

+ 专注用户需求 | 协助用户发展
Focus on users' needs to assist in their development



TX4

把专业与创新融入提供的产品和服务中 · 降低客户投资 · 提升客户回报
Integrating specialty and innovation into the products and services provided
reducing customer investment and improving customer returns

主要供应链品牌体系

MAJOR SUPPLIER BRANDS

履带底盘	英国Strickland/科迈尔	主机轴承	铁姆肯	无线遥控	台湾禹鼎
发动机	康明斯/潍柴	电气元件	法国施耐德	减震弹簧	瑞士ROSTA
发电机	康明斯/潍柴	PLC显示屏	德国西门子	蓄电池	德国瓦尔塔

MIDAS

迈达斯工程机械设备(河南)有限公司
Midas Construction Machinery Equipment (Henan) Co., Ltd.

① 河南省焦作市武陟经济开发区
② 0371- 5559 7999
③ www.midascn.com



· 关注MIDAS微信公众号 ·

迈达斯·TX系列 履带移动颚破圆锥筛分一体机

TX4

TX4 is a master in the field of crawler mobile hard rock crushing and screening. It creatively integrates four units: vibrating feeder, jaw crusher, multi cylinder hydraulic cone crusher and three-layer double stage screening. Through exquisite structural design, TX4 achieves the screening effect of split hard rock production line, opens a new journey of mobile hard rock crushing, and is Midas's breakthrough contribution to the industry.



矿山矿石开采



建筑固废利用



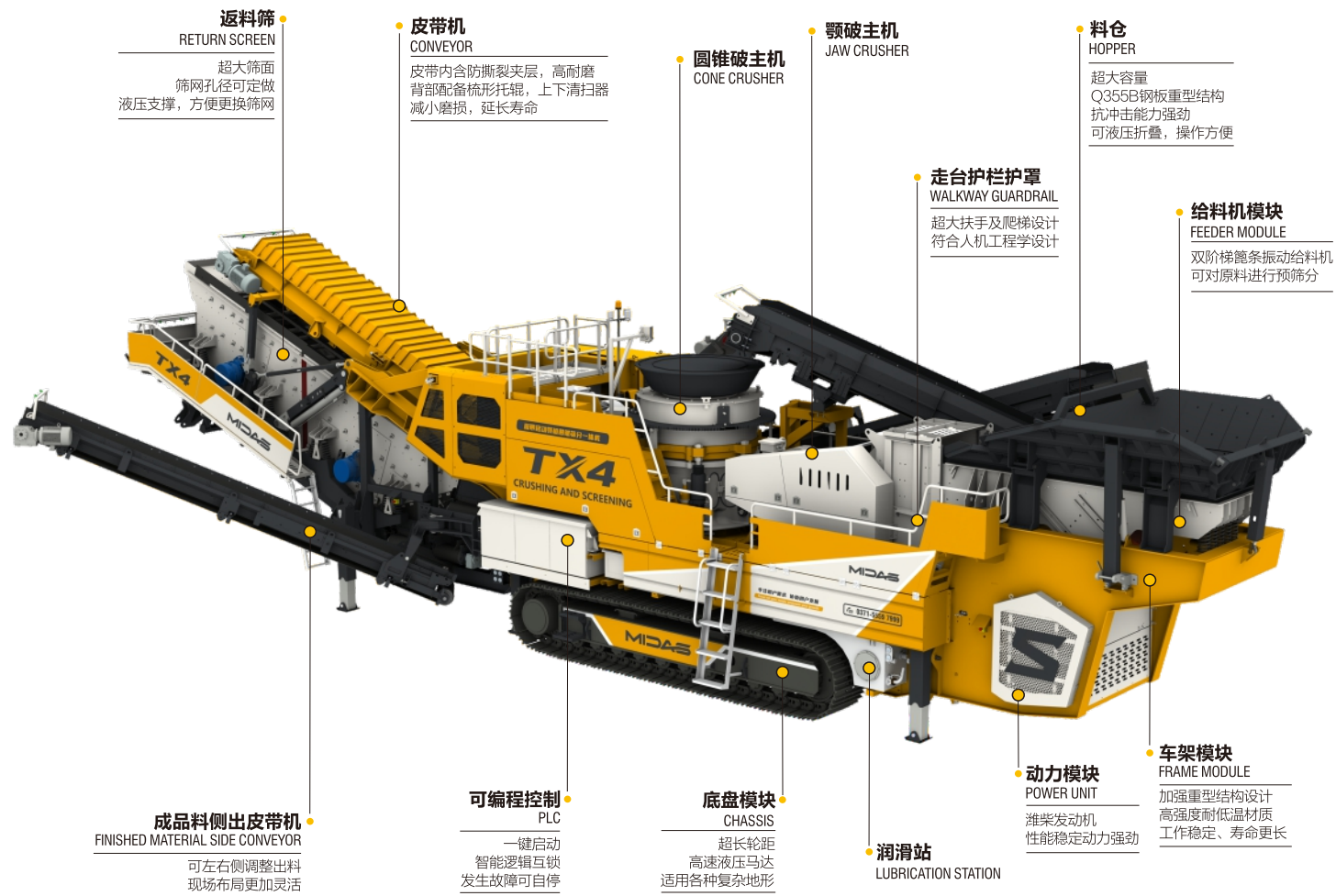
尾矿回收利用



基础建设工程



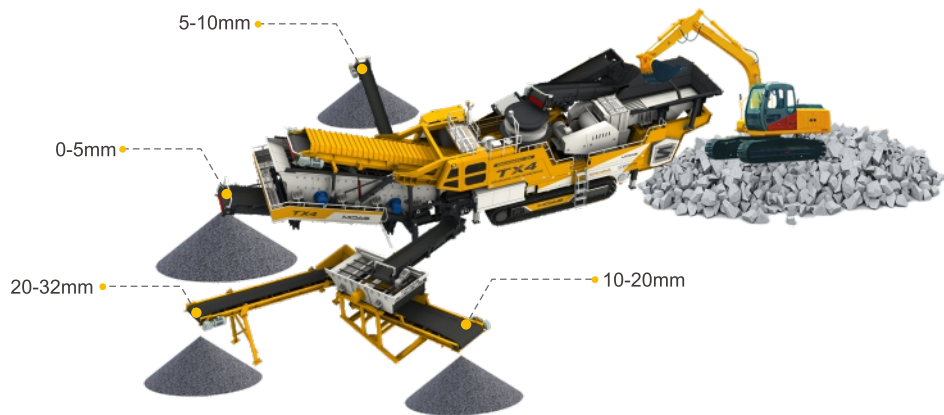
MIDAS



技术参数 / TECHNICAL DATA

产品型号	TX4	颚破主机型号	欧版C113
整机功率(kW)	490	颚破主机功率(kW)	110
处理能力(t/h)	200-400	圆锥破主机型号	多缸液压圆锥破HPC300
整机重量(t)	116	圆锥破主机功率(kW)	250
最大进料(mm)	630	发动机功率(kW)	147
运输尺寸长×宽×高(mm)	21900×3964×3944	筛网/双段筛(上/下)宽×长(mm)	3/2000×2500/2000×3500

升级产出四种成品料



+ ABSTRACT 摘要

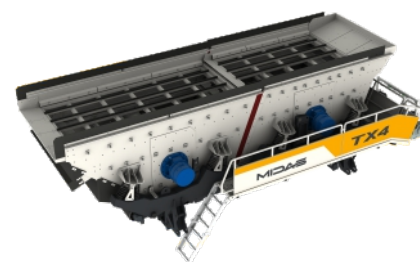
TX4是履带移动硬岩破碎和筛分领域的集大成者，创造性地集成振动给料机、颚破、多缸液压圆锥破、三层二段筛四个单元，通过精巧的结构设计，达到了分体硬岩生产线的破筛效果，开启了移动硬岩破碎的新征程，是迈达斯对行业的突破性贡献。

主机特点 / CRUSHING HOST



- 欧版深“V”对称腔形 进料粒度更大，粒度更平均，通过量更高。
- 液压控制双楔块调整排料口 排料口调整更稳定、范围更大，操作更加简单方便。
- 主机可反转 在意外卡料情况下方便恢复生产。

- 优化的破碎转速和腔形 更合理的转速配比，使得产能更大；优化后的破碎壁和轧臼壁，成品粒型更好，更换时残余质量更小，有效利用率更高。
- 先进的液压系统 包含原装液压阀块、大通径油管、大容量蓄能器等，反应迅捷，安全可靠。
- 智能调节系统 可触屏操作排料口大小调节、清腔和锁紧等动作，并在一定程度上有自动过铁保护效果。
- 自动加热/散热 主机可实时监测润滑系统的压力、流量和温度，可根据环境温度自动加热和散热。



- 二段筛体，独家专利 相比于传统单段筛，二段筛体，整体筛分量更大，精准度更高。
- 上段筛体筛面小坡度大 方便快速筛出细料和细砂。
- 下段筛体筛面大振动强 利于筛透料层，精确筛分。
- 筛面呈弧形张紧 振动时筛网中部紧贴筛架，橡胶缓冲，不会松摆，显著延长筛网使用寿命。

产品特点

PRODUCT FEATURES



PLC智能控制系统

智能控制给料速度，一键启停，故障报警，数据留存，远程监测。保障设备一直处于高水平工作状态，操作更加简单安全。



重载车架

核心承重部分钢板厚度提高30%，设计优化经过CAE有限元受力分析，保障了优良的稳定性和耐用性。

节省工作场地

整机工作长度为22m，相比于三台分体式生产线，可节省50%工作场地。

节省能源消耗

额定功率490kW,可节省20%的能源消耗。