



江苏中动

JIANGSU CNPOW • MECHANICAL

钢筋直螺纹连接套筒生产设备

江苏中动机械科技有限公司

CONTENTS

- 1 公司简介
- 2 直螺纹套筒
- 3 产品介绍
- 4 选购方案
- 5 选择中动





PART 01

公司简介

Company Profile For CNPOW Machinery



公司简介

Company Profile For CNPOW Machinery



品牌诠释

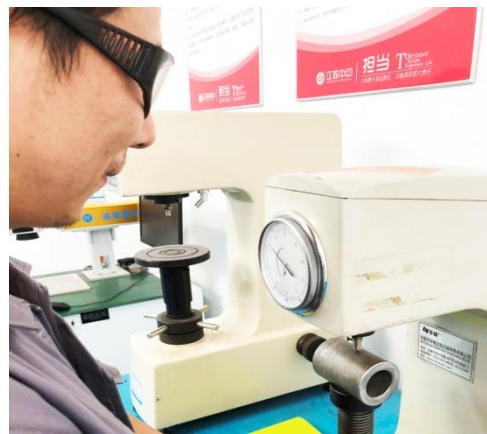
从整体看中动Logo造型，以“中”字为整体型，抽象的展现“动”字，诠释出我们强硬的产品品质与中动力度的企业文化，线条具有较强的视觉冲击，上顶天，下立地，中动在中间连接着世界的两端，创造无限∞的可能，体现出企业对未来在行业内大有作为有着不可动摇的信心。

江苏中动机械科技有限公司致力与开发深螺纹加工行业标准件及非标准件高效、节能、自动化的产品。公司自主研发的多代DGS系列全自动双轴攻丝机、DKG系列切管机、DBC系列外圆车削倒角机、DDG系列双头倒角机等设备深受国内外市场欢迎。同时公司关注国内基建市场，着眼于钢筋机械连接行业自主研发适用与各类工程项目的多规格钢筋剥肋滚丝机、镦粗机、带锯床等小型钢筋加工设备及钢筋丝头线等大型加工流水线，因为自动化程度高、生产效率高、加工精度高等原因备受市场推崇。亲自领导研发团队的公司创始人赖志勇先生更是受邀参编了包括《钢筋机械连接用套筒标准JG/T163-2013》、《钢筋机械连接技术规程JGJ107-2016》、《钢筋连接用灌浆套筒JG/T398-2012》、《建筑施工机械与设备JB/T13708-2019 | JB/T13709-2019 | JB/T13710-2019》...在内的多个行业标准。2021年公司销售业绩突破2000万，出口率高达38%，客户遍布世界各地。早在2012年公司便通过了ISO9001国际质量体系认证，公司以技术创新作为发展的突破口，拥有先进的管理理念及生产技术，不断开拓创新。2021年公司为实现更大的战略目标更名为“江苏中动机械科技有限公司”，注册资金追加至1000万，努力打造核心领域领先、综合优势突出的品牌企业。笑迎天下客，诚信在心中！公司始终以优质的产品、完善的服务来迎接每一位真诚的用户，把用户作为关注点，用科技与真诚打造中动品牌！



公司简介

Company Profile For CNPOW Machinery



公司简介

Company Profile For CNPOW Machinery



2012

ISO9001

2012年公司正式通过
ISO9001质量体系认证

品牌成立

2015年“中动机械”品牌正式
成立并申请注册商标

2015



2017

品牌推广

2017年“中动机械”品牌在互
联网各大平台进行推广并同
时搭建了全方位电商网络

外贸出口

2019年公司正式成立对外事
业部，针对亚非美洲的外贸
业务

2019



2022

扩大战略

公司引进更多技术人才，扩
大产品研发和技术创新投入，
完成对自主创新和知识产权
方向的重大战略调整。



公司简介

Company Profile For CNPOW Machinery

01

钢筋丝头加工设备

02

钢筋直螺纹高强套筒

03

直螺纹套筒加工设备

04

金属工件螺纹加工
设备定制





PART 02

直螺纹套筒

Straight thread reinforcement connecting sleeve

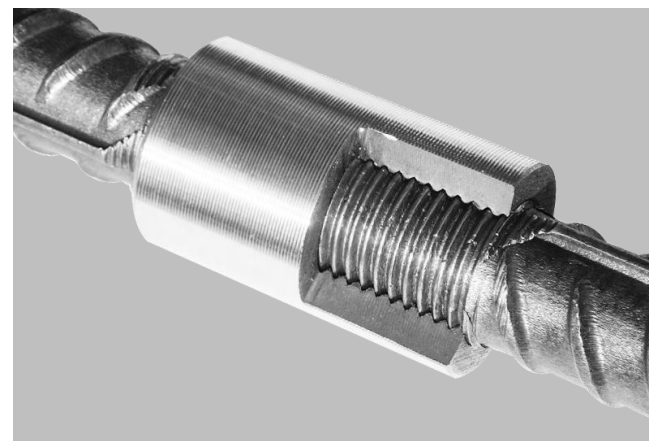


直螺纹套筒

Straight thread reinforcement connecting sleeve

钢筋直螺纹套筒机械连接技术

钢筋直螺纹连接方案就是将待连接钢筋端部的纵肋和横肋用钢筋螺纹滚丝机采用切削的方法剥掉一部分，然后直接滚轧成普通直螺纹，用对应的直螺纹套筒连接起来，形成钢筋的连接。



主要应用场景



...



直螺纹套筒

Straight thread reinforcement connecting sleeve

直螺纹套筒基本生产工序流程



PART 03

产品介绍

Equipment Product Introduction



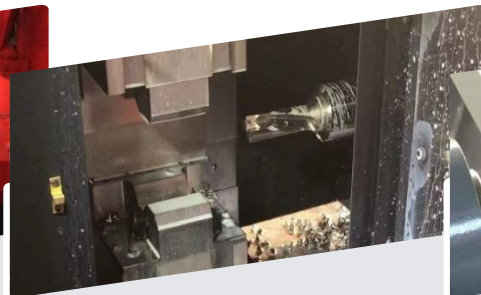
产品介绍

Equipment Product Introduction



锯切下料

- DKG系列数控切管机
- DK33系列智能数控带锯床



打孔/扩孔

- 数控高效U钻双头打孔机



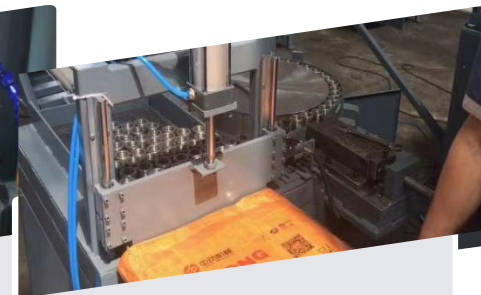
剥皮/倒角

- DBC系列数控车削外圆倒角机
- DDG系列数控双头倒角机
- DKZ系列数控自动开槽机



攻丝

- DGS-Z系列数控双轴攻丝机

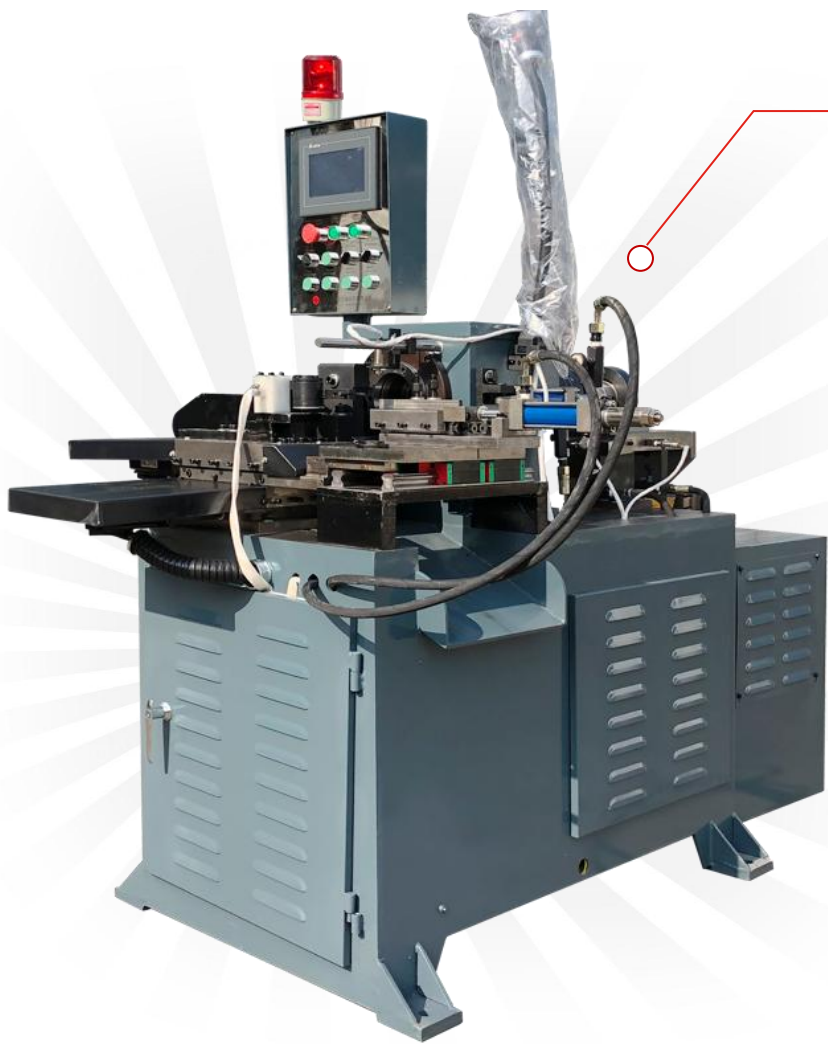


钢印/打包

- DGY 钢印打包一体机

产品介绍

Equipment Product Introduction



DKG双伺服数控液压切管机

在目前用工日益紧张的情况下，工厂对于设备的自动化程度要求越来越高，要求操作简单，一人多机操作。中动机械DKG系列双伺服割管机具有自动化程度高，精度高，稳定性能好等一系列优点。

中动机械生产的双伺服割管机分为60型，80型，120型等，适用于各个行业的切管下料机。产品高度公差能够达到0.07毫米以内，每分钟产量在20-40个左右。

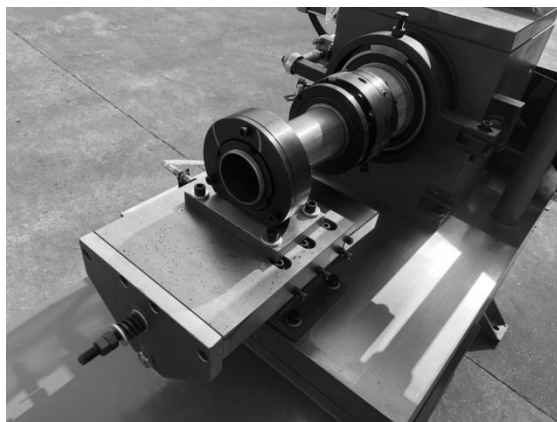
中动机械生产的DKG系列数控切管机床整套系统采用PLC控制，触摸屏画面设置，切割和定位驱动采用两个伺服系统，定位精度高，滑动部分使用高精度交叉滚珠导轨，能有效保证机床钢性和产品精度！



产品介绍

Equipment Product Introduction

锯切下料



DKG双伺服数控液压切管机

- 自动化PLC控制系统；
- 按键及触摸屏操作；
- 滑动系统交叉滚珠导轨；
- 自动下料、计数、倒角；
- 切割和定位双伺服电机控制系统，精度高；
- 型号多、选择广60型，90型，120型等；
- 一人可操作多台设备；
- 产量高：20-40个/分钟

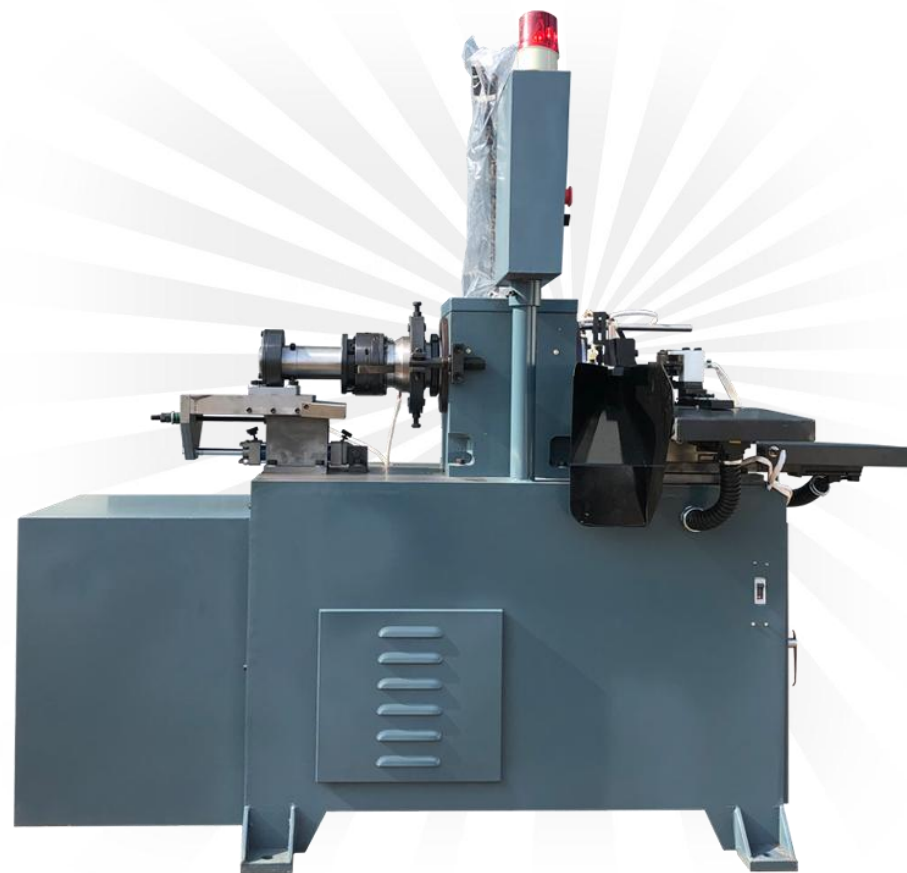


产品介绍

Equipment Product Introduction

DKG双伺服数控液压切管机

品牌:	CNPOW/江苏中动	型号:	DKG系列
主电机功率:	3-4Kw	伺服电机功率:	0.4Kw*2
液压电机功率:	1.5Kw	主轴转速:	1000r/min
输入电压:	380V	油泵压力:	2.5Mpa
下料长度范围:	5~120mm	管料壁厚范围:	3~10mm
重量:	750Kg	外形尺寸:	1800x900x1500mm
规格:	DKG-40(加工外径20-40mm) DKG-62(加工外径20-62mm) DKG-90(加工外径20-90mm) DKG-120(加工外径20-120mm)		



产品介绍

Equipment Product Introduction



D-K33 型智能数控带锯床

中动机械D-K33型智能数控带锯床是江苏中动开发的新型机电一体化设备，具有高自动化程度、高精度、高效率 and 低损耗等显著特点，是大批量下料的理想设备。

本产品大量应用先进成熟的数控技术，以可编程的PLC控制器替代常规电器控制，大大提高锯床的工作可靠性；采用伺服滚珠丝杆控制定位，定位误差 $\leq 0.02\text{mm}$ ，直线导轨辅助送料，具有手自一体功能的“人机界面”操作面板可实现，多组数据预设，使操作更加智能化，人性化，机械操作极为简便、效率高。



产品介绍

Equipment Product Introduction



D-K33 型智能数控带锯床

- 人机交互操作取代传统控制面板模式，参数数字设定；
- PLC控制，灵活设定，转变锯切模式；
- 送料定位采用伺服滚珠丝杆控制，定位误差 $\leq 0.02\text{mm}$ ；
- 锯切时根据实时锯切力自动调整进刀速度；
- 手自一体双操作满足不同环境加工需求；
- 全程液压夹紧，自动送料；
- 操作简单，无需专业编程。

产品介绍

Equipment Product Introduction

锯切一下料

D-K33 型智能数控带锯床

品牌:	CNPOW/江苏中动	型号:	DK33
最大锯切范围:	圆: $\Phi 330\text{mm}$ 方: $330*330\text{mm}$	主轴转速:	260~360r/min
带锯条规格: (宽*厚*长)	34*1.1*4290mm	带锯速度:	四档皮带 变频 20~140m/min无极调速
锯轮直径:	490mm	进给速度:	智能自动调速
主机功率:	5.5Kw	冷却电机功率:	0.09Kw
液压电机功率:	1.5Kw	外形尺寸:	2200x2000x1500mm



产品介绍

Equipment Product Introduction

50型数控高效U钻双头打孔机

中动机械D-50型数控高效U钻双头打孔机是根据用户产品零件钻孔工序技术要求，专机设计制造，采用中心出水U钻钻孔，具有专一性、可靠性、高效率、简单易学、操作方便等优点。

操作者只需装上工件按按钮，机床在加工同批产品时，第一个产品对刀后设置完进给参数后，便能自动进行定位、夹紧、加工，加工完毕自动松开工件、各加工单元工位自动回位至待加工状态，等待下一个工作循环。



产品介绍

Equipment Product Introduction



50型数控高效U钻双头打孔机

- 防水性能好，故障率极低，使用寿命高；
- 动力头使用伺服动力通过滚珠丝杠驱动主轴进给，可实现扭矩过载保护功能；
- 速度快、精度高、一键自动完成操作；
- 液压系统具有工作稳定、噪音低、温升低等特点；
- 伺服电机具有扭矩监测和扭矩限制功能；
- 操作简单，无需专业编程。

产品介绍

Equipment Product Introduction

打孔
扩孔

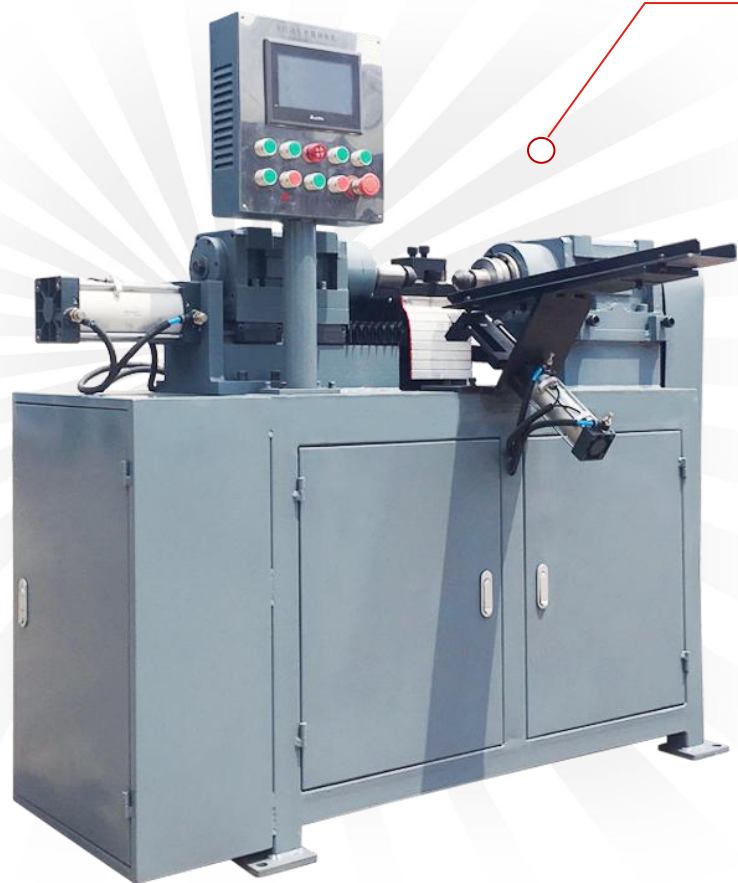
50型数控高效U钻双头打孔机

品牌:	CNPOW/江苏中动	型号:	50型
总功率:	21Kw	主轴电机功率:	7.5Kw
最大钻孔能力:	Φ50mm (45 #)	主轴最大行程:	150mm
主轴回转精度:	0.005mm	控制系统:	PLC+触摸屏
夹紧系统:	液压	主轴调速:	变频
设备尺寸:	2700x1400x2100mm		



产品介绍

Equipment Product Introduction



DBC-60 数控外圆车削倒角机

中动机械DBC-60型数控外圆车削倒角机主要用于外径 $\Phi 60\text{mm}$ 以下的, 定长、管料、外圆的车削倒角加工。设备外圆车削、倒角、是采用伺服电机驱动, 滚珠丝杠、直线滑轨等组成、PLC程序控制、具有功能强大触摸屏显示器、视觉清晰、手动、自动切换一触即发。参数设定调整方便快捷, 无需专业数控人员编程均可操作。

工件从上料、夹紧、车削、倒角、卸料全部由程序控制, 自动化程度高, 人均可操作多台等优点, 限度的减少了人工成本, 提高了生产效率。

DBC-60数控外圆车削倒角机具有高精度, 自动化程度高, 操作简单便捷、故障率低, 噪音小, 运行稳定等特点。本机广泛运用于建筑用套筒加工, 管件外圆车削、倒外角加工, 汽车零配件加工等行业。



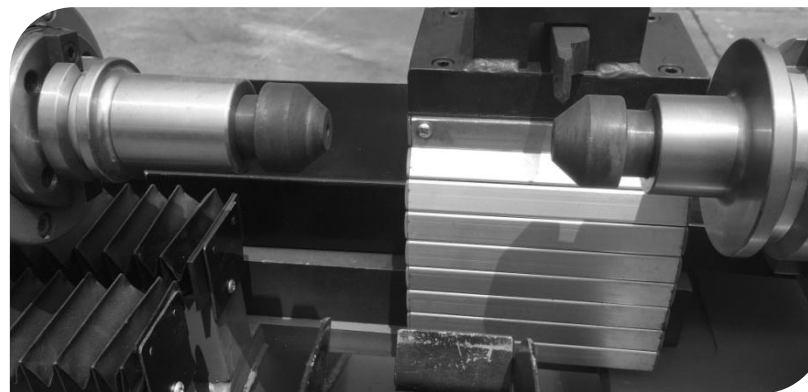
产品介绍

Equipment Product Introduction

剥皮
倒角

DBC-60 数控外圆车削倒角机

- 自动化PLC控制系统；
- 按键、触摸屏，一人可操作多台设备；
- 滚珠丝杠、直线滑轨；
- 上料、夹紧、车削、倒角、卸料自动控制；
- 双伺服电机控制系统；
- 手动、自动切换一触即发；
- 操作简单，无需专业编程。

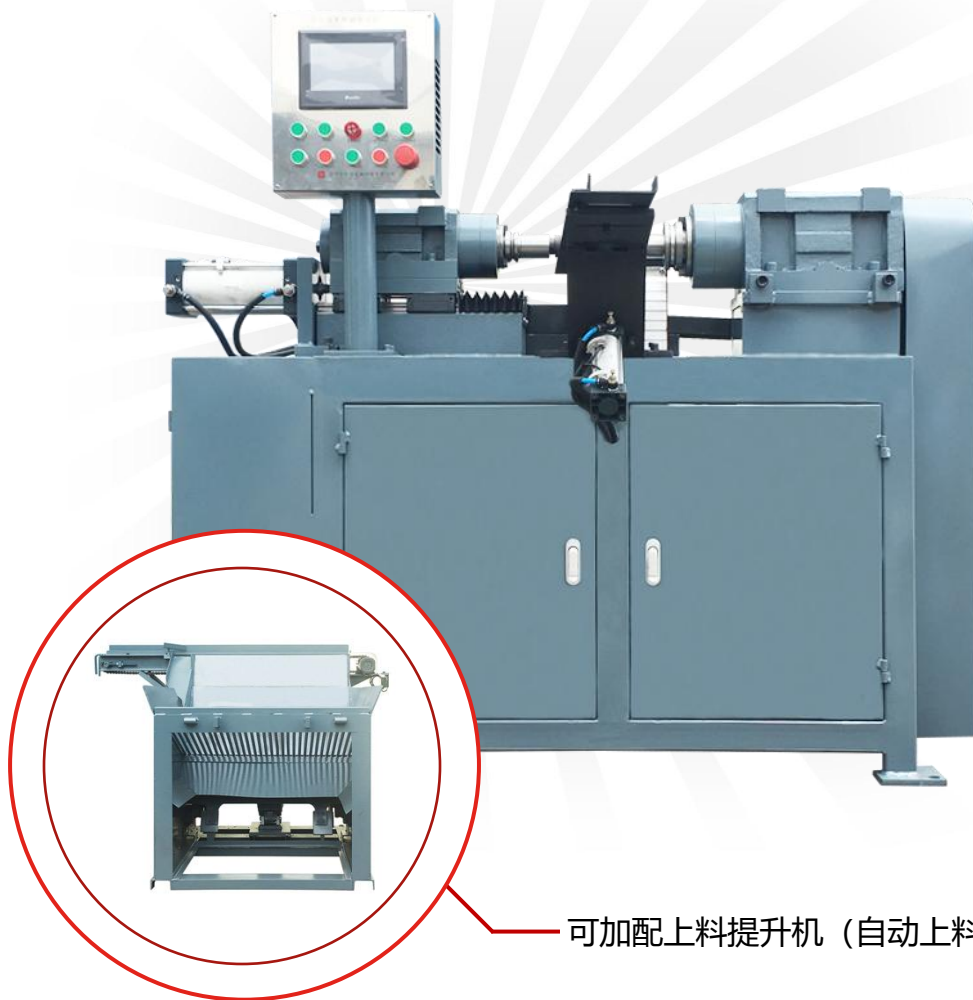


产品介绍

Equipment Product Introduction

DBC-60 数控外圆车削倒角机

品牌:	CNPOW/江苏中动	型号:	DBC-60
主电机功率:	2.2Kw	X轴功率:	1Kw
X轴功率:	1Kw	主轴最大行程:	120mm
主轴转速:	1000r/min	车削范围:	0.05~1mm
控制形式:	数控	动力类型:	电动/气动
自动化程度:	自动	结构:	卧式
尺寸大小:	1400x1320x1465mm	重量:	700Kg
加工范围:	$\phi 20\text{-}\phi 60\text{mm}$ /20-120mm		



可加配上料提升机 (自动上料)



产品介绍

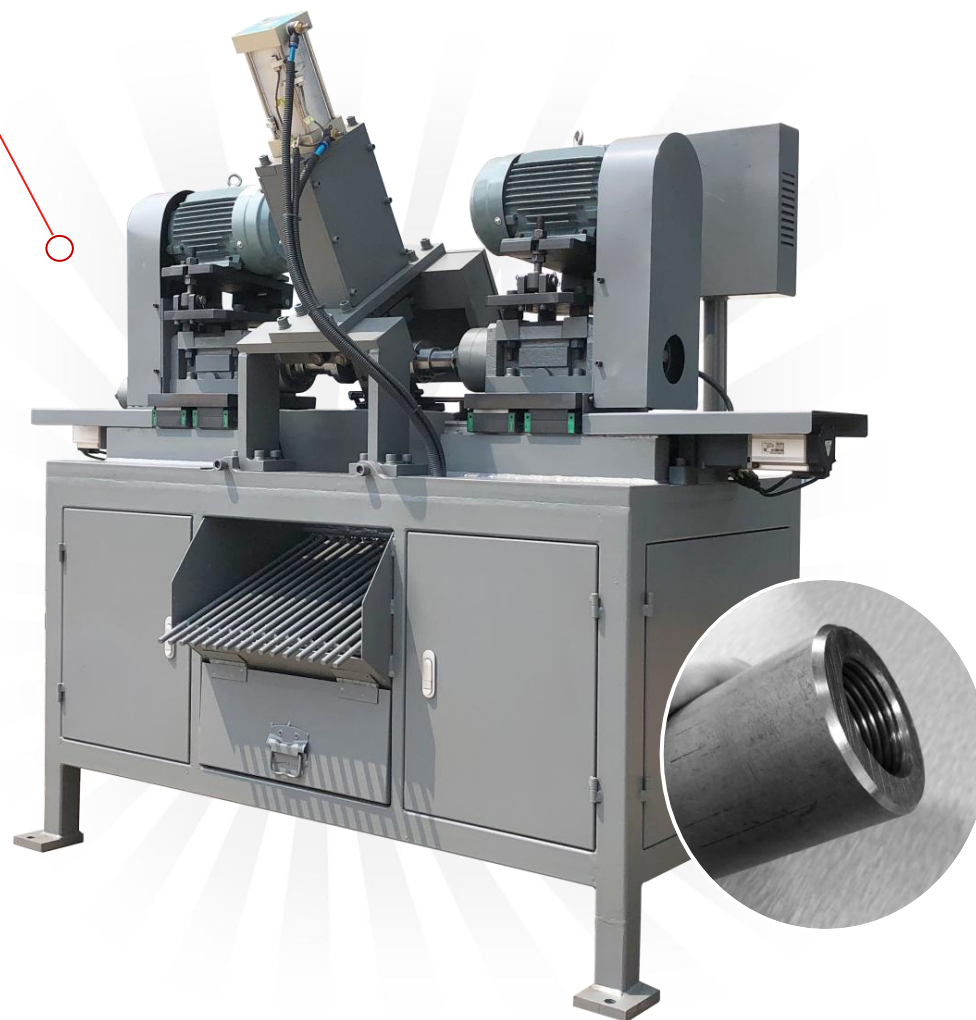
Equipment Product Introduction

剥皮
倒角

DDG-60 数控双头倒角机

中动机械DDG-60型双头数控倒角机采用伺服电机驱动，滚珠丝杠、直线导轨等组成、PLC控制、具有功能强大触摸屏显示器、视觉清晰、手动、自动切换一触即发。参数设定调整方便快捷，无需专业数控人员编程均可操作。

工作从上料、夹紧、内外倒角、卸料全部由程序控制，自动化程度高，同时倒内外角，人均可操作多台等优点，最大限度的减少了人工成本，提高了生产效率，本机具有高精度。自动化程度高，操作简单便捷、故障率低，噪音小点，运行平稳等特点。



产品介绍

Equipment Product Introduction

剥皮
倒角



DDG-60 数控双头倒角机

- 自动化PLC控制系统；
- 按键触摸屏，一人可操作多台设备；
- 滚珠丝杠、直线滑轨；
- 上料、夹紧、倒角、卸料自动控制；
- 双伺服电机控制系统；
- 手动、自动切换一触即发；
- 操作简单，无需专业编程。



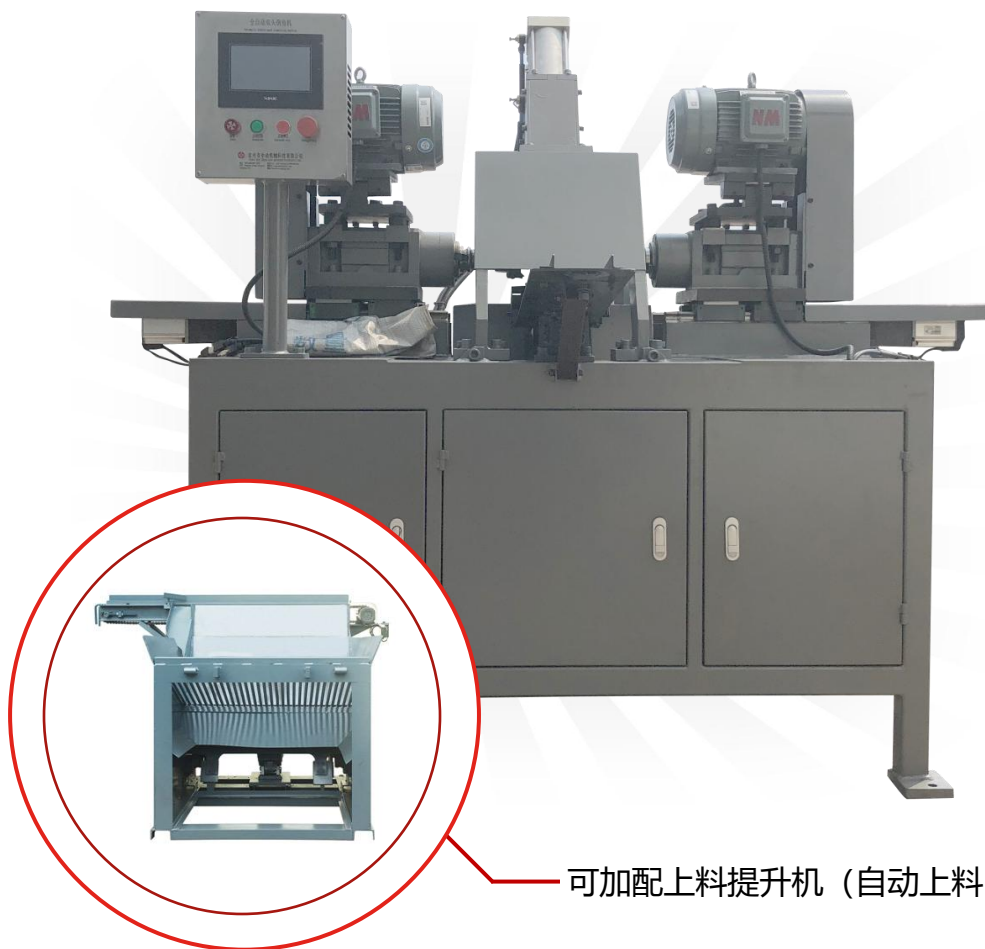
产品介绍

Equipment Product Introduction

剥皮
倒角

DDG-60 数控双头倒角机

品牌:	CNPOW/江苏中动	型号:	DDG-60
主电机功率:	3.3Kw	X轴功率:	1.5Kw*2
倒角范围:		工件最大长度:	120mm
主轴转速:	1000r/min	车削范围:	倒内外角
控制形式:	数控	动力类型:	电动/气动
自动化程度:	自动	结构:	卧式
尺寸大小:	1400x1320x1465mm	重量:	700Kg
加工范围:	$\phi 20\text{-}\phi 60\text{mm}$ /20-120mm		



可加配上料提升机 (自动上料)



产品介绍

Equipment Product Introduction

攻丝



DGS-Z系列数控双轴攻丝机

江苏中动自主研发、生产的DGS-Z系列的套筒专用数控自动攻丝机床采用传动轴内藏式导螺杆主轴结构（中国专利技术）工作稳定性高、工作效率高，操作人员技术低要求、成本低、劳动强度更低的特点。它是目前加工套筒攻丝为理想的专用设备。可根据用户的需求，我公司可量身定制与车外圆倒角机机床，实现自动化流水线，实现攻丝机无人操作生产。

DGS-Z系列全自动套筒攻丝机采用立式攻牙，不容易断丝锥，运行更平稳。采用导槽摆料的上料，劳动强度大大减低。一人可同时操作几台机器，有效节省了人工成本。



产品介绍

Equipment Product Introduction

攻丝

DGS-Z系列全自动双轴攻丝机

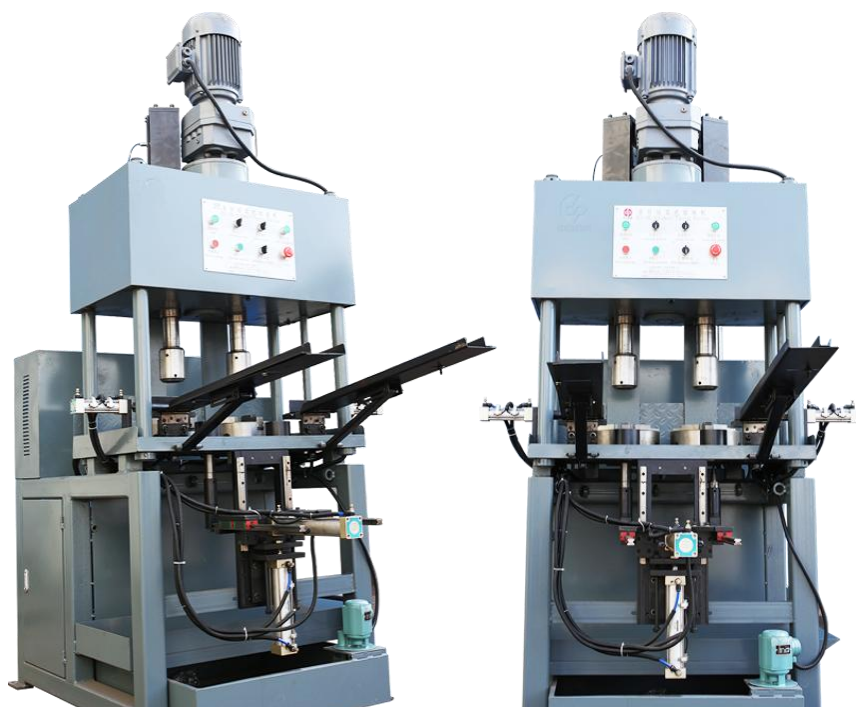
- 自主研发，专利技术；
- 自动化PLC控制系统，触屏、按钮可选；
- 一人可操作多台设备；
- 立式结构，运行平稳，丝锥不易折断；
- 双轴加工，效率更高；
- 多机型配合实现自动流水作业；
- 自动提升物料，导槽自动给料；
- 操作简单，无需专业编程。



产品介绍

Equipment Product Introduction

DGS-Z系列全自动双轴攻丝机



A款



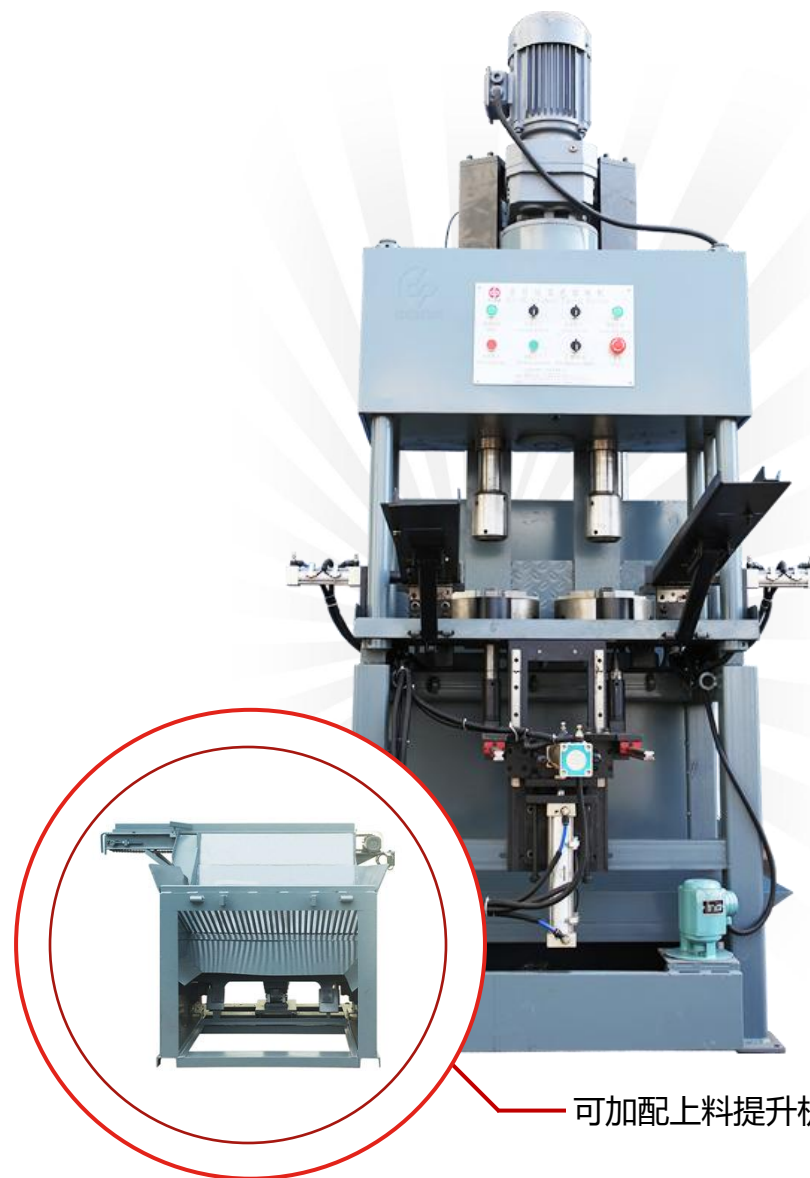
B款

产品介绍

Equipment Product Introduction

DGS-Z系列全自动双轴攻丝机

品牌:	CNPOW/江苏中动		
型号:	DGS-32Z	DGS-40Z	DGS-45Z
主电机功率:	5.5Kw	7.5Kw	11Kw
攻牙范围:	M16~M32 (≤3.0P) 45#	M16~M40 (≤3.5P) 45#	M16~M45 (≤4.0P) 45#
攻牙行程:	20~100mm	20~110mm	20~110mm
攻牙精度:	6H	6H	6H
控制形式:	PLC	PLC	PLC
动力类型:	电动/气动/液压	电动/气动/液压	电动/气动/液压
尺寸大小:	1200x1500x2500mm	重量:	1025Kg



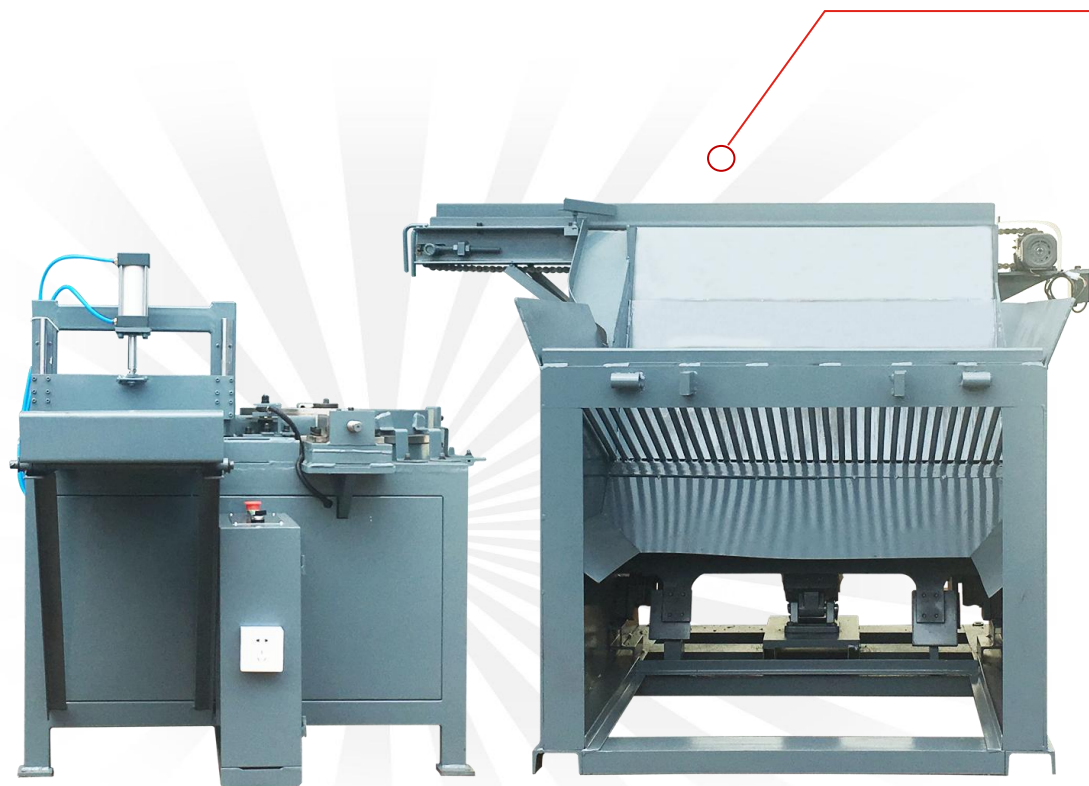
可加配上料提升机 (自动上料)



产品介绍

Equipment Product Introduction

DGY-60Z系列钢印打包一体机





PART 04 选购方案

Options



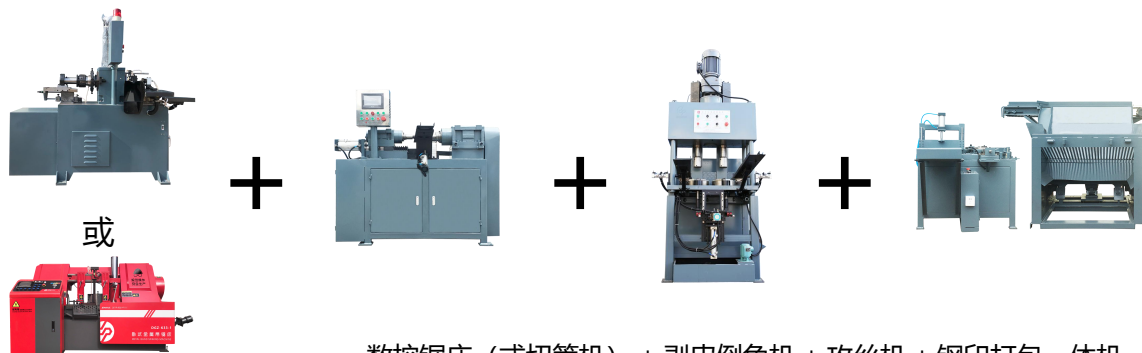
选购方案

Options

直螺纹套筒



原材料（无缝管）

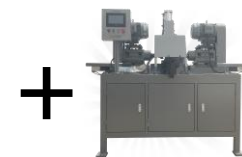


数控锯床（或切管机）+ 剥皮倒角机 + 攻丝机 + 钢印打包一体机

原材料（圆钢）



数控锯床 + 打孔机 + 剥皮倒角机 + 攻丝机 + 钢印打包一体机



DDG系列数控双头倒角机

如内外倒角工艺有要求





PART 05

选择中动

Why choose CNPOW Machinery



选择中动

Why choose CNPOW Machinery



服务流程

了解需求

前期销售人员会跟您了解生产加工需求(加工产品材质情况、尺寸规格范围、螺纹参数、精度要求以及您的产能期望)。

确定方案

对于您的产品加工要求，为您定制具体采购方案，以确保能满足您所采购的设备配置及数量能满足您的生产要求。

下单生产

根据确定方案，签订合同，下单交由生产部进行生产。保证交货期内完成设备生产。交付您所订购设备。

交付发货

对设备进行调试运行，经确认后完成设备实际交付。

了解需求

确定方案

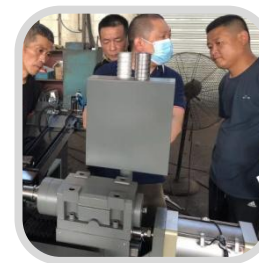
下单生产

交付发货



选择中动

Why choose CNPOW Machinery



立足江苏 放眼世界



选择中动

Why choose CNPOW Machinery



优秀产品 引爆口碑





选择中动

Why choose CNPOW Machinery

“

**用匠心铸就品质
以专注成就专业**

”





谢谢观看

Thanks