

山东兴田机械有限公司



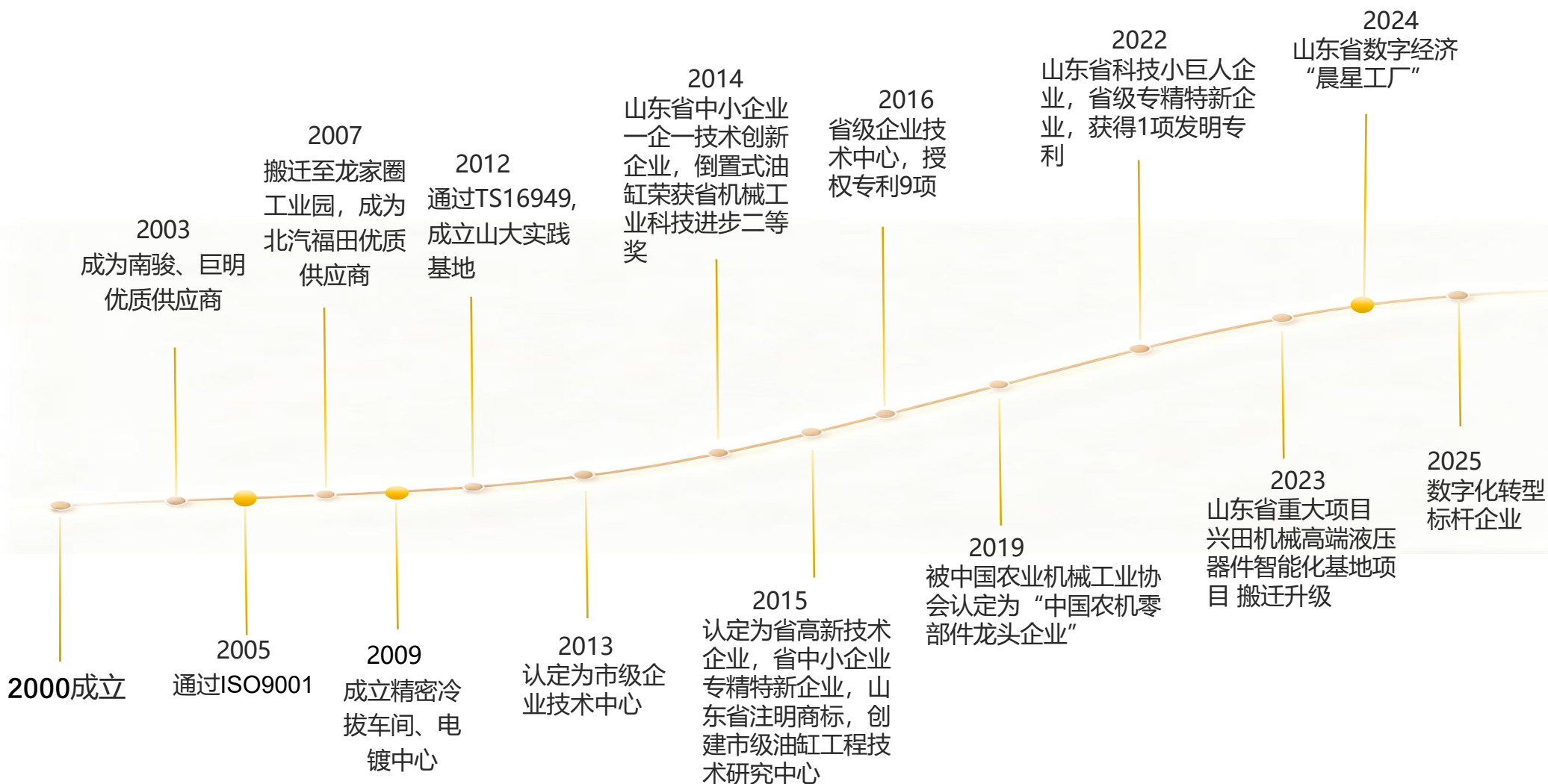
公司简介



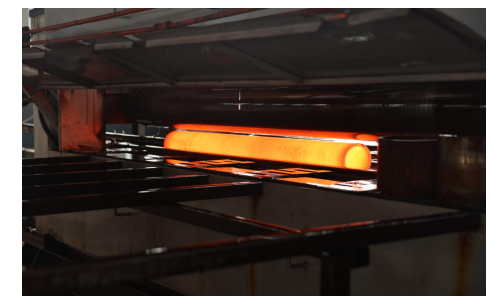
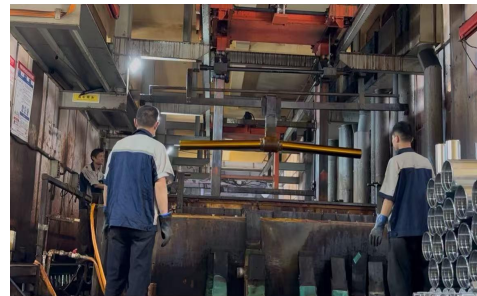
我公司是一家专业生产液压缸的高新技术企业，省级专精特新企业，中国农业机械零部件龙头企业。

- 成立于2000年，在2005年正式更名为兴田机械，25年的油缸制造经验
- 占地60000平方米，员工350人
- 10条生产线，年产能80万台液压缸，大型液压缸产能200支/天，小型液压缸产能2000支/天
- 主要产品:自卸车液压缸、工程机械液压缸、环卫设备液压缸、煤矿机械液压缸、高端农机液压缸及其他特种设备用液压缸
- 主要客户:中国兵器工业集团-蓬翔公司、中国航空工业集团-四平奋进、三一重工、中联重科、山河智能、一汽、重汽、福田、潍柴雷沃、常发等40多个优质客户，国内高端农机液压缸市场占有率超20%
- 出口美国、加拿大、德国、意大利、俄罗斯、墨西哥、澳大利亚、韩国、沙特阿拉伯等40多个国家和地区。
- 获得41项专利包括2项发明专利





生产车间



中国农业机械零部件龙头企业
中国农机机械工业协会理事单位

山东省著名商标
山东省高新技术企业
山东省专精特新企业
山东省认定企业技术中心
山东省一企一技术创新企业
山东省机械工业科技进步二等奖

临沂市高端装备制造专用油缸工程技术研究中心
临沂市级一企一技术研发中心

IATF16949质量管理体系认证、欧盟ce认证
授权的专利 41项（轻量化前举升液压缸发明专利）
潍柴、福田、大运、普罗科、一汽、巨明、南骏等优秀供应商







- 自卸汽车液压缸及系统
- 工程机械液压缸
- 环卫设备液压缸
- 升降平台液压缸
- 矿山机械设备液压缸
- 高端农机装备液压缸
- 其他机械设备液压缸

我们可根据客户要求来图来样定制。





Each Stage Dia (mm):

- 240/214/191/169/149/129/110/91/72/55
- 278/248/221/196/172/150/129/110/91/72/55
- 226/202/179/157/137/118/99/80/63
- 160/140/120/100/80



Hydraulic System



Tipping valve



Air control



Knock off valve



Hydraulic tank



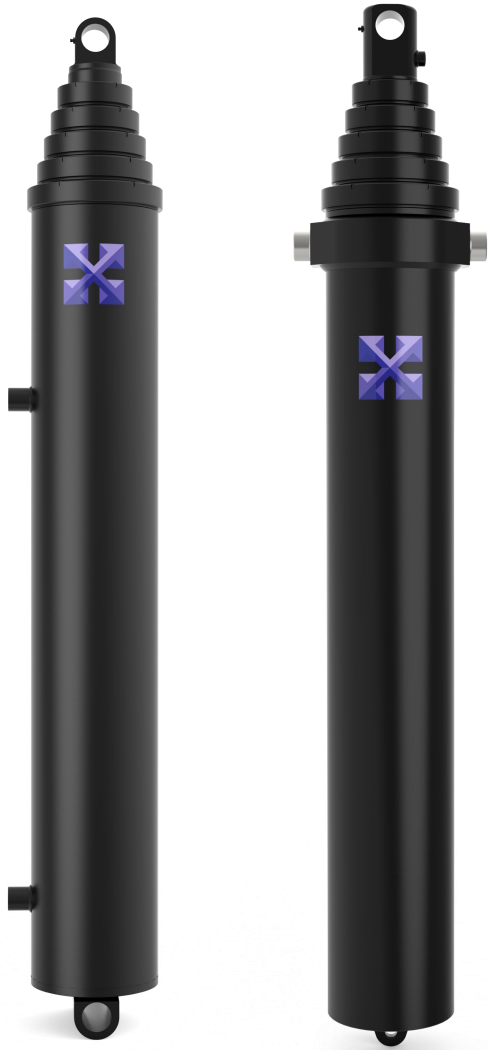
Gear pump

我公司可生产多种系列化产品，举升重量达到120吨，行程可到12000mm，配套的自卸车系统包括液压油缸、齿轮泵、控制气阀、举升阀、限位阀、液压油箱及液压油管等辅助元件。轻量化的设计和多年配套的经验积累，完美的匹配适合各种工况。

双作用多级液压缸



此油缸主要用途是箱体在不举升的情况下，把车箱内的物料推出来。公司自主研发的平推式液压缸，液压缸受力更均衡，寿命更长，安全可靠，效率更高。



- 公司拥有生产适合美洲市场的自卸车液压缸生产线
- 尺寸规格:
- 缸径: 9.375"/8.125"/7"/6"/5"/4"/3"/2"
- 压力: 3000Psi



公司生产各种环卫垃圾车的油缸，其中压缩式垃圾车油缸包括举升油缸，推铲油缸，锁紧油缸，滑板油缸，刮板油缸，翻桶油缸。



拉臂钩液压缸



拉臂钩油缸包括主臂油缸、伸缩油缸、锁臂油缸、锁箱油缸、后支撑油缸，可生产30吨位的拉臂钩液压缸。





紧凑的结构设计，高强度的材料使用以及特殊的热处理、焊接工艺确保油缸在高压、重载荷下具有极高的疲劳耐久寿命，提供多种表面防腐处理解决方案：Ni/Cr电镀、激光熔覆、QPQ等





紧凑的结构设计，高强度的材料使用，确保油缸极致的轻量化，成熟的密封系统，确保油缸在低速下无抖动、爬行的问题，导向套可采用特殊防腐工艺，保证油缸长期倾斜工作，不会出现导向套生锈的问题。



液压翻板用液压缸



液压翻板是无自卸功能车辆的辅助设备，为了实现快速卸货和转运，减少人工的浪费，被广泛应用于各种散装物料的汽车卸车专用设备，如：粮食、煤炭、矿石等。公司生产的油缸，可满足液压翻板40吨-150吨的举升要求。





煤矿单轨吊机车是一种井下的运输设备，采用可跟随人员的控制，操控机车的行走，物料的吊装，运输和装卸。公司生产的制动油缸，可保证机车在紧急情况下，迅速停车，以确保安全。夹紧油缸主要保证机车运行时，滑轮在轨道内工作。



小型多级液压缸



这是一款小型多级液压缸，可用于后卸式自卸车、侧卸式自卸车、三面卸式自卸车，也可用于农用挂车，满足 3 吨至 60 吨的举升需求。



各级缸径：

- 120/105/90/75/60/45/30
- 221/196/172/150/129/110/91/72/55





我们的农业设备液压缸包括转向缸、调速缸、离合器缸、卸粮缸等。根据不同的工作条件要求，我们的材料、镀铬工艺以及合理的密封结构完全满足客户的各种需求，并取得国内多个顶端农机厂优质供应商奖。



多行业应用液压缸



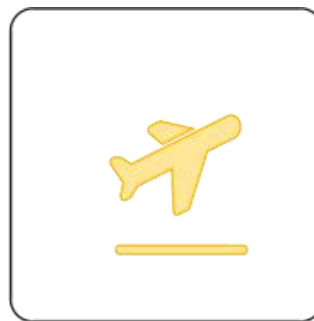
我公司拥有资深设计团队,可承接多种应用液压油缸定制服务;从缸径、行程、安装方式到密封结构,均按设备实际参数专属设计,精准适配冶金设备、锻压设备、压滤机、起重机、随车吊、港口船舶、水利闸门等各类重型机械,满足不同工况的作业需求。提供从设计、生产到安装调试的全程技术支持,售后团队**24**小时响应故障咨询。





- ✦ 产品研发优势
- ✦ 品种多元化优势
- ✦ 原材料优势
- ✦ 产品检测优势
- ✦ 表面处理优势
- ✦ 品牌优势

为什么
选择
兴田机械





1.产品研发优势

公司自成立以来始终把加强企业技术进步和科技创新作为企业发展的重点来抓，与山东大学机械工程学院、山东科学院新材料研究所等建立了广泛的合作关系，我公司共有专业技术研发人员31人，获得了发明、实用专利40项。



2.品种多元化优势



多年来，我们的科研团队始终专注于液压油缸这一领域，我们将这份专注倾注于每一次开拓与创新，从农业机械到物流运输、到工程机械，到现在可根据客户的特殊要求来为客户设计、定制液压缸，我们的产品矩阵不断扩展，但对可靠性、耐用性的承诺，始终是唯一准则。

以专注，铸专业；

以多元，应万变。



3.原材料优势



我公司全部采用国内大型钢管厂的在线调质钢管，保证了缸筒的机械性能和加工后的直线度；选用英国或意大利知名品牌密封件，可达到-40~100度，保证我们的产品在恶劣环境中能正常使用。



4. 产品检测优势



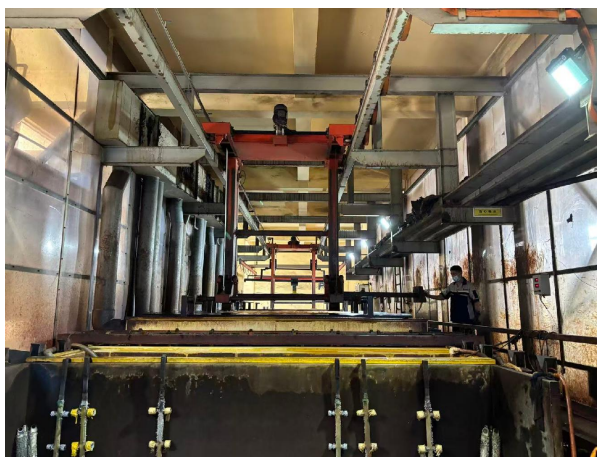
公司先后通过了IATF16949、SGS质量管理体系认证，产品从原材料进厂的金相分析、拉力试验及五大元素的检验到产品生产过程中的首检、巡检直到成品的全尺寸检验、安装、模拟实验等都进行了严格的控制，做到件件检测，保证产品合格出厂。



5.表面处理优势



我公司拥有标准化电镀加工工厂，电镀生产采用全球先进的无氰电镀工艺和污水处理与回用技术，提高了油缸表面精饰质量；根据客户不同行业的需求，我们可以对缸筒做**渗氮处理**等工艺。



6. 品牌优势



我公司以优良的品质和可靠的信誉被国内外客户所认可，主要配套服务于中国兵器工业集团-蓬翔公司、中国航空工业集团-四平奋进、三一、中联重科、山河智能、一汽、重汽、福田集团等国内几大优质客户，并出口40多个国家：美国、加拿大、墨西哥、德国、波兰、意大利、俄罗斯、澳大利亚、韩国、沙特等国家。

以奋斗者为本 建设百年兴田



专心专注, 卓越品质, 用户第一

做中国液压缸行业引领者

