

GYD12(A)

矿用本安型油液监测传感器

GYD12(A)系列矿用本安型油液传感器通过创新的结构设计，集成了粘度水分、污染颗粒、磨损颗粒的油液数据采集技术，一台传感器根据现场实际需求进行自主数据采集，新型的技术改变了传统煤矿嵌入式传感器单一数据的采集弊端，**小型化的设计在煤矿设备的集成安装上具有巨大的优势，**预留的 RS485 通讯接口，便于对接工业控制系统进行数据融合，搭配油液分析上位机软件实现更加科学化的煤矿设备油液寿命预测。

本质安全设计 ● 多数据融合技术 ● 小型化解决方案

煤安标志编号： MFB230050、防爆标志编号：CMExC22.4478

产品特点

体积小巧



无惧恶劣工况 极强适应性

本安电源设计 安全可靠省心

标准安装接口 快速适配煤矿



全方位监测设备状态全掌控



智能化数据分析

巧可输出铁磁磨损、非铁磁磨损、磨损浓度磨损总量磨粒检出率 95%。污染度颗粒输出污染等级和颗粒总数，精度大 1um 以上。



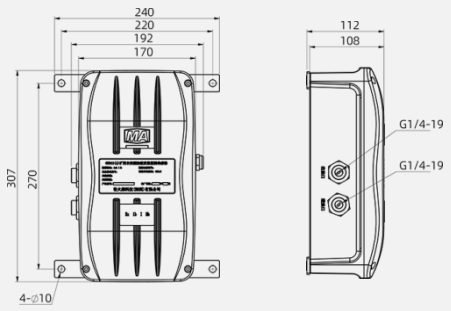




油液云
www.youyeyun.com

远程监测智能
运维诊断中心

产品尺寸



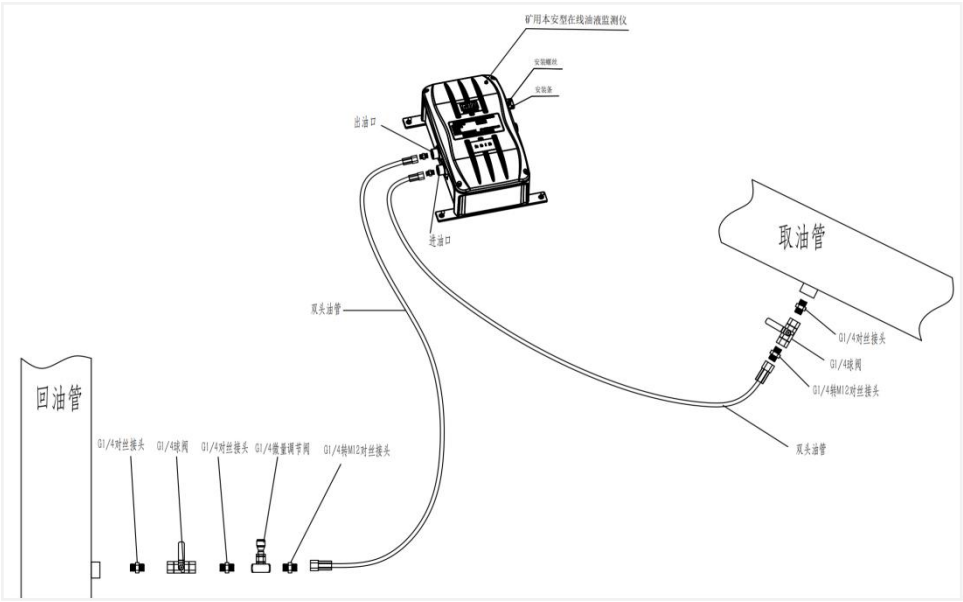
规格参数

监测指标	量程	精度	分辨率
动力粘度	10-1500cP	±3%或 8cP	0.01cP
饱和度	0.03-1 Aw	±0.03 Aw	0.001 Aw
含水量（溶解水）	1-10000ppm（模型标定）	±10%或 50ppm	1ppm
含水率（游离水）	0.03 - 100%（量程可选）	±0.3（固定误差）	0.01%
油品品质	1 - 80	±3%	0.01
密度	600-1500 kg/m³	±3%	0.01kg/m³
温度	-35-85℃	0.5℃或±3%	0.1℃
铁磁颗粒	30-800μm	≥95%（典型值、等效球形颗粒）	/
非铁磁颗粒	120-1600μm	≥95%（典型值、等效球形颗粒）	/
磨损浓度	实时值	1mg/L	1mg/L
24h 颗粒总数	实时值	1	1
流量监测	实时值（表征）	1ml/min	1ml/min
污染度	1-400um	±1 级	1μm(ISO4402)或 4μm(c)(GB/T18854、ISO11171)

电气性能

通讯接口	数据传输	功率	电压	重量	外壳材质	电缆长度	防护等级
4 芯甩线	Modbus/CAN/4-20mA	≤5W	DC 12V	1100g	Q235A	15m	IP65

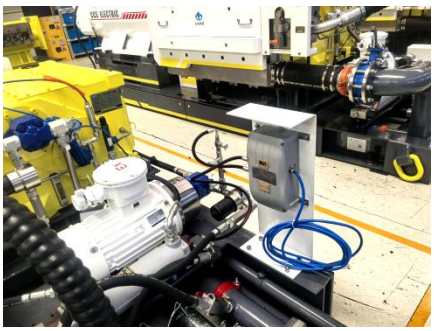
安装示意



行业应用

行业：采煤机/掘进机/煤炭皮带机/煤炭乳化水泵/减速机/刮板机/煤炭特种设备等

油品：齿轮油/液压油/透平油/柴机油/煤炭设备专用油等













以上产品参数为公司实验室测试获取，受实际应用工况不同，本参数不作为最终验收依据

智火柴科技（深圳）有限公司

地址：深圳市龙岗区宝龙街道宝龙专精特新产业园 3 栋 3 号门 9 层

电话：0755 - 89996656

传真：0755 - 89993356

网址：www.inzoc.com

邮箱：sell@inzoc.com

公司官网　油液云小程序　微信公众号