

HCBM-2520-D



- **特点:**
- 结构紧凑, 有效半径覆盖, 适用于狭小空间
- 一体化设计的工作装置, 配置重载油缸, 高强度、高可靠性
- 工作臂柔性操作, 精准定位
- 电比例控制, 液压振动破碎, 静音高效
- 油缸摆动式, 实现150°偏摆, 并设置防撞机构

整机性能 PERFORMANCE

大臂长度 (mm)	2500
二臂长度 (mm)	2000
最远工作距离 (mm)	7030
最大垂直工作距离 (mm)	5010
最大工作深度 (mm)	4745
工作臂主梁结构形式	大尺寸箱式设计, 高抗拉强度 碳钢Q355B方钢管碳钢焊接
整机重量 (kg)	3600

液压锤(标配) HYDRAULIC HAMMER

液压锤型号	HC100
液压锤工作压力	15-17 MPa
液压锤工作流量	80-110 L/min
冲击频次	350-700 bpm
液压锤钎杆直径	φ100 mm
适配液压锤型号	HC75/HC85/HC100/HC125

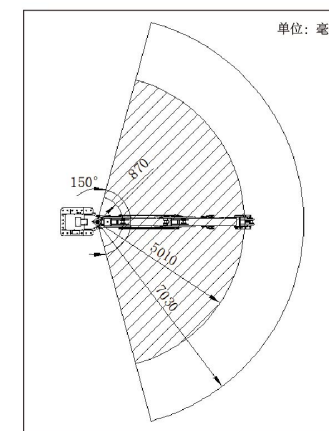
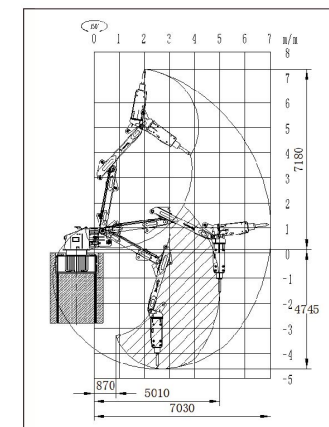
控制系统 CONTROL SYSTEM

控制方式	简易操作手柄+应急机械手 动+无线遥控+远程操作系统
主电机防护等级	IP55
控制器防护等级	IP67

液压站 HYDRAULIC POWER UNIT

电机功率	30 kW/37 kW/55 kW
------	-------------------

工作范围图 RANGE



场景展示:

