



DF-X系列

DEHN

YANTAI SHIJIN MACHINERY CO., LTD.

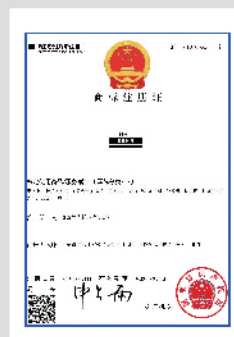
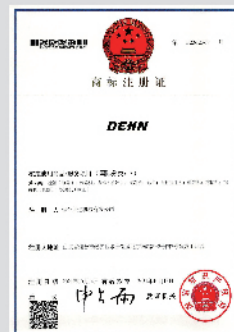
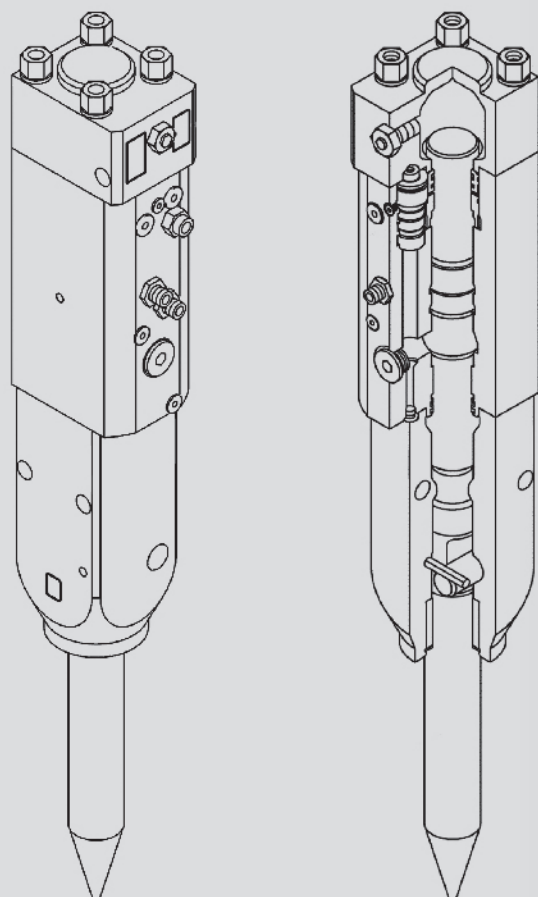


迪悍液压破碎锤

DF-X系列

DEHN

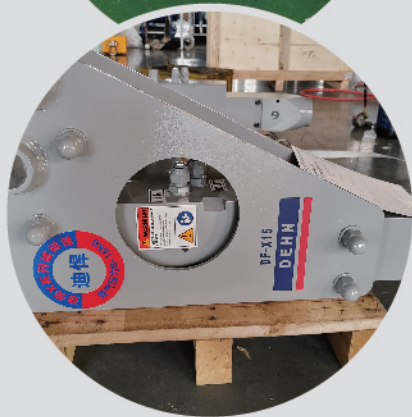
机芯剖面图示



产品特点

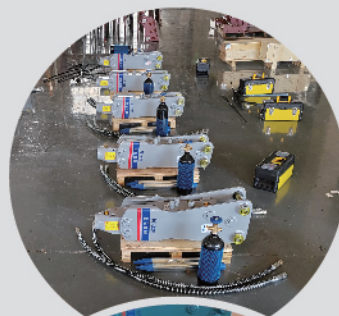
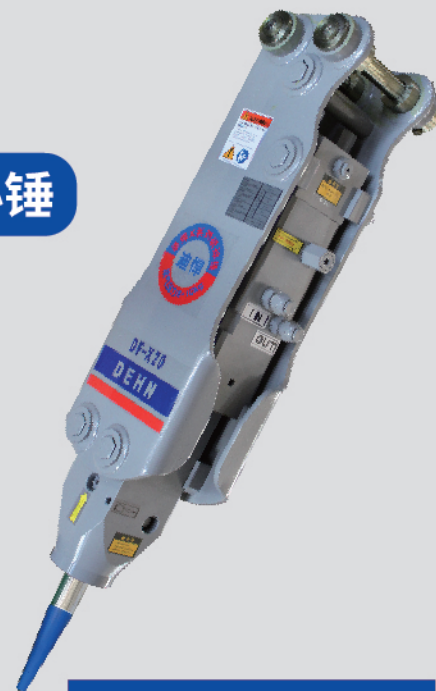
- 1.重量轻,减少对微挖焊件和性能件的负载。
- 2.低氮气压力,低反作用力,既减少了破碎锤对挖掘机液压系统的负载,又提高了操作舒适感,减少操作者的疲劳。
- 3.高频率,还可以根据工况可快速调节频率针对不同工况选择破碎锤的力度。
- 4.前部设计有效避免破碎瞬间的冲击,也提高破碎锤易损件的使用寿命,同时减少操作疲劳。
- 5.换向阀运用新设计,液压能利用高,效率高。更适合国四排放和电控微挖等。
- 6.所有缸体、活塞油封、以及配件都运用最好材质的原料,保证产品的耐磨性和耐高温冲击性。

DF-X15微挖小锤



型号	DF-X15
钎杆直径mm	45
机芯重量kg	52
裸锤重量kg	70
工作流量l/mm	20-30
工作压力kg	70-140
适用机型	0.6-1.2
锤管接头	1/2.
蓄能器	无
打击频率	700-1200
JOULE	380
频率可调	否

DF-X20微挖小锤



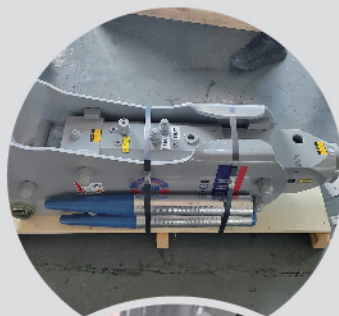
型号	DF-X20
钎杆直径mm	48
机芯重量kg	66
裸锤重量kg	92
工作流量l/mm	20-30
工作压力kg	80-140
适用机型	1-2
锤管接头	1/2.
蓄能器	无
打击频率	500-1100
JOULE	480
频率可调	是

DF-X35微挖小锤



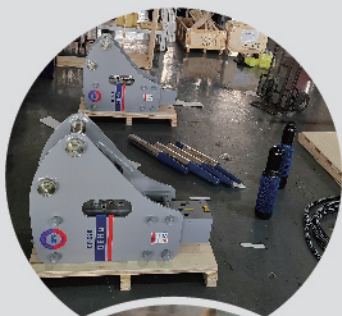
型号	DF-X35
钎杆直径mm	58
机芯重量kg	98
裸锤重量kg	160
工作流量l/mm	25-45
工作压力kg	90-140
适用机型	2-3.5
锤管接头	1/2.
蓄能器	无
打击频率	500-1200
JOULE	620
频率可调	是

DF-X50微挖小锤



型号	DF-X50
钎杆直径mm	68
机芯重量kg	120
裸锤重量kg	200
工作流量l/mm	32-60
工作压力kg	110-140
适用机型	3-4.5
锤管接头	1/2.
蓄能器	无
打击频率	500-950
JOULE	700
频率可调	是

DF-X70A微挖小锤



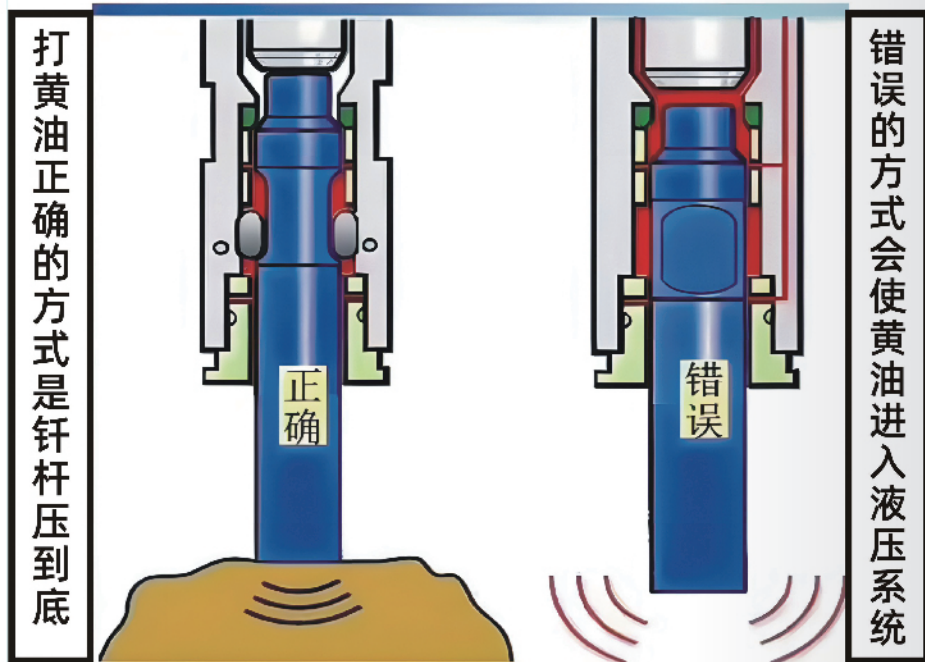
型号	DF-X70A
钎杆直径mm	75
机芯重量kg	152
裸锤重量kg	248
工作流量l/mm	45-80
工作压力kg	110-140
适用机型	4.5-7
锤管接头	1/2.
蓄能器	有/无
打击频率	420-950
JOULE	1050
频率可调	是

DF-X150A锤



型号	DF-X150A
钎杆直径mm	120
机芯重量kg	496
裸锤重量kg	860
工作流量l/mm	120-155
工作压力kg	160-180
适用机型	12-18
锤管接头	1
蓄能器	有
打击频率	400-510
JOULE	2800
频率可调	是

注意:请使用耐高温黄油, 普通黄油会液化。



错误的打黄油会导致以下问题:



破碎机日常保养及使用须知

长期存放

关闭截止阀→拆下软管→拆卸销轴→后端放置枕木→拆卸托带销轴→释放后盖氮气→活塞向里推入→喷防锈剂→盖布→(存放室内)

短期存放

短期存放时,将破碎机垂直压上,破碎锤活塞生锈不在质保范围,请务必做好防雨防潮措施。

油量检查

- 作业前确认液压油清洁程度
- 每工作600小时更换液压油
- 每工作100小时更换滤芯

截止阀的确认

关闭状态 OFF → 开启状态 ON

● 破碎机工作时,截止阀必须处于完全开启位置

各紧固件检查

确认螺栓、螺母和软管是否拧紧

※ 螺栓紧固要对称拧紧、均等收力

检查衬套及加注黄油

- 经常检查衬套间隙
- 每隔2个小时加注一次黄油
- 加注时,将破碎机压下后加注黄油

作业前暖机跑合

破碎机工作时适合温度 50-80°C。

破碎机作业前要让破碎机垂直打击,一百以内油门,磨合10分钟。



正确使用破碎机

遵守使用规范,提高使用效率,延长使用寿命。

禁止在液压缸行程末端打击

保持与末端10cm以上距离,否则则会损坏挖掘机

严禁空打

破碎物被破碎后,应立即停止打击。空打过多易损坏内部零部件。

禁止弯曲打击或斜向打击

易造成钢齿折断

不能定点打击超过1分钟

会造成油温升高密封件受损

禁止刨、夯、扫、撞击等动作

会造成挖掘机及破碎机零部件的损坏。

禁止起吊重物

易损伤挖掘机及破碎机

严禁水中作业

作业中不能让破碎机前部进入泥、水中,会损坏挖掘机和破碎机。水中作业需经特别改造。

漏油检查

检查各处软管及接头并紧固

按时检查更换滤芯

每工作100小时更换滤芯
每工作600小时更换液压油