

作业安全保障 | BSD 盲区检测系统



让设备盲区从"看不见"变成"可感知、可预警"

系统简介

BSD盲区检测系统面向工程机械复杂作业场景，通过摄像头、感知算法与车载终端，对设备周边盲区进行实时监测与风险识别。

系统可根据现场人员、车辆、障碍物等目标的位置与距离，进行可视化提示与分级预警，帮助操作手及时掌握设备周边环境。

施工中看得见周边，作业时更安全可控。



01 周边盲区实时感知

通过摄像头或感知单元，对挖机后方、侧方及关键作业盲区进行实时监测



02 人员与障碍物识别

识别周边人员、车辆、障碍物等风险目标，结合位置与运动趋势判断



03 分级预警提示

人员或障碍物进入风险区域时，通过屏幕提示、声音报警等方式提醒



04 多场景灵活安装

适用于挖机、装载机、摊铺机、压路机、矿山设备等多类工程机械



BSD 工作流程



周边感知



目标识别



风险判断



分级预警



安全作业

减少盲区碰撞风险，提升现场安全管理效率



适用于市政施工、矿山作业、道路建设、园区施工等复杂机械作业场景



降低碰撞风险

实时识别人员、车辆与障碍物靠近风险，减少设备盲区造成的碰撞隐患



提升作业安全性

通过可视化提示与分级预警，帮助操作手更及时地判断风险



减少人工看护压力

辅助现场安全员与操作手完成周边风险监测，降低人工盯守依赖



从精准引导到安全作业，形成挖机智能施工方案

X5 PRO 负责"挖得准"，**BSD系统**负责"看得全"。X5 PRO挖机3D引导系统帮助操作手实时掌握铲斗位置、设计面偏差、开挖深度与坡度信息；BSD盲区检测系统补足设备周边感知能力。两套系统组合，形成兼顾**施工精度、作业效率与现场安全**的挖机智能施工解决方案。



施工中看得见周边，作业时更安全可控

SineLynx 智能工程机械解决方案

BSD盲区检测系统

联系邮箱: sales01@sinelynx.com

www.sinelynx.com