

智能平仓机器人

智能平仓机器人采用特殊螺旋轮设计，融合多类型传感器与智能控制系统，实现全流程自动化平仓操作。设备单次整平宽度达800毫米，整平深度可自动调节，作业推进高效顺畅。搭载1000W驱动电机与长效电池组合，动力充沛，可持续运行6小时，无需频繁充电，适应长时间连续作业需求。内置高清CMOS相机，可实时回传仓内影像，作业现场状态一目了然，便于远程掌握进度与异常情况。

通过多传感器融合技术，机器人能精准感知自身姿态及周围环境变化，作业过程更加安全可靠。设备支持近程遥控、远程作业与自主作业三种模式，灵活适配不同作业场景。近程遥控模式下，操作人员可在可视范围内使用便携式遥控器一键操控，简便直观，有效保障现场安全；远程作业模式可实现公里级远程操控，结合实时画面与作业状态同步回传，操作人员在办公室即可完成平仓任务，显著减少粮仓粉尘等环境对健康的长期影响，从根本上规避作业过程中的安全隐患；自主作业模式下，机器人基于三维建模技术自主规划路径，实现全程自动化平仓，无需人工现场干预，作业数据实时上传管理平台，真正达成“零人工作业”。

智能平仓机器人可显著降低人工成本，彻底消除粮仓作业安全隐患，全面提升作业效率与智能化水平，为粮食仓储安全提供坚实技术保障。



智能平仓机器人



智能平仓机器人应用场景

设备参数

外形尺寸(裸机)	≤980x800x445mm	单电池续航	≥3小时
外形尺寸(带刮板)	≤1080x800x480mm	防护等级	IP65
整备质量	≤50kg	操控方式	触屏终端、专用手柄、安卓手机APP
整平宽度	≥800 mm	通讯方式	无线数传+独立无线图传
整平深度	80mm(可调)	作业效率	单机替代5名以上人工
最大爬坡角度(稻谷)	≥35°	适用粮种	玉米、小麦、稻谷、高粱、大豆等颗粒状成品粮
驱动电机功率	≥1000W(双电机)	图传分辨率	≥720P
驱动电机电压	48V	图传延迟	200ms
有效遥控距离	≥150 m	电池更换时间	<1分钟