

公司简介



6.2
万㎡
占地面积

6
条
生产线

3.6
亿
年产值

70
+
发明及实用新型专利

山东华辰天宇车轮股份有限公司(原名济宁天宇汽车配件制造有限责任公司)始建于二00八年,二0一九年整体搬迁至山东省济宁市经济开发区。集研发、设计、制造、销售、服务为一体的车轮生产企业。

公司交通便利,地理环境优越。公司注册资金6千万元,占地面积6.2万平方米,总资产2.3亿元,现有6条车轮生产线,主要生产载重汽车车轮,专注 12 英寸至 63 英寸的矿车与工程车辆车轮及轮辋的研发制造。年产值3.6亿元。目前,公司已拥有多个特种车轮专利,生产技术成熟可靠。

公司始终坚持科技兴企,遵循“精确生产、精细服务”的管理理念,更好的服务客户,履行社会责任。先后被评为“诚信经营单位”、“守合同重信用企业”、“消费者满意单位”等荣誉称号,是中国工程车轮、重型汽车车轮生产企业,国家高新技术企业,具备特种车辆配套经验。

国内外主要配套有:中煤集团、准能集团、包钢集团、临工集团、中国重汽集团、柳工集团、徐工集团、三一集团、同力重工、山推工程机械股份有限公司、长城重工、雷沃重工、太原重工等;小松、卡特比勒等。

目前,公司通过了IATF16949:2016质量管理体系认证,建立了样品室和理化实验室。公司具备完整的检验和试验能力,有车轮径向疲劳试验机、车轮弯曲疲劳试验机、车轮平衡试验机、材料拉伸试验机等试验设备。

公司拥有先进的生产设备、专业的产品研发队伍;具有独立的模具设计和开发能力,拥有专业的CAD/CAM/CAE辅助设计,以及全套数控加工设备。公司坚持以精湛的研发制造技术为基础,以高品质的产品、高素质的队伍、高效率的工作,竭诚为国内外客户提供优质服务。

公司秉承“高效、团结、务实、创新、诚信、安全环保绿色发展”的发展理念,在创新中求发展,着力打造成为工程矿用车轮领跑者。

企业优势

公司专注矿车与工程车辆12-63英寸车轮及轮辋的研发制造,已拥有多个特种车轮专利,生产技术成熟可靠。近二十年专注,打造从设计、制造到车轮组装的全流程服务链解决方案。

引进国内外先进的车轮制造专用设备,产品从12-63英寸,大型对焊机、压力机床、高精度专用机械加工设备、定制的数控剪板机、先进的进口焊接等设备。

设备
齐全

技术
创新

我们的研发和应用中心,以及核心的专业团队,提供完整的技术支持,从产品研发,FEA分析到产品测试,采用行业认可的先进创新开发工具,提供轮胎车轮和组装解决方案更新,满足我们客户和终端用户。

拥有专业的车轮产品研发与制造工程团队,可提供从常规化产品,到客户定制化产品的全套解决方案。

优秀
团队

质量
管理

公司通过了IATF16949-2016质量体系认证,严格执行质量管理体系,严谨的测量方法,先进的测量仪器,从原材料到成品每个工艺环节层层管控,确保制造出高质量产品,符合行业标准和满足客户需求。