



堆焊耐磨管道

Wear Resistant Hardfacing Pipes

江苏沃盾耐磨新材料有限公司

Jiangsu Wodon Wear Resistant New Material CO., LTD



沃盾集团 WODON

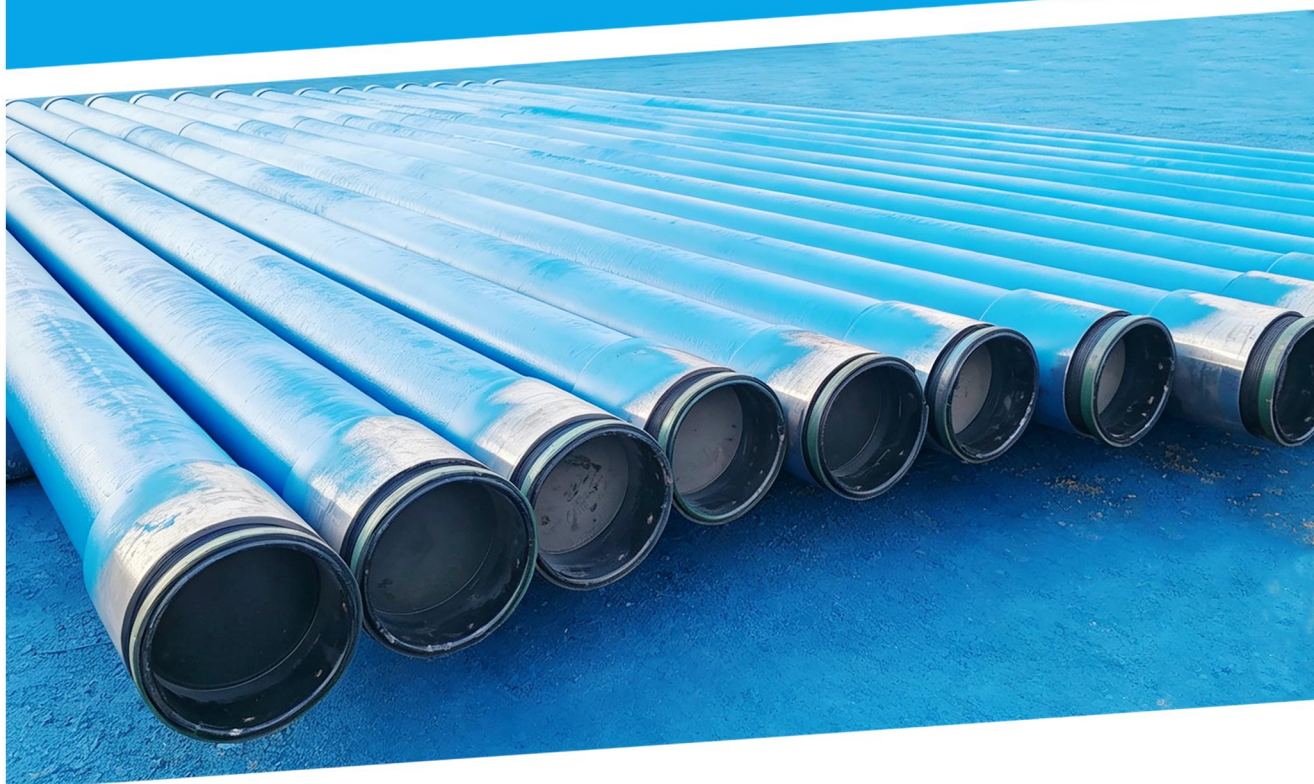
沃盾成立于 2004 年，集团专业从事新型耐磨材料、焊接材料、焊接设备的研发和制造，集生产、销售与现场服务于一体，为客户打造一站式耐磨解决方案。

沃盾现有江苏、天津、河北三大智能化生产基地。产品包括耐磨复合钢板、耐磨堆焊焊丝、耐磨堆焊管道、各种耐磨零件以及堆焊修复服务等。产品耐磨性能优越，能够显著延长设备寿命，减少维修成本，广泛应用于钢铁、水泥、采矿、煤电、港口、工程机械等行业，远销全球 66 个国家和地区。

WODON PIPES

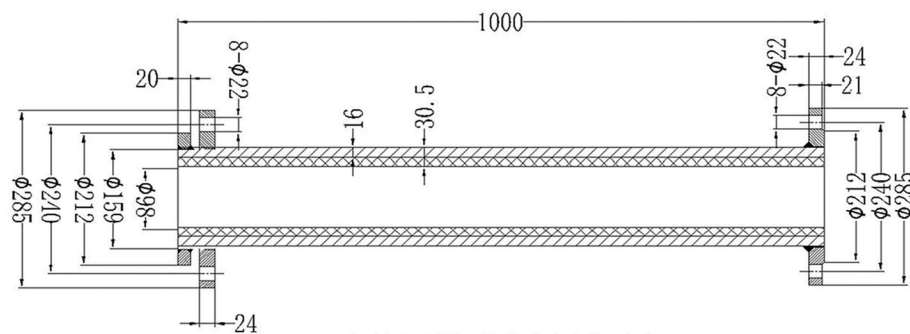
Contents

01 产品介绍	01
02 技术设备	09
03 质量检验	10
04 项目应用	11
05 生产实力	15
06 沃盾服务	16

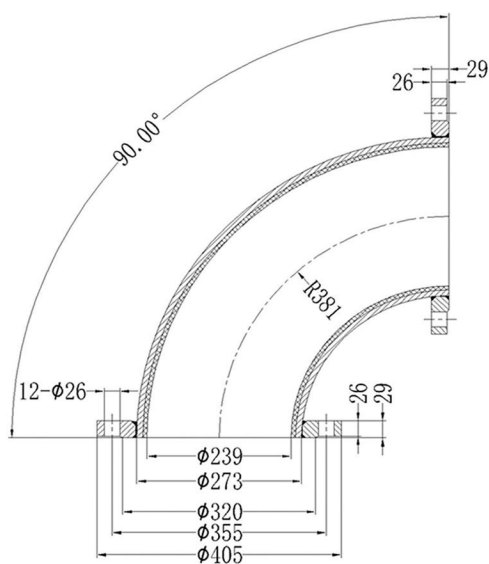


01 产品介绍 *PRODUCTS*

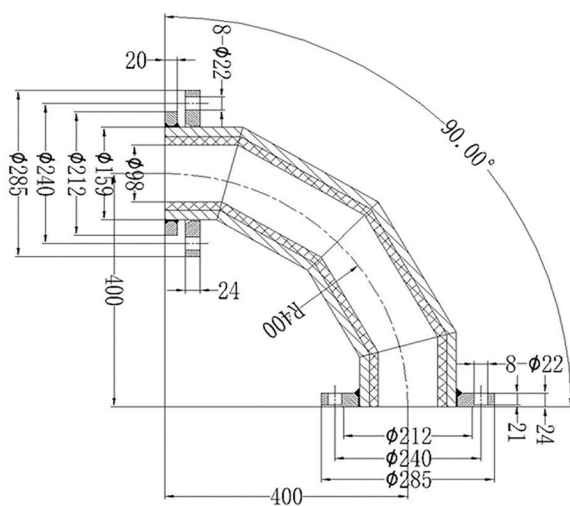
产品结构



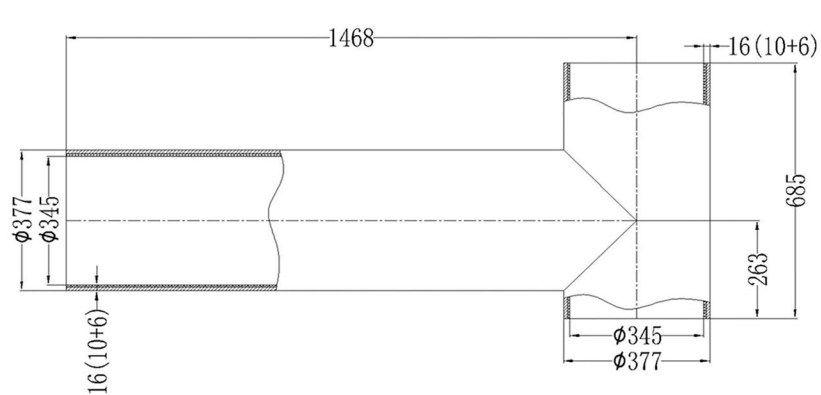
1-直管图例 (耐磨层在内)



2-弯头图例 (耐磨层在内)



3-虾米弯头图例 (耐磨层在内)



4-三通管图例 (耐磨层在内)

耐磨直管

沃盾耐磨管依托全自动堆焊生产工艺，在管道内外壁堆焊单层、多层耐磨合金层，焊接成型质量高，成品管壁平整光滑，耐磨性能显著提升。



/// 耐磨弯头



/// 耐磨三通



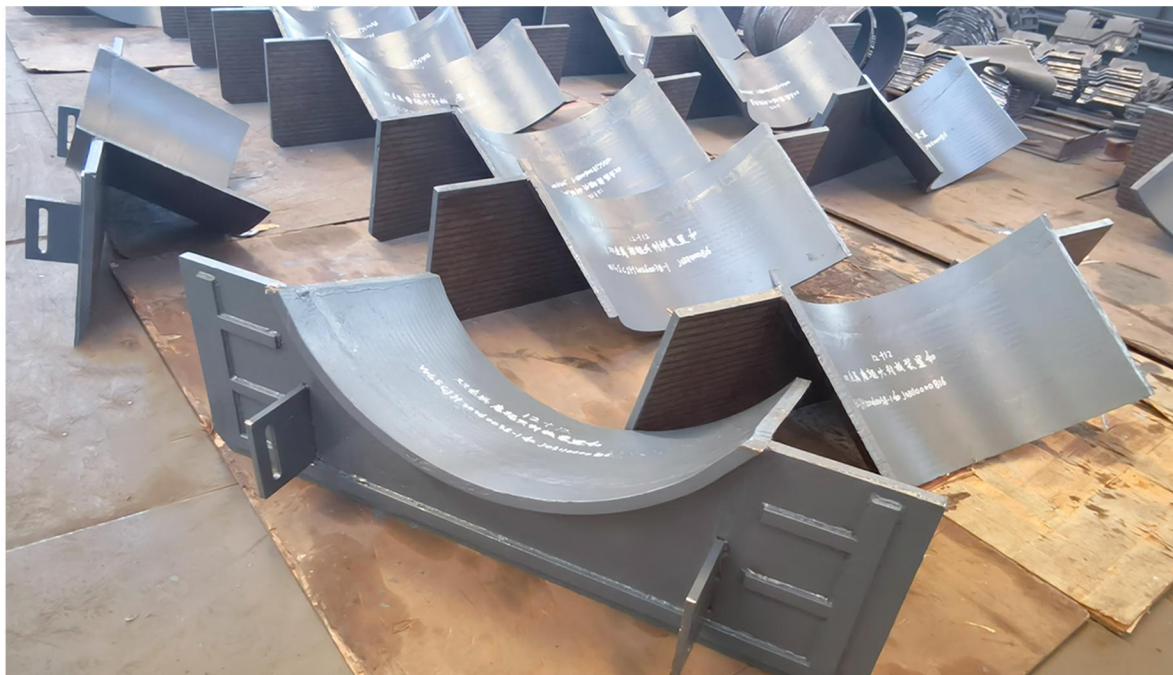
WODON 03



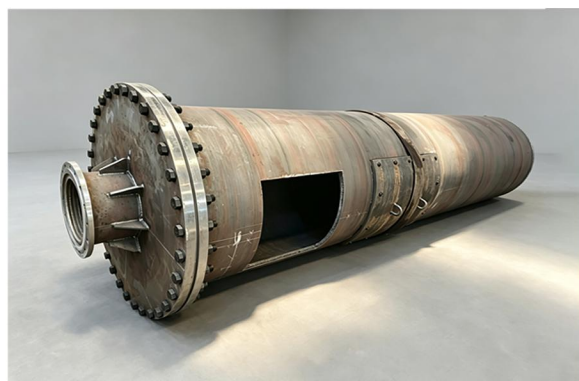
异形管件



衍生加工件



沃盾可定制生产各类管道关联加工零部件，例如法兰盘、破碎机刀辊、轮毂、尾部集流管、管道进料口、磨辊防护罩、磨辊衬板装置等。

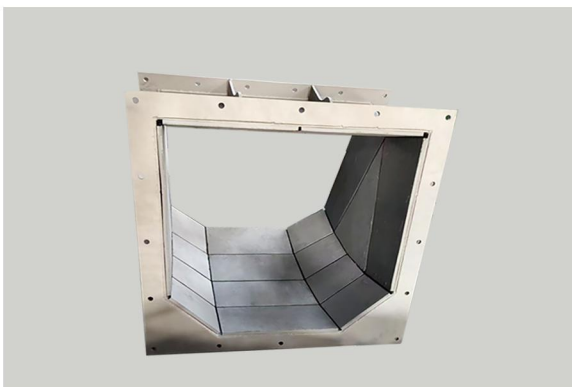


WODON 05

耐磨光滑板卷管



2025年，沃盾重磅推出耐磨光滑复合板，同步研发了可卷管系列产品，可制作衬板、管道、各类异形构件等。凭借其光滑表面、低摩擦系数以及优异的耐磨性能，广泛应用于矿山、水泥等行业的粉料、浆料输送系统中。



 产品特性

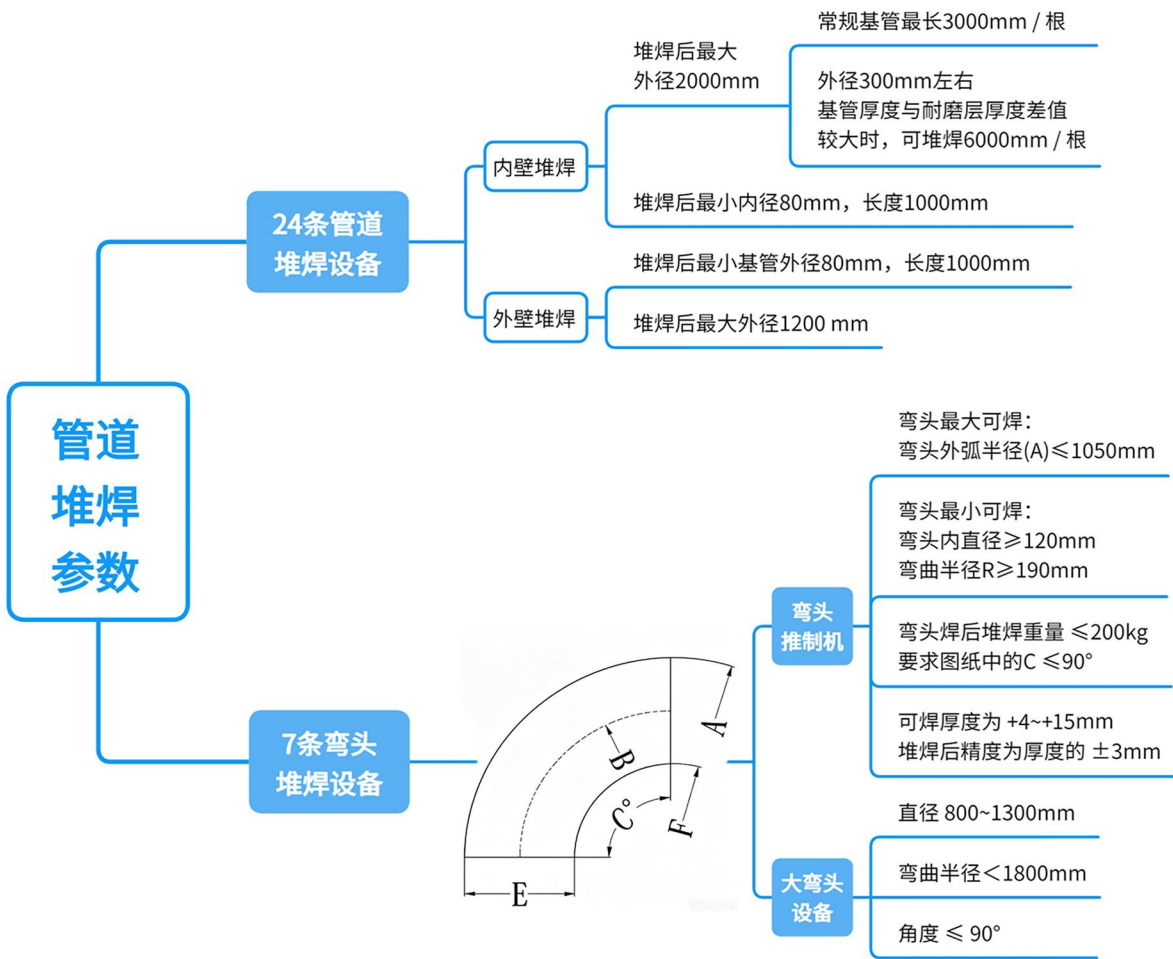


沃盾耐磨管道

沃盾堆焊耐磨管采用全自动环形堆焊技术，在普通基管内壁或外壁熔敷一层或多层耐磨合金，堆焊成型好，熔敷均匀，结合强度高，具有高耐磨性，同时具备较好的耐高温、耐腐蚀、耐冲击性能。可定制弯头、三通管、Y形三通管、同心或偏心变径管、U形弯管和交叉件等异形管。沃盾耐磨管经济节约、安全耐用，是疏浚行业首选，也适用于煤电、水泥、采矿等行业。

Performance

参数	指标
基材	20#/Q235/Q355B
管径	80-2000mm
耐磨层	4-40mm
宏观硬度	55-65HRC
含铬量	10%-30%
气蚀	良好
耐酸碱	良好
耐冲击	良好
耐高温	500℃
管平直度	3mm/1.0M



02 技术设备 TECHNOLOGY

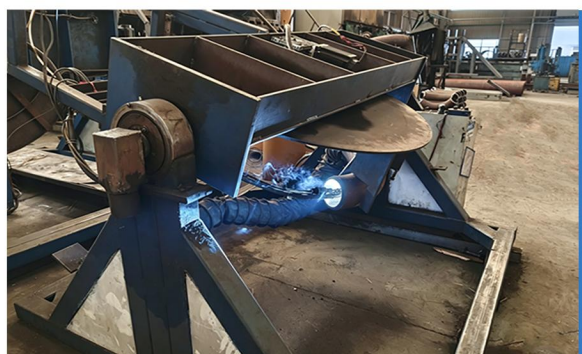


沃盾拥有20余台管道智能堆焊设备，可进行管外壁、管内壁、管口堆焊，焊道分布均匀，堆焊成型质量高，可显著提升管道的使用寿命。

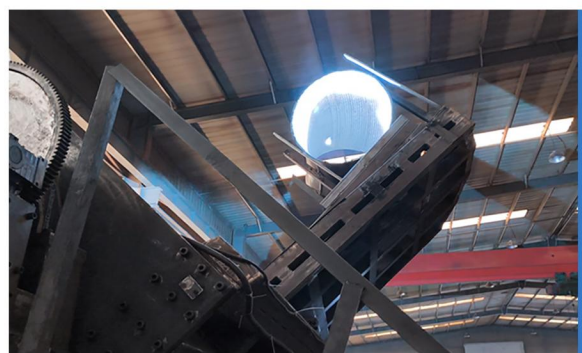


沃盾工厂共计配备10余台多功能卷板机，最大卷制力可达850吨，加工能力强，加工效率高。

沃盾堆焊成型的弯头耐磨层均匀、尺寸公差精度高，设备连续化作业、生产效率突出，可定制化生产各种输送工况要求的耐磨弯头。



同时，沃盾具备大型弯头生产能力，可根据客户图纸和工况要求，灵活生产直径 800-1300mm 的大弯头。



03 质量检验 *QUALITY CONTROL*

基
材
检
验



基材制作完成后，根据图纸和技术协议要求，先对材质、尺寸和公差范围进行验收，再对管体焊缝进行检查。

全
自
动
堆
焊



基管检验合格后，先进行除锈打磨处理，露出金属光泽后，采用客户指定成分的焊丝进行全自动堆焊。

法
兰
装
配



堆焊完成后，检验外观、硬度、成分等质量，合格后进行法兰的装配和焊接作业，焊接完后对法兰进行机加工。

无
损
检
测



法兰机加工完成后，对焊缝进行无损检测，重点检查焊缝有无质量缺陷。

水
压
测
试



无损检测后对法兰进行水压力测试，测试压力标准为设计工作压力的1.5倍，确保无渗漏变形现象。

最
终
检
验



交付前对产品进行终检，确保质量达到客户要求后再包装产品，进行防撞保护措施、法兰抹油防锈等。

04 项目应用 APPLICATIONS

/// 疏浚行业



船型：耙吸式挖泥船

船舱容量：35000 m³

建造厂：上海振华重工启东海洋股份有限公司



管系形式：高铬堆焊耐磨管道

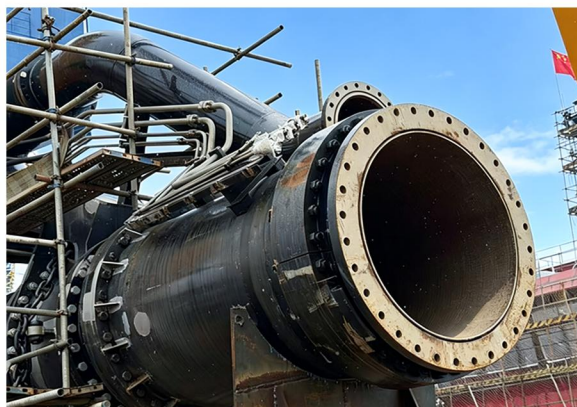
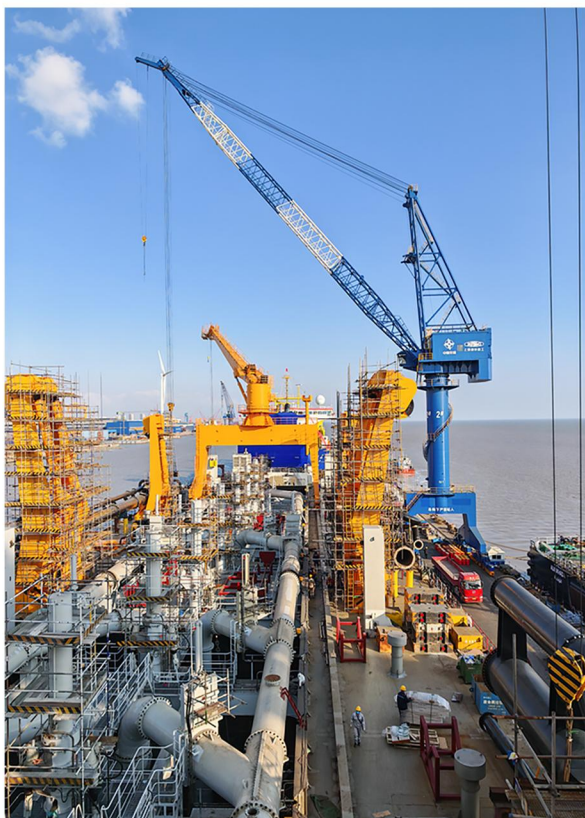
管道供应：天津沃盾耐磨材料有限公司

供货范围：抽舱、装舱、艏吹管系

供货规格：DN1100 DN1200 14+12 16+15

本项目为中交广州航道局有限公司（船东）投资、708研究所设计、振华启东船厂承建的35000m³耙吸挖泥船，是目前亚洲最大的自航耙吸式挖泥船“浚广轮”项目之一。我司提供覆盖抽舱、装舱及艏吹全作业流程的舱内外成套耐磨管系，涵盖设计、生产、供货及合拢管配合安装服务。

本项目作业工况极为苛刻，对泥管耐磨性要求极高，在紧张的工期和繁重的协同任务中，我司高效配合设计方与船厂，成功攻克深海高压强磨蚀工况下的管道磨损难题，最终于2025年12月高质量完成全部交付，获得各方一致认可。





管系形式：高铬堆焊耐磨管道
管道供应：天津沃盾耐磨材料有限公司
供货范围：铁矿、矿浆输送管道
供货规格：直管8+6 弯头10+8

本项目隶属于河北某铁矿企业管道降本增效专项工程，由我司承接厂区全套耐磨管道管系的整体方案设计、定制生产及成套供货全流程服务。本次交付管道主要应用于铁矿石输送、矿浆浆液输送工况，适配矿山高磨损、固液混合介质强力冲刷、连续全天运转等多重复杂严苛的生产环境。



05 生产实力 CAPACITY



- 3大智能化生产基地面积15万m²
- 掌握100余种专业焊丝配方
- 荣获70+发明型和实用新型专利
- 产品畅销全球66个国家和地区

- 耐磨管道年产量 **4000** 吨
- 耐磨焊丝年产量 **16000** 吨
- 耐磨加工件年产量 **12000** 吨
- 堆焊耐磨板年产量 **400000** m²



06 沃盾服务 SERVICE



沃盾深耕耐磨材料领域20余载，以创新为驱动，以品质为保障。按时交货，诚信可靠。沃盾致力于为客户提供全套的耐磨损解决方案，全面践行以客户为中心的服务理念，最大程度满足客户的需求，提高产品的使用寿命，为企业降本增效。



12 小时提供报价



24 小时提供方案



48 小时赶到现场（限中国大陆）



7（天）***24**（小时）电话沟通

13151852588 销售热线

生产基地 天津工厂 江苏工厂 河北工厂
销售中心 天津销售部 南京销售部 湖南销售部



关注沃盾服务号

WODON



咨询电话: 13151852588

网址: www.chinawodon.com

邮箱: cs@chinawodon.com

地址: 江苏省淮安市洪泽经济技术开发区开拓路888号