

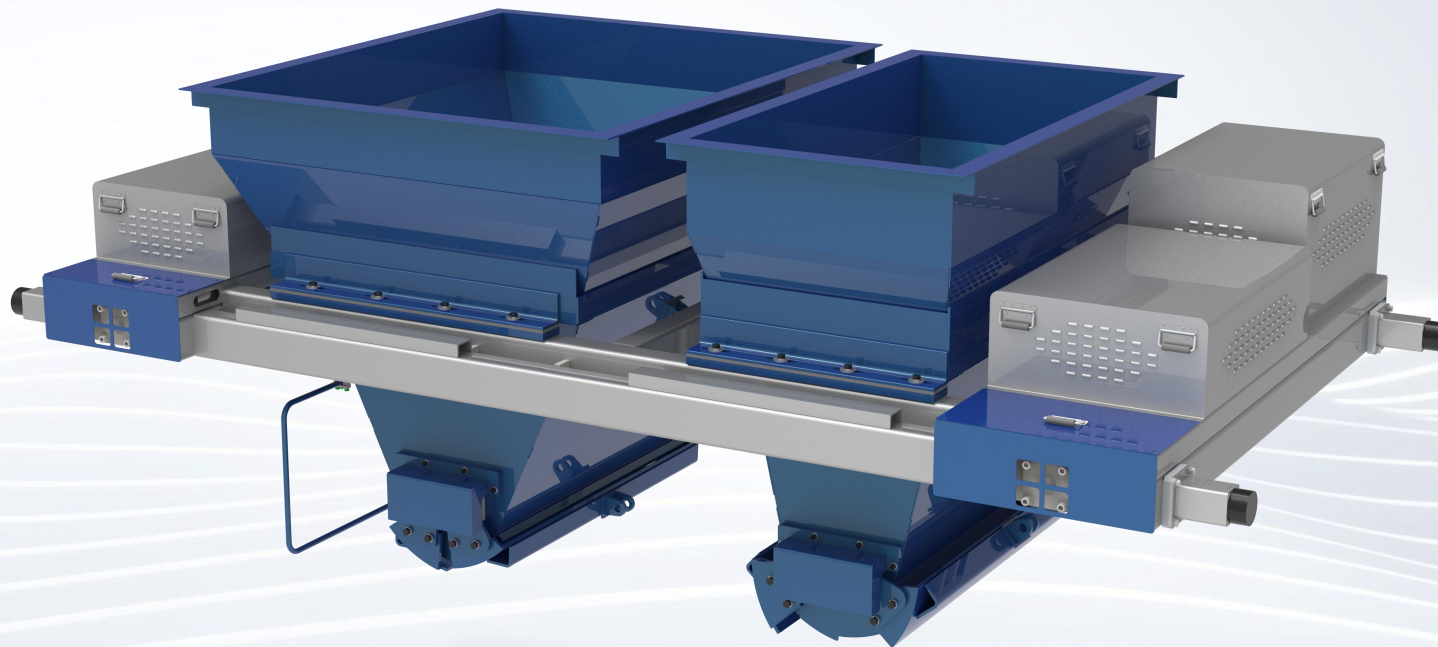
RGV 飞行料斗

轨道驱动

高效转运

VINKING

混凝土砌砖生产智能送料解决方案



RGV 飞行料斗 专为混凝土砌砖生产线研发的智能轨道送料设备

- 一种安装在砌砖生产机架上方，通过沿轨道行走实现物料的自动化转运与精准投放的装置



适用于混凝土产线的物料转运



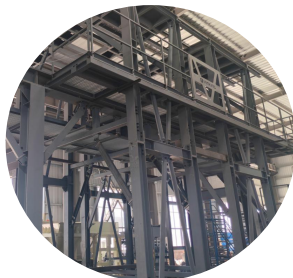
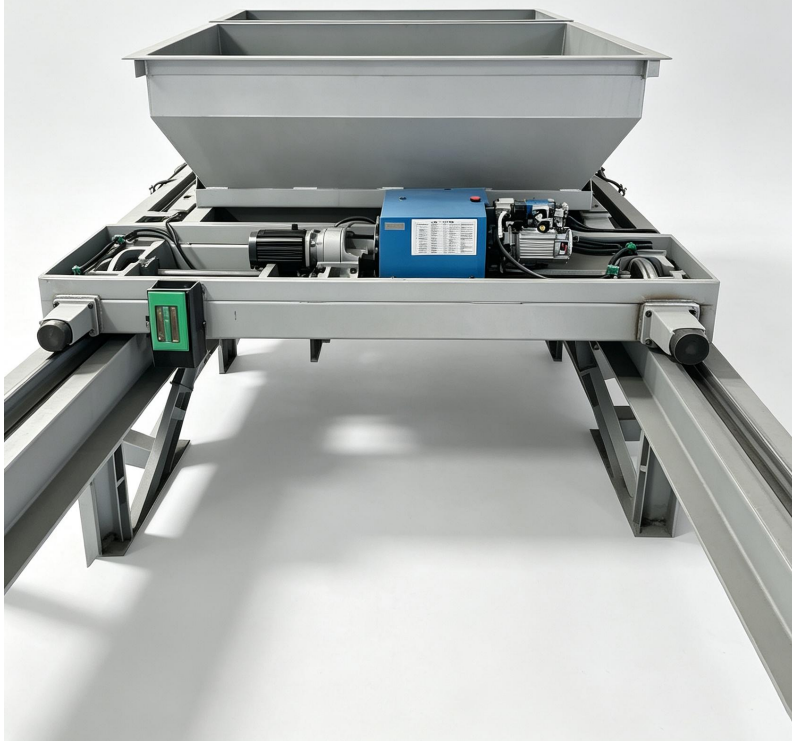
替代大量电缆，皮带输送等低效送料方式



助力实现生产线自动化升级

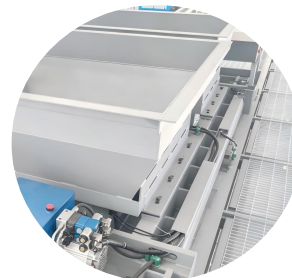
结构配置

RGV 飞行料斗



支架系统

安装在砌砖生产机架上方，提供稳固支撑



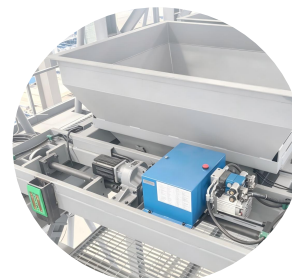
送料架

可移动式结构，承载料斗沿轨道运行



双送料斗

底料跟面料各一个料斗，应对配比需求



驱动组件

安装于送料架后端，驱动整机移动



控制箱&蓄电池

安装于送料架前端，为驱动组件供电



五大核心模块：两个料斗共用一套行走驱动组件，结构紧凑，维护简便

系统运行原理

砖机料位感知 · 低料位自动巡航下料

1

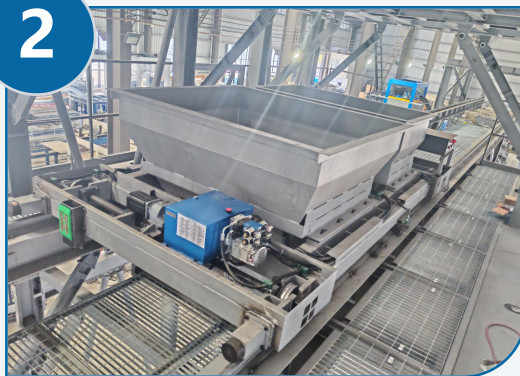


料位监控



通过制砖主机料斗上的激光传感器，
感应主机料斗内的物料高度

2



自动处理



当料位低于设定下限值时，
补料信号传送至飞行料斗控制系统

3



自动补料



沿空中轨道行至对应制砖主机上方，
自动开启料门开关，精准下料

4



返回待命



料位达到设定高度后，
飞行料斗自动停止投料，返回待机位

■ 结构特点

空中RGV轨道行走

送料过程更稳定，减少物料洒落与水分流失，提升自动化水平



轨迹平稳、定位准确

运行稳定

料车通过RGV驱动组件在支架轨道上移动



轨道可根据产线灵活布置

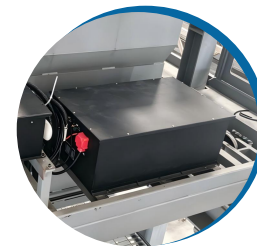
空间节约

支架安装于生产机架上方，不占用地面空间

■ 结构特点

蓄电池组

安装于送料架前端
为驱动组件供电



无需传统电缆拖拽



移动更灵活



现场更整洁

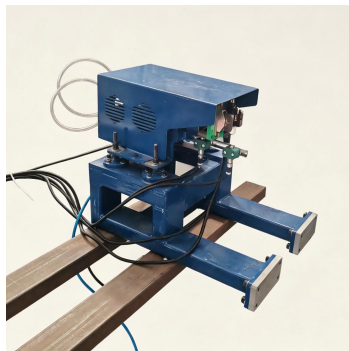
■ 结构特点 自动充电续航组件

通过自动充电装置的伸缩缸自动伸出，与充电口对接

充电桩



自动充电装置



充电对接口



连接充电

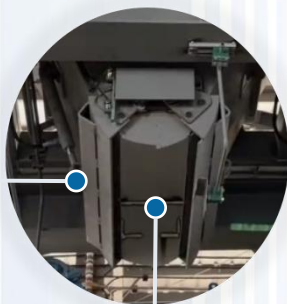


自动充电，支持无人化运行

■ 结构特点 料门开关



液压系统



料门

出料口



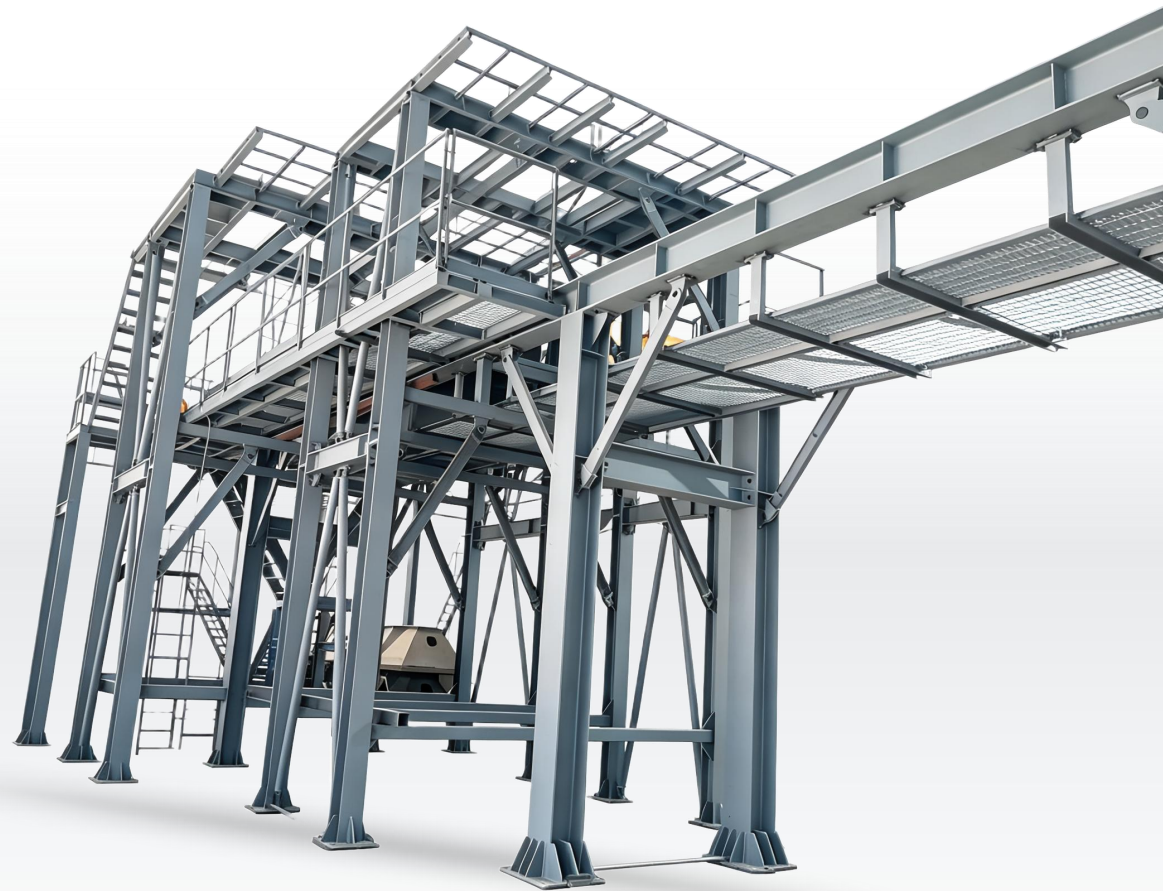
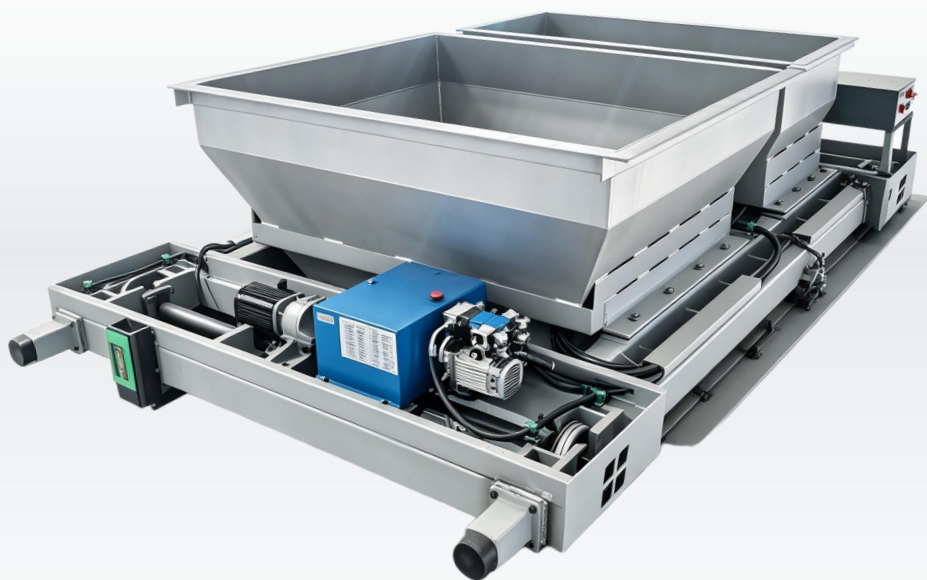
卸料节奏可控，液压驱动开关门

- 料门开关与液压系统协作，可控制出料口开合，需要卸料时打开，不需要时关闭，防止物料滴漏



■ 结构特点

材质选用



料斗材质

不 锈 钢 材 焊 接

机架材质

优 质 碳 素 钢 材

■ 结构特点 分料杆设计



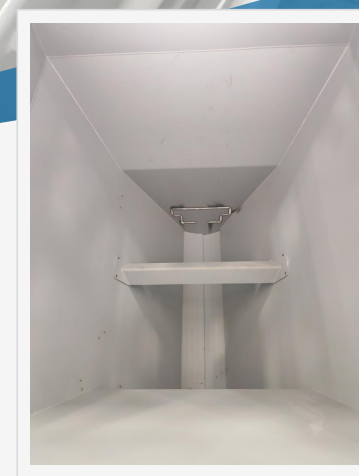
减少物料残留，布料更均匀



送料斗内部设有分料杆
料斗顶部呈锥面设置



物料下落时经过锥面分散，配合出料口
使物料均匀落入成型机模具，提升制品成型质量



■ 唯噪机械-RGV 飞行料斗

性能参数

➤ 外形尺寸

L4456×W2264×H1670 mm

➤ 行走电机功率

3 kw

➤ 最高速度

1 m/s

➤ 电池箱

300 ah

➤ 液压额定功率

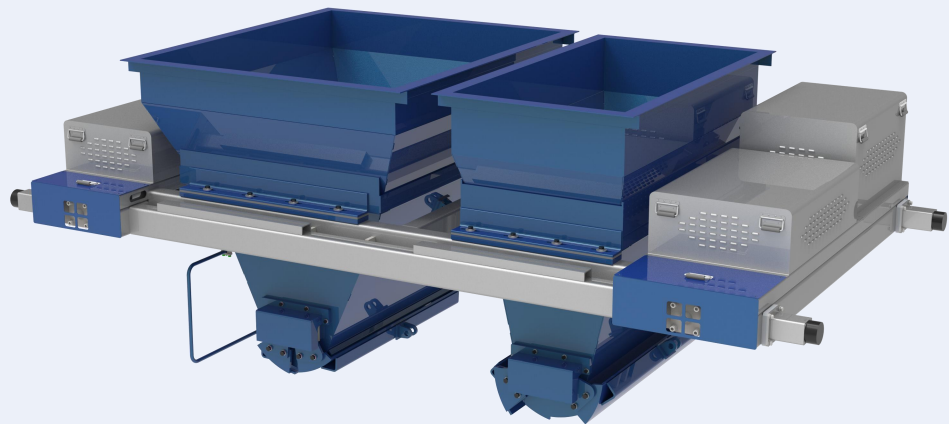
2.2 kW

➤ 电源

48 v

➤ 材质

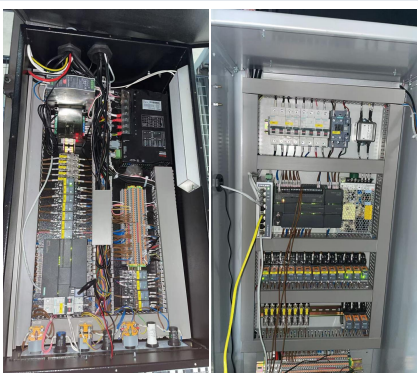
料斗采用不锈钢焊接，其他机架采用优质碳素钢材



*因技术不断升级，具体参数以技术方案为准，仅供参考

主要核心部件 配置

● PLC【控制箱&充电桩】



使用品牌：西门子

● 显示屏



使用品牌：西门子

● 伺服电机



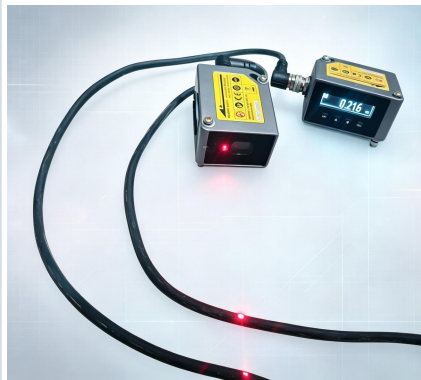
使用品牌：KINCO

● 飞行料车传感器



使用品牌：巴鲁夫

● 料位激光传感器



使用品牌：基恩士

唯噪机械-RGV 飞行料斗



料斗直接转运，降低水分蒸发



RGV自动连续供料



空中轨道，不占地面



蓄电池+自动充电，自动化程度高



水分蒸发

生产效率

空间占用

自动化程度

传统皮带料车输送



输送距离长，水分易蒸发



皮带供料效率受限



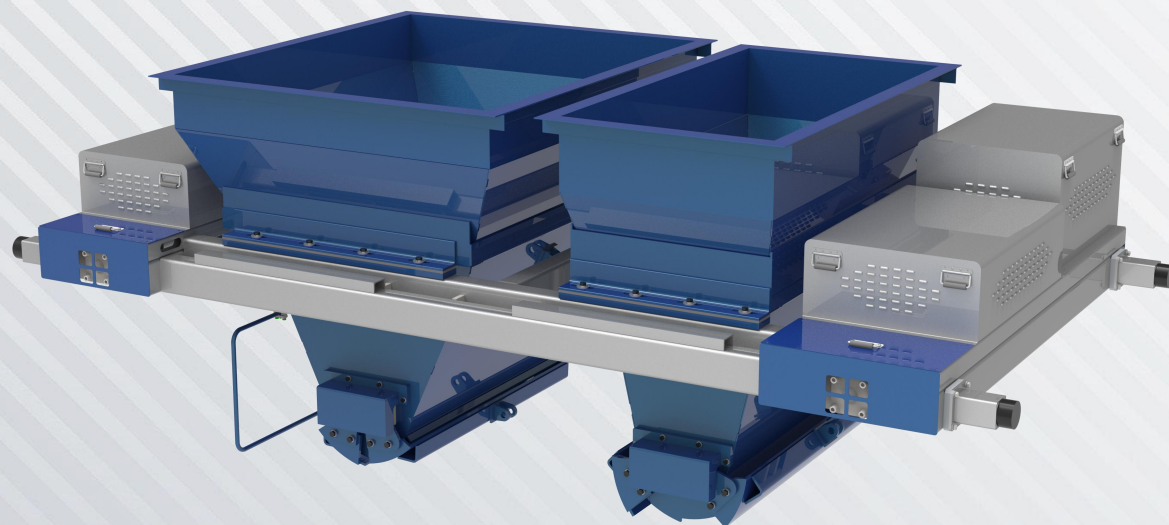
地面设备占用空间



需要大量电缆以及辅助设备运行

唯曝机械-RGV 飞行料斗

让混凝土砌砖生产线跑得更快、更稳、更省心



THANKS!

期 待 与 您 合 作

福建唯曝机械有限公司



0595 8679 9877



+86 136 7590 9717



vincent@vkmachine.com



福建省泉州滨江工业区滨江大道17号

