关于江森自控

在 Johnson Controls (NYSE:JCI)，我们改变人们生活、工作、学习和娱乐的环境。作为智能、健康和可持续建筑的全球领导者，我们的使命是重塑建筑的性能，为人类、地区和地球服务。 基于将近 140 年的辉煌创新历史，我们通过全面的数字产品 OpenBlue 为医疗保健、学校、数据中心、机场、体育场、制造等行业提供未来蓝图。 如今，Johnson Controls 拥有遍布全球 150 多个国家的 10 万名专家团队，提供全球最大规模的建筑技术、软件以及服务解决方案组合，其中不乏业内最受信赖的品牌。

如需了解更多信息，请访问 www.johnsoncontrols.com 并关注我们的社交平台 @JohnsonControls。

上海
上海市浦东新区万松路88号
邮编：201304
电话：021-6126 0585
BTS-CHINA-FIRE@JCI.COM

北京
北京市东城区祈年大街
18号院1号楼5层
邮编：100062
电话：010-5928 1888

武汉
武汉市武昌区积玉桥临江大道
万达中心8楼0804室
邮编：430060
电话：027-8574 3500

广州
广州市天河区珠江新城
珠江东路32号利通广场12楼
邮编：510623
电话：020-3897 6222

© 2024 Johnson Controls. All rights reserved.

FSP-CN-2024-0923



LT-A-101™/LVS™ 车辆灭火系统

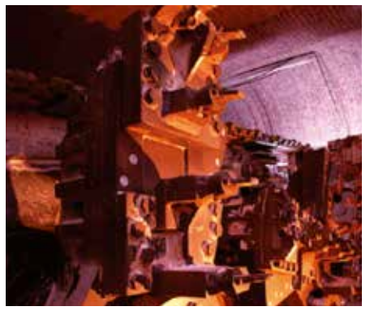
www.tyco-fire.com.cn

The power behind **your mission**



- 获批 FM 批准
- CE 标记、ACTIVFIRE 认证
- 符合 NFPA 和 UL1254
- 干式、液体两种药剂，可分别单独或混合应用
- 有效扑灭各类火灾
- 业经证明的备压式系统
- 多配置 / 设计选项
- 手动或自动探测 / 启动









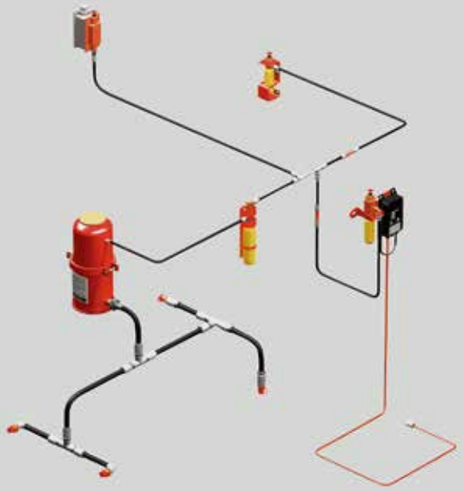
保护重型设备需要极其强大的力量

在 20 世纪 60 年代晚期安素 (ANSUL®) 面向采矿业推出车辆灭火系统之前，由于车辆火灾而导致的设备、生产力和生命损失屡见不鲜。如今，安素消防产品成为该行业及其它高危行业的普及产品。世界各地使用重型设备行业都依靠安素非道路车辆灭火解决方案保护这些设备的安全。

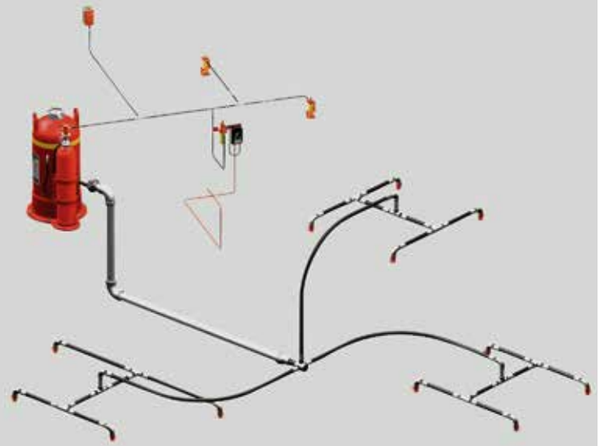
针对现实情况而设计的系统

挖掘机、隧道掘进机、收割机、公交车和其它重型机器在恶劣而危险的环境下昼夜不停的工作。高度易燃的燃料、石油和液压油从增压管道流过，而这些增压管道与过热的发动机组、歧管、涡轮增压器近在咫尺。任何一条管道发生破裂都会引起快速蔓延的火灾。但是，使用安素 LT-A-101™/LVS™ NF-40 两种成份混合剂灭火系统，可确保一年 365 天、一天 24 小时后顾之忧。

LT-A-101 干式化学系统



LT-A-101 大型干式化学系统



保护世界各地的投资

保护各种形状和尺寸的机械往往会出现各自不同的难题。安素始终能够满足并超越上述期望 . 使用适当的 LT-A-101™/LVS™ NF-40 两种灭火系统装备车辆是一项极为明智的投资，因为这可避免昂贵的修理和更换费用、降低保险费用、减少停机、并有助于防止发生危及生命的严重伤害事件。

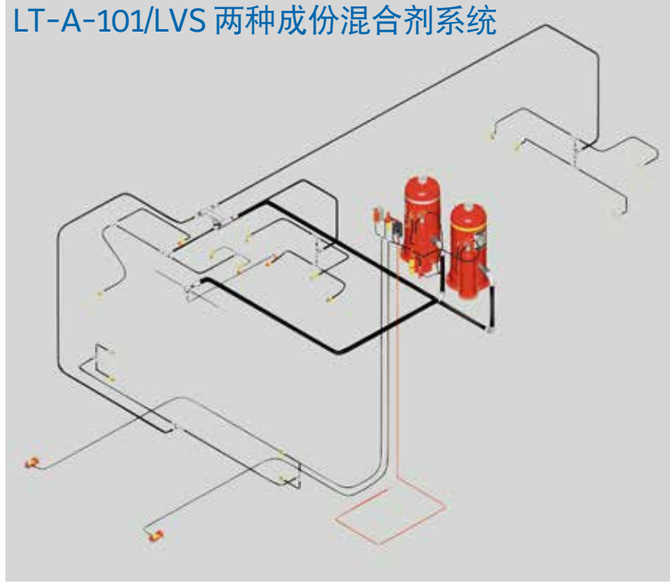
可受益于安素移动设备灭火系统的行业包括：

- 农业综合产业
- 航空业
- 林业
- 金属加工业
- 发电行业
- 露天与地下采矿业
- 运输业
- 废物处理业

安素干式化学灭火系统

标准的安素 LT-A-101 车辆灭火系统喷射安素 FORAY® 多用途干式化学灭火剂，可快速扑灭火焰。LT-A-101 固定喷嘴系统配有 20 磅到 250 磅（9.1 到 113.4 公斤）容量不等的灭火剂罐，在高压氮气瓶的驱动下，它可将化学灭火剂全方位“释放出去”，也可以瞄准特定高危区域。在世界上任何地方，我们的超极限温环境 -54 到 99 摄氏度可用，训练有素的安素分销商都可以精心设计、安装和维护灭火系统，为特定车辆提供最大限度的保护。

LT-A-101/LVS 两种成份混合剂系统







ANSUL®LVS NF-40非氟化液体灭火剂

发动机引擎是操作你的移动设备的关键，ANSUL®LVS NF-40 非氟化液体灭火剂在保护发动机引擎等部位时，使其在灭火过程中保持移动并快速将火焰消除、卓越的表面冷却和减少的设备停机时间，所有这些都不需要使用全氟化学药剂。这是一种革命性的非氟化解决方案，可以添加到现有的 ANSUL LVS 保护车辆中。

对于抑制各类移动设备上的 A 类火灾、B 类火灾，ANSUL®LVS NF-40 非氟化液体灭火剂提供了革命性的保护。相对于其他的灭火方案，我们新的灭火剂不需要添加其他常见抑制溶液中的氟表面活性剂，依然能够保持强大的灭火功能、经受时间验证、并且系统操作温度最低可达 -40°C（-40°F）。

安素 LT-A-101/LVS 两种成份混合剂灭火系统

对于想要获得灭火和冷却双重效果的客户，安素 FORAY® 干式化学系统和 LVS 湿式化学系统组成的混合系统具有巨大优势。在使用干式化学系统扑灭火焰的同时，卓越的 LVS 灭火剂可冷却周围区域，这有助于最大限度地降低死火复燃的可能性。LVS 系统组件具有耐腐蚀性，其有效工作温度范围为 -40°F 到 140°F(-40°C 到 60°C)。

CHECKFIRE 110D/210D

ANSUL® CHECKFIRE 110/210 探测和启动系统具备完整的探测、报警和灭火功能，与 ANSUL A-101、LVS 或 A-101/LVS 双药剂车辆灭火系统配套使用，为移动式重型机械设备如液压挖掘机、翻斗车、拖运车、垃圾分拣车等提供全天 24 小时的保护。

- 顶级的探测和启动系统
- 第一危险时间的二种探测方式
- 灵活的手动或自动启动

CHECKFIRE 110D 提供电动或气动信号来启动 ANSUL 灭火系统。当探测到火灾时，控制模块发出电信号来启动驱动气瓶，加压的气体将释放药剂来灭火。带监测线路，探测、释放和电源供应 12/24 VDC 的线路都使用即插即用的连接器。操作部件包括紧凑的控制模块，点型或线型的感温探测，电子手动启动器和延长的启动装置。



CHECKFIRE 110 控制模块

CHECKFIRE 210D 系统的一个显著特点是对于保护危险场所的应用灵活性。提供 2 种高可靠性的探测方式，可以独立或组合判断。即插即用的连接器，整个系统配备了 2 个独立的探测线路可灵活设置为单一区域、双区域探测或是区域交叉探测，释放压力信号反馈监测或仅作为报警监视。



CHECKFIRE 210 控制模块

可以安装在仪表盘上或使用一可旋转的支架上表面安装。通过与显示模块的通讯，操作人员可获取系统的实时更新状态，操作人员的输入指令直接送达接口控制模块 (ICM)。系统程序可通过手动编程按钮和显示指示灯完成，或通过 USB 接口外接的电脑使用 ANSUL 专有的编程软件来设置程序。



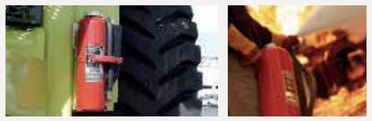
显示模块 (ICM)

对于想要获得额外保护层的客户，安素 SHARPEYE™ 红外探测功能提供先进的 Triple-IR 火焰探测能力。加上现有的线性电线探测或光点探测功能，可以更快地探测到火灾的起燃点，从而尽早地开始灭火。SHARPEYE™ 的特性包括灵敏度选择，自动内置测试、体积小和 100 度视野。符合 RS485，且获得 FM 批准。



SHARPEYE™ 20/20 TRIPLE IR 探测器

安素建议使用 REDLINE 干式化学贮气式灭火器，作为主灭火系统的备用设备。这些坚固、可靠的手持式设备经证明是扑灭 A 类，B 类和 C 类火灾的有效工具，并提供具有相应管理机构所要求的额外消防措施。



带有 REDLINE 备用支持

安素系统保护最广泛的行业和设备

农业综合产业

- 联合收割机
- 摘棉机
- 割草机
- 喷雾器
- 拖拉机

航空业

- 除冰器
- 牵引车

林业

- 削片机
- 联合机
- 伐木归堆联合机
- 传送装置
- 收割机
- 装载机
- 原木堆积机
- 集材机
- 筒式粉碎机

金属加工业

- 线圈运输车
- 集装箱运输车
- 高架堆垛机
- 铸桶叉形夹
- 板材运输车
- 炉渣运输车
- 跨运车

采矿业

- 皮带传送机
- 炮眼钻机
- 连续采煤机
- 履带式推土机
- 拉铲挖掘机
- 电铲
- 挖掘机
- 拖运卡车
- 搬运牵引车
- 机车
- 长臂开采系统
- 自动平地机
- 人员输送车
- 铲斗
- 专用车辆和机器
- 调车机车
- 隧道掘进机
- 轮式装载机

发电 / 公用事业

- 煤堆管理
  - 履带式堆土机
  - 铲土机
  - 轮式装载机

交通运输业

- 商用客运车辆
  - 代用燃料
  - 辅助客运系统
  - 学校
- 铁路与港口联运机器
  - 集装箱搬运车
  - 门式起重机
  - 港岸起重机
  - 前移式堆垛机
  - 侧向装载机
- 铁路轨道及结构
  - 铺渣机
  - 道路通行权
  - 轨枕铺设与更换
  - 轨道维护
  - 救险起重机

废物处理

- 垃圾捣碎机
- 垃圾运输车
- 中转 / 回收站











