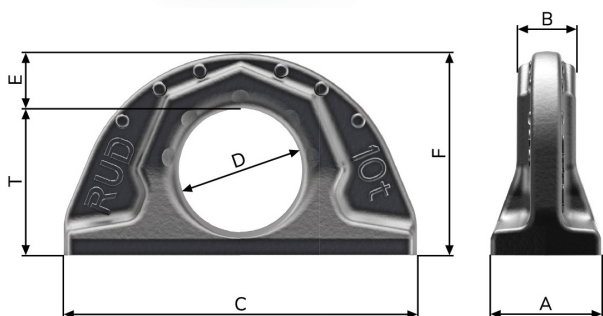




- 额定载荷范围 0.8 t – 31.5 t
- 锻制一体，强烈震动或冲击负载时无噪音或震动。与其他吊具连接简单方便
- 焊接操作（角焊缝满焊）符合 DIN EN 1090 标准，满焊的角焊缝可防止接触 / 缝隙腐蚀（适合户外使用）
- 内外侧专利磨损标记可轻松判断是否需报废
- 整体调质处理，更加耐磨



✓ 通过 DGV 检测和认证。

检测标准：GS-OA-15-04  
证书编号：OA 1951042



| 型号          | WLL (t)              | 重量 (kg) | T [mm] | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | F [mm] | 焊缝尺寸 | 货号      |
|-------------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|---------|
| W-ABA 0.8t  | 0.8 (2) <sup>1</sup> | 0.2     | 38     | 22     | 12     | 70     | 32     | 12     | 50     | a3   | 7907698 |
| W-ABA 1.6t  | 1.6 (4) <sup>1</sup> | 0.45    | 42     | 30     | 16     | 100    | 35     | 16     | 57     | a4   | 7900352 |
| W-ABA 3.2t  | 3.2 (9) <sup>1</sup> | 1.15    | 59     | 41     | 23     | 137    | 50     | 21     | 80     | a6   | 7900353 |
| W-ABA 5t    | 5 (12) <sup>1</sup>  | 2.26    | 72     | 51     | 27     | 172    | 60     | 28     | 99     | a7   | 7900354 |
| W-ABA 10t   | 10 (20) <sup>1</sup> | 5.37    | 95     | 70     | 38     | 228    | 80     | 35     | 130    | a8   | 7900355 |
| W-ABA 20t   | 20                   | 10.72   | 135    | 90     | 52     | 272    | 115    | 40     | 175    | a12  | 7902174 |
| W-ABA 31.5t | 31.5                 | 18.33   | 154    | 108    | 64     | 320    | 130    | 50     | 204    | a15  | 7902175 |

<sup>1</sup> ( ) = 垂直方向起吊时提高的额定载荷值

锻制一体

清晰标识最小额定载荷

角焊缝满焊

承重环平面额定载荷使用角度范围

>1X  
WLL

侧向负载时额定载荷使用角度范围

WLL

专利磨损标记

需更换 全新



# INOX-ABA



- 额定载荷范围 0.8 t – 2.7 t
- 所有方向均可承载，沿环体平面方向载荷更高
- 安全系数 4:1
- 环体内外侧磨损标记轻松判断是否需要报废
- 封闭满焊的角焊缝可防止缝隙腐蚀



## 精炼钢1.4462.

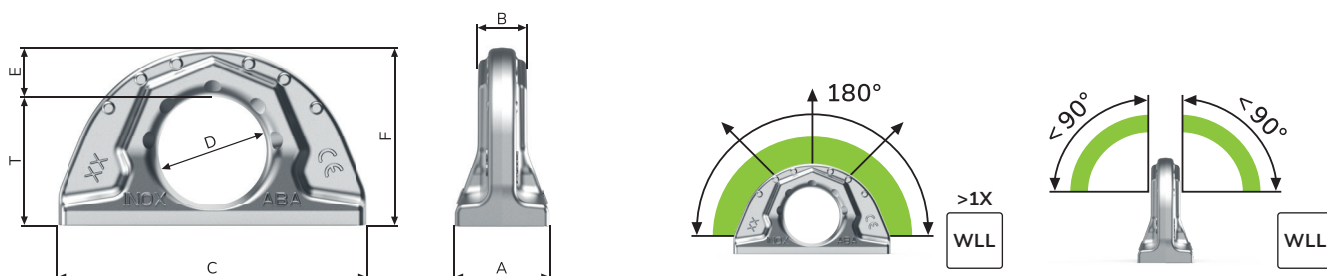
特殊的材料性能,应用广泛。

精炼钢的特点是具有良好的耐腐蚀性,抗点蚀和表面腐蚀,也抗海水,水蒸气,硝酸和硫酸。其较少的镍含量从环保角度来看也很有意义。

## 从洁净的室内到船舶制造 进军其它领域...

由于具有良好的耐腐蚀性,它在海水和高浓度氯离子主导的环境中给人留下了深刻的印象。在船舶和容器制造、石油化工、甚至造纸和食品工业, INOX-ABA也将会展示其优势。其优异的耐候性,还会在许多其它应用中得以证明。

吊点 / 系固点



| 型号            | WLL (t)                | 重量 (kg) | T [mm] | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | F [mm] | 焊缝尺寸 | 货号      |
|---------------|------------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|---------|
| INOX-ABA 0.8t | 0.8 (3) <sup>1</sup>   | 0.2     | 38     | 22     | 12     | 70     | 32     | 12     | 50     | a3   | 7912396 |
| INOX-ABA 1.6t | 1.6 (5) <sup>1</sup>   | 0.45    | 41.5   | 30     | 16     | 100    | 35     | 16     | 57     | a4   | 7912397 |
| INOX-ABA 2.7t | 2.7 (7.5) <sup>1</sup> | 1.1     | 59     | 41     | 23     | 137    | 50     | 21     | 80     | a6   | 7912398 |

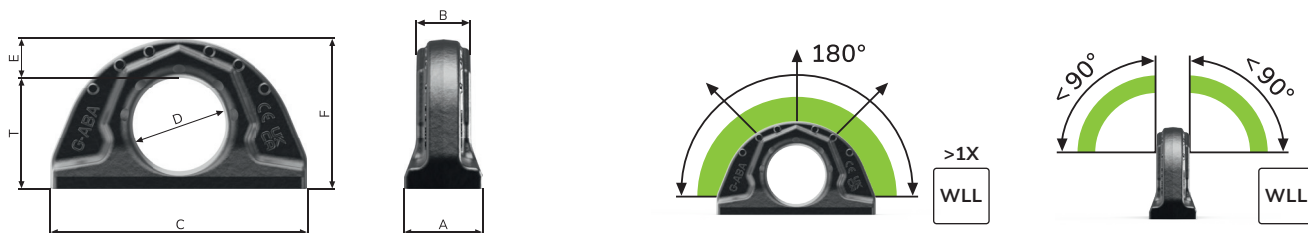
<sup>1</sup> ( ) = 垂直方向起吊时提高的额定载荷值

# G-ABA



适用于电镀及热浸镀锌工艺工况

- 非常适合焊接后进行电镀或热浸镀锌处理
- 4 倍安全系数
- 锻制一体,强烈震动或冲击负载时无噪音或震动。
- 内外双侧磨损标识,便于报废时识别
- 封闭式环形角焊缝,符合 DIN EN 1090 标准;无接触腐蚀、无缝隙腐蚀,可户外工况



| 型号         | WLL (t)              | 重量 (kg) | T [mm] | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | F [mm] | 焊缝尺寸 | 货号      |
|------------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|---------|
| G-ABA 1t   | 1 (3.5) <sup>1</sup> | 0.55    | 41.5   | 32     | 18     | 104    | 35     | 18     | 59     | a4   | 7913870 |
| G-ABA 2.5t | 2.5 (4) <sup>1</sup> | 1.36    | 59     | 41     | 29     | 137    | 50     | 21     | 80     | a6   | 7913871 |
| G-ABA 4t   | 4 (6) <sup>1</sup>   | 2.93    | 71.5   | 59     | 35     | 176    | 60     | 27.5   | 99     | a7   | 7913872 |

<sup>1</sup> ( ) = 垂直方向起吊时提高的额定载荷值