LVS 灭火系统





使用液体灭火剂保护移动设备

特性包括：

快速扑灭火焰和灭火

- 自动或手动操作
- 全天候火灾探测
- 多种灵活的设计选项
- FM 认证和 CE 标志

LVS 灭火系统中的 NF-40 无氟液体灭火剂既能灭火，又能高效冷却过热表面，同时覆盖燃料并隔绝氧气，避免复燃。

全天候防火

各行各业都需要重型机动设备不停摆工作。因此，防火系统也需要全天候待命。ANSUL® LVS 液体灭火剂灭火系统旨在帮助各行业（包括采矿、林业、废物管理、建筑、金属加工、运输、发电、农业综合企业等）扑灭机动设备发生的火灾。

机动设备灭火



LVS 灭火系统气瓶规格为 0.79 至 30 加仑（3 至 113.6 升），并根据各种应用提供了灵活的设计和安装选项，同时配有成熟的外部增压气瓶、多种探测和触发选项，且可尽享整体的维保和加注便利性。该系统既可作为独立的液体灭火剂系统，又可与干粉灭火剂组合成双灭火剂系统。

LVS 灭火系统中的 ANSUL® LVS NF-40 无氟液体灭火剂既能灭火，又能高效冷却过热表面，同时覆盖燃料并隔绝氧气，避免复燃。它可顺着易燃液体可能流动的路径轻松流入难触及区域，有效扑灭狭窄区域的火情。

LVS NF-40 灭火剂可扑灭 A 类和 B 类危险火灾，并提供强大的防冻保护措施，有效工作温度区间 -40°C 至 60°C（-40°F 至 140°F）。提供 3 加仑（11.4 升）和 5 加仑（18.9 升）预混装，方便填充灭火剂罐，同时针对大型作业提供 265 加仑预混手提箱。

全天候自动火灾探测和触发



全面防护源于全天候探测

CHECKFIRE 系统与 LVS 系统配合使用，提供全天候自动火灾探测和触发。坚固的控制模块可承受冲击、振动和极端环境条件。CHECKFIRE 系统包括监控回路、可调关机、排放延迟和辅助关停延迟功能。

ANSUL® 品牌致力提供全系列优质防火解决方案 — 从自动探测和灭火系统，到全系列推车式以及手提式灭火器等等。此外，我们分布广泛的 ANSUL® 授权经销商网络部署了大量经过工厂培训的专业人员，随时乐意为全球客户提供周到的服务。

在江森自控，我们提供专业客户支持、广泛的产品组合和卓越的工程设计。我们值得信赖的可靠品牌具备在提供上述优势的同时，又怀揣着一腔防火热忱之心。这成了我们不遗余力打造完美解决方案的动力源泉，让我们坚持用心呵护您最为重要的财富——人员、资产和业务。

如需更多信息，请访问 www.ansul.com 或关注我们的 Twitter 账户 @ansulfire。

LVS 液体灭火剂
灭火系统应用：

特性包括：

- ☐ 农业
- ☐ 航空
- ☐ 林业
- ☐ 金属加工
- ☐ 采矿
- ☐ 发电和公共事业
- ☐ 交通运输
- ☐ 废物处理

The power behind **your mission**

© 2024 Johnson Controls. All rights reserved.