

UK-20E 井下无轨电池矿用卡车技术规格单

UK-20E是一款标准斗容为10.0m³，额定载重20吨井下无轨电池矿用卡车，主要适用于非煤矿山地下硬岩运输，配套WJ-3或WJ-4铲运机使用。

主要技术特点：

- ◇整车动力电源系统采用充换一体式补能形式，满足不同客户需求；换电单元内部集成自动灭火系统，安全性更高；
- ◇整车电制动为主制动，机械制动作为辅助制动。在电制动失效情况下，机械制动也能满足制动需求，双制动系统双保险，更安全；
- ◇整车预留线控及无人驾驶相关接口，在条件成熟时，配置相应硬件使车辆具备线控及无人驾驶能力；
- ◇全封闭空调驾驶室，通过FOPS/ROPS认证，整车配置各个方向的辅助摄像头，有效增加司机视野，更利于行车安全；
- ◇整车操作系统及操作界面支持多语言，如简体中文、英文、西班牙文和俄文等，满足不同客户需求。



生产能力

斗 容 (SAE堆装)	10.0 m ³
额定运载质量	20,000kg
最大牵引力	200kN
爬坡能力	≥14° (25%)

基本尺寸

长度	9194 mm
宽度	2500 mm
高度	2539 mm
举升时间	17s
下降时间	15s
卸载角	65°
最大举升高度	4979 mm
转向角	± 42°
摆动角	± 7°
转弯半径(内侧)	4185 mm
转弯半径(外侧) (不含后视镜)	7671 mm

机重

整机自重	22000kg
承载总重	42000kg

机重

最高行驶速度	20km/h
25%爬坡速度	5km/h

使用环境条件

海拔高度	-1550~+5000米
湿球温度	22.3deg C
相对湿度	45.6%
大气压力	84.0kPa
地震烈度	VII
基本风压	0.55kN/m ²

设计符合标准

AQ 1034-2007	矿用产品安全标志标识
GB21500-2008	地下矿用无轨轮胎式运卡车安全要求
JB/T8436-2015	地下矿用轮胎式矿运车
GB 7679.4-2005	矿山机械术语 第4部分：矿运设备
JB/T 5946-1991	工程机械

驱动电机

型 式	水冷永磁同步电机
额定功率	200 kW
峰值功率	200 kW (牵引) / 300 kW (制动)
最大转速	5000 rpm
额定电压	295 VAC

电源系统

连接方式	6S
额定电压	637.56 V
额定能量	≥192.5 kWh (可按需配置)
作业时长	不低于4小时

24V电源

额定电压	24 V
额定容量	165 Ah x2

制动型式

电	电制动
机械	液压多盘湿式制动

性能参数

轴数/轴距	2根/4420 mm
重量分布(前后)空	78.98%/21.02%
重量分布(前后)满	53.22%/46.78%
轮距	1837 mm
前轮到铰接中心	1372 mm
后轮到铰接中心	3048 mm
接近角	13°
离去角	56°

驾驶室 (全封闭式)

空调系统
钢化玻璃
消音降噪隔热内饰
驾驶室与车架之间加装橡胶减震
紧急停止开关
两点式安全带
门安全联动锁

制动系统

充液阀	Mico
行车制动阀	Mico
制动蓄能器	HYDAC

散热制动

散 热	水冷散热
工作泵	Parker
制动泵	Permco

轮胎

轮胎数	前2后2
规格	18.00-25
轮胎滚动半径	757 mm

传动比

机械桥传动比	27.336
减速器传动比	2.5893
总传动比	70.7811

地址：中国甘肃省金昌市金川区金川西路41号

Add: Jinchuan West Road NO.41, Jinchang, Gansu Province, China

Tel : +86 0935 8826791

<http://ndsy.jnmc.com/>

选装项

遥控操作系统
自动称重系统
自动消防系统
自动集中润滑系统
最高车速限定功能
视频监控系统
冷热空调

标准手册

备件手册	中文版本
使用维修手册	中文版本
电子版手册	U盘PDF文件

安全设置

便携式灭火器	2X5kg
喇叭	JINGJIA
LED工作大灯	6个
转向	4个
刹车灯	2个
视频监控系统	1套
大箱锁止装置	1套
急停按钮	2个
运输保险装置	1套



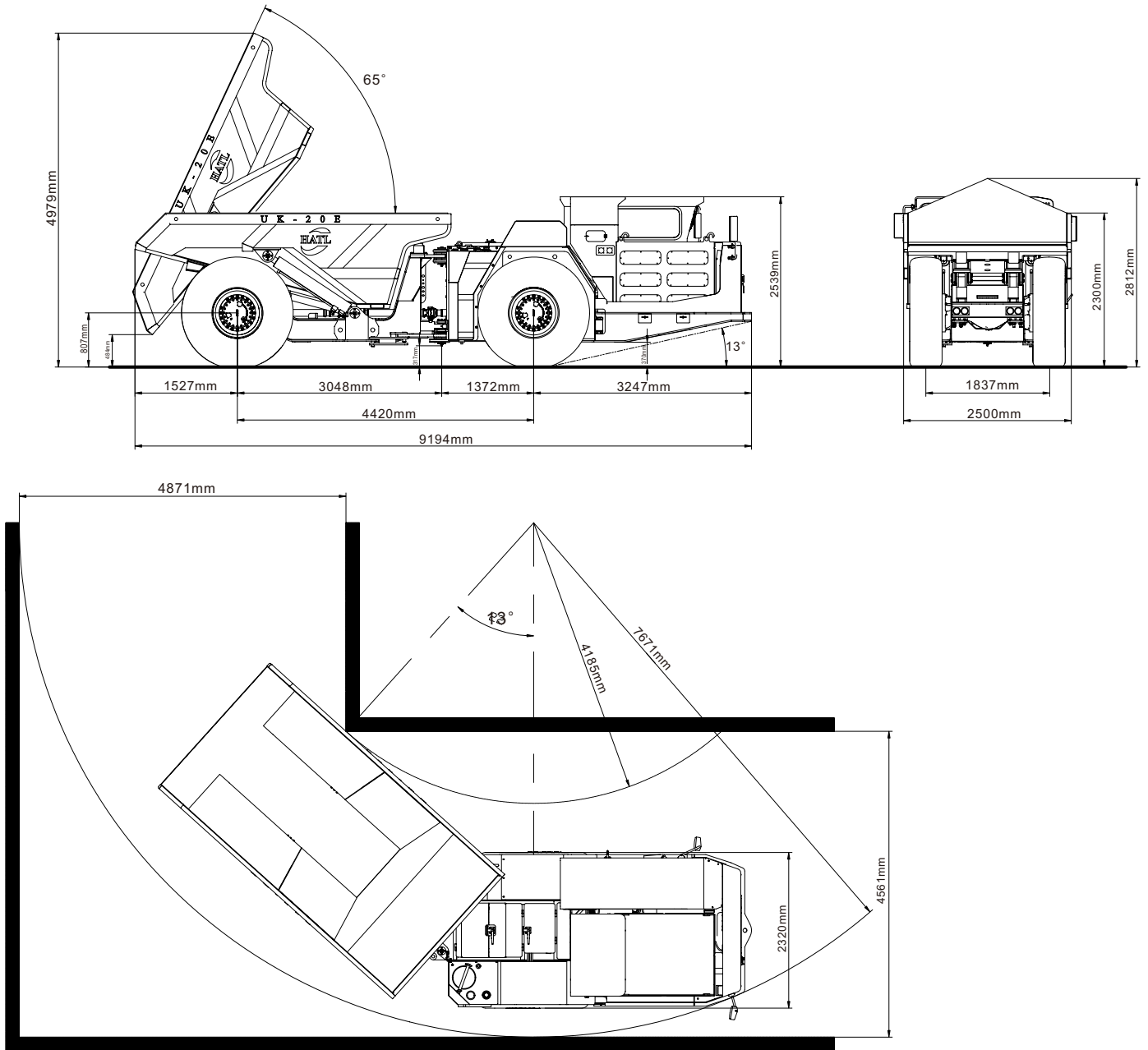
地址：中国甘肃省金昌市金川区金川西路41号

Add: Jinchuan West Road NO.41, Jinchang, Gansu Province, China

Tel : +86 0935 8826791

<http://ndsy.jnmc.com/>

全车通过图 UK-20E



如有改动 恕不另行通知。