CHECKFIRE 110D 探测和触发系统

不求成本最低，但求防护更优

坚固的重型设备面临着巨大的消防安全难题，通常需要投入大量资金确保生命和财产安全。ANSUL® CHECKFIRE 110D 探测和触发系统针对林业、废物处理、航空和运输等行业极端环境和物理条件下使用的小型车辆，提供了高性价比的单防区探测和执行解决方案。

产品概述



专为移动设备提供设计和制造

- 用于单区探测和启动时，性价比高
- 即插即用的监控回路
- LED 系统状态指示灯
- 防尘防水（IP67 级）
- 自动或手动操作
- 内置备用电源
- 尺寸小巧，适合控制台安装
- FM 认证和 CE 标志

ANSUL® CHECKFIRE 110D 探测和触发系统专为极端环境使用的小型车辆提供了高性价比单防区探测和触发解决方案。

非凡的探测和触发性能

CHECKFIRE 110D 系统提供电气和 / 或可选气动输入，供触发 ANSUL® 灭火系统。探测到火灾时，控制模块会发出电信号并通过驱动气瓶释放气体，从而加压并排出灭火系统。该系统通常与 ANSUL® A-101 或 LVS 车载灭火系统配合使用，提供 24 小时全天候设施保护。

CHECKFIRE 110D 系统采用的监控回路配有颜色编码的即插即用连接器，可用于探测和释放工作，并提供外部 12/24 VDC 供电。操作组件包括小型控制模块、点或线性热探测、电动手动触发器和主动触发装置。

针对关键的前几秒提供两种形式的探测功能

探测是成功应对火灾威胁的关键第一步。CHECKFIRE 110D 提供两种可单独或组合使用的高度可靠探测形式。线性探测线由弹簧钢导线组成，由热敏绝缘体隔开。当导线温度达到额定温度 356°F (180°C) 时，绝缘体熔断，两部分导线接触，向探测模块发送信号，进而向控制模块发出信号触发灭火系统。使用定点热探测功能时，根据所选型号，当温度达到 250°F 或 350°F（121°C 或 177°C）时，热探测器触点闭合并向控制模块发出信号以启动灭火系统。



Johnson Controls

24 小时防火

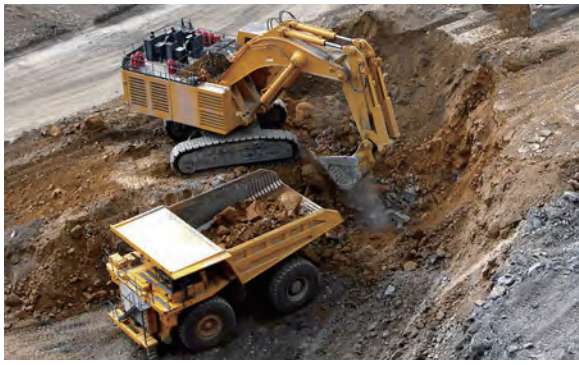


CHECKFIRE 110D 系统可用于以下行业的车辆和设备：

- 农业
- 航空
- 建筑
- 林业
- 垃圾填埋场
- 公共交通
- 公共事业
- 废物处理

操作员友好的触发控制机制

CHECKFIRE 110D 控制模块通常可以安装在操作员触手可及的位置，以便轻松操控控制系统，并通过 LED 指示灯和内置警铃通知操作员系统状态。通过带 LED 报警指示灯的手动触发按钮，可即时启动系统释放和报警。在故障情况下，三重功能按钮可重新启动延时序列、重置控制模块或取消警铃。





非凡的灭火解决方案

ANSUL® 品牌致力提供全系列优质防火解决方案 — 从自动探测和灭火系统，到全系列推车式以及手提式灭火器等等。此外，我们分布广泛的 ANSUL® 授权经销商网络部署了大量经过工厂培训的专业人员，随时乐意为全球客户提供周到的服务。

全力以赴保火灾安全

专业客户支持。广泛的产品组合。卓越的工程设计。值得信赖的成熟品牌。江森自控在提供上述优势的同时，又怀揣着一腔防火热忱之心。这成了我们不遗余力打造完美解决方案的动力源泉，让我们坚持用心呵护您最为重要的财富——人员、资产和业务。

如需更多信息，请访问 www.ansul.com 或关注我们的 Twitter 账户 @ansufire。

Form No. F-2013357-02
© 2024 Johnson Controls. All rights reserved.