



WBZ系列稳定土拌和站
WBZ SERIES STABILIZED SOIL MIXING PLANT



LQBZ系列沥青冷再生厂拌设备
LQBZ SERIES ASPHALT COLD RECYCLING PLANT



LSY系列螺旋输送机
LSY SERIES SCREW CONVEYER



LWBZ系列连续式矿用回填设备
LWBZ SERIES CONTINUOUS MINING FILLING PLANT

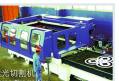
总部地址：山东海阳方圆工业园
Address: Fangyuan Industrial Zone, Haiyang City, Shandong
邮编 Post Code: 265100
总机电话 Tel: (0535) 3221111
传真 Fax: (0535) 3221660
Http://www.china-fangyuan.com
E-mail: master@china-fangyuan.com

Build a better home
构筑美好家园

公司简介
Company Brief





方圆集团始建于1970年，现辖26个法人子公司，一个省级技术中心，占地面积180万平方米，建筑面积90万平方米，拥有员工3600人，现已构筑起以建设工程机械、葡萄酒业和粮油加工三大产业为主导，酒店服务、交通运输为辅助，多业并举的总体框架。

Fangyuan Group was founded in 1970, has 26 subsidiaries and a provincial technical center, with an employee team of 3,600 persons, an area of 1.8 million m² and the floor area of 900,000 m². The Group has set up the overall business frame in multiple industries, i.e. the 3 predominant industries like building and construction machinery industry, wine industry, oil and food processing industry, and the auxiliary business like hotel services and transport.

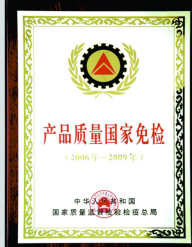
方圆集团海阳交通机械有限公司是方圆集团有限公司下属的核心生产企业之一，座落于海阳经济技术开发区黄金地段，北接威海高速，南靠黄海，环境优雅，交通便利，地理位置优越，企业以研发、生产连续式搅拌设备以及环卫设备为主，产品汲取国内外最新技术，依据人机工程学的设计理念，技术性能达到国内领先水平，产品广泛应用于高速铁路、高速公路、机场、港口、码头、城市道路、矿山、建筑、垃圾处理等各种领域，依靠高品质、高可靠性占据较大市场份额，赢得用户信赖。

主要产品有：WBZ系列稳定土拌和站，LQBZ系列沥青冷再生厂拌设备，LWBZ系列连续式矿用回填设备，LSY系列螺旋输送机及子母机，YT222干粉砂浆移动筒仓，LYJSZ20固定式垃圾压缩站，SXS-300水洗筛等。

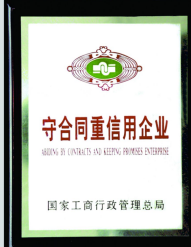
Fangyuan group Haiyang traffic Machinery Co., Ltd. is one of the Fangyuan Group Limited company subordinates core production enterprise, is located in the golden area of Haiyang economic and Technological Development Zone, North Wei Qing expressway, south of the Yellow Sea, elegant environment, convenient transportation, favorable geographical position. enterprises in research and development, production of continuous mixing equipment and sanitation equipment for the main products; learn the latest technology at home and abroad, according to the design idea of ergonomics, the technical performance reached the leading domestic level, the products are widely used in high-speed railway, highway, airport, port, wharf, city roads, mining, construction, waste disposal and other various fields, relying on high quality, high reliability, large market share, win the favor of the user.

Main products: WBZ series of stabilized soil mixing plant, LQBZ series of asphalt cold recycling mixing plant, LWBZ series of continuous mining backfilling device and LSY series screw conveyor and cluster machines, YT222 dry powder mortar mobile silos, LYJSZ20 fixed type garbage compression station, washing SXS-300 screen etc.

企业资质荣誉
Qualifications and honors



产品质量国家免检
(2006年—2009年)
国家质量监督检验检疫总局



守合同重信用企业
HOLDING TO CONTRACTS AND KEEPING PROMISES ENTERPRISE
国家工商行政管理总局



中华人民共和国
制造设计家私许可证
FTC



实用新型专利证书
专利名称：...
专利权人：方圆集团有限公司



CERTIFICATE
职业健康安全管理体系
认证证书
方圆集团有限公司



CERTIFICATE
环境管理体系认证证书
方圆集团有限公司



CERTIFICATE
质量管理体系认证证书
方圆集团有限公司



WBZ系列稳定土拌和站
WBZ SERIES STABILIZED SOIL MIXING PLANT

产品特点 Product features

- 双卧轴连续式无衬板搅拌机, 维护方便, 拌料均匀, 生产效率高;
- 电子称量, 计量准确可靠, 操作快捷简单, 维修费用大大降低;
- 触摸屏+PLC控制技术对全过程进行管理, 有手动、自动选择, 操作方便, 可靠性好;
- 调速采用先进的变频调速技术, 节能降耗, 充分保证设备运行的可靠性;
- 供水采用智能电磁流量计+变频调速, 计量准确, 显示直观;
- 输送机采用无硫化橡胶头环形皮带, 结构紧凑, 运行平稳, 不易跑偏, 有效地提高皮带使用寿命;
- 骨料仓采用模块式, 灵活机动, 适合不同级配的需求。
- Double horizontal-shaft continuous type mixer without lining, easy maintenance, mixing uniformity, higher productivity.
- Electronic weighing of batches makes the calculation accurate and reliable. It can change the matching rate quickly.
- The whole operation process is managed by touch screen+PLC controlling technology and can be operated manually or automatically. It is very convenient and reliable.
- It adopts world advanced frequency adjustment to ensure the operating reliable.
- Water supply system adopts intelligence electromagnetic flowmeter + frequency control to measure accurately and display directly.
- Collecting aggregate product conveyor adopt non-scratch ring vulcanized rubber compact structure, smooth and reliable operation and long life-span service.
- Aggregate bin adopts building block model, operated simply and moved easily to satisfy all kinds of needs.

技术参数 Technical Specification

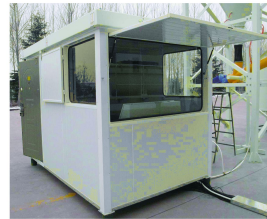
项 目 型 号	WBZ400	WBZ500	WBZ600	WBZ700	WBZ800
生产率 Productivity	400t/h	500t/h	600t/h	700t/h	800t/h
计量方式 Measuring Model	电子计量 Electronic				
调速方式 Model of speed Regulation	变频调速 Frequency Control				
控制方式 Model of Control	自动 Automatic Control				
控制方式 Model of Control	手动 Manual Control				
称量精度 Weighing Precision	骨料 Aggregate $\pm 2\%$ (电子 Electronic) 粉料 Powder $\pm 1\%$ (电子 Electronic) 水 Water $\pm 1.5\%$ (电子 Electronic)				
总功率 Total Power	109kW	140kW	154kW	172kW	176kW
整机重量 Total Weight	33t	36t	37t	45t	47t
外形尺寸 Dimension	40×14×19m	44.5×14×19m	44.5×14×19m	50×14×19m	54×14×19m
设备布置形式 Layout	一字型或 L 型				



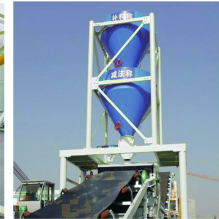
▲ 骨料仓容积加大为11立方, 上料宽度加宽到3.5米, 有效减轻装载机料压力



▲ 加长型双卧轴强制制式搅拌机 (国内最长), 沸腾式搅拌, 保证足够的搅拌时间, 大大提高搅拌均匀性

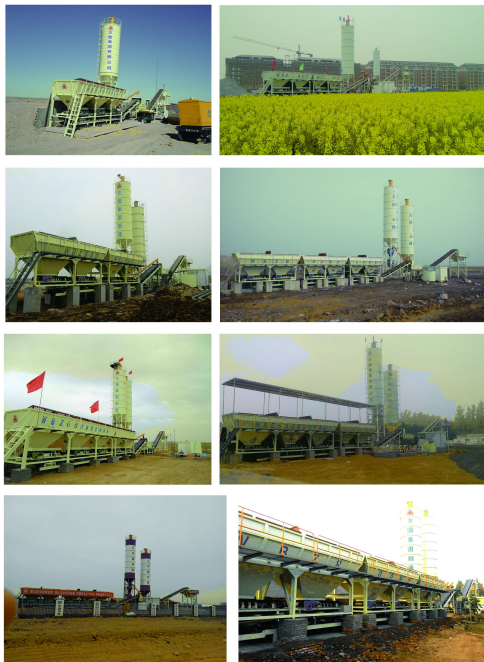


▲ 控制系统主要电器元件均采用国际知名厂家, 设有欠料报警功能和各部分间互锁功能



▲ 采用减量秤 (专利号: ZL02255960.4) 和直落式水泥供给系统两项专利技术, 计量精度高, 可控制在 $\pm 1\%$ 以内

施工案例 Construction case



特殊案例 Special case

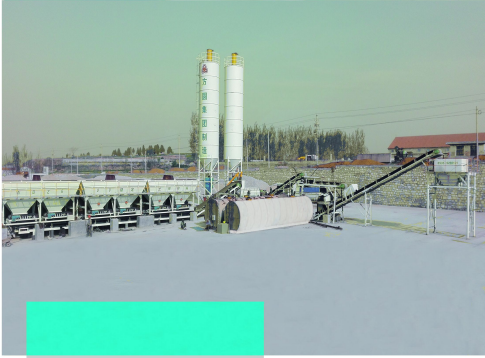


▲ SWBZ500主机上置环保型稳定土拌和站

▲ 石家庄市众诚公路机械WBZ800型二级搅拌稳定土拌和站

▲ 大连公路集团WBZ600型二级搅拌稳定土拌和站

▲ 中铁五局WBZ500型二级搅拌稳定土拌和站



LQRB系列沥青冷再生厂拌设备
LQRB SERIES BITUMEN COLD REGENERATION MIXING PLANT

LQRB系列沥青冷再生厂拌设备是方雷集团交通机械有限公司在继承多年连续搅拌设备经验的基础上针对市场推出的一种新产品，可利用废旧沥青路面材料并添加乳化沥青、水泥、矿粉等，经拌合后形成新的路基材料。该设备主要用于沥青路面回老料拌合的连续搅拌作业。

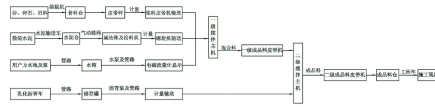
产品特点 Product features

- 模块化配料机，配有挡边环带，不易跑偏，保证计量准确；同时还配有强制式破拱装置，解决了物料结下料困难的问题。
- 采用二次搅拌技术，保证了足够的搅拌时间，流槽式搅拌，大大提高了成品料的搅拌均匀性。同时在二级搅拌主机上方加设双向皮带机，让设备可做稳定土拌和站用，实现一机两用。
- 乳化沥青管道特殊设计，而喷射管交错排列与物料交叉冲击，保证乳化沥青均匀喷洒在物料上，保证物料进行二次搅拌更均匀，使物料相互结合再生，实现材料质量的稳定性，有效消除花料现象。计量采用靶式流量计，计量精度可控制在 $\pm 1\%$ 。
- 粉料计量采用减量秤技术，计量精度高而稳定，且不受环境等因素干扰，计量精度可控制在 $\pm 1\%$ 。
- 采用触摸屏+PLC控制技术对全过程进行管理，具有手动和自动生产方式，可实现互相切换。设有欠料报警和各部件互锁功能。主要电器元件均采用国际品牌，运行稳定，安全。
- 设备整体布置灵活，可根据用户场地情况进行一字型或L型布置。

技术参数 Technical Specification

项 目	型 号	LQRB300	LQRB400
生产率 Productivity		300t/h	400t/h
称量精度 Weighing Precision	骨料 Aggregate	$\pm 2\%$	$\pm 2\%$
	粉料 Powder	$\pm 1\%$	$\pm 1\%$
	水 Water	$\pm 1.5\%$	$\pm 1.5\%$
计量方式 Measuring Model	乳化沥青 Emulsified bitumen	$\pm 1\%$	$\pm 1\%$
	电子计量 Electronic		
调速方式 Model of speed Regulation		变频调速 Frequency Control	
控制方式 Model of Control		手动或自动 Manual Control or Automatic Control	
整机功率 Total Power		285kW	315kW
外形尺寸 Dimension		40×35×19m	41×36×19m

工艺流程图 Process Flow



▲ 搅拌好的成品料施工现场



LWBZ系列连续式矿用回填设备
LWBZ SERIES CONTINUOUS MAD WITH BACKFILL EQUIPMENT

产品特点 Product features

相较于传统的煤矿充填站，该设备的主要特点是连续式工作，填充效率高，设备投入成本低。

- 该设备采用双轴连续式带耐磨衬板搅拌机，搅拌均匀，维护方便，生产率高；同时反向搅拌刀的应用使物料拌和更加均匀。
- 输送机采用电动滚筒驱动，适宜于恶劣的现场环境，维护保养简单。输送带皆为无硫化接头环形带，运行平稳，不易跑偏。
- 模块化配料机，配有挡边环带，不易跑偏，保证计量准确；同时还配有强制式破拱装置，解决了物料结下料困难的问题。
- 设备采用电子计量，计量准确可靠，操作快捷简单，配备物料欠料报警装置，维修费用大大降低；
- 整机采用触摸屏+PLC控制技术对全过程进行管理，有手动、自动选择，操作方便，可靠性好；配料比例的设定、调整方便。
- 调速采用先进的变频调速技术，节能降耗，充分保证设备运行的可靠性；
- 供水采用智能电液流量计+变频调速，计量准确，显示直观。

技术参数 Technical Specification

项 目	型 号	LWBZ300	LWBZ500
生产率 Productivity		300t/h	500t/h
称量精度 Weighing Precision	骨料 Aggregate	$\pm 2\%$	$\pm 2\%$
	粉料 Powder	$\pm 1\%$	$\pm 1\%$
	水 Water	$\pm 1.5\%$	$\pm 1.5\%$
计量方式 Measuring Model		电子计量 Electronic	
调速方式 Model of speed Regulation		变频调速 Frequency Control	
控制方式 Model of Control		手动或自动 Manual Control or Automatic Control	
整机功率 Total Power		95kW	125kW
外形尺寸 Dimension		21×14×19m	44.5×15×19m



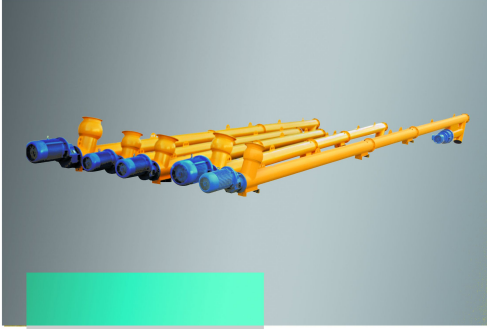
▲ 用于马鞍山矿业的LWBZ500矿用回填设备

▲ 用于丰宁建宇铁矿有限公司的LWBZ300连续式矿用回填设备



▲ 用于内蒙古赤峰元宝山区古镇第一煤矿的LWBZ500连续式矿用回填设备

▲ 用于安徽天长市开源矿业有限责任公司的LWBZ300双主机连续式矿用回填设备

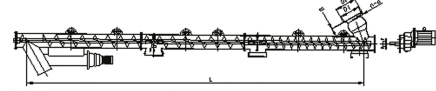


LSY系列螺旋输送机

LSY SERIES SCREW CONVEYER

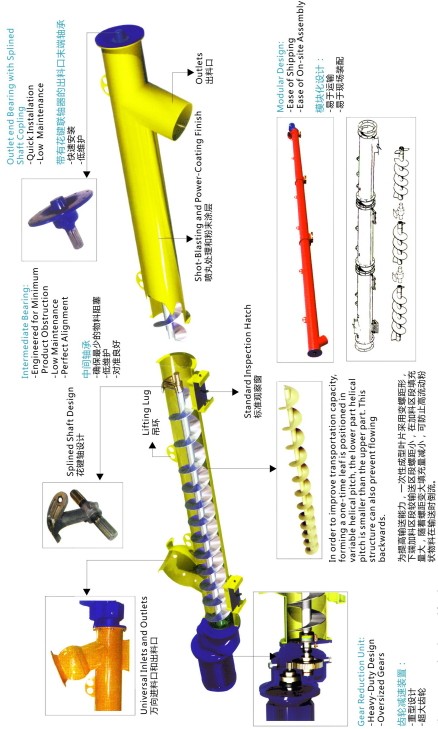
产品特点 Product features

- 采用挤压叶片一次成型，结构简单，密封性好，输送量大
- 铸铝钛合金吊架连接，重量轻，免维护，使用寿命长
- 方便快捷的接口方式，安装简单、兼容性高
- 辅助上料机构，提高了粉料的配料精度，能满足用户的更高需求



技术参数 Technical Specification

规格型号 Model	额定功率 Power (kW)	输送距离 Conveying distance (m)	输送量 Conveying quantity (t/h)	D2	D1	n-d	B	备注
LSY168-6	4	6	25	330	300	8-Φ14	10	
LSY168-9	5.5	9	25	330	300	8-Φ14	10	
LSY219-6	7.5	6	60	330	300	8-Φ14	10	
LSY219-9	11	9	60	330	300	8-Φ14	10	
LSY219-12	11	12	60	330	300	8-Φ14	10	
LSY219-15	15	15	60	330	300	8-Φ14	10	
LSY273-9	11	9	90	330	300	8-Φ14	10	
LSY273-12	15	12	90	330	300	8-Φ14	10	
LSY273-15	15	15	90	330	300	8-Φ14	10	
LSY323-9	18.5	9	110	420	370	8-Φ18	15	
LSY323-12	22	12	110	420	370	8-Φ18	15	



The motor can be changed for the
high speed motor according to the
actual situation. The motor can be
changed for the high speed motor
according to the actual situation.



XSX-300水洗筛

WASHING SIEVING MACHINE

该设备属于一种建筑施工现场使用的双层分筛，是一种利用偏心轴及离心力的旋转所产生的离心力，带动筛网筒体在筛面上旋转，使之呈螺旋状运动，通过筛网筒体向设置的排水管道，导流筛下方的筛料，在对筛网进行筛分的同时，在筛石自落筛体的过程中对筛石进行了清洗，同时利用筛网对水流方向进行了控制，使水和筛石的流向相反，最终实现水、筛石自动分离，从而达到清洗筛石的目的。

筛网稳定性好，受力均匀平衡，工作安全可靠，结构简单，便于维修，故障率低，能耗低，筛分效率高，可配套使用于套型号筛网筛、筛网筛网筛等。

技术参数 Technical Specification

规格	筛网尺寸 (mm)	筛网 (mm)	筛网尺寸 (mm)	功率 (kW)	筛网尺寸 (mm)	筛网尺寸 (mm)
XSX300	3600-1500	2	5-50	300	2-7.5	1500



▲ 浙东高速公路施工现场



▲ 承德路桥施工现场



YTC系列干干粉砂浆移动筒仓

YTC SERIES DRY MIXED MORTAR MOBILE SILO

干粉砂浆移动筒仓是集存储、输送、搅拌为一体的连续式的干粉砂浆施工配套设备。该设备具有筒体强度高、易于转场、搅拌快速均匀、清洗维护方便等特点。适用于粒径≤5mm的干粉砂浆物料的现场搅拌。可满足干混砂浆、预拌砂浆、地面砂浆等施工生产的需要。该设备由储料仓、搅拌系统、供水系统、控制系统四部分组成。

产品特点 Product features

1. 筒体强度高：采用分段下料方式，下料顺畅，不堵料。
2. 搅拌系统：搅拌均匀，操作简单，维护方便。
3. 供水系统：供水采用转子流量计，显示直观，稳定可靠。
4. 控制系统：分手动和自动控制两种模式，提供GPS无线通讯功能，便于设备的远程监控与维护；提供GPS卫星定位功能，便于控制设备的定位；具有无线网标准功能，采用知名品牌可靠质量的电脑系统，寿命长；维修费用低。

连续式灰浆机技术参数

项目	威埃姆 WETMDX05	方圆 YTC2.1
外形尺寸 (长×宽×高) mm	1880×350×410	2310×390×400
自重 kg	130	295
驱动功率 kW	4	4
驱动电压 V/Hz	380/50	380/50
转速 r/min	285	280
生产率 U/min	100	100

储料仓技术参数

项目	YTC2.2
公称容积 (m³)	22
设计压力 MPa	0.05
罐体直径 mm	2500
罐体高度 mm	7195
自重 kg	2700
地脚间距 (外脚) mm	2500×2500
出料口径 mm	φ250