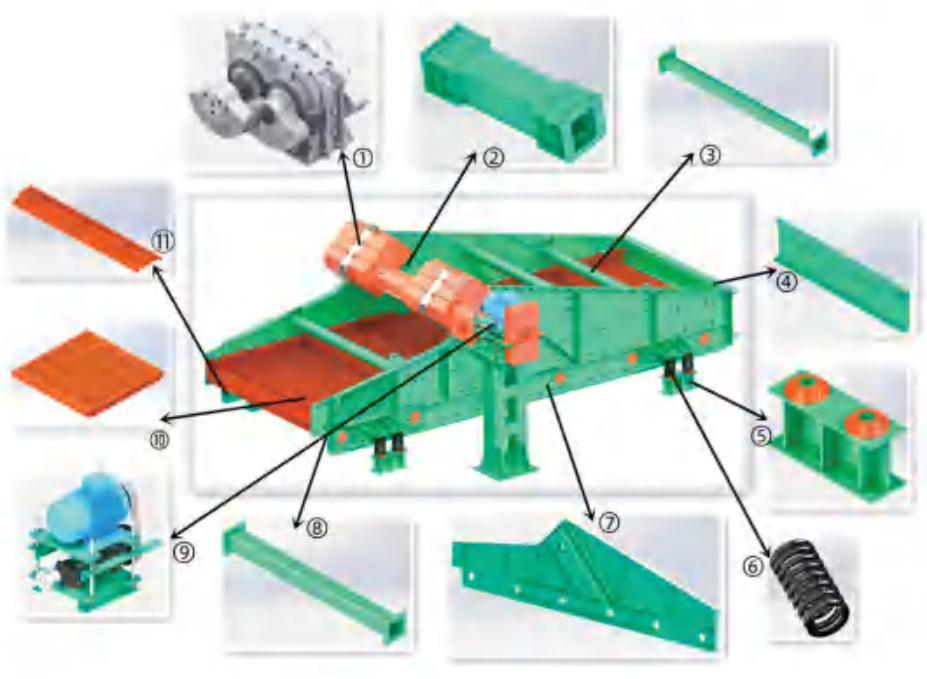
双层大型直线振动筛技术参数

型号	GNLD2461	GNLD3061	GNLD3661	GNLD4373
筛面面积 m^2	14.64×2	18.3×2	21.96×2	31.39×2
振动方向角 °	45			
振动频率 Hz	14 ～ 16			
功率 kW	30	55	55	90
双振幅 mm	7 ～ 10			
筛孔尺寸 mm	0.2 ～ 25（可定制更大孔径）			
处理量 t/h	80 ～ 350	80 ～ 460	100 ～ 750	120 ～ 950
安装倾角 °	0			

大型直线振动筛特性

- 筛机墙板无焊接，板材选用更具有良好冲击韧性高强度合金钢板，采用进口 HUCK 铆钉液压拉紧装配，这种先进的设计使得墙板没有焊接残余应力。
- 通过有限元分析，优化筛机结构和振动参数，避开筛机各级固有频率，减少共振影响，延长整机寿命。
- 筛下横梁采用矩形管设计，激振梁箱形结构设计，重量轻、强度高、韧性好，主要部件焊后热处理工艺，有效消除焊接应力。
- 横梁表面采用美国进口喷涂机完成聚脲喷涂作业，易冲击、易磨损部件还可设计橡胶件防护，耐冲刷耐磨损。
- 高效斜齿轮箱式激振器，超大激振力，超低噪音、运行平稳、超长使用寿命；偏心块设置于激振器箱体外，这样便于通过改变配重设置来调整振幅。
- 产品系列化，满足客户不同工艺条件的生产要求；聚氨酯筛板模块化，通用性更强，更换更方便。

大型直线筛主要部件

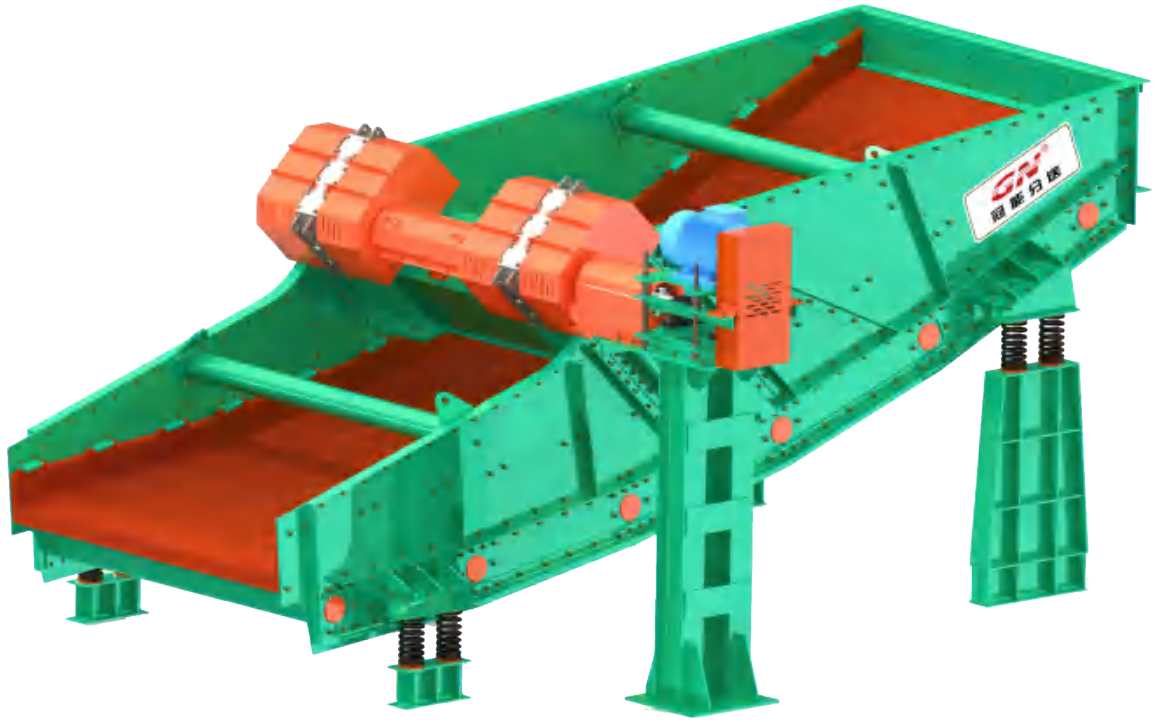


序号	部件名称
1	箱式激振器
2	激振梁总成
3	上横梁总成
4	后背板
5	下支座总成
6	金属减振弹簧
7	墙板组件
8	下横梁总成
9	驱动装置
10	聚氨酯筛板
11	轨座

大型香蕉筛

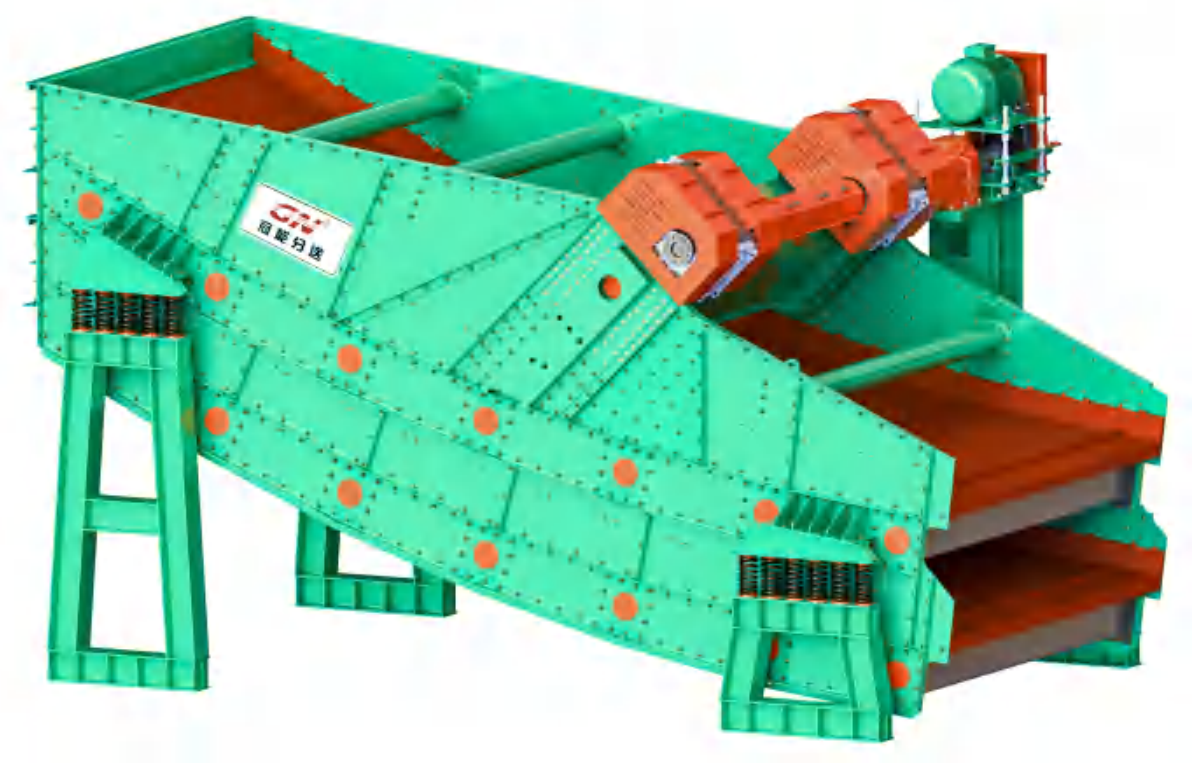


大型香蕉筛，也叫等厚筛，其外形酷似香蕉而得名香蕉筛。大型香蕉筛主要由箱式激振器、筛箱、减振弹簧、支座和驱动装置组成，运行振幅轨迹为直线。大型采用连续多段角度组合而成的折线型筛面设计，入料端筛面倾角大，可使物料快速运动和分层，有利于易筛物料透筛。随着靠近出料端筛面倾角的减小，物料的流速降低，增加了物料的透筛机率，提高了筛分效率。香蕉筛主要应用于干式或湿式分级、脱泥、脱介等工艺环节。冠能大型香蕉筛安装两台齿轮箱式激振器，利用强制同步原理使筛体做往复直线运动。香蕉筛在激振力作用下带动筛面同步振动，将力传给筛上物料，冲击物料在筛面抛起进行分层并按规定粒度透筛分级。



单层香蕉筛技术参数

型号	GNBS2461	GNBS3061	GNBS3661	GNBS3673	GNBS4361	GNBS4373
筛面面积 m^2	14.64	18.3	21.96	26.28	26.23	31.39
振动方向角 °	45					
振动频率 Hz	12.5 ～ 16					
功率 kW	30	30	30	45	55	55
双振幅 mm	8 ～ 12					
筛孔尺寸 mm	6 ～ 100					
处理量 t/h	110 ～ 440	200 ～ 550	260 ～ 700	300 ～ 800	350 ～ 900	350 ～ 950
筛面倾角 °	5 ～ 34					



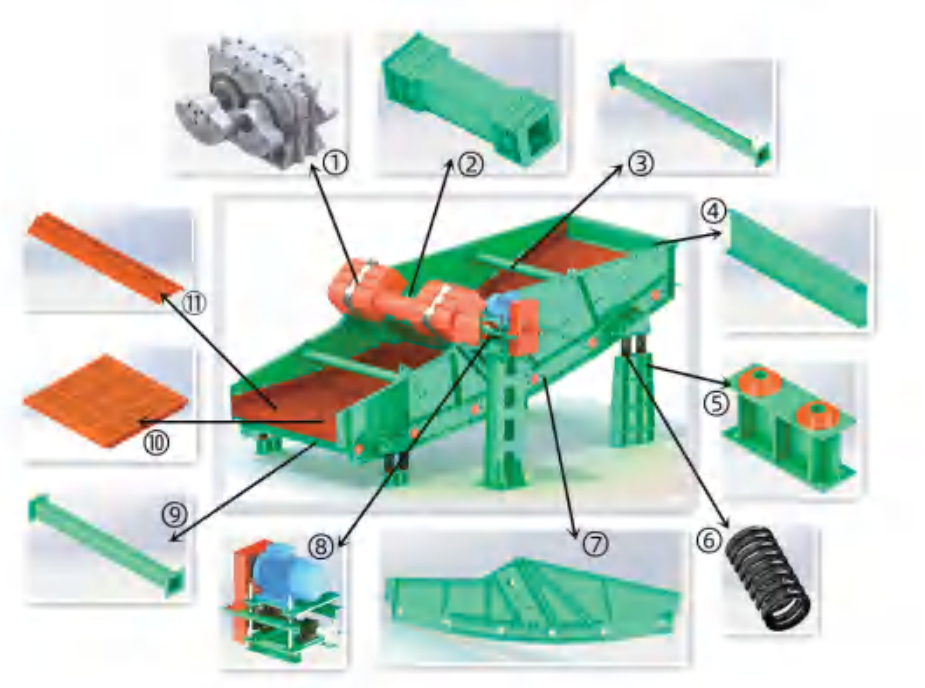
双层香蕉筛技术参数

型号	GNBD2461	GNBD3061	GNBD3661	GNBD4385
筛面面积 m^2	14.64×2	18.3×2	21.96×2	36.55×2
振动方向角 °	45			
振动频率 Hz	12.5 ～ 16			
功率 kW	30	55	55	90
双振幅 mm	8 ～ 12			
筛孔尺寸 mm	6 ～ 100			
处理量 t/h	200 ～ 900	300 ～ 1300	400 ～ 1500	600 ～ 1800
筛面倾角 °	5 ～ 34			

大型香蕉筛特点

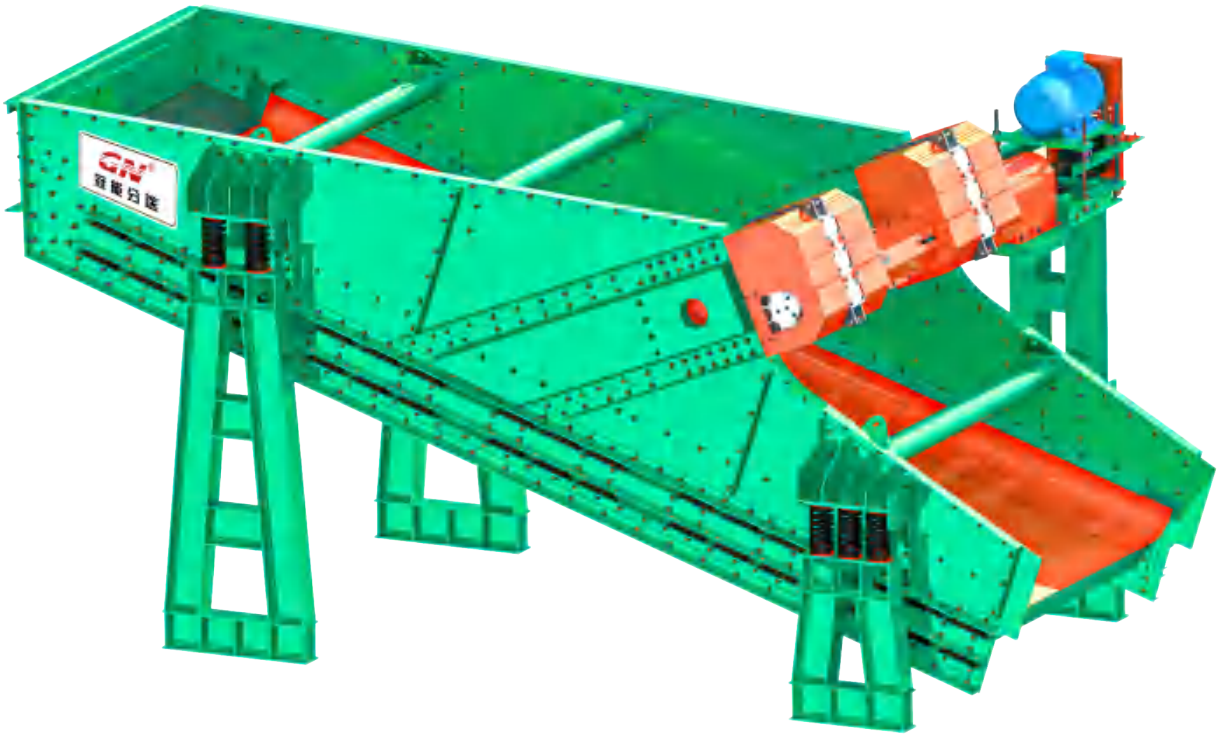
- 冠能香蕉筛激振梁采用箱型结构设计且内设加强筋，刚度大、强度高。主要焊缝全部熔透，进行一级 UT 探伤和磁粉探伤检验，焊后进行热处理以消除焊接应力。激振梁配合面在组装前均采用数控机床进行精密加工，有效地保证筛机整体装配质量。
- 冠能香蕉筛筛下横梁采用无缝矩形管与高强度钢板焊接结构，焊后进行热处理以消除焊接应力，两端面采用数控机床进行精密加工。
- 冠能香蕉筛的过流部件，易磨损部件采用整件抛丸处理，耐磨聚脲材料表面喷涂工艺，延长零部件使用寿命。
- 冠能香蕉筛针对客户特殊物料的工况条件下，振动筛可选择喷涂聚脲和粘接耐磨橡胶板双重耐磨工艺，保证设备长期有效的应用。
- 冠能卓越的技术和设计能力，加工制造能力能够在各种工况条件下满足客户的实际需求。为 确保设备的良好运行，每台设备在出厂前均经过精心地组装和严格的出厂前空载试运行。
- 冠能设计符合 BS7608(钢产品的疲劳设计和评估）标准，预先通过有限元受力分析，对重要部件进行应力、位移分析，确保振动筛在客户现场的正常运行。

大型香蕉筛主要组成部件



序号	部件名称
1	箱式激振器
2	激振梁总成
3	上横梁总成
4	后背板
5	下支座总成
6	金属减振弹簧
7	墙板组件
8	驱动装置
9	下横梁总成
10	聚氨酯筛板
11	轨座

大型驰张筛



大型驰张筛主要由箱式激振器、主振筛框、浮动筛框、剪切弹簧、减振弹簧、柔性聚氨酯筛网、支座和驱动装置组成，运行振幅轨迹为直线。驰张筛采用双质体近共振原理，单一驱动产生双重振动。主振筛框受激振力驱动做基本振动，浮动筛框和主振筛框通过与剪切弹簧连接，在近共振状态下做相对运动。聚氨酯筛网一端固定在固定横梁上，另一端固定在浮动横梁上，固定梁和浮动梁的相对运动使筛网不断伸缩曲张，能传递给物料非常高的加速度，从而使物料充分抛起和分层。驰张筛的筛网能够传递给物料最高 50g 的加速度，使物料充分松散透筛，完成筛分。在筛分过程中筛网在持续挠曲运动下产生弹性形变，将湿粘物料抛离筛面，具有自清理功能，使筛机处理量与筛分效率得到大幅提高。驰张筛广泛应用于中细粒度、湿、粘等难筛物料的干法筛分作业，具有不易堵孔、筛分效率高等特点。



大型驰张筛参数 - 单层筛

型号	GNFS2461	GNFS3061	GNFS3085	GNFS3673	GNFS3690	GNFS43100
筛面面积 m^2	14.64	18.3	25.5	26.28	32.4	43
振动方向角 °	40					
振动频率 Hz	12.5 ～ 13.33					
功率 kW	30	30	55	55	55	55
双振幅 mm	12 ～ 16					
筛孔尺寸 mm	6 ～ 25					
处理量 t/h	110 ～ 440	200 ～ 550	260 ～ 700	300 ～ 800	350 ～ 900	350 ～ 950
筛面倾角 °	15 ～ 20					



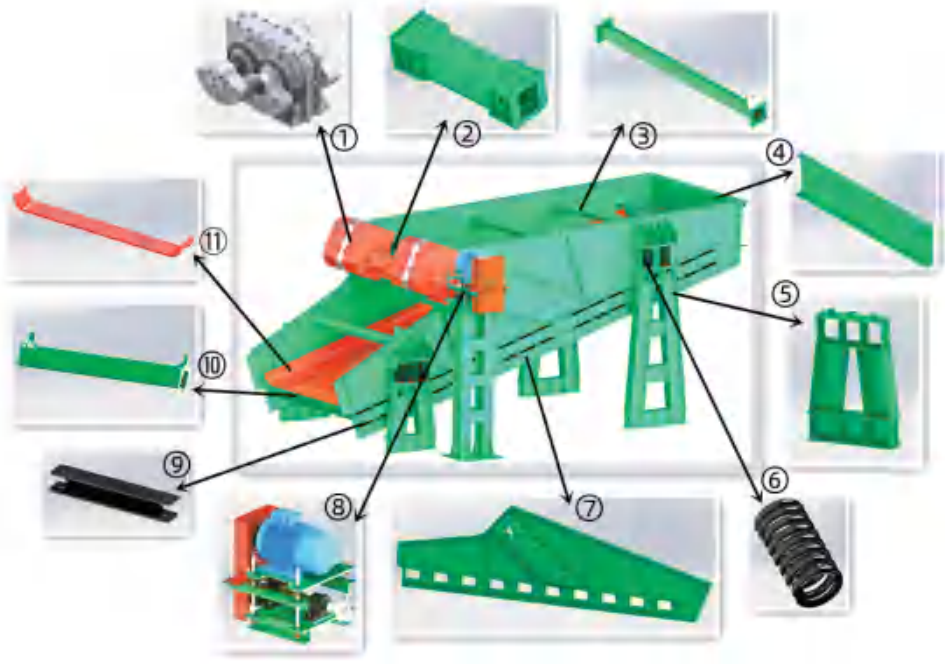
大型驰张筛参数 - 双层筛

型号	GNFD2461	GNFD3085	GNFD3690	GNFD43100
筛面面积 m^2	14.64×2	25.5×2	32.4×2	43×2
振动方向角 °	40			
振动频率 Hz	12.5 ～ 13.33			
功率 kW	30	55	55	90
双振幅 mm	12 ～ 16			
筛孔尺寸 mm	6 ～ 25			
处理量 t/h	200 ～ 600	300 ～ 900	400 ～ 1000	600 ～ 1200
筛面倾角 °	15 ～ 20			

大型弛张筛特点

- 筛机墙板无焊接，板材选用更具有良好冲击韧性高强度合金钢板，采用进口 HUCK 铆钉液压拉紧装配，这种先进的设计使得墙板没有焊接残余应力。
- 通过有限元分析，优化筛机结构和振动参数，避开筛机各级固有频率，减少共振影响，延长整机寿命。
- 筛下横梁采用无缝异形钢管，激振梁箱形结构设计，重量轻、强度高、韧性好，主要部件焊后热处理工艺，有效消除焊接应力。
- 浮动筛框振幅可调，通过改变剪切弹簧数量实现振幅调整。
- 高效斜齿轮箱式激振器，超大激振力，超低噪音、运行平稳、超长使用寿命；偏心块设置于激振器箱体外，这样便于通过改变配重设置来调整振幅。
- 聚氨酯筛网采用压入式安装，更换更方便。筛网弹性形变具有自清理筛孔作用，能有效解决细湿粘物料的堵孔问题。
- 固定、浮动横梁与轨座内部采用螺栓联接，保证连接强度同时更换方便。
- 侧边轨座采用牛角型设计，保护墙板同时防止筛上物侧漏到筛下。
- 横梁表面采用聚脲喷涂或粘接耐磨橡胶板进行防护，耐冲刷、耐腐蚀保证横梁的使用寿命。

大型弛张筛组成部件：



序号	部件名称
1	箱式激振器
2	激振梁总成
3	上横梁总成
4	后背板
5	下支座总成
6	金属减振弹簧
7	墙板组件
8	驱动装置
9	剪切弹簧
10	浮动横梁总装
11	聚氨酯筛网

聚氨酯筛板 - 粗筛



冠能聚氨酯筛板常用于选矿和建筑行业的物料脱水和分级筛分应用。 冠能聚氨酯筛板采用钢丝绳芯外包覆聚氨酯的加工工艺制造而成，其特点是结构牢固，经久耐用。冠能聚氨酯筛板采用优质的聚氨酯原料，具有优异的弹性、超强的耐磨性和良好的筛分效率。所有的聚氨酯原料及其配比都经过了大量试验和严格选择，并且采用了先进的注塑工艺和精密设计制造的模具进行注塑，可以使冠能聚氨酯筛板完全根据您的需求定制，可以任意确定开孔形状和开孔尺寸、筛板厚度、固定方式和外形尺寸等要素。冠能聚氨酯筛网还可以在筛板上实现各种表面造型：挡料（水）坝、防砸条、导流条和导料块等来提高您的筛分效率。



聚氨酯筛板常用开孔尺寸

筛孔尺寸 (MM)	标准型		效率型		寿命型	
	筛条直径 (MM)	开孔率 (%)	筛条直径 (MM)	开孔率 (%)	筛条直径 (MM)	开孔率 (%)
8	4	14	3	53	6	33
10	4	51	3	59	6	39
12	6	44	4	56	8	36
14	6	49	4	60	8	40
16	6	53	4	64	8	44
18	7	52	6	56	10	41
20	7	55	6	59	10	44
22	8	54	6	62	10	47
24	10	50	8	56	12	44
27	12	48	10	53	12	48
30	12	51	10	56	12	51

备注：安装外形尺寸和结构可以依据客户需求制作。

聚氨酯筛板技术特点

- 聚氨酯筛板有较长的使用寿命：一般是 6 个月以上，最长可达一年，其筛网使用寿命比普通金属丝网长 8~10 倍，比不锈钢丝网长 3 倍，比天然橡胶长 3.9 倍。
- 聚氨酯筛网的生产材料属高分子有机弹性体、具有好的抗磨损性、耐屈挠性、承载能力大。
- 筛分率高，筛面自洁，不堵孔、筛分率高。
- 聚氨酯弹性筛网使用钢丝绳或铁骨架为骨架材料，能够提高筛网的耐屈挠性、承载能力大。
- 筛孔锥角大于 140°，且聚氨酯的渗水性强，能够有地防止潮湿细粒物粒的粘附，因此适合于潮湿细粒物料的筛分分离。
- 采用铁制模具，能够保证精准的筛网孔径，确保高开孔率和高筛分功率。
- 孔型可以有多重选择：长方形、方形、圆形及其它异形都可以。
- 适用范围广，业适用性强： 0.1mm—170mm 范围内各种物料的筛分，无论干筛、湿筛都毫不影响筛分率。对 0.5m—3mm 范围内的脱水、脱介筛、更加充分地显示了聚氨酯筛面的优越性。
- 耐湿性能好，可以在水或者油和水的介质情况下使用，更能提高使用效率和寿命。
- 采用行业内同行的模块化安装方式（300*600mm，305*610mm 和 610*610mm），显著降低使用成本，且更换安装便捷，降低了更换的工作强度。
- 种类齐全，冠能聚氨酯网能够匹配国内外知名品牌筛机。
- 噪音小，在使用的过程中无论是筛分哪种物料，都不会出现很大的噪音，将噪音水平降低多达 9 分贝。 这使人耳所感知的噪音减少了 50%。
- 聚氨酯筛网，不易生锈，存储寿命大大延长，可以存放 5 年以上，不影响使用寿命。

柔性聚氨酯筛网 - 细筛

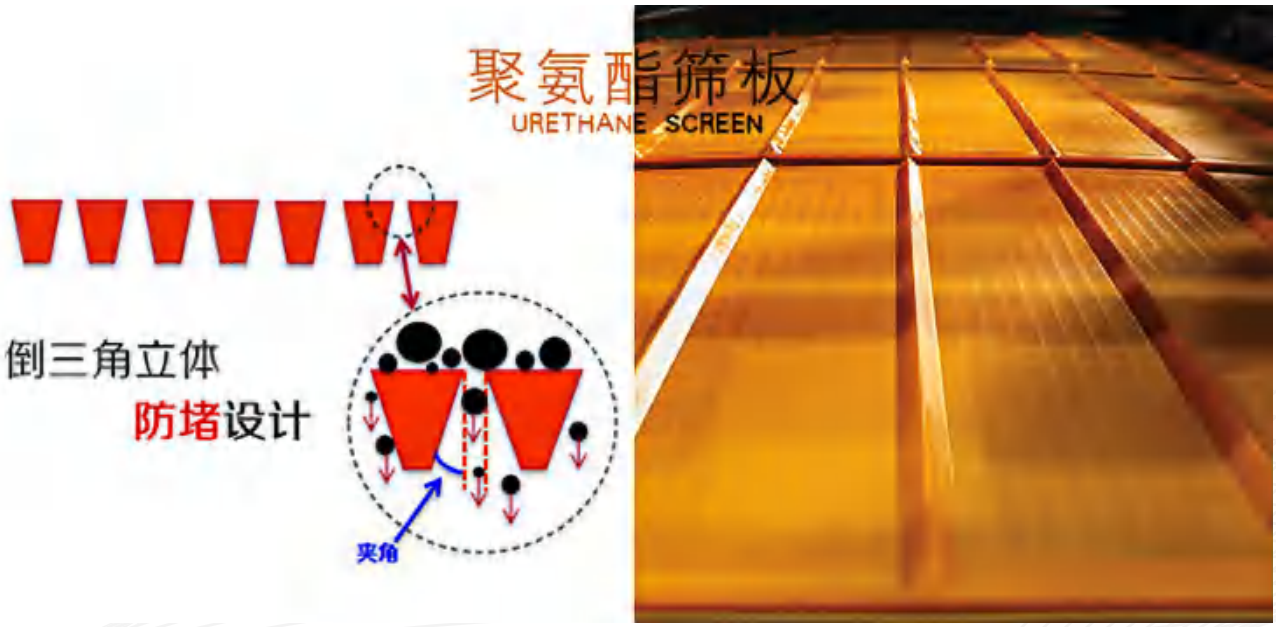


细筛柔性聚氨酯筛网常用于适配高频细筛和高频叠层振动筛。可用于振动脱水，物料分级等应用。冠能柔性聚氨酯筛网是一种高分子聚氨酯弹性体，具有优良的物理机械性能：高强度、高弹性、高耐磨。不同网孔的聚氨酯筛网开孔率在 28%~45%。冠能致力于给客户提供更细网孔、更高开孔面积和更好聚氨酯筛网表面的柔性聚氨酯筛网。冠能柔性聚氨酯筛网通过采用先进的生产工艺和精密设计制造的模具，冠能创造性地将其长寿命与高开口面积、高处理能力和高性能相结合，满足高效分离要求。



柔性聚氨酯筛网技术规格

筛网尺寸	筛孔宽度（mm）	筛缝长度（mm）	开孔率（%）
长宽都可以定制	0.045	2.65	9.4
	0.063	2.65	14.3
	0.075	2.65	18.73
	0.1	2.65	23.41
	0.12	2.65	30.6
	0.15	2.65	30.9
	0.19	2.65	31.77
	0.23	2.65	35.67
	0.25	2.65	36.6
	0.32	2.65	39.6
	0.4	2.65	42.5
	0.5	2.65	44.5
	0.7	2.65	46.8
	0.8	2.65	48.4
	0.9	2.65	51.5
	1.0	6	55.6
	1.2	6.4	47.8
	4	8	62.2



柔性聚氨酯筛网技术特点

- 筛孔尺寸可以低至 0.045mm（325 目），能够实现超精细筛分。
- 优异的耐磨性能和高抗冲击力，所采用的进口 MDI 聚氨酯材料是目前世界上耐磨性能的筛面材料。
- 聚氨酯筛网有较长的使用寿命：一般是 6 个月以上，最长可达一年。
- 聚氨酯筛网的生产材料属高分子有机弹性体、具有好的抗磨损性、耐屈挠性、承载能力大。
- 倒三角防堵立体设计，筛分率高，筛面自洁，不堵孔、筛分率高，且聚氨酯的渗水性强，能够有地防止潮湿细粒物粒的粘附，因此适合于潮湿细粒物料的筛分分离。
- 适用范围广，行业适用性强： 用于湿物料的筛网筛孔可以低至 0.045mm（325 目），用于干物料的筛网筛孔可以低至 0.104mm（140 目）。
- 支持定制尺寸，能够匹配国内外知名品牌筛机，例如：GN 冠能分送高频细筛，Derrick TH48-30 等。
- 聚氨酯筛网，不易生锈，存储寿命大大延长，可以存放 5 年以上，不影响使用寿命。

公众号：冠能固控

GN冠能固控

抖音号：73316488813

河北冠能分离装备制造有限公司

地址:河北省唐山市玉田县后湖产业园湖兴西路1799号

电话:0316-5276969

邮箱: sales@gnfensong.com

网站:www.gnfensong.com

GN Separation Equipment Co.,Ltd

Add: No.1799, Huxing West Road,Yutian Industrial Zone,Tangshan,China 064100

TEL: +86-22-28592883 / +86-316-5276988

Email: sales@gnseparation.com

Web: www.gnseparation.com

GN Solids America LLC

Add: 6710 Windfern Road, Houston, TX 77040, USA

TEL: +1-832-288-5917/+1 (713) 377-2984

Email: usa@gnsolidscontrol.com

Web: www.gnsolidsamerica.com

GN Solids Mena Trading FZE

Add: Jafza View 18 & 19 - Jabal Ali Industrial Second - Dubai

Tel: +971569710594

Email: sales@gnseparation.com

Web: www.gnseparation.com

GN Solids Australia Pty Ltd

Add: U7 247 Sherbrooke Rd, Willawong, QLD 4110, Australia

Tel: +61 467 718 611

Email: info@gnsolidscontrol.com

Web: www.gnsolidsaustralia.com