CHECKFIRE 210D 探测和触发系统

专为极端工作环境设计

ANSUL® CHECKFIRE 210D 探测和触发系统专为极端工作环境设计。此多功能系统可为液压挖掘机、自卸卡车、轮式装载机、推土机和平地机等移动应用设备提供探测、报警和灭火系统启动。CHECKFIRE 210D 通常配合 ANSUL® 车辆灭火系统使用，可提供 24 小时全天候设施保护。

产品概述



提供多重保护的可编程探测功能

- 多重探测和触发选项
- 即插即用的监控回路
- 专为极端环境打造
- 防尘防水（IP67 级）
- 自动或手动触发
- 内置备用电源
- 可下载 4,000 多条包含实时时间戳的事件历史记录
- 系统隔离功能
- FM 认证和 CE 标志

保护 / 保障人员和资产安全的多功能方法

CHECKFIRE 210D 系统的一大特质是可灵活保护危险区域安全。该系统采用即插即用连接器，配备两个独立的探测回路，可配置为各种选项，包括单防区探测、双防区探测、跨防区探测、排放压力反馈监控或仅报警。

针对关键的前几秒提供两种形式的探测功能

探测是成功应对火灾威胁的关键第一步。CHECKFIRE 210D 提供两种可单独或组合使用的高度可靠探测形式。线性探测线由弹簧钢导线组成，由热敏绝缘体隔开。当导线温度达到额定温度 356°F (180°C) 时，绝缘体熔断，两部分导线接触，向探测模块发送信号，进而向控制模块发出信号触发灭火系统。使用定点热探测功能时，根据所选型号，当温度达到 250°F 或 350°F（121°C 或 177°C）时，热探测器触点闭合并向控制模块发出信号以启动灭火系统。

这一多功能系统设计用于为移动设备提供探测、报警和触发灭火系统。



The power behind **your mission**

Johnson Controls

24 小时防火



CHECKFIRE 210D 系统可用于以下行业的车辆和设备：

- 农业
- 航空
- 建筑
- 林业
- 垃圾填埋场
- 公共交通
- 公共事业
- 废物处理

手动或自动灵活触发

接收到火灾探测信号后，显示模块将触发释放回路，通过直接安装在驱动气瓶上的电子触发器触发最多 8 个灭火剂气瓶。该系统还可通过显示模块自身的手动触发按钮，或从保护设备上的各个位置远程使用的电动手动触发器进行手动触发。

显示模块可以安装在仪表板上，也可使用旋转支架表面安装。操作员可通过与显示模块通信，持续收到系统更新，而操作员输入的命令会直接发送到接口控制模块 (ICM)。系统编程可借助手动编程按钮和 LED 指示灯来完成，也可借助装有 ANSUL® CHECKFIRE 210D 编程软件的计算机通过 micro USB 端口通信来完成。



非凡的灭火解决方案

ANSUL® 品牌致力提供全系列优质防火解决方案 — 从自动探测和灭火系统，到全系列推车式以及手提式灭火器等等。此外，我们分布广泛的 ANSUL® 授权经销商网络部署了大量经过工厂培训的专业人员，随时乐意为全球客户提供周到的服务。

全力以赴保火灾安全

专业客户支持。广泛的产品组合。卓越的工程设计。值得信赖的成熟品牌。江森自控在提供上述优势的同时，又怀揣着一腔防火热忱之心。这成了我们不遗余力打造完美解决方案的动力源泉，让我们坚持用心呵护您最为重要的财富——人员、资产和业务。

如需更多信息，请访问 www.ansul.com 或关注我们的 Twitter 账户 @ansufire。

The power behind **your mission**

No. F-2013358-03
© 2024 Johnson Controls. All rights reserved.