

销售全球化

MARKETING GLOBALIZATION



弘源·HONGYUAN

专业防腐蚀·耐磨蚀解决方案提供商

碳化硅渣浆泵

SILICON CARBIDE SLURRY PUMP



脱硫浆液循环泵



重型渣浆泵



轻型渣浆泵



弘源·HONGYUAN

专业防腐蚀·耐磨蚀解决方案提供商

汉江弘源襄阳碳化硅特种陶瓷有限责任公司

地址：湖北省襄阳市樊城区航空航天工业园中航大道中段

电话：0710-3155070

传真：0710-3155070

网址：WWW.HYSIC.COM.CN

第五版 2025年11月印刷



扫一扫 关注公众号

汉江弘源襄阳碳化硅特种陶瓷有限责任公司

Hanjiang Hongyuan Xiangyang Silicon Carbide Special Ceramics Co.,Ltd.

Contents

目录

公司简介	P01
为什么选择碳化硅渣浆泵	P03
对比分析图	P05
客户使用评价报告	P06
如何做到国际领先	P07
HAH系列重型渣浆泵	P09
ZVT系列重型渣浆泵	P11
HG系列重型渣浆泵	P13
HF系列陶瓷泡沫泵	P14
HY系列冶金化工泵	P15
LVT系列轻型渣浆泵	P17
HVT系列脱硫浆液循环泵	P19
HL系列立式渣浆泵	P20
选矿领域应用案例	P21
湿法冶炼领域应用案例	P22
化工领域应用案例	P23
海外客户应用案例	P24
合作伙伴	P25
资质荣誉	P26



公司简介

ABOUT HONGYUAN

汉江弘源襄阳碳化硅特种陶瓷有限责任公司，是汉江水利水电（集团）有限责任公司下属的国有独资企业，是一家从事碳化硅原料、碳化硅制品、碳化硅渣浆泵制造及服务的新材料产业链企业，现拥有襄阳和丹江口两大生产基地。

公司坚持以科技创新为核心驱动力，陆续建成了湖北省专家工作站、湖北省工业设计中心、湖北省国际科技合作基地等研发创新平台；先后被认定为国家高新技术企业、国家级专精特新“小巨人”企业、国家知识产权示范企业、湖北省绿色工厂。

公司荣获长江委科学技术奖一、二等奖，中国有色金属工业科学技术奖一等奖，第二十五届全国发明展览会“发明创业奖项目奖”金奖，湖北省科学技术进步二、三等奖等荣誉奖项。截至2025年4月底，公司现拥有各类专利共80项，其中发明专利23项（含南非发明专利1项），实用新型专利46项，外观设计专利11项；主持行业标准修订3项。

公司结合自身优势，充分应用碳化硅材料的耐磨、耐腐和耐高温等优良性能，研发了多个系列节能、环保、高效的碳化硅渣浆泵产品，大幅提升了渣浆泵的使用寿命。2022年9月，《大型耐磨耐腐耐高温陶瓷渣浆泵关键技术研发与应用》项目成果经中国有色金属工

业协会组织科技成果评价，整体技术与应用达到国际领先水平，并荣获2022年度中国有色金属工业科学技术奖一等奖。

公司通过了ISO 9001质量管理体系、ISO 45001职业健康安全管理体系、ISO 14001环境管理体系、GB/T 29490知识产权管理体系和ISO 50001能源管理体系等认证；制定了企业标准Q/HY TCB01《碳化硅陶瓷 重型 渣浆泵》，实现了专利产业化、产品标准化，提高了产品质量、促进了行业技术进步。

公司掌握增材制造、浇注、注浆、挤出、机压及捣打等多种碳化硅构件成型工艺，可满足不同客户定制化、多样化的产品需求。

为什么选择碳化硅渣浆泵

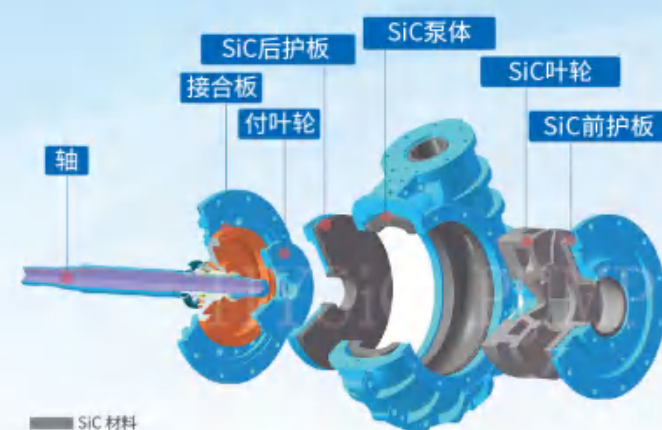
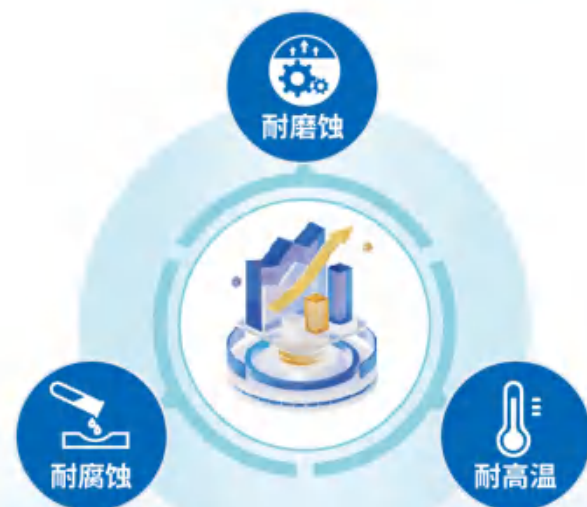
WHY TO CHOOSE SILICON CARBIDE SLURRY PUMP



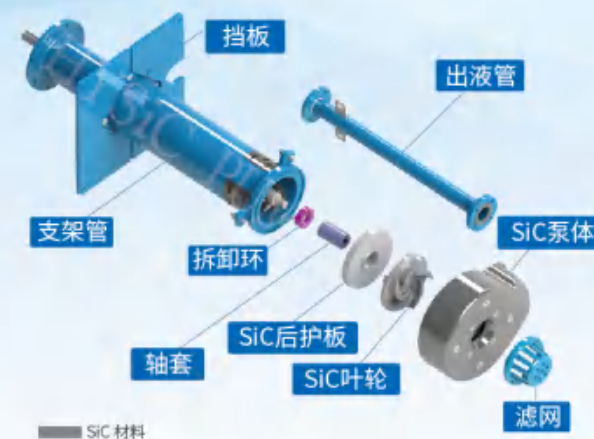
渣浆泵的发展史就是材料的发展史

碳化硅泵材料的先进性决定了渣浆泵的先进性

- 实验表明, 烧结碳化硅材料耐磨蚀性能可达高铬耐磨合金的3-10倍。
- 其化学稳定性好, 能耐几乎所有无机酸、有机酸、碱的腐蚀。



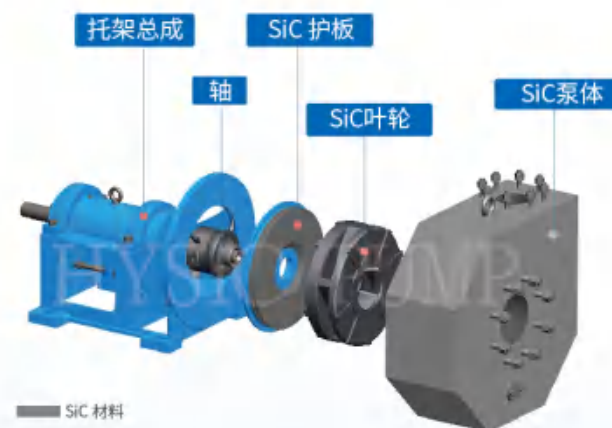
重型渣浆泵结构图



立式渣浆泵结构图

汉江弘源 SiC 渣浆泵结构图

弘源SiC渣浆泵被广泛用于选矿、冶炼、化工、脱硫等行业, 产品涉及重型渣浆泵、轻型渣浆泵、脱硫循环泵、立式渣浆泵和陶瓷泡沫泵等类别, HAH/ZVT/HG/HF、LVT/HY、HVT和HL等多个泵型系列。



轻型渣浆泵结构图



脱硫浆液循环泵结构图

碳化硅陶瓷与其他材质对比分析

COMPARISON AND ANALYSIS OF SILICON CARBIDE CERAMICS WITH OTHER MATERIALS

材质	耐磨性	高速性	耐气蚀	耐腐蚀	耐划伤	耐冲击
高铬合金	★★	★★	★	★	★★★★	★★★★★
橡胶	★★	★	★★★★	★★★★	★	★★
碳化硅陶瓷	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★

国内外同行同类产品参数对比分析

A COMPARATIVE ANALYSIS OF THE PARAMETERS OF SIMILAR PRODUCTS FROM DOMESTIC AND FOREIGN COUNTERPARTS

国内外同类先进渣浆泵的对比分析(不同材质)				
项目	材质	耐磨金属泵	衬胶泵	树脂碳化硅陶瓷泵
代表厂商		石家庄强大、襄阳五二五、天门泵业等	澳大利亚Warman等	德国Duchting、KSB 沈阳一泵等
结构特点		Cr26、Cr30、双相钢	衬胶+金属叶轮	树脂结合碳化硅陶瓷 (SiC Cast)
适用工况		耐磨，耐酸碱无法同时兼顾。	耐磨，不耐酸碱。不能有尖锐颗粒。	以腐蚀为主，轻度磨蚀的浆液输送。
适用工位		磨机泵(含一段磨磨机泵)、旋流器给料泵、尾矿泵等	选矿磨机泵(含一段磨磨机泵)、旋流器给料泵、尾矿泵等	化工泵、脱硫循环泵等
使用寿命对比 (中轻度磨蚀)		1倍+	0.8倍+	1.5倍+
使用寿命对比 (重度磨蚀)		1倍+	0.8倍+	1.2倍+
使用寿命对比 (湿法冶炼-磨蚀+腐蚀)		1倍+	0.7倍+	1.2倍+
				大型烧结碳化硅陶瓷泵
				汉江弘源
				高性能碳化硅陶瓷复合结构
				最高使用温度碱性110℃、酸性100℃;耐酸碱、耐磨颗粒≤25mm。
				磨机泵(含一段磨磨机泵)、旋流器给料泵、尾矿泵、湿法冶炼泵、化工泵等

氮化硅结合碳化硅性能对比

COMPARISON OF PROPERTIES BETWEEN SILICON NITRIDE-BONDED SILICON CARBIDE AND SILICON CARBIDE-BONDED SILICON CARBIDE

弘源公司	VS	国内其他公司
≥2.81g/cm³	体积密度指标	≥2.65g/cm³
≤2.0%	显气孔率	≤12.0%
≥85MPa	常温抗折强度	≥59MPa

客户使用评价报告

CUSTOMER EVALUATION REPORT



金堆城铝业集团有限公司在 2023 年第 6 期《中国铝业》上发表论文《基于碳化硅陶瓷材料的磨矿分级系统给矿泵及过流件应用试验研究》，公开发表的学术性评价意见：汉江弘源襄阳碳化硅特种陶瓷有限公司生产的碳化硅陶瓷泵及碳化硅陶瓷材料过流件应用效果良好，碳化硅陶瓷材料过流件使用周期是原来给矿泵的 4 倍，年维护成本是原来的 1/3，且稳定了渣浆泵的输送工艺，降低了泵的检修频次，大大降低了职工的劳动强度。



2024 年 11 月，五矿证券研究所在《碳化硅陶瓷渣浆泵：开启行业弯道超车新引擎》研究报告中引用本公司提出的“树脂 - 碳化硅粘结层的碳化硅复合陶瓷泵”技术方案和应用案例并分析指出：碳化硅陶瓷渣浆泵耐磨耐腐蚀性能优异，可以显著提升寿命，减少选矿厂停工时间，有望为国内渣浆泵企业弯道超车提供重要机遇。



南漳龙蟠磷制品有限公司、湖北托马斯流体技术有限公司在 2020 年第 5 期《磷肥与复肥》上发表论文《碳化硅泵在磷矿磨浆系统的应用》，公开发表的学术性评价意见：通过不断检验碳化硅泵在磷矿脱镁一级泵工位上的使用，碳化硅泵比金属泵年节约成本 14.33 万元，公司也不断尝试在磷酸的其他工位使用碳化硅泵，也带来了较好的使用效果。



贵州紫金矿业股份有限公司在 2025 年第 16 期《中国设备工程》上发表论文《碳化硅陶瓷泵在选矿系统磨矿分级工序中的应用》，公开发表的学术性评价意见：汉江弘源襄阳碳化硅特种陶瓷有限公司生产的碳化硅陶瓷泵及其过流件等耐磨蚀效果优于前期使用的金属泵，碳化硅陶瓷泵使用周期为原金属泵的 9 倍，与其前后联接的闸阀、弯头、二段渣浆泵等设备使用寿命均延长约 2 倍。碳化硅陶瓷泵应用后，不仅每年可节约设备成本 32.64 万元，且稳定了磨浮生产系统，减少检修频率，节约了生产成本。



深圳市中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂在 2023 年第 4 期《佛山陶瓷》上发表论文《特种陶瓷泵在二段浸出高压釜喂料工况的应用》，公开发表的学术性评价意见：汉江弘源襄阳碳化硅特种陶瓷有限公司生产的特种陶瓷泵在浸出二段喂料泵的成功应用，比原合金泵年节约成本 120 万元，是丹霞冶炼厂在备件异常消耗工位泵的设备维护新思路，为工厂创造了实实在在的价值。

弘源碳化硅渣浆泵如何做到国际领先

HOW DOES HONGYUAN ACHIEVE INTERNATIONAL LEADERSHIP IN SILICON CARBIDE SLURRY PUMP TECHNOLOGY

2022 年 9 月,《大型耐磨耐腐蚀耐高温陶瓷渣浆泵关键技术研发与应用》项目成果经中国有色金属工业协会组织科技成果评价,整体技术与应用达到国际领先水平,并荣获 2022 年度中国有色金属工业科学技术奖一等奖。



碳化硅材料增强技术 01

大幅提升了碳化硅材料的强度,具备良好的耐强力磨蚀、抗冲击性能、耐酸碱防渗透性能。开发了一种大型陶瓷泵用高性能碳化硅结合碳化硅陶瓷部件近净成型与高效烧结制备技术和陶瓷过流部件增强技术。

碳化硅/树脂复合连接密封技术 03

上万次材料配方及性能测试,根据客户使用环境选取最优配方,实现碳化硅部件与金属件一体化粘合成型,解决了大型碳化硅渣浆泵耐腐蚀及可靠密封技术难题。

核心零部件全部碳化硅化 05

通过材料优选、结构设计和制备工艺研究,在填料箱、付叶轮、轴套、机封等部件均实现了碳化硅化或碳化硅增强,解决了碳化硅渣浆泵核心零件磨损寿命不同步的难题,真正实现碳化硅渣浆泵全寿命周期免拆卸和免维护。

碳化硅渣浆泵标准化研发生产体系 06

建立了材料研发→产品性能测试→产品寿命周期快速验证的检测系统。建立完备的碳化硅陶瓷泵生产工艺体系,具备年产大型碳化硅陶瓷泵1200台的生产能力。严格遵循企业标准、质量管理体系和知识产权管理体系。

碳化硅渣浆泵迷宫式结构 02

碳化硅渣浆泵蜗壳与护板扣接设计多处密封面形成迷宫结构,解决了碳化硅过流部件连接处磨损过快“吃缝”的现象。

陶瓷复合陶瓷技术 04

根据不同陶瓷材料在耐磨、抗冲击表现出性能不同,引入军工级防弹材料,并创新发展了一种具有区域功能化分布的多材料结构及其一体化制备技术,解决了过流部件磨损寿命不同步的难题。

碳化硅渣浆泵持续升级迭代保持领先性 07

碳化硅泵 1.0- 金属过流部件碳化硅化。碳化硅泵 2.0- 整泵及水力性能研究。碳化硅泵 3.0- 泵过流部件全寿命周期免维护。碳化硅泵 4.0- 全寿命周期免维护及智能化。

2018 年 10 月,弘源公司是率先提出了一种耐磨碳化硅陶瓷蜗壳、一种耐磨碳化硅陶瓷叶轮的创新方案,极大提升了耐磨损与耐腐蚀性能,综合使用寿命大幅延长,为输送具有磨蚀性的介质提供了卓越解决方案。

2021 年 12 月,在第二十五届全国发明展览会上荣获“发明创业奖项目奖”金奖。



“发明创业奖项目奖”金奖



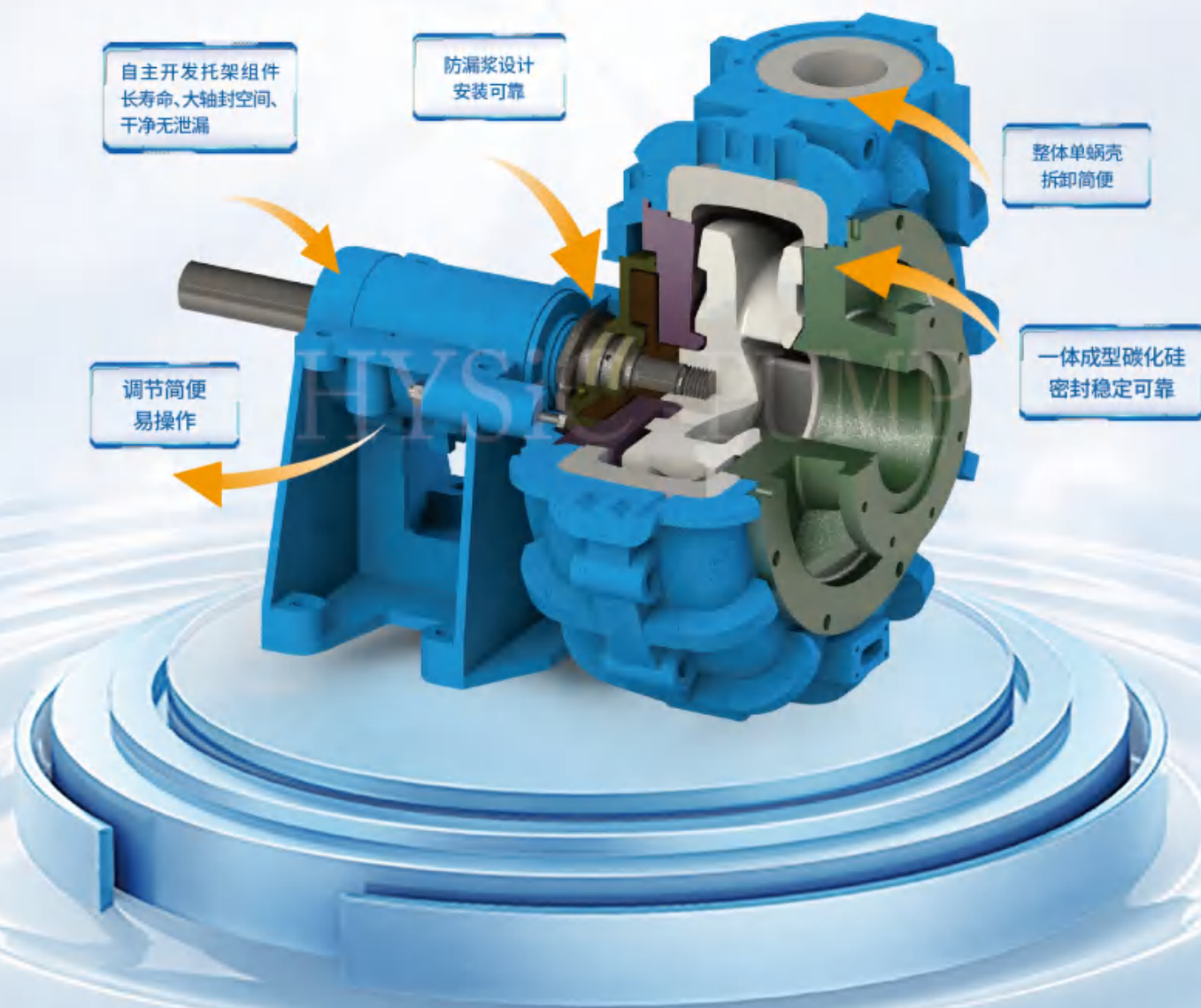
一种耐磨碳化硅陶瓷蜗壳



一种耐磨碳化硅陶瓷叶轮

HAH系列重型渣浆泵

HAH SERIES HEAVY DUTY SLURRY PUMP



产品介绍 | Product introduction

- 01 ▶ HAH系列泵为单级单吸托架式卧式离心泵，传动部件短悬臂结构，扭矩大。
- 02 ▶ 过流部件为自主研发烧结碳化硅材料，具有效率高、节能、使用寿命长、运行平稳、噪音低、维修方便等特点。
- 03 ▶ 根据需要可串联使用、选用机械密封，广泛用于选矿、冶金、氧化铝、煤炭等行业。

输送
介质

腐蚀、
重磨蚀性浆液

出口
口径

DN25-350

参数
范围

流量：5-3600m³/h
扬程：5-68m

产品参数 Product specifications

序号	产品型号	清水性能			
		流量 Q(m³/h)	扬程 H(m)	转速 n(r/min)	最高效率 η(%)
1	HAH25-160	5-30	6-68	1200-2800	43
2	HAH40-185	10-54	8-62	1200-3200	48
3	HAH50-230	20-90	12-64	1300-2700	60
4	HAH80-256	28-198	5-53	1000-2200	74
5	HAH100-400	162-360	12-56	800-1550	65
6	HAH150-560	180-828	10-61	500-1140	75
7	HAH200-740	216-1360	11-61	400-850	75
8	HAH250-813	288-1800	8-66	300-800	85
9	HAH300-1000	430-2850	13-63	300-600	83
10	HAH350-1100	500-3600	11-64	250-550	85

典型工位

- 选矿
一段磨机泵、二段磨机泵、浓密机底流泵、压滤机给料泵、旋流器给料泵、磁选机给料泵、精矿泵、尾矿泵
- 氧化铝 氧化铝中间泵 | ● 其他 电石渣供浆泵
- 冶金
二级喂料泵、脱镁渣浆泵、阳极泥泵、浮选工位泵、加压釜喂料泵

ZVT 系列重型渣浆泵

ZVT SERIES HEAVY DUTY SLURRY PUMP



产品介绍 | Product introduction

- 01 ▶ ZVT系列泵为单级单吸托架式卧式离心泵。
- 02 ▶ 过流部件为自主研发烧结碳化硅材料,具有效率高、节能、使用寿命长、运行平稳、噪音低、维修方便等特点。
- 03 ▶ 根据需要可串联使用、选用机械密封,广泛用于选矿、冶金、氧化铝、煤炭等行业。

输送
介质

腐蚀、重磨
蚀性浆液

出口
口径

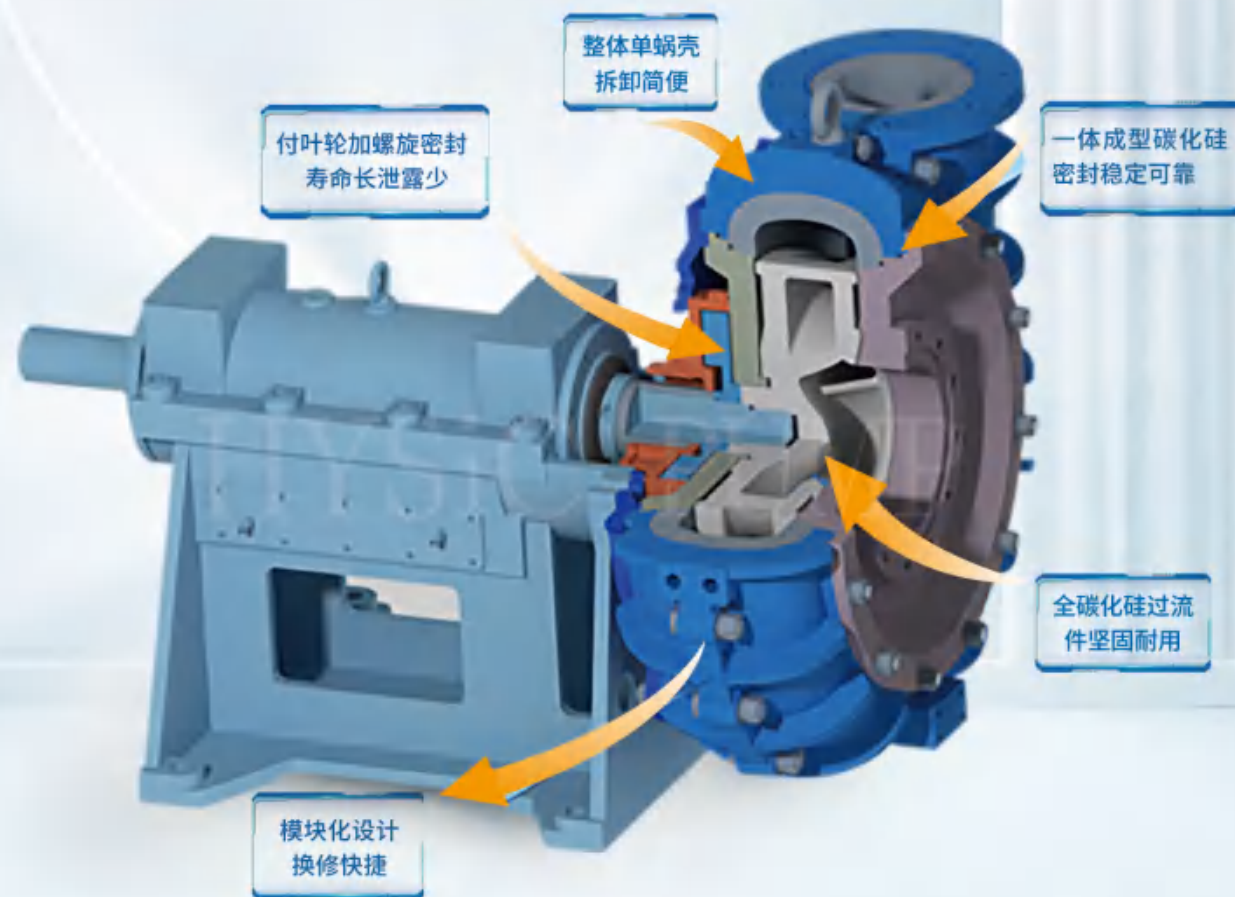
DN50-DN300

参数
范围

流量:12-2333m³/h
扬程:7-128m

典型工位

- 选矿
一段磨机泵、二段磨机泵、浓密机底流泵、压滤机给料泵、旋流器给料泵、磁选机给料泵、精矿泵、尾矿泵
- 氧化铝
氧化铝中间泵
- 其他
电石渣供浆泵
- 冶金
二级喂料泵、阳极泥泵、浮选工位泵、加压釜喂料泵



产品参数 Product specifications

序号	产品型号	清水性能			
		流量 Q(m³/h)	扬程 H(m)	转速 n(r/min)	最高效率 η(%)
1	ZVT50-33	12-54	8-43	700-1480	43
2	ZVT50-46	23-94	18-86	700-1480	47
3	ZVT50-50	27-111	23-108	700-1480	48
4	ZVT65-30	23-79	7-35	700-1460	65
5	ZVT80-36	46-190	10-52	700-1480	70
6	ZVT80-42	61-204	15-70	700-1480	70
7	ZVT80-52	51-242	22-108	700-1480	59
8	ZVT100-36	61-245	10-50	700-1480	73
9	ZVT100-42	66-275	15-70	700-1480	73
10	ZVT100-50	85-360	20-100	700-1480	71
11	ZVT150-50	115-460	10-43	490-980	80
12	ZVT150-60	249-633	15-64	490-980	76
13	ZVT150-65	150-600	18-76	490-980	72
14	ZVT150-70	93-401	22-91	490-980	65
15	ZVT200-60	218-870	14-62	490-990	85
16	ZVT200-65	235-950	16-72	490-980	82
17	ZVT200-70	205-976	20-87	490-980	78
18	ZVT200-75	225-900	28-102	490-980	75
19	ZVT200-85	221-907	32-134	490-980	73
20	ZVT250-65	299-1249	16-71	490-980	80
21	ZVT250-75	300-1480	21-98	490-980	79
22	ZVT250-85	376-1504	30-128	490-980	78
23	ZVT250-96	403-1466	25-94	400-730	80
24	ZVT300-56	395-1568	10-46	400-980	85
25	ZVT300-70	635-2333	16-74	400-980	84
26	ZVT300-90	505-1844	22-80	400-730	84
27	ZVT300-100	464-1826	15-65	300-590	83

HG系列重型渣浆泵

HG SERIES HEAVY DUTY SLURRY PUMP



湖北精品
Hubei Precision Quality

适用
范围

选矿、冶金、高压、
长距离浆体输送

输送
介质

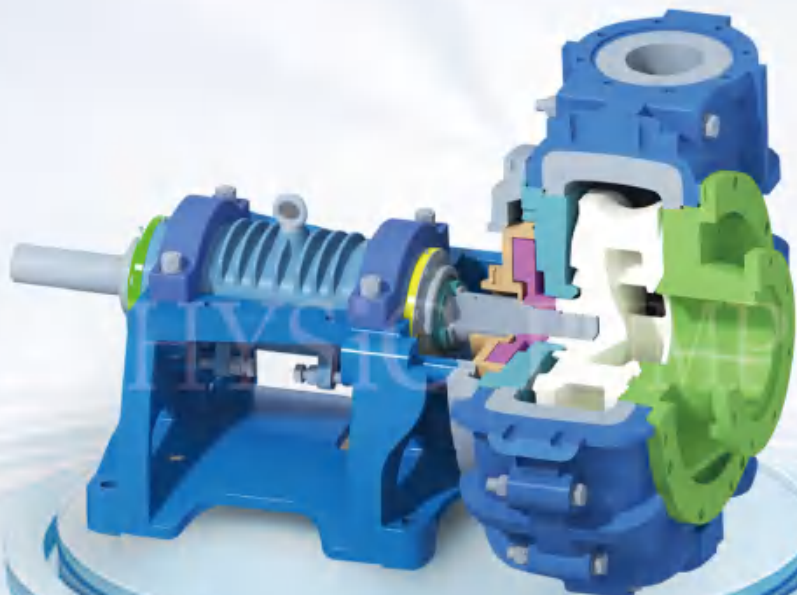
腐蚀、磨蚀

出口
直径

DN65-DN300

参数
范围

流量：30-1900m³/h
扬程：15-120m



序号	产品型号	清水性能			
		流量 Q(m³/h)	扬程 H(m)	转速 n(r/min)	最高效率 η(%)
1	HG65-400	30-100	16-66	980-1480	65
2	HG80-510	60-280	15-103	600-1480	55
3	HG100-500	95-360	26-94	980-1480	80
4	HG150-650	300-600	17-70	490-980	73
5	HG150-710	180-550	22-90	490-980	66
6	HG150-700	254-584	49-92	720-990	60.5
7	HG200-650	312-913	15-70	490-980	75
8	HG200-750	460-900	23-103	490-980	80
9	HG200-700	460-900	20-78	490-980	80
10	HG200-850	460-900	32-120	490-980	72
11	HG250-650	460-1200	15-71	490-980	80
12	HG250-740	500-1400	21-88	490-980	80
13	HG250-850	600-1500	30-120	490-980	80
14	HG250-960	600-1500	23-91	250-740	76
15	HG300-810	600-1900	34-93	490-980	85

HF系列陶瓷泡沫泵

HF SERIES CERAMIC FOAM PUMPS

产品介绍 | Product Introduction

陶瓷泡沫泵是一种专门用于输送含泡沫、气体或易气化液体的离心泵，其设计能够有效防止气蚀、气泡积聚和效率下降，广泛应用于化工、采矿等行业。材料上通常采用耐腐蚀碳化硅材料。

输送
浆体

浮选工艺料浆输送
气液固三相流体输送

参数
范围

最大流量：828m³/h
最大扬程：61m

出口
口径

DN100-DN150

后弯叶片，提高稳定性，减少湍流

半开式带螺旋压缩功能的碳化硅陶瓷复合叶轮，提高通过性

超大吸入尺寸，按照含气浆体流量而设计的进口尺寸

大叶片间距，降低气阻，防止气锁

产品参数 Product specifications

序号	产品型号	清水性能			
		流量 Q(m³/h)	扬程 H(m)	转速 n(r/min)	最高效率 η(%)
1	HF100	162-360	12-56	800-1550	65
2	HF150	180-828	10-61	500-1140	75

HY系列冶金化工泵

HY SERIES METALLURGICAL CHEMICAL PUMP

产品介绍 | Product introduction

HY系列泵为单级单吸托架式卧式离心泵,采用直联传动配合变频器运行使用。过流部件为自主研发碳化硅复合材料,以其优异的防腐、耐磨、高效节能的特点,广泛应用于冶金、磷化工、石化煤化等行业。

输送
介质

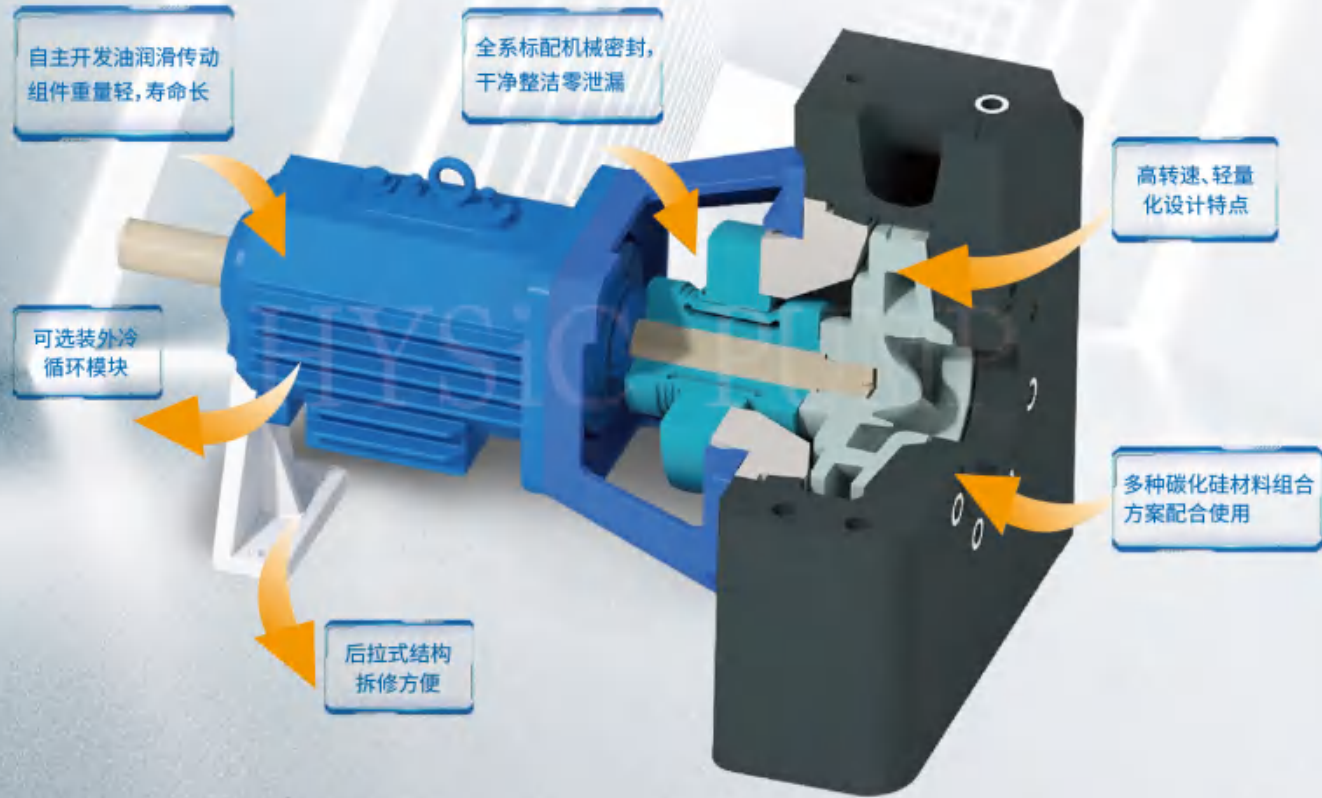
腐蚀、重磨蚀性浆液
温度: 0-100°C

出口
口径

DN32-DN250

参数
范围

流量: 15-1000m³/h
扬程: 10-95m



典型工位

- 脱硫**
石灰石浆液泵、吸收循环泵、石膏排出泵、氨法脱硫循环泵
- 磷化工**
磷酸输送泵、萃取料浆泵
- 冶金**
氧压釜、压滤机、阳极泥泵等碎磨、浸出、萃取等工序
- 其他**
磷酸铁锂压滤泵

产品参数

Product specifications

序号	产品型号	清水性能			最高效率 η(%)
		流量 Q(m³/h)	扬程 (mm)	转速 n(r/min)	
1	HY32-200	15-25	10-50	1480-2950	32.8
2	HY32-315	15-25	32-95	1480-2430	32.8
3	HY40-200	25-40	10-50	1480-2950	35.5
4	HY40-315	25-40	32-95	1480-2430	35.5
5	HY50-200	40-70	12.5-50	1480-2950	58.0
6	HY50-315	40-70	32-95	1480-2430	58.0
7	HY65-200	60-100	12.5-50	1480-2950	62.6
8	HY65-250	60-100	20-80	1480-2950	62.6
9	HY65-315	60-100	32-95	1480-2430	62.6
10	HY80-200	100-160	12.5-50	1480-2950	62.6
11	HY80-315	100-160	32-95	1480-2430	62.6
12	HY125-315	160-220	8-32	740-1480	68.0
13	HY125-400	160-220	12.5-50	740-1480	68.0
14	HY125-500	160-220	20-80	740-1480	68.0
15	HY150-315	220-400	8-32	740-1480	73.2
16	HY150-400	220-400	12.5-50	740-1480	73.2
17	HY150-500	220-400	20-80	740-1480	73.2
18	HY200-315	400-600	8-32	740-1480	75.9
19	HY200-400	400-600	12.5-50	740-1480	75.9
20	HY200-500	400-600	20-80	740-1480	75.9
21	HY250-315	600-1000	8-32	740-1480	79.1
22	HY250-400	600-1000	12.5-50	740-1480	79.1
23	HY250-500	600-1000	20-80	740-1480	79.1

LVT系列轻型渣浆泵

LVT SERIES LIGHT DUTY SLURRY PUMP

产品介绍 | Product introduction

- 01** ▶ LVT系列泵为单级单吸托架式卧式离心泵，采用直联传动配合变频器运行使用。
- 02** ▶ 过流部件为自主研发碳化硅复合材料，以其优异的耐腐、耐磨、高效节能的特点，广泛应用于烟气脱硫、冶金、磷化工、氧化铝等行业。

输送介质

腐蚀、磨蚀性浆液，温度 0-100℃

出口口径

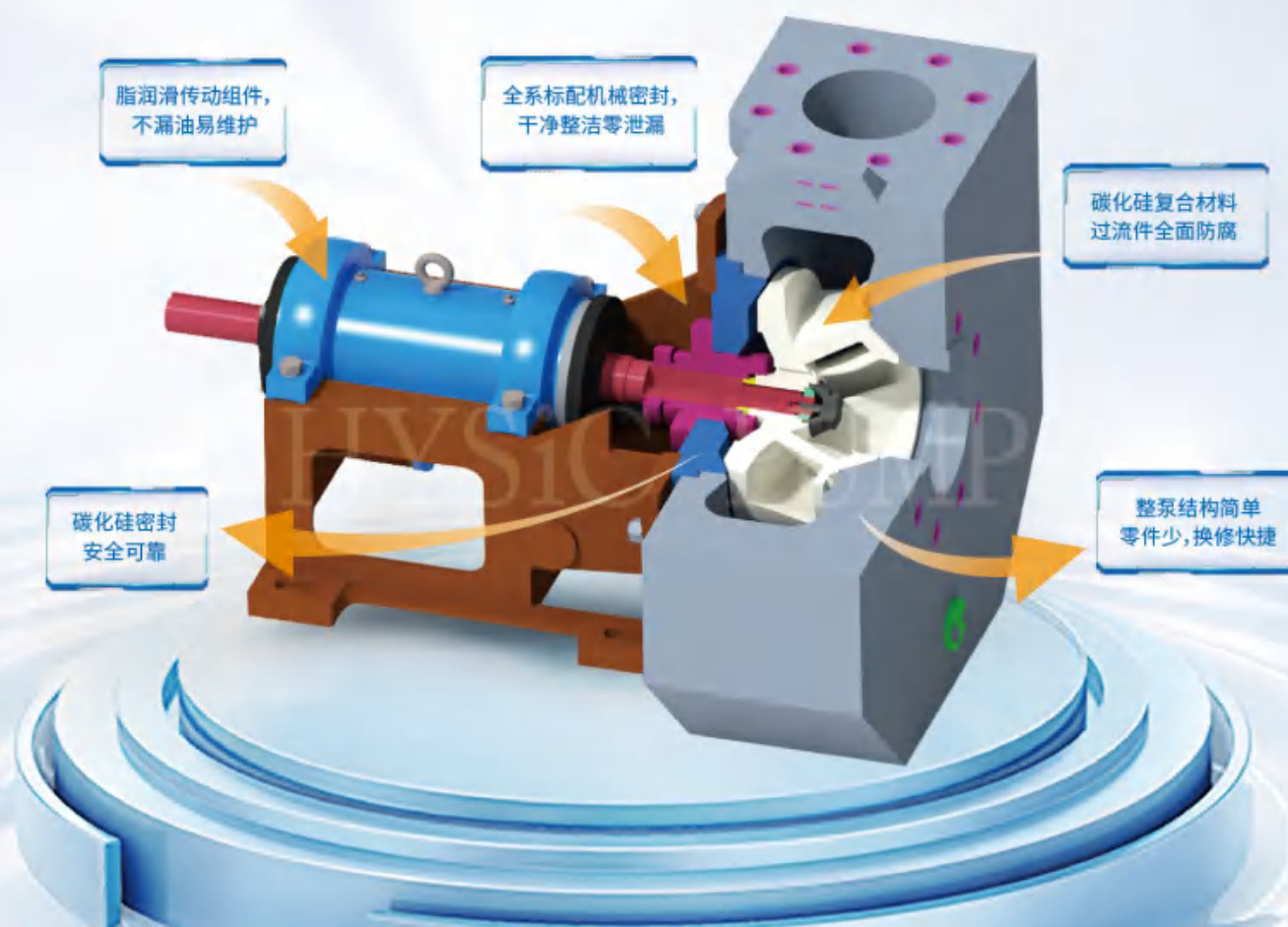
DN40-DN250

参数范围

流量：6-650m³/h
扬程：7-95m

典型工位

- **脱硫**
石灰石浆液泵、吸收循环泵、石膏排出泵、氨法脱硫循环泵
- **氧化铝** 氧化铝中间泵
- **冶金** 氧压釜、阳极泥泵
- **磷化工** 磷酸输送泵、萃取料浆泵、压滤泵
- **其他** 磷酸铁锂压滤泵



产品参数 Product specifications

序号	产品型号	清水性能			
		流量 Q(m³/h)	扬程 H(m)	转速 n(r/min)	最高效率 η(%)
1	LVT40-250	6-48	8-45	1480-3000	55
2	LVT40-350	6-50	10-65	980-2000	54
3	LVT40-400	8-60	10-70	980-2000	54
4	LVT50-300	10-48	10-60	980-2000	55
5	LVT50-350	10-70	16-60	980-2000	55
6	LVT50-400	15-75	20-80	980-2000	55
7	LVT50-460	18-96	36-95	980-2000	55
8	LVT65-310	30-160	10-70	980-2000	66
9	LVT65-350	27-144	20-95	980-2000	65
10	LVT65-400	25-130	25-90	980-2000	60
11	LVT80-400	30-150	20-80	725-2000	60
12	LVT80-450	45-160	15-90	960-1480	60
13	LVT100-300	30-225	7-60	725-1480	69
14	LVT100-320	40-180	15-67	725-1480	69
15	LVT100-350	150-240	40-80	980-1450	69
16	LVT125-405	55-400	11-76	720-1570	68
17	LVT150-300	100-450	10-60	980-1480	70
18	LVT150-350	95-380	16-72	980-1480	62
19	LVT200-315	80-450	9-73	740-1570	75
20	LVT200-400	80-500	9-73	740-1480	75
21	LVT200-410	150-550	11-60	740-1480	78
22	LVT250-430	70-650	8-62	725-1550	75

HVT 系列脱硫循环渣浆泵

HVT SERIES DESULFURIZATION CIRCULATING SLURRY PUMP

适用范围

燃煤电厂、钢厂烧结及石灰石石膏法脱硫、氨法脱硫等领域

输送介质

腐蚀、轻度磨蚀

参数范围

流量:750-14000m³/h
扬程:14-40m



产品参数

Product specifications

序号	产品型号	清水性能			
		流量 Q(m³/h)	扬程 H(m)	转速 n(r/min)	最高效率 η(%)
1	HVT1000-1300	10000-14000	18-30	400-460	90
2	HVT1000-1200	10000-13500	18-28	400-470	90
3	HVT900-1100	9200-12500	15-25	400-460	90
4	HVT800-1000	8300-11000	15-25	400-470	89
5	HVT700-900	6000-9000	15-30	400-580	88
6	HVT600-825	4300-7000	15-25	500-690	88
7	HVT550-750	4000-6000	15-30	500-690	88
8	HVT550-750	4000-5700	19-26	590-760	85
9	HVT500-650	2400-3700	15-32	600-900	87
10	HVT400-540	1600-3500	14-35	600-990	80
11	HVT400-500	1500-3000	14-25	600-990	80
12	HVT350-500	1100-1800	16-25	600-990	78
13	HVT300-530	800-1500	19-40	600-990	78
14	HVT300-500	750-1400	19-35	600-990	78

HL 系列立式渣浆泵

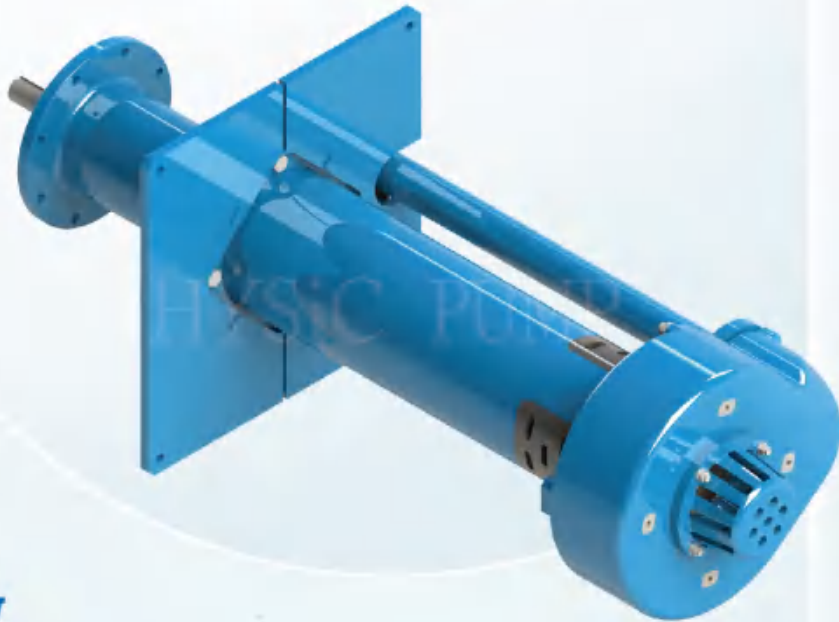
HL SERIES VERTICAL SLURRY PUMP

01 HL系列渣浆泵为立式离心渣浆泵，浸入液下，用于输送磨蚀性、粗颗粒、高浓度渣浆。

02 不需要任何轴封和轴封水，在吸入量不足的工况下也能正常工作。

03 HL系列液下泵过流部件由碳化硅陶瓷制成，耐磨及耐腐蚀性能好，使用寿命长。

04 特别适用于矿山、煤炭和脱硫系统中的各种地坑泵。



产品参数

Product specifications

序号	产品型号	清水性能			
		流量 Q(m³/h)	扬程 H(m)	转速 n(r/min)	最高效率 η(%)
1	HL40	19.44~43.2	4.5~28.5	1000~2200	40
2	HL65	23.4~111	5~29.5	700~1500	50
3	HL100	54~289	5~35	500~1200	56
4	HL150	108~479.2	8.5~40	500~1000	52
5	HL200	189~891	6.5~37	400~850	65
6	HL250	261~1089	7.5~33.5	400~750	60
7	HL300	288~1267	6.5~33	350~700	50

选矿领域应用案例

APPLICATION CASES IN THE FIELD OF MINERAL PROCESSING

四川某上市钢企旗下铁矿

该运维承包项目管理，使用汉江弘源 HAH250-813、ZVT250-75等多种型号共计200多台碳化硅渣浆泵，用于磨机泵、旋流器给料泵、精矿泵、尾矿泵等工位。



河南某中国500强上市集团旗下钨钼矿

原泵	VS	弘源碳化硅渣浆泵
30-60天	◀ 寿命对比 ▶	270~300天
Cr26(金属)	◀ 材质对比 ▶	烧结碳化硅材料
应用工位：磨机泵		
工况情况：中度磨蚀		



湿法冶炼领域应用案例

APPLICATION CASES IN THE FIELD OF HYDROMETALLURGY

广东某大型上市企业旗下冶炼厂项目

原泵	VS	弘源碳化硅渣浆泵
60天	◀ 寿命对比 ▶	510天
金属	◀ 材质对比 ▶	烧结碳化硅材料
应用工位：加压釜喂料泵		
工况情况：重度腐蚀、轻度磨蚀		



某大型国有控股铀业企业旗下铀钼矿项目

原泵	VS	弘源碳化硅渣浆泵
7天	◀ 寿命对比 ▶	580天
氟塑料	◀ 材质对比 ▶	烧结碳化硅材料
应用工位：浸出车间压滤机给料泵		
工况情况：腐蚀、磨蚀、气蚀		



福建某世界500强矿业集团旗下金铜矿项目

原泵	VS	弘源碳化硅渣浆泵
15-30天	◀ 寿命对比 ▶	360天
陶瓷泵	◀ 材质对比 ▶	烧结碳化硅材料
应用工位：浓密机底流泵		
工况情况：中度磨蚀		

云南某国有控股冶金企业旗下铅锌矿项目

原泵	VS	弘源碳化硅渣浆泵
7-15天	◀ 寿命对比 ▶	540天
陶瓷泵	◀ 材质对比 ▶	烧结碳化硅材料
应用工位：矿浆喂料泵		
工况情况：强磨蚀、腐蚀		

化工领域应用案例

APPLICATION CASES IN THE CHEMICAL INDUSTRY

湖北某大型化工企业旗下磷化工项目



原泵	VS	弘源碳化硅渣浆泵
90天	◀ 寿命对比 ▶	300天
金属	◀ 材质对比 ▶	烧结碳化硅材料
应用工位：磨机下旋流器给料泵		
工况情况：中度磨蚀		



湖北某中国500强企业旗下磷化工项目



原泵	VS	弘源碳化硅渣浆泵
87天	◀ 寿命对比 ▶	360天
金属	◀ 材质对比 ▶	烧结碳化硅材料
应用工位：返渣泵		
工况情况：超重磨蚀		



贵州某大型化工企业旗下磷化工项目



原泵	VS	弘源碳化硅渣浆泵
120天	◀ 寿命对比 ▶	500天
金属	◀ 材质对比 ▶	烧结碳化硅材料
应用工位：返渣泵		
工况情况：中度磨蚀		

海外客户应用案例

APPLICATION CASES WITH OVERSEAS CUSTOMERS



智利铜矿项目



智利铜矿项目



智利铜矿项目



非洲铜矿项目



非洲铜矿项目



非洲铜矿项目



俄罗斯某氧化铝项目



印尼锂矿项目



非洲铜矿项目



非洲铜矿项目

