

防松垫圈

安全紧固系统

DOUBLE SECURITY 双重安全

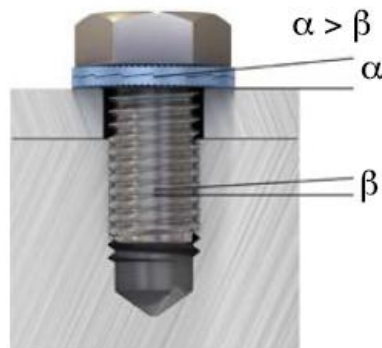
为了确保紧固件螺纹系统的完整性，安全紧固系统利用张力而不是基于传统的紧固方法使用的摩擦力。这种方法确保了螺纹系统的安全紧固性。

安全紧固系统是由两个相同的平垫圈而组成的一对垫圈一面带凸轮齿牙另一面带放射状滚花齿牙。

防松垫圈不是利用摩擦力而是利用机械结构锁紧。它是由一对有相互咬合的齿面的垫圈构成。相互咬合的角度‘ α ’大于螺纹的升角‘ β ’，这样就有效地阻止螺丝的松动。

产品工作原理

垫圈的凸轮齿牙倾斜角度 α 一定要大于螺栓螺纹 β 角度。当螺栓被拧紧，滚花齿牙表面接触螺纹头下面和支持基体表面，较大角度的凸轮齿牙 α 对比螺纹 β 角度是不允许松动的，这要多亏凸轮齿牙提升时所产生的张力。



楔入锁紧方法

性能

防松垫圈在极端振动或动力荷载的情况下确保了连接处极佳的紧固性能。安全紧固性能是由以下技术性能来保障：

- 独特的垫圈凸轮齿牙倾斜角度 α 一定要大于螺栓螺纹 β 角度。
- 垫圈的外滚花齿面的摩擦系数要比凸轮齿面的摩擦系数大的多。
- 垫圈的硬度要比所有级别的螺栓 / 螺母的强度 (8.8, 10.9和12.9)大的多。
- 独特的齿牙系统利用张力在紧固的连接处产生一个很高的抵抗力来经受震动力。

测试证明了防松垫圈能安全地紧固螺纹/螺栓的连接：经过2000转后，夹紧力基本保持恒定，在测试开始的时候只有少量的张力所以松动。



广泛的应用

防松垫圈在以下领域有广泛的使用：

能源、交通(铁路汽车)、海外进出口加工业、矿山及其开采机械、钢结构、桥梁结构、生产制造、造船、森林和农业、重卡、军事等。使用防松垫圈的行业与日俱增。通常我们的这种锁紧系统是在正常使用情况下是不会松动的。因此我们的防松垫圈通常改进了我们维修和检修过程。