



同心传动
CONCENTRIC TRANSMISSION

河南同心传动股份有限公司

Henan Tongxin Transmission Co., Ltd.

同心为轴 · 承接世界

证券代码：920454



Table of Contents/目录

01

企业简介/COMPANY INTRODUCTION

02

发展历程/DEVELOPMENT HISTORY

03

企业产品及设备/ENTERPRISE PRODUCTS AND EQUIPMENT

04

企业荣誉/CORPORATE HONORS

05

企业合作伙伴/ENTERPRISE PARTNER

01 企业简介

河南同心传动股份有限公司

创建于2001年，地处河南省许昌市经济技术开发区，占地7万平方米，是国家“专、精、特、新”小巨人企业和国家高新技术企业。并于2021年11月15日正式挂牌上市北交所。

公司产品已覆盖微、轻、中、重传动轴和铁路机车、石油机械、工程机械用传动轴，共计30多个系列，3800多种。同心之轴，德载朋友，产品已遍及全国各地，与国内多家大型主机厂长期合作，并远销美国、俄罗斯、韩国、土耳其等国家。



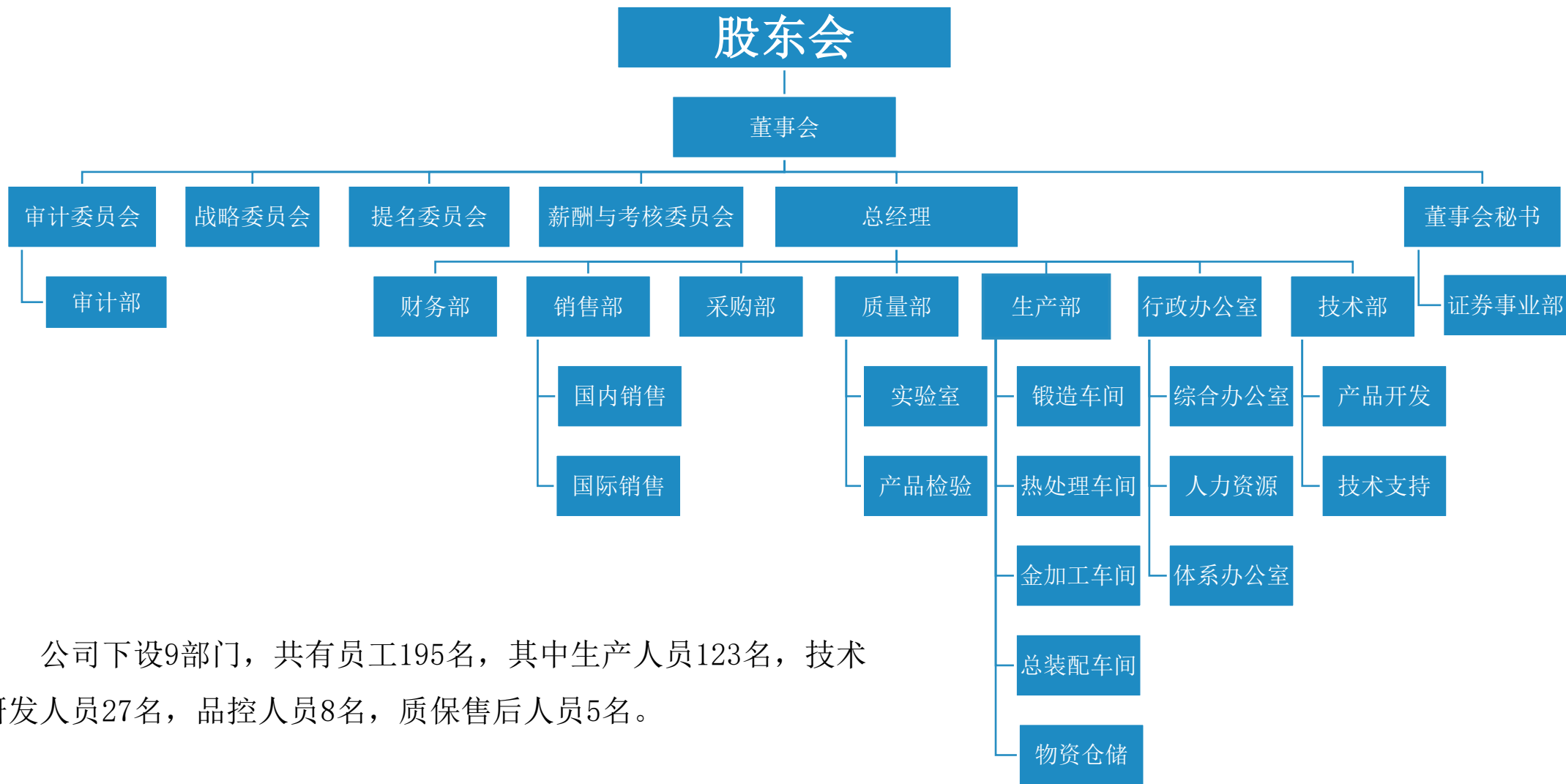
01 企业简介



公司主要生产设备300余台，拥有金切加工、热处理、总装、喷漆4个主要加工车间，配置了国内外较为先进的数控加工中心和全自动热处理加工设备以及自控喷漆生产线。

公司拥有行业领先的“技术研究中心”，积极吸纳行业顶尖人才，打造了一批专业性强、技术性高的研发队伍，申报专利七十余项，并先后获得河南省著名商标、国家高新技术企业、专精特新小巨人企业、国家知识产权示范企业、河南省企业技术中心、河南省智能车间、河南省新一代信息技术融合应用新模式示范项目、许昌市级重点实验室、许昌市市长质量提名奖、河南省特装重卡轻量化传动轴工程技术研究中心、河南省制造业与互联网融合试点示范项目等荣誉。

01 企业简介





02 发展历程

1

2001年

梦想的起点，成功组建许昌万向汽车传动轴有限公司。

2

2015年4月

改制成为股份制公司：河南同心传动股份有限公司

3

2015年9月

挂牌上市新三板，股票代码：
833454

4

2019年3月

被河南省科技厅授予科技型中小企业。

5

2021年1月

被工业和信息化部评为国家级“专、精、特、新”小巨人企业。



02 发展历程

2021年11月

登录北京证券交易所，成为河南第一家登录北交所的企业。

2023年

成立许昌市轻量化传动轴关键技术及产业化重点实验室
当选国家知识产权示范企业
当选市长质量提名奖

2025年

获批成为河南省绿色工厂
获得一项国家标准
高新技术企业复审通过。

2024年

通过许昌市2024年专利转化项目验收。

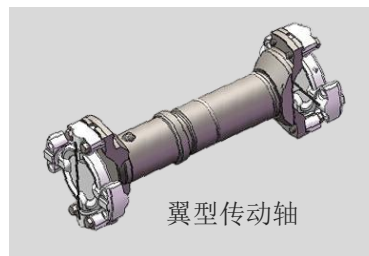
2022年

获得国家级高新技术企业
河南省新一代信息技术融合应用新模式示范项目
省绿色技术创新示范企业
智能车间

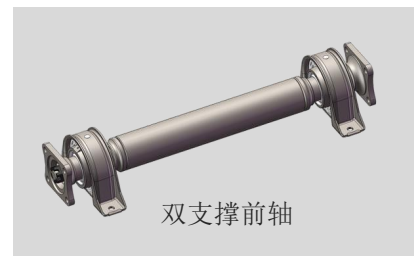


03 企业产品及设备

公司产品已覆盖微、轻、中、重传动轴和铁路机车、石油机械、工程机械用传动轴，共计30多个系列，3800多种，包含多种传动轴、突缘叉、滑动叉、节叉、滑动套、中凸缘、护套管、轴叉、轴头等。



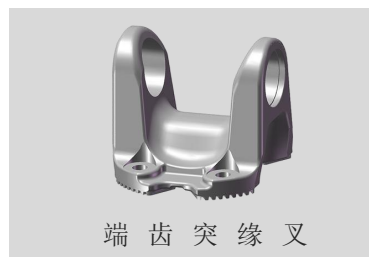
翼型传动轴



双支撑前轴



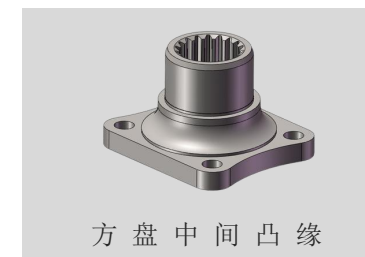
皮卡轴



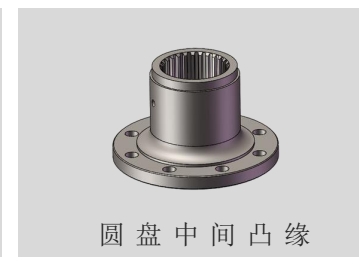
端齿突缘叉



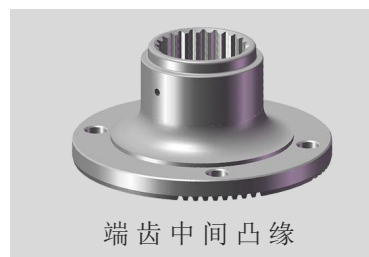
翼型节叉



方盘中间凸缘



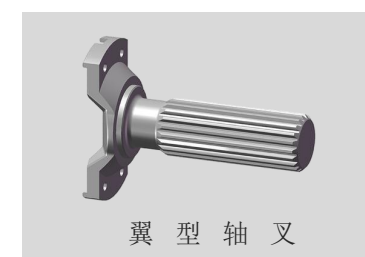
圆盘中间凸缘



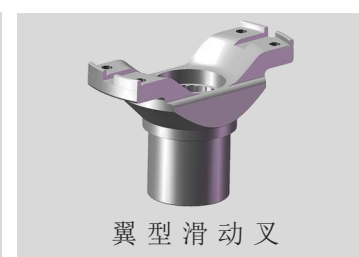
端齿中间凸缘



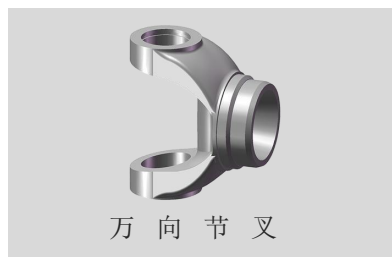
轴叉



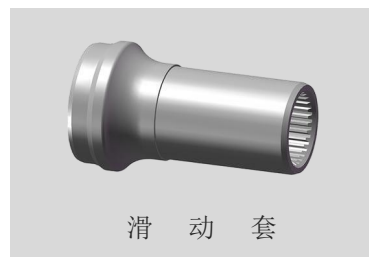
翼型轴叉



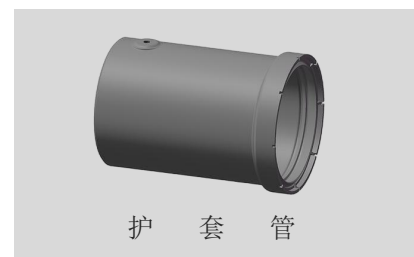
翼型滑动叉



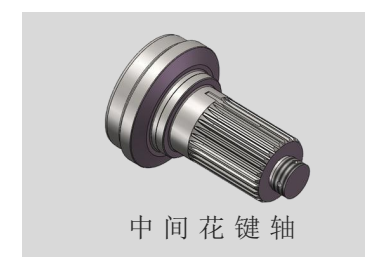
万向节叉



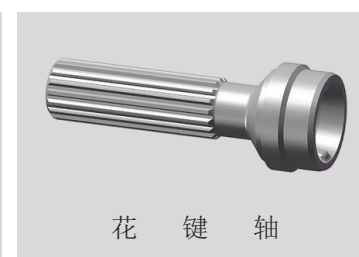
滑动套



护套管

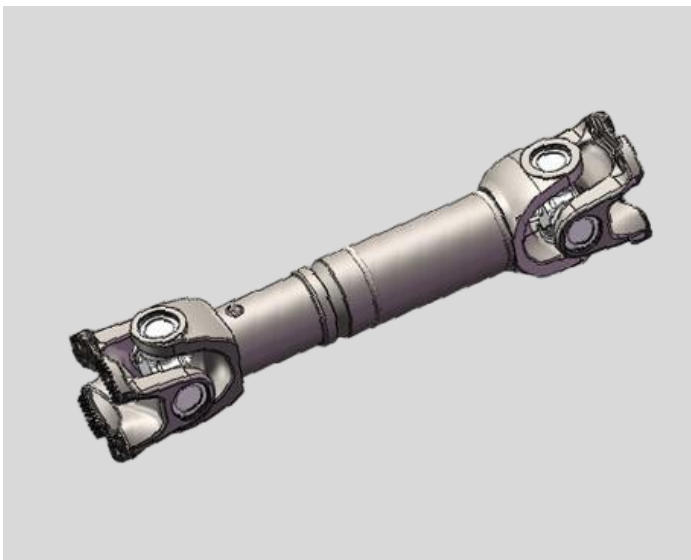


中间花键轴



花键轴

03 企业产品及设备



伸缩式传动轴

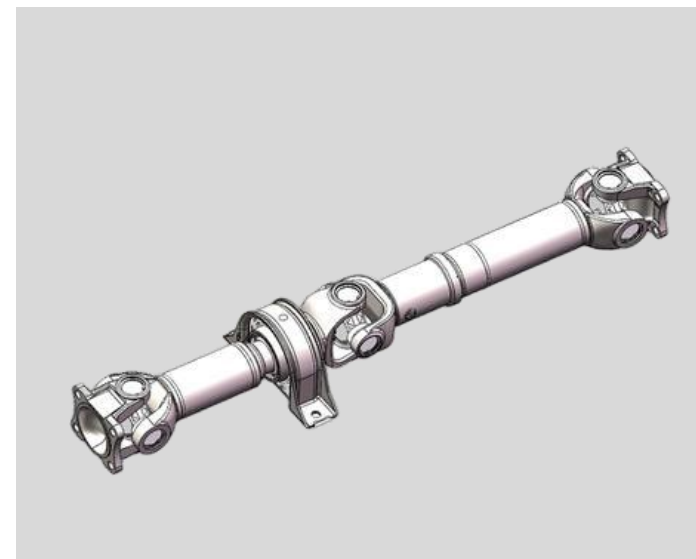
产品特点

1. 组装后，通过轴叉和滑动套组成的花键副，传动轴可以滑动伸缩，有一定的伸缩量。
2. 该结构为中、重型系列传动轴；突缘叉法兰以端齿为主，根据客户要求亦可为圆盘。3. 传动轴长度根据客户要求加工。

带支撑传动轴

产品特点

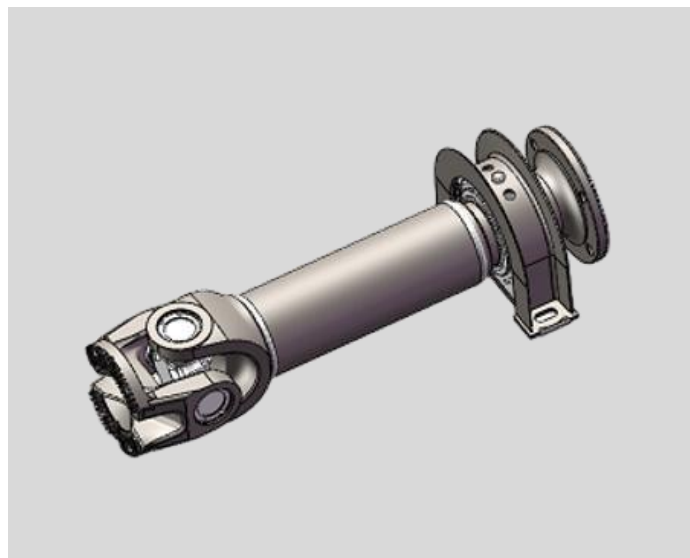
1. 组装后，传动轴不但两端法兰与车体固定，中间支撑总成也需要固定在车架上。
2. 该结构为轻、中、重型系列传动轴；突缘叉和中间凸缘法兰有多种形状：端齿、圆盘、方盘。
3. 传动轴长度可根据客户要求尺寸加工。



联体传动轴

产品特点

1. 联体传动轴为组合型，带中间支撑总成，可以伸缩。
2. 该结构为轻、中型系列传动轴；突缘叉法兰以圆盘、方盘为主。
3. 传动轴长度可根据客户要求尺寸加工。





03 企业产品及设备

服务车型



商用车



乘用车



工程机械车



特种车



轨道机车

公司生产的产品适配微、轻、中、重、特种车辆和铁路机车、石油机械、工程机械等。

03 企业产品及设备



锻烧加热炉



锻造生产线



热处理生产线

03 企业产品及设备



原材料利用75%-85%, 浪费多、噪音大, 每件加工用时4分钟



产品较重, 生产劳动强度大, 轴芯处调质欠缺



空芯结构, 无废边, 原材料利用率, 生产噪音很小, 每件加工用时1分钟



重量减轻10%左右, 生产劳动强度小, 调质内外均匀



液压锻造设备研发及应用

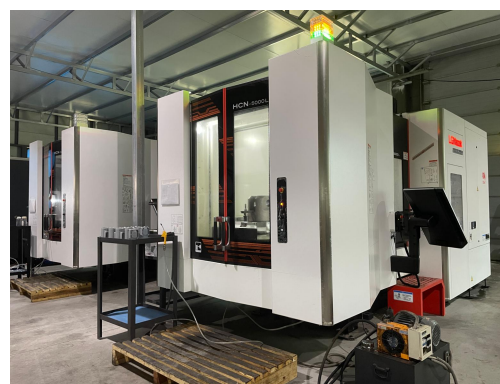
Hydraulic forging equipment development and application



本公司零部件的毛坯锻造钢材利用率达到98%以上(传统锻造的锻坯钢材利用率为75%-85%), 同时我们采用组合模具技术使传动轴花键轴叉毛坯达到空心化, 比传统工艺下料重量减少了10%以上, 极大降低了原材料的浪费节约能源, 最终产品传动轴的总体重量降低5%, 完全达到现行的整车厂轻量化要求。

联合设备厂家, 对大型液压机应用于锻造行业进行研究, 在国内首创了液压无废边空心锻造技术, 使商用车传动轴总成轻量化实现了跨越式发展。

03 企业产品及设备



生产车间配置完整成套加工设备，包含数控切削设备、花键加工机床、自动化焊接设备、热处理产线、轴件校直设备、总成装配台及表面处理设备，覆盖从原材料下料、精密机加工、焊接成型、热处理、校正平衡到成品组装全工序，自动化程度高，加工精度稳定，满足各类传动轴批量、高品质生产需求。



03 企业产品及设备

公司主要采取“以销定产”生产模式，根据客户的框架销售协议、实际订单等组织生产。公司生产过程由生产部、供应部、技术部和质控部共同参与，公司不断优化生产流程以适应客户“小批量、多品种”的采购需求。生产部每周根据营销部门提供的订单安排生产计划，供应部根据生产计划实施采购，具体生产由锻造车间、热处理车间、金工车间、总装车间执行，其中锻造车间负责部分毛坯件的生产，金工车间负责相关零部件的生产，总装车间则根据订单中客户需求的轻重缓急安排产品总装。技术部负责技术标准确立、工序编排等。质控部负责产品在各个生产环节的测试与检验，全面保证产品质量。

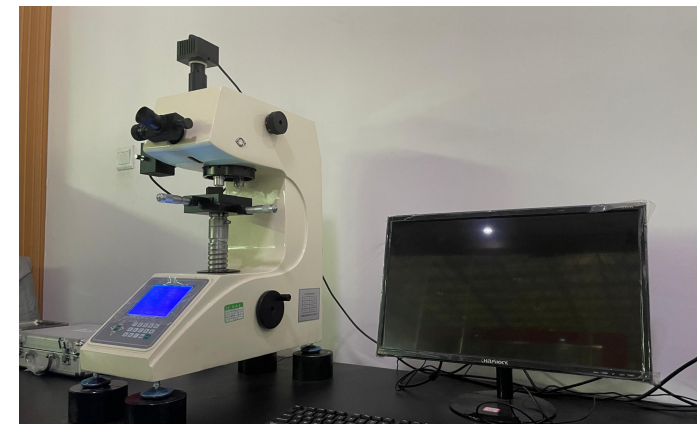




03 企业产品及设备

公司设有独立专业检测中心，配备国内先进成套试验设备，可完成金属理化性能、传动轴静扭、动平衡、疲劳耐久、模拟工况磨损等全项性能测试。

中心实行标准化检测流程，检测工艺、试验能力及数据管控达国内领先水平，覆盖来料检验、过程管控、成品出厂、新品研发与失效分析全流程，依托精准检测数据把控产品品质，持续优化传动轴可靠性与使用寿命。



03 企业产品及设备



世界上先进的日本进口
Yasda立式加工中心YBM9150V



日本Mazak HCN-5000L卧式加工
中心，双工位工作台



东京精密三坐标



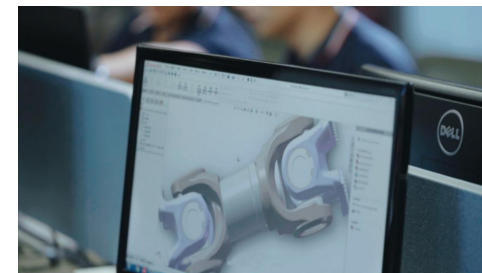
4轴CNC



河南同心传动股份有限公司
HENAN TONGXIN TRANSMISSION CO., LTD

公司所有出厂产品**皆经过多次实验与检测**

All factory products of the company have undergone multiple experiments and inspections



公司拥有自己的“技术研究中心”，我们打造了一支专门从事技术研发和技术开发能力较强的团队；技术改造的响应时间快，改造的满意度高。为加强技术交流，公司与多家行业协会以及同行业的传动轴生产厂家合作，开展了长期友好合作。认真探索和解决传动轴生产过程中的技术问题。

04 企业荣誉



河南同心传动股份有限公司
HENAN TONGXIN TRANSMISSION CO., LTD

企业已完整通过 ISO9001 质量管理、ISO14001 环境管理、ISO45001 职业健康安全三体系认证，同时取得 IATF16949 汽车行业专用质量管理体系认证。公司依托四大国际标准化体系搭建一体化管控平台，从原材料采购、产品研发、生产制造、成品检测到仓储交付、售后反馈全链条实施标准化管控，同步规范绿色生产、能耗管控、危废处理及现场安全风险防范工作。严格落地汽车行业五大质量管控工具，推行缺陷预防式品质管理，有效降低生产波动与质量隐患，全面满足整车厂及一级零部件供应商严苛供货审核标准，为各类汽车零部件产品稳定配套、长期供货提供坚实可靠的体系保障。

ISO14001



ISO45001



ISO9001

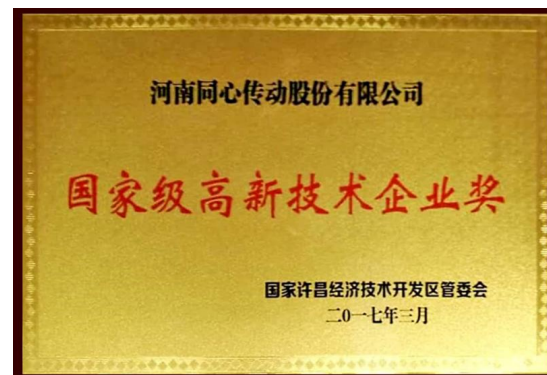


04 企业荣誉



公司拥有行业领先的“技术研究中心”，积极吸纳行业顶尖人才，打造了一批专业性强、技术性高的研发队伍，申报专利七十余项，并先后获得河南省著名商标、国家高新技术企业、专精特新小巨人企业、国家知识产权示范企业、河南省企业技术中心、河南省智能车间、河南省新一代信息技术融合应用新模式示范项目、许昌市级重点实验室、许昌

市市长质量提名奖、河南省特装重卡轻量化传动轴工程技术研究中心、河南省制造业与互联网融合试点示范项目等荣誉。





05 企业合作伙伴

河南同心传动股份有限公司产品远销俄罗斯、韩国、土耳其等国家，在东南亚、中亚国家均有出口业务，与韩国CTR、韩国现代重工等国外优秀车企签署有长期的合作配套协议，出口产品份额陆续占到公司营销额40%以上。



公司产品先后进入了三一重工、中国中车、中国铁建、襄樊金鹰轨道、、四川现代商用车、南骏集团、宇通集团、中通客车、三一重工、雷沃重工、徐工集团、中联重科、中国航天科技、中石化四机厂、大运集团、中集凌宇、中集瑞江、福田汽车、吉利集团等多个厂家的配套生产体系。



THANK YOU

Thank you for your attention

Thank you for your attention. We look forward to our cooperation.

感谢聆听，期待携手合作。

以品质立足，以创新致远。我们愿凭借成熟配套实力与持续研发能力，为合作伙伴提供稳定可靠的一站式解决方案，携手奔赴长远发展。