

# 产品介绍-配料控制器

PRODUCT INTRODUCTION

精准称重找晨歌



2025年9月制

## 企业简介

晨歌电子成立于2015年，是一家高新技术企业，致力于智能化、精确化的工业称重解决方案。公司拥有优秀的研发队伍，先进的生产、检测设备和完善的售后服务体系。打造工业称重自动化品牌，做全球值得信赖的称重自动化产品供应商。晨歌产品以其人性化的功能和稳定的性能，合作客户已遍布祖国的大江南北，并远销俄罗斯、蒙古国、越南、印度尼西亚、尼日利亚、几内亚、巴基斯坦等国家。

### ● 解决方案>>>



称重配料控制系统



包装称重控制系统



灌装称重控制系统



皮带秤控制系统



非标定制控制系统



专业团队 提供一对一服务



**15** 年

行业技术积累专业研发与销售团队  
产品畅销国内外



**24** 小时

自有生产中心配备进口生产设备  
不间断生产



**48** 项

国家专利实用新型/外观发明专利  
计算机软件著作权登记证书



**IBS**

自主研发智能配料监控系统  
简单高效 可扩展 可分布式



## 企业资质



高新技术产业证书



质量管理体系认证证书



软件产品证书



计量器具证书



中国混凝土与水泥制品协会会员单位



环境管理体系认证证书



软件著作权



实用新型专利证书



外观设计专利证书



# 目录

|                            |    |
|----------------------------|----|
| 一. 企业介绍-----               | 02 |
| 二. 搅拌站控制系统-----            | 05 |
| 1. CG2400称重控制器-----        | 05 |
| 2. CG1000A+配料控制器-----      | 06 |
| 3. 鲲鹏魔方配料控制器-----          | 07 |
| 4. 鲲鹏魔盒称重控制器-----          | 08 |
| 5. CG600A+称重控制器-----       | 09 |
| 6. CG500Pro称重控制器-----      | 10 |
| 7. CGFX称重控制器-----          | 11 |
| 8. CG500RIO称重控制器-----      | 12 |
| 三. 称重配料仪表类-----            | 13 |
| 1. CG300多功能控制器-----        | 13 |
| 2. CG200A智能称重控制器-----      | 14 |
| 3. CG200Pro智能称重控制器-----    | 15 |
| 4. CGEC-A门禁刷卡一体机-----      | 16 |
| 5. BC600-LV配料控制器-----      | 17 |
| 6. CG610-LV配料控制器-----      | 18 |
| 7. CG500称重控制器-----         | 19 |
| 8. CG500-C智能称重控制器-----     | 20 |
| 9. CGS4+多通道重量变送器-----      | 21 |
| 10. CGS4M/CGCT2多通道变送器----- | 22 |

# CG2400

## 称重控制器

CG2400称重控制器是针对自动化配料而专门开发的一款全新多功能称重配料控制器。多种通讯模式使设备更易于系统互联组网。可广泛应用于建筑行业的混凝土搅拌站、管桩、干混砂浆生产线，用来控制多秤、多料仓配料系统的自动称量、配料、搅拌。

### 功能特点

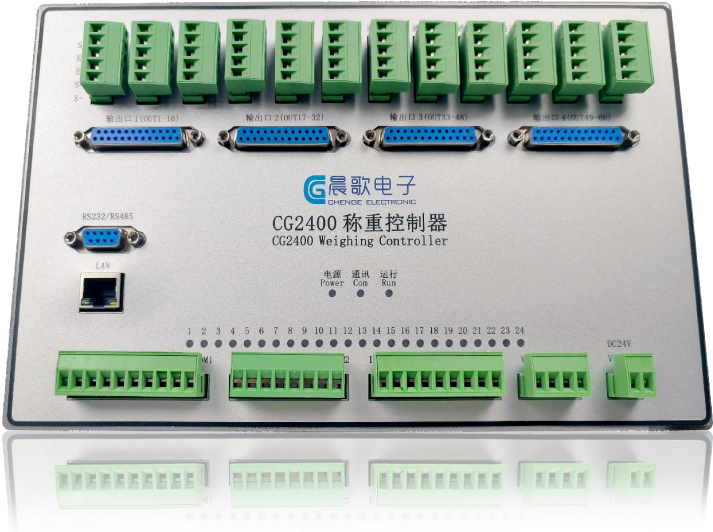
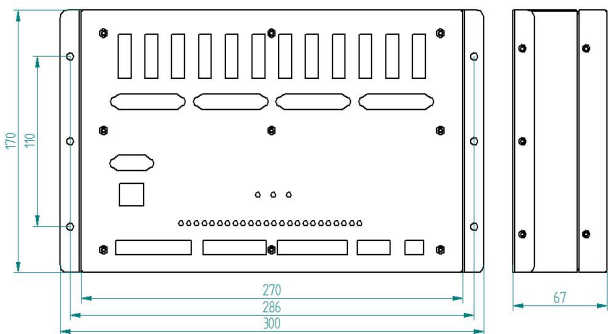
- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 24Bit高精度12路独立采集模块；
- 采用4路A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 支持1路RS485/1路RS232串口通讯功能及1路RJ45网口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)、Modbus-TCP/IP(网口)独有的UDP通讯方式；
- 开关量测试功能和串口测试功能；
- 可通过网络实现远程管理和控制；

### 接口配置

#### 标准版配置

- 1路RS485/1路RS232串口通讯；
- 1路RJ45网口通讯；
- 12路模拟量采集；
- 输出端口4个，60个数字量信号输出，可扩展到64个；
- 输入端口3个，24个数字量信号输入，可扩展到48个；

产品尺寸 外形尺寸：300\*170\*67mm（长\*宽\*高）



### 技术参数

|         |                                                                                                  |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约30W                                                                                    |
| 工作温度    | -10~50℃                                                                                          |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                                                                                      |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta                                                                                |
| 最大检定分度值 | n=3000                                                                                           |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA(Max)                                                                                  |
| 输入灵敏度   | 0.01 μV/d                                                                                        |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                                                                                          |
| 输入范围    | -19mV~19mV                                                                                       |
| I/O控制接口 | 输入端 24个 可扩展至48个<br>运行信号/限位检测/按钮接入                                                                |
|         | 输出类型：晶体管<br>公共端：24V+<br>输出端 64个<br>触点容量≤5A (RL板)/100mA (主机)<br>触点电压≤AC230V (RL板)&DC24V (RL板OR主机) |

#### 发货清单

| 明细          | 标准    | 选配          |
|-------------|-------|-------------|
| 仪表主机        | 1台    | *           |
| RL继电器板      | 3块    | 1块          |
| RL扫描板       | *     | 1块          |
| DB25通讯线     | 3根    | 1根          |
| 通讯线(默认: 网线) | 1根/5M | RS232/RS485 |
| DC24电源      | 1台    | *           |
| U盘(软件+图纸)   | *     | 定制软件        |
| 图纸          | 1份    | 定制点位        |



# CG1000A+

## 称重控制器

CG1000A+称重控制器是针对自动化配料而专门开发的一款全新多功能称重配料控制器。全新算法使称重控制器更快更稳更准；多种通讯模式使设备更易于系统互联组网。可广泛应用于建筑行业的混凝土搅拌站、管桩、干混砂浆生产线，用来控制多秤、多料仓配料系统的自动称量、配料、搅拌。

### 功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 24Bit高精度10路独立采集模块；
- 采用4路A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 支持1路RS485/1路RS232串口通讯功能、1路CAN扩展通讯及1路RJ45网口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)、Modbus-TCP/IP(网口)独有的UDP通讯方式；
- 开关量测试功能和串口测试功能；
- 可通过网络实现远程管理和控制；

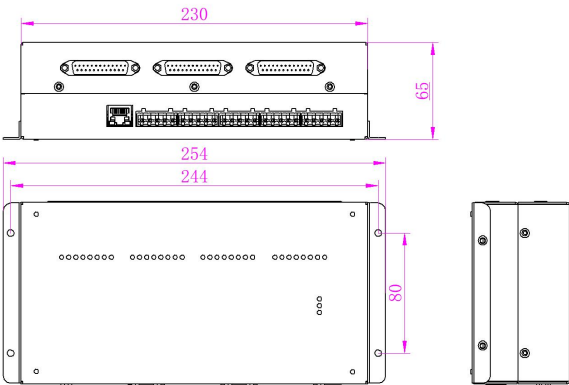
### 接口配置

#### 标准版配置

- 1路RS485/1路RS232串口通讯；
- 1路CAN扩展通讯；
- 1路RJ45网口通讯；
- 10路模拟量采集；
- 输出端口3个，48个数字量信号输出；
- 输入端口4个，32个数字量信号输入；

#### 产品尺寸

外形尺寸：254\*80\*65mm（长\*宽\*高）



### 技术参数

|         |                                                                                                  |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约30W                                                                                    |
| 工作温度    | -10~50℃                                                                                          |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                                                                                      |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta                                                                                |
| 最大检定分度值 | n=3000                                                                                           |
| 传感器激励电压 | DC5V, 125mA (Max)                                                                                |
| 输入灵敏度   | 0.01 μV/d                                                                                        |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                                                                                          |
| 输入范围    | -19mV~19mV                                                                                       |
| I/O控制接口 | 输入端 32个<br>运行信号/限位检测/按钮接入                                                                        |
|         | 输出类型：晶体管<br>公共端：24V+<br>输出端 48个<br>触点容量≤5A (RL板)/100mA (主机)<br>触点电压≤AC230V (RL板)&DC24V (RL板OR主机) |

### 发货清单

| 明细           | 标准    | 选配          |
|--------------|-------|-------------|
| 仪表主机         | 1台    | *           |
| RL继电器板       | 3块    | 1块          |
| DB25通讯线      | 3根    | 1根          |
| 通讯线(默认: 网线)  | 1根/5M | RS232/RS485 |
| DC24电源       | 1台    | *           |
| U盘(IBS软件+图纸) | *     | 定制软件        |
| 图纸           | 1份    | 定制点位        |

# 鲲鹏魔方 称重控制器

鲲鹏魔方称重控制器是针对自动化配料而专门开发的一款全新多功能称重配料控制器。多种通讯模式使设备更易于系统互联组网。可广泛应用于建筑行业的混凝土搅拌站、管桩、干混砂浆生产线，用来控制多秤、多料仓配料系统的自动称量、配料、搅拌。

## 功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 24Bit高精度12路独立采集模块；
- 采用4路A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 支持1路RS485/1路RS232串口通讯功能、1路CAN扩展通讯及1路RJ45网口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)、Modbus-TCP/IP(网口)独有的UDP通讯方式；
- 开关量测试功能和串口测试功能；
- 可通过网络实现远程管理和控制；

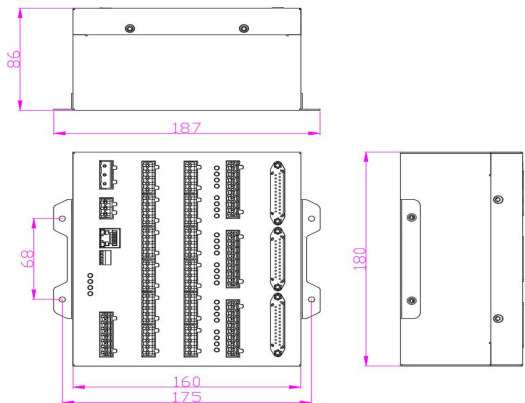
## 接口配置

### 标准版配置

- 1路RS485/1路RS232串口通讯；
- 1路RJ45网口通讯；
- 1路CAN扩展通讯；
- 12路模拟量采集；
- 输出端口3个，48个数字量信号输出；
- 输入端口3个，32个数字量信号输入；

### 产品尺寸

外形尺寸：175\*180\*86mm（长\*宽\*高）



## 技术参数

|         |                                                                          |
|---------|--------------------------------------------------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约30W                                                            |
| 工作温度    | -10~50℃                                                                  |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                                                              |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta                                                        |
| 最大检定分度值 | n=3000                                                                   |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA (Max)                                                         |
| 输入灵敏度   | 0.01 μV/d                                                                |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                                                                  |
| 输入范围    | -19mV~19mV                                                               |
| I/O控制接口 | 输入端 32个<br>运行信号/限位检测/按钮接入                                                |
|         | 输出类型：晶体管<br>公共端：24V+                                                     |
|         | 输出端 48个<br>触点容量≤5A (RL板)/100mA (主机)<br>触点电压≤AC230V (RL板)&DC24V (RL板OR主机) |

## 发货清单

| 明细          | 标准    | 选配          |
|-------------|-------|-------------|
| 仪表主机        | 1台    | *           |
| RL继电器板      | 3块    | *           |
| DB25通讯线     | 3根    | *           |
| 通讯线(默认: 网线) | 1根/5M | RS232/RS485 |
| DC24电源      | 1台    | *           |
| U盘(软件+图纸)   | *     | 定制软件        |
| 图纸          | 1份    | 定制点位        |

# 鲲鹏魔盒

## 称重控制器

鲲鹏魔盒称重控制器是针对自动化配料而专门开发的一款全新多功能称重配料控制器。全新算法使称重控制器更快更稳更准；多种通讯模式使设备更易于系统互联组网。可广泛应用于建筑行业的混凝土搅拌站、管桩、干混砂浆生产线，用来控制多秤、多料仓配料系统的自动称量、配料、搅拌。

### 功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 24Bit高精度6路独立采集模块；
- 采用4路A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 支持1路RS485/1路RS232串口通讯功能、1路CAN扩展通讯及1路RJ45网口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)、Modbus-TCP/IP(网口)独有的UDP通讯方式；
- 开关量测试功能和串口测试功能；
- 可通过网络实现远程管理和控制；

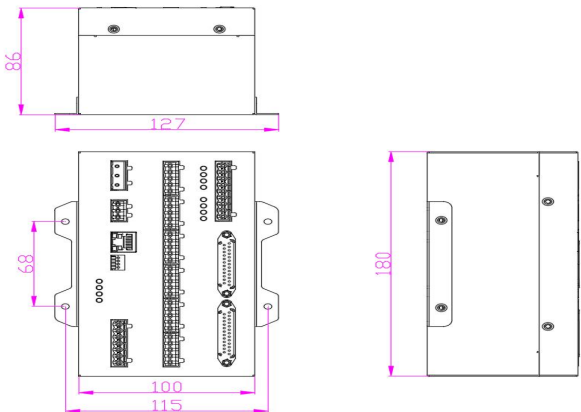
### 接口配置

#### 标准版配置

- 1路RS485/1路RS232串口通讯；
- 1路CAN扩展通讯；
- 1路RJ45网口通讯；
- 6路模拟量采集；
- 输出端口2个，32个数字量信号输出；
- 输入端口1个，8个数字量信号输入；

#### 产品尺寸

外形尺寸：175\*180\*86mm（长\*宽\*高）



### 技术参数

|         |                                                                                              |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约30W                                                                                |
| 工作温度    | -10~50℃                                                                                      |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                                                                                  |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta                                                                            |
| 最大检定分度值 | n=3000                                                                                       |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA(Max)                                                                              |
| 输入灵敏度   | 0.01 μV/d                                                                                    |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                                                                                      |
| 输入范围    | -19mV~19mV                                                                                   |
| I/O控制接口 | 输入端 8个<br>运行信号/限位检测/按钮接入                                                                     |
|         | 输出类型：晶体管<br>公共端：24V+<br>输出端 32个<br>触点容量≤5A(RL板)/100mA(主机)<br>触点电压≤AC230V(RL板)&DC24V(RL板OR主机) |

#### 发货清单

| 明细           | 标准    | 选配          |
|--------------|-------|-------------|
| 仪表主机         | 1台    | *           |
| RL继电器板       | 2块    | *           |
| DB25通讯线      | 2根    | *           |
| 通讯线(默认:网线)   | 1根/5M | RS232/RS485 |
| DC24电源       | 1台    | *           |
| U盘(IBS软件+图纸) | *     | 定制软件        |
| 图纸           | 1份    | 定制点位        |



# CG600A+

## 称重控制器

CG600A+配料控制器是针对自动化配料而专门开发的一款全新多功能称重配料控制器。全新算法使称重控制器更快更稳更准；多种通讯模式使设备更易于系统互联组网。可广泛应用于建筑行业的混凝土搅拌站、管桩、干混砂浆生产线，用来控制多秤、多料仓配料系统的自动称量、配料、搅拌。

### 功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 24Bit高精度6路独立采集模块；
- 采用4路A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 支持1路RS485/1路RS232串口通讯功能及1路RJ45网口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)、Modbus-TCP/IP(网口)独有的UDP通讯方式；
- 开关量测试功能和串口测试功能；
- 可通过网络实现远程管理和控制；

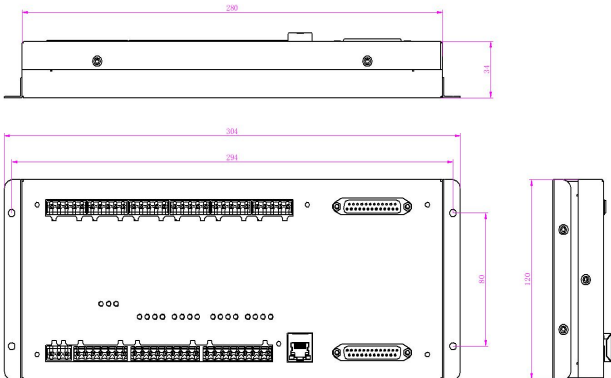
### 接口配置

#### 标准版配置

- 1路RS485/1路RS232串口通讯；
- 1路RJ45网口通讯；
- 6路模拟量采集；
- 输出端口2个，32个数字量信号输出；
- 输入端口2个，16个数字量信号输入；

#### 产品尺寸

外形尺寸：304\*120\*34mm（长\*宽\*高）



### 技术参数

|         |                                                                                                                                       |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约30W                                                                                                                         |
| 工作温度    | -10~50℃                                                                                                                               |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                                                                                                                           |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta                                                                                                                     |
| 最大检定分度值 | n=3000                                                                                                                                |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA (Max)                                                                                                                      |
| 输入灵敏度   | 0.01 μV/d                                                                                                                             |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                                                                                                                               |
| 输入范围    | -19mV~19mV                                                                                                                            |
| I/O控制接口 | 输入端 16个<br>运行信号/限位检测/按钮接入<br><br>输出类型：晶体管<br>公共端：24V+<br><br>输出端 32个<br>触点容量≤5A (RL板)/100mA (主机)<br>触点电压≤AC230V (RL板)&DC24V (RL板OR主机) |

#### 发货清单

| 明细         | 标准    | 选配          |
|------------|-------|-------------|
| 仪表主机       | 1台    | *           |
| RL继电器板     | 2块    | *           |
| DB25通讯线    | 2根    | *           |
| 通讯线(默认：网线) | 1根/5M | RS232/RS485 |
| DC24电源     | *     | 1台          |
| U盘(软件+图纸)  | *     | 定制软件        |
| 图纸         | 1份    | 定制点位        |

# CG500Pro

## 智能控制器

CG500Pro智能控制器包含基本的称重控制功能，可自主扩展使用，多种通讯模式使设备更易于系统互联组网。全新算法使称重控制更稳更准更快。增加刷卡及远程控制功能，可实现一对一远程管控。可广泛应用于建筑、冶金、饲料、化工、粮食等配料称重行业，支持非标定制。

### 功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 24Bit高精度4路独立采集模块；
- 采用4路A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 支持2路RS485/1路RS232串口通讯功能、1路RJ45网口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)、Modbus-TCP/IP(网口)、独有的UDP通讯方式；
- IO状态实时显示，支持一对一、点对点远程控制功能；
- 支持外接LED屏显示重量功能；
- 开关量测试功能和串口测试功能；
- 可通过网络实现远程管理和控制；

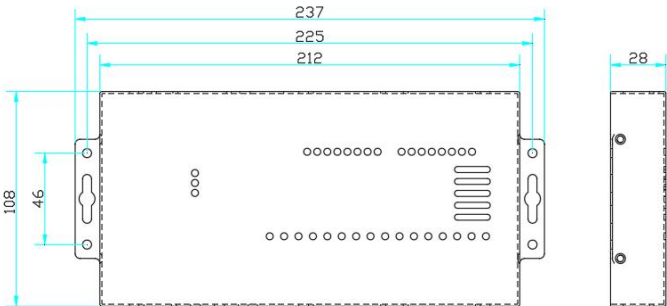
### 接口配置

#### 标准版配置

- 2路RS485/1路RS232串口通讯；
- 1路RJ45网口通讯；
- 4路模拟量采集；
- 输出端口2个，16个数字量信号输出；
- 输入端口2个，16个数字量信号输入；

#### 产品尺寸

外形尺寸：237\*108\*28mm（长\*宽\*高）



### 技术参数

|         |                                  |
|---------|----------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约10W                    |
| 工作温度    | -10~50℃                          |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                      |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta                |
| 最大检定分度值 | n=3000                           |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA(Max)，单路驱动6个350Ω传感器    |
| 输入阻抗    | 10MΩ                             |
| 输入灵敏度   | 0.01μV/d                         |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                          |
| 输入范围    | -19mV~19mV                       |
| I/O控制接口 | 输入端 16个 仪表内部供电<br>运行信号/限位检测/按钮接入 |
|         | 输出类型：继电器<br>公共端：24V+/24V-        |
|         | 输出端 16个 内置继电器输出<br>触点容量≤5A       |

发货清单

| 明细      | 标准 | 选配             |
|---------|----|----------------|
| 仪表主机    | 1台 | *              |
| 通讯线     | *  | 网线/RS232/RS485 |
| DC24电源  | *  | 1台             |
| 图纸（电子版） | 1份 | 定制点位           |

# CGFX

## 稳定土控制器

CGFX稳定土控制器是针对动态实时配料设备而开发生产的一款全新多功能称重配料控制器。全自动控制，连续配料过程无需人工干预，进行可靠、精确、稳定给料，给料量多机联动等应用方式。广泛应用于建筑、冶金、粮食、饲料、化工等行业的自动化控制及配料控制行业。

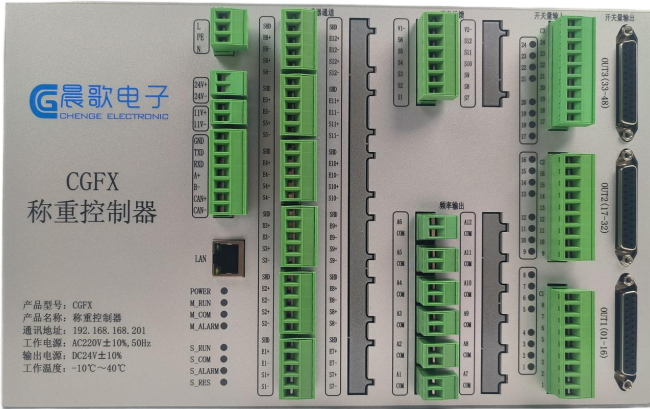
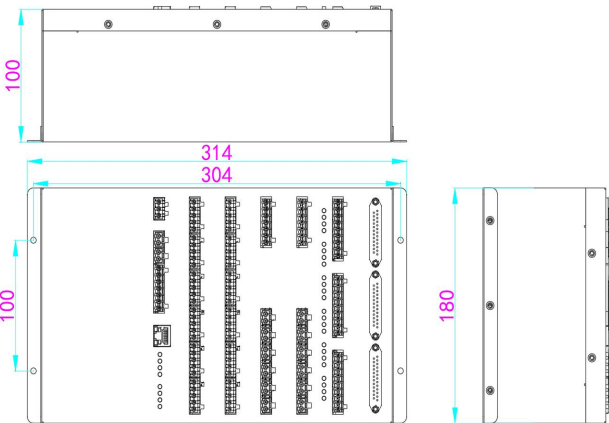
### 功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
  - 24Bit高精度12路独立采集模块；
  - 采用4路A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
  - 支持1路RS485/1路RS232串口通讯功能、1路CAN扩展通讯及1路RJ45网口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯；
  - 支持Modbus-RTU(串口)、Modbus-TCP(网口)
  - 独有的UDP通讯方式；；
  - 开关量测试功能和串口测试功能；
  - 可通过网络实现远程管理和控制；
- 接口配置

- 1路RS485/1路RS232串口通讯；
- 1路RJ45网口通讯；
- 1路CAN扩展通讯；
- 12路称重模拟量采集；
- 12路0-10V模拟量输出
- 12路0-10V/0-20MA模拟量输入
- 输出48个数字量信号；
- 输入32个数字量信号；

### 产品尺寸

外形尺寸：314\*180\*100mm（长\*宽\*高）



### 技术参数

|             |                                                                            |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 开关电源&功耗     | 仪表电源：交流220V±10%；<br>IO电源：DC24V±5%； 功率约9W                                   |
| 工作温度        | 10~50℃                                                                     |
| 工作湿度        | ≤85%R.H 无凝露                                                                |
| 称重传感器激励电压   | DC5V±5%                                                                    |
| 静载荷信号电压可调范围 | 0mV~10mV                                                                   |
| 最大检定分度值     | n=3000                                                                     |
| 桥源          | DC5V±5%，200mA(Max)                                                         |
| 输入灵敏度       | 0.01μV/d                                                                   |
| 增益漂移        | 10PPM/℃                                                                    |
| 传感器阻抗范围     | 40Ω~120Ω                                                                   |
| 测量范围信号电压    | 0mV~10mV                                                                   |
| I/O控制接口     | 输入端 32个<br>运行信号/限位检测/按钮接入                                                  |
|             | 输出类型：晶体管<br>公共端：24V+                                                       |
|             | 输出端 48个<br>负载能力24VDC/200mA。<br>触点容量≤5A(RL板)<br>触点电压≤AC230V(RL板)&DC24V(RL板) |

### 发货清单

| 明细           | 标准    | 选配          |
|--------------|-------|-------------|
| 仪表主机         | 1台    | *           |
| RL继电器板       | 2块    | 1块          |
| DB25通讯线      | 2根    | 1根          |
| 通讯线(默认:网线)   | 1根/5M | RS232/RS485 |
| DC24电源       | 1台    | *           |
| U盘(IBS软件+图纸) | *     | 定制点位        |
| 图纸           | 1份    | 定制点位        |



# CG500RIO

## 智能控制器

CG500RIO智能控制器作为拓展模块，以及远程控制模块使用，多种通讯模式使设备更易于系统互联组网。全新算法使控制更稳更准更快，可实现一对一远程管控。可广泛应用于建筑、冶金、饲料、化工、粮食等配料行业，支持非标定制。

### 功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 支持1路RS485串口、1路RJ45网口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)、Modbus-TCP/IP(网口)通讯方式；
- IO状态实时显示，支持一对一、点对点远程控制功能；
- 开关量测试功能和串口测试功能；
- 可通过网络实现远程管理和控制；

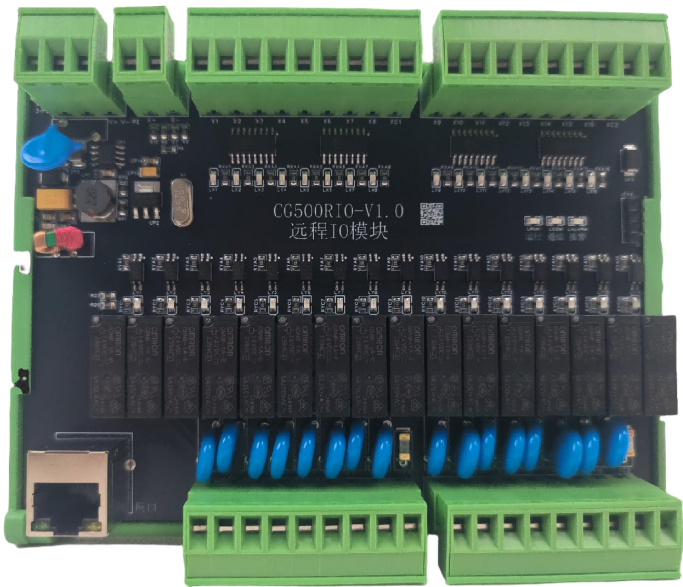
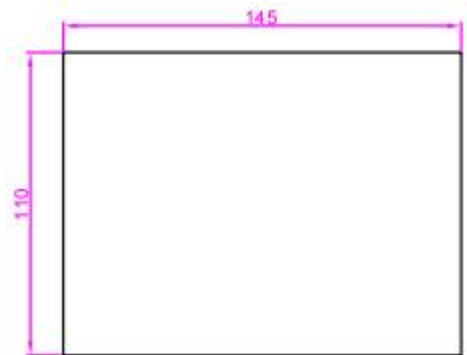
### 接口配置

#### 标准版配置

- 1路RS485串口通讯；
- 1路RJ45网口通讯；
- 输出端口2个，16个数字量信号输出；
- 输入端口2个，16个数字量信号输入；

#### 产品尺寸

外形尺寸：145\*110\*60mm（长\*宽\*高）



### 技术参数

|         |                              |
|---------|------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约10W                |
| 工作温度    | -10~50℃                      |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                  |
| 最大检定分度值 | n=3000                       |
| 输入阻抗    | 10MΩ                         |
| 输入灵敏度   | 0.01 μV/d                    |
| I/O控制接口 | 输入端 16个 仪表内部供电运行信号/限位检测/按钮接入 |
|         | 输出类型：继电器<br>公共端：24V+/24V-    |
|         | 输出端 16个 内置继电器输出<br>触点容量≤5A   |

### 发货清单

| 明细      | 标准 | 选配       |
|---------|----|----------|
| 仪表主机    | 1台 | *        |
| 通讯线     | *  | 网线/RS232 |
| DC24电源  | *  | *        |
| 图纸（电子版） | 1份 | *        |

# CG300

## 多功能控制器

CG300多功能控制器适用于建筑、冶金、饲料、食品、医药、化工等行业的自动化生产配料控制。其完整的配料功能，精准的计量及灵活的通讯可以结合PLC、触摸屏、组态王等工业控制领域软硬件组成单秤或多秤体的配料系统。

### 功能特点

- 手动输出调试功能；
- 灌数控制功能：已生产灌数统计功能；
- 自动去皮；自动落差修正；
- 通讯功能，标准RS232/RS485接口；
- 打印功能，耗料数据打印；
- 故障自诊断，输入输出点状态指示功能；
- 5段数码管显示重量，最大称量60000个单位；

### 创新特点

- 电源自适应220VAC/380VAC；
- 同时支持RS232/RS485通讯，标准Modbus-RTU(串口)协议；
- 同时支持外接GPS模块、微型打印机；
- 传感器信号自适用正负信号输入；
- 单秤多路物料减计量功能，并有配料过程中断电自动存储功能，预防重新上电后对已配物料无法掌控；
- 支持三速配料功能；
- 可定制特殊功能需求



### 技术参数

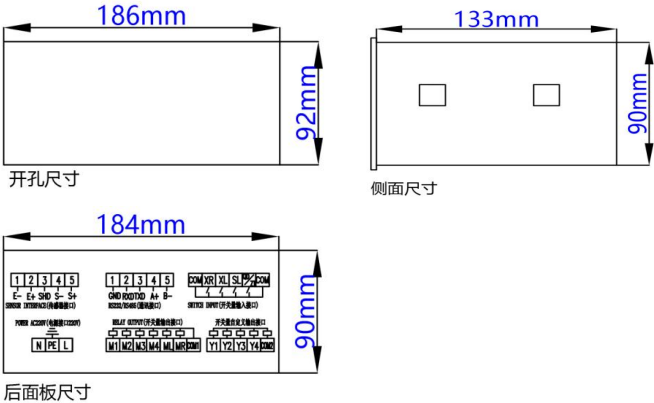
|         |                               |
|---------|-------------------------------|
| 开关电源&功耗 | AC220V±10%、AC380V±10%，50HZ，9W |
| 工作温度    | -10~50℃                       |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                   |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta             |
| 最大显示    | 60000                         |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA(Max)，单路驱动6个350Ω传感器 |
| 输入阻抗    | 10MΩ                          |
| 输入灵敏度   | 0.01μV/d                      |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                       |
| 输入范围    | -19mV~19mV                    |
| I/O控制接口 | 输入端 4个 内部供电<br>运行信号/限位检测/按钮接入 |
|         | 输出类型：继电器<br>公共端：24V+/24V-     |
|         | 输出端 10个 继电器输出                 |

### 发货清单

| 明细       | 标准 | 选配          |
|----------|----|-------------|
| 仪表主机     | 1台 | -           |
| 安装支架     | 1对 | -           |
| 通讯方式     | -  | RS232/RS485 |
| 说明书（电子版） | 1份 | -           |

### 产品尺寸

外形尺寸：186\*133\*90mm（长\*宽\*高）



# CG200A

## 智能称重控制器

CG200A智能称重控制器是CG300多功能控制器的升级款，采用全新的算法，使配料更快更稳更准；适用于建筑、冶金、饲料、食品、医药、化工等行业自动配料。

### 功能特点

- 机械按键设计，持久耐用；
- 手动输出调试功能；
- 集称重显示器与配料控制器为一体；
- 自动去皮；自动落差修正；
- 通讯功能，标准RS232/RS485接口；
- 打印功能，耗料数据打印；
- 故障自诊断，输入输出点状态指示功能；
- 5段数码管显示重量，最大称量60000个单位；

### 创新特点

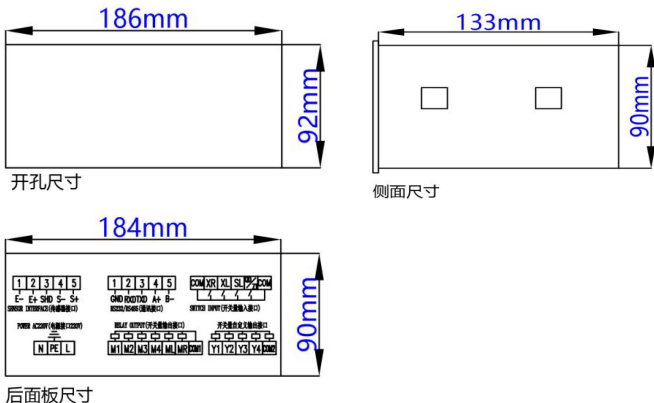
- 电源自适应220VAC/380VAC；
- 同时支持RS232/RS485通讯，标准Modbus-RTU(串口)协议；
- 同时支持外接GPS模块、微型打印机；
- 传感器信号自适用正负信号输入；
- 单秤多路物料减计量功能，并有配料过程中断电自动存储功能，预防重新上电后对已配物料无法掌控；
- 支持三速配料功能；
- 可定制特殊功能需求



### 技术参数

|         |                                            |
|---------|--------------------------------------------|
| 开关电源&功耗 | AC220V±10%、AC380V±10%，50HZ，9W              |
| 工作温度    | -10~50℃                                    |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                                |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta                          |
| 最大显示    | 60000                                      |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA(Max)，单路驱动6个350Ω传感器              |
| 输入阻抗    | 10MΩ                                       |
| 输入灵敏度   | 0.01μV/d                                   |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                                    |
| 输入范围    | -19mV~19mV                                 |
| I/O控制接口 | 输入端 4个 内部供电<br>运行信号/限位检测/按钮接入              |
| 发货清单    | 输出类型：继电器<br>公共端：24V+/24V-<br>输出端 10个 继电器输出 |

产品尺寸 外形尺寸：186\*133\*90mm（长\*宽\*高）



| 明细       | 标准 | 选配          |
|----------|----|-------------|
| 仪表主机     | 1台 | -           |
| 安装支架     | 1对 | -           |
| 通讯方式     | -  | RS232/RS485 |
| 说明书（电子版） | 1份 | -           |



CG200Pro

智能称重控制器

CG200Pro智能称重控制器是专门为监控粉仓重量而研发的，具有实时显示料仓重量，上下限报警功能，防止粉料罐打冒，带来的困扰。可搭配料位控制箱，实现手机端查看料位重量

功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 24Bit高精度2路独立采集模块；
- 采用A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 支持1路RS485通讯功能，与触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)通讯方式；
- 开关量测试功能和串口测试功能；

接口配置

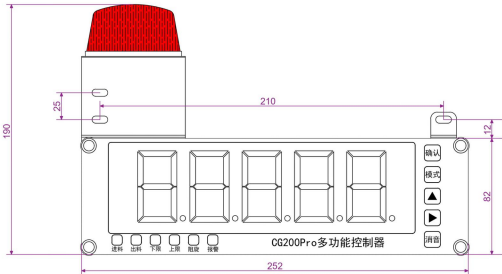
- 1路RS485通讯；
- 1路模拟量采集；
- 输出端口1个，4个数字量信号输出；
- 输入端口1个，4个数字量信号输入；



| 技术参数    |                               |
|---------|-------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，9W                   |
| 工作温度    | -10~50℃                       |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                   |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta             |
| 最大显示    | 60000                         |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA(Max)，单路驱动6个350Ω传感器 |
| 输入阻抗    | 10MΩ                          |
| 输入灵敏度   | 0.01μV/d                      |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                       |
| 输入范围    | -19mV~19mV                    |
| I/O控制接口 | 输入端 4个                        |
|         | 输出类型：晶体管<br>公共端：24V+          |
| 发货清单    |                               |
| 输出端 4个  |                               |

| 明细       | 标准 | 选配 |
|----------|----|----|
| 仪表主机     | 1台 | *  |
| 通讯方式     | -  | *  |
| 说明书（电子版） | 1份 | *  |

产品尺寸

外形尺寸：186\*133\*90mm（长\*宽\*高）

## CGEC-A

### 门禁刷卡一体机

CGEC-A门禁刷卡一体机是解决水泥罐车打错水泥仓而设计的智能控制器，它通过刷卡来控制执行器的开关，达到封堵进料口的效果，防止其打错料。

#### 功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 24Bit高精度1路独立采集模块；
- 支持1路RS485通讯功能，与触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)通讯方式；
- 开关量测试功能和串口测试功能；

#### 接口配置

- 1路RS485通讯；
- 输出端口1个，2个数字量信号输出；
- 输入端口1个，2个数字量信号输入；



#### 技术参数

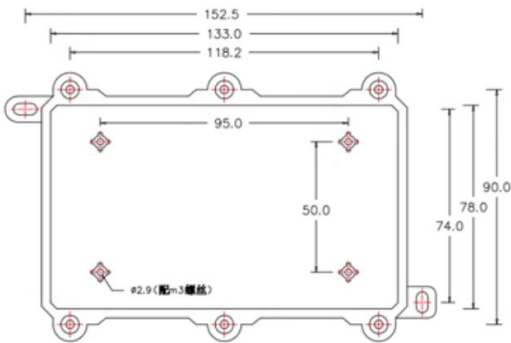
|         |                        |
|---------|------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，9W            |
| 工作温度    | -10~50℃                |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露            |
| 输入阻抗    | 10MΩ                   |
| 输入灵敏度   | 0.01μV/d               |
| I/O控制接口 | 输入端 2个                 |
|         | 输出类型: 晶体管<br>公共端: 24V+ |
|         | 输出端 2个                 |

#### 发货清单

| 明细       | 标准 | 选配 |
|----------|----|----|
| 仪表主机     | 1台 | *  |
| 通讯方式     | -  | *  |
| 说明书(电子版) | 1份 | *  |

#### 产品尺寸

外形尺寸: 186\*133\*57mm (长\*宽\*高)



## BC600-LV

### 配料控制器

BC600-LV是BC600-N的升级款，升级后接线更加方便快捷，体积更加小巧。该控制器采用先进的、高集成度的微处理器以及先进的集成电路，技术领先，工艺优良，性能可靠，具有很高的精度和很好的抗干扰能力。通讯方面除标准RS232接口外，还可以通过RS485输出接口实现多点或远距离通讯，满足不同用户的不同需要。

#### 功能特点

- 双显示区可同时显示毛重和净重；
- 集称重显示器与称重控制器为一体；
- 提供完整的物料配料功能；
- 可同时控制8种不同种类的物料；
- 所有配方数据皆可通过面板按键输入，并存储于存储器内；
- 所有预置配方数据都具有断电保护功能；
- 所有物料具有单独的粗计量、精计量和落差补偿；
- 具有软件全数字式调校功能；
- 全新的算法、高性能AD采样速度；
- 通讯功能，标准RS232/RS485接口；可用来预设置配方资料以及系统功能资料；
- 自动零位跟踪、上电自动归零功能、皮重自动报警功能；

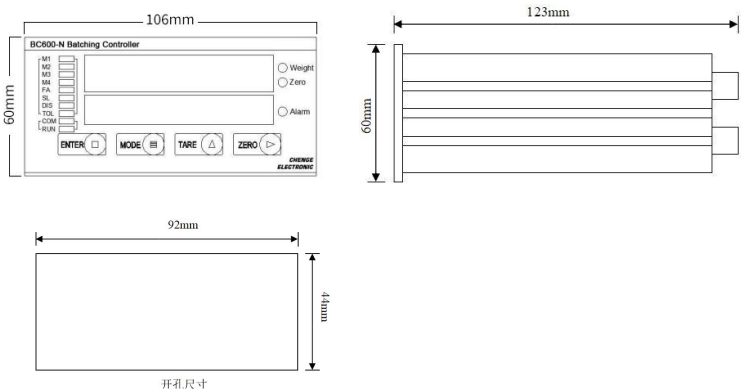


#### 技术参数

|          |                                  |
|----------|----------------------------------|
| 开关电源&功耗  | DC24V±5%，50HZ±4%，6W              |
| 工作温度     | 0~50℃                            |
| 工作湿度     | ≤85%R.H 无凝露                      |
| A/D转换方式  | 24Bit Sigma-Delta                |
| 显示量程范围   | 500~30000                        |
| 最大检定分度数  | n=3000                           |
| 误差分配系数Pi | 0.5                              |
| 传感器激励电压  | DC5V，125mA (Max)，单路驱动6个350 Ω 传感器 |
| 输入阻抗     | 10M Ω                            |
| 输入灵敏度    | 0.01 μV/d                        |
| 增益漂移     | 10PPM/℃                          |
| 输入范围     | -19mV~19mV                       |
| I/O控制接口  | 输入端 4个 内部供电<br>启动按钮接入            |
|          | 输出类型：晶体管<br>公共端：24V+             |
|          | 输出端 8个开集极输出，最高24V、0.3A           |

#### 产品尺寸

外形尺寸：106\*123\*60mm（长\*宽\*高）



#### 发货清单

| 明细       | 标准 | 选配          |
|----------|----|-------------|
| 仪表主机     | 1台 | *           |
| 安装支架     | 1对 | *           |
| 通讯方式     | *  | RS232/RS485 |
| 说明书（电子版） | 1份 | *           |



# BC610-LV

## 配料控制器

BC600-LV称重控制器是主要为各种流量配料系统设计，具有多种流量控制功能，用于提高配料精度及配料过程自动化程度的控制仪表。该控制器采用先进的、高集成度的微处理器以及先进的集成电路，技术领先，工艺优良，性能可靠，具有很高的精度和很好的抗干扰能力。通讯方面除标准RS232接口外，还可以通过RS485输出接口实现多点或远距离通讯，满足不同用户的不同需要，该仪表拥有一路4-20mA输入，一路4-20mA输出，可以控制变频器，以及其他4-20mA的仪器。

### 功能特点

- 双显示区可同时显示毛重和净重以及可以显示流量和累计量；
- 集称重显示器与称重控制器为一体；
- 提供完整的物料配料功能以及流量配料功能；
- 可同时控制4种不同种类的物料；
- 所有配方数据皆可通过面板按键输入，并存储于存储器内；
- 所有预置配方数据都具有断电保护功能；
- 所有物料具有单独的粗计量、精计量和落差补偿；
- 具有软件全数字式调校功能；
- 全新的算法、高性能AD采样速度；
- 通讯功能，标准RS232/RS485接口；可用来预置配方资料以及系统功能资料；
- 自动零位跟踪、上电自动归零功能、皮重自动报警功能；



### 技术参数

|          |                                    |
|----------|------------------------------------|
| 开关电源&功耗  | DC24V±5%;6W                        |
| 工作温度     | 0~50℃                              |
| 工作湿度     | ≤85%R.H 无凝露                        |
| A/D转换方式  | 24Bit Sigma-Delta                  |
| 显示量程范围   | 500~30000                          |
| 最大检定分度数  | n=3000                             |
| 误差分配系数Pi | 0.5                                |
| 传感器激励电压  | DC5V, 125mA(Max), 单路驱动6个350Ω 传感器   |
| 输入阻抗     | 10MΩ                               |
| 输入灵敏度    | 0.01μV/d                           |
| 增益漂移     | 10PPM/℃                            |
| 输入范围     | -19mV~19mV                         |
| I/O控制接口  | 输入端 4个 内部供电<br>启动按钮接入              |
|          | 输出类型: 晶体管<br>公共端: 24V+             |
| 速度控制接口   | 输出端 4个                             |
|          | 输入端 1个 4-20mA输入<br>输出端 1个 4-20mA输出 |

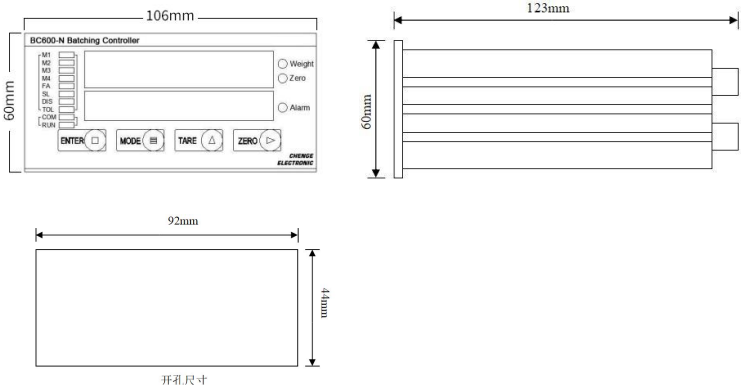
### 发货清单

| 明细       | 标准 | 选配          |
|----------|----|-------------|
| 仪表主机     | 1台 | *           |
| 安装支架     | 1对 | *           |
| 通讯线      | *  | RS232/RS485 |
| 说明书（电子版） | 1份 | *           |

### 产品尺寸

外形尺寸：106\*123\*60mm（长\*宽\*高）

单位：mm



# CG500

## 称重控制器

CG500称重控制器包含基本的称重控制功能，可自主扩展使用，多种通讯模式使设备更易于系统互联组网。全新算法使称重控制更稳更准更快。可广泛应用于建筑、冶金、饲料、化工、粮食等配料称重行业，支持非标定制。

### 功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 24Bit高精度2路独立采集模块；
- 采用2路A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 支持1路RS485/1路RS232串口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)通讯方式；
- 支持外接LED屏显示重量功能；
- 开关量测试功能和串口测试功能；
- 可通过网络实现远程管理和控制；

### 接口配置

#### CG500标准版配置

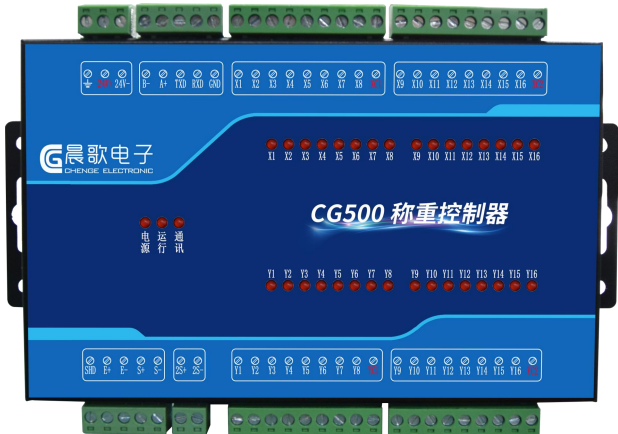
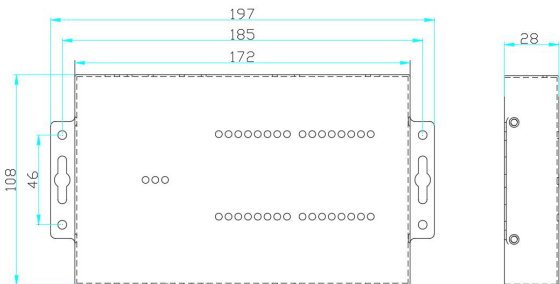
- 1路RS485/1路RS232串口通讯；
- 1路模拟量采集；
- 输出端口2个，16个数字量信号输出；
- 输入端口2个，16个数字量信号输入；

#### CG500-2版配置

- 1路RS485/1路RS232串口通讯；
- 2路模拟量采集；
- 输出端口2个，16个数字量信号输出；
- 输入端口2个，16个数字量信号输入；

#### 产品尺寸

外形尺寸：197\*108\*28mm（长\*宽\*高）



### 技术参数

|         |                                  |
|---------|----------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约10W                    |
| 工作温度    | -10~50℃                          |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                      |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta                |
| 最大检定分度值 | n=3000                           |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA (Max)，单路驱动6个350Ω传感器   |
| 输入阻抗    | 10MΩ                             |
| 输入灵敏度   | 0.01μV/d                         |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                          |
| 输入范围    | -19mV~19mV                       |
| I/O控制接口 | 输入端 16个 仪表内部供电<br>运行信号/限位检测/按钮接入 |
|         | 输出类型：继电器<br>公共端：24V+/24V-        |
|         | 输出端 16个 内置继电器输出<br>触点容量≤5A       |
| 发货清单    |                                  |

| 明细      | 标准 | 选配          |
|---------|----|-------------|
| 仪表主机    | 1台 | *           |
| 通讯线     | *  | RS232/RS485 |
| DC24电源  | *  | *           |
| 图纸（电子版） | 1份 | *           |

# CG500-C

## 智能称重控制器

CG500-C智能称重控制器是CG500简配版控制器。可广泛应用于建筑、冶金、饲料、化工、粮食等配料称重行业，支持非标定制。

### 功能特点

- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 采用A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 支持1路RS485/1路RS232串口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯；
- 支持Modbus-RTU(串口)通讯方式；
- 支持外接LED屏显示重量功能；
- 开关量测试功能和串口测试功能；
- 可通过网络实现远程管理和控制；

### 接口配置

- 1路RS485/1路RS232串口通讯；
- 1路模拟量采集；
- 输出端口1个，8个数字量信号输出；
- 输入端口1个，4个数字量信号输入；

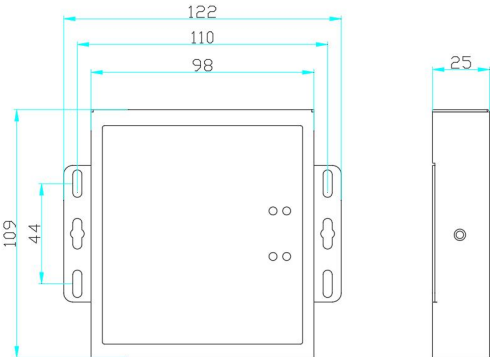


### 技术参数

|                                                |                                 |
|------------------------------------------------|---------------------------------|
| 开关电源&功耗                                        | DC24V±5%，约10W                   |
| 工作温度                                           | -10~50℃                         |
| 工作湿度                                           | ≤85%R.H 无凝露                     |
| A/D转换方式                                        | 24Bit Sigma-Delta               |
| 最大检定分度值                                        | n=3000                          |
| 传感器激励电压                                        | DC5V，125mA(Max)，单路驱动6个350Ω传感器   |
| 输入阻抗                                           | 10MΩ                            |
| 输入灵敏度                                          | 0.01μV/d                        |
| 增益漂移                                           | 10PPM/℃                         |
| 输入范围                                           | -19mV~19mV                      |
| I/O控制接口                                        | 输入端 4个 仪表内部供电<br>运行信号/限位检测/按钮接入 |
|                                                | 输出类型：晶体管<br>公共端：24V+            |
| 发货清单                                           |                                 |
| 输出端 8个晶体管输出 仪表内部供电<br>触点容量≤100mA<br>触点电压≤DC24V |                                 |

### 产品尺寸

外形尺寸：122\*109\*25mm（长\*宽\*高）



| 明细      | 标准 | 选配          |
|---------|----|-------------|
| 仪表主机    | 1台 | *           |
| 通讯线     | *  | RS232/RS485 |
| DC24电源  | *  | 1个          |
| 图纸（电子版） | 1份 | *           |



## CGS4+

### 多通道重量变送器

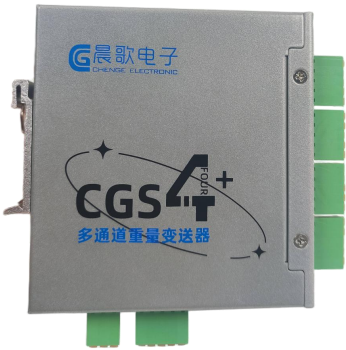
CGS4+多通道重量变送器是针对工业现场需要进行重量变送而开发，可广泛应用于建筑、冶金、饲料、化工、粮食的重量控制等场合，支持非标定制。

#### 功能特点

- 尺寸小巧，节省安装空间，可导轨安装；
- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 采用A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 适用于所有电阻应变桥式称重传感器；
- 支持1路RS485/1路RS232串口通讯功能、1路RJ45网口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯

#### 接口配置

- 1路RS485/1路RS232串口通讯；
- 1路RJ45网口通讯；
- 4路模拟量采集；



#### 技术参数

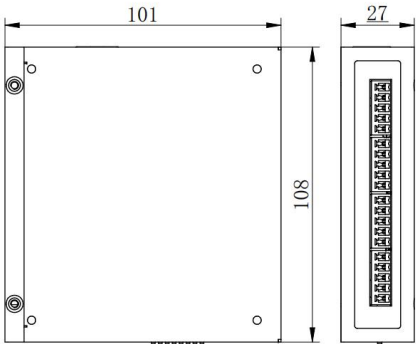
|         |                               |
|---------|-------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约6W                  |
| 工作温度    | -10~50℃                       |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                   |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta             |
| 最大检定分度值 | n=3000                        |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA(Max)，单路驱动6个350Ω传感器 |
| 输入阻抗    | 10MΩ                          |
| 输入灵敏度   | 0.01μV/d                      |
| 检测精度    | 静态0.01%，动态0.1%                |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                       |
| 采样频率    | 1800次/秒                       |
| 通讯速率    | 2400~115200                   |
| 输入范围    | -19mV~19mV                    |

#### 发货清单

| 明细      | 标准 | 选配          |
|---------|----|-------------|
| 仪表主机    | 1台 | *           |
| 通讯线     | *  | RS232/RS485 |
| DC24电源  | *  | 1个          |
| 图纸（电子版） | 1份 | *           |

#### 产品尺寸

外形尺寸：101\*108\*27mm（长\*宽\*高）



# CGS4M/CGCT2

## 多通道变送器

CGS4M多通道重量变送器是针对工业现场需要进行重量变送而开发，可广泛应用于建筑、冶金、饲料、化工、粮食的重量控制等场合，支持非标定制。

CGCT2电流变送器是针对工业现场需要进行电流变送而开发，可广泛应用于建筑、冶金、饲料、化工、粮食的重量控制等场合，支持非标定制。可搭配CGS4M使用

### CGS4M功能特点

- 尺寸小巧，节省安装空间，可导轨安装；
- 采用32Bit处理器，拥有强大的数据处理能力；
- 采用A/D通道一体化设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加便捷；
- 支持1路RS485串口通讯，1路RJ45网口通讯功能，可同时与PC端和触摸屏进行通讯

### CGCT2功能特点

- 尺寸小巧，节省安装空间，可导轨安装；
- 2路电流采集模块。
- 可与CGS4M组合使用

### 接口配置

#### CGS4M配置

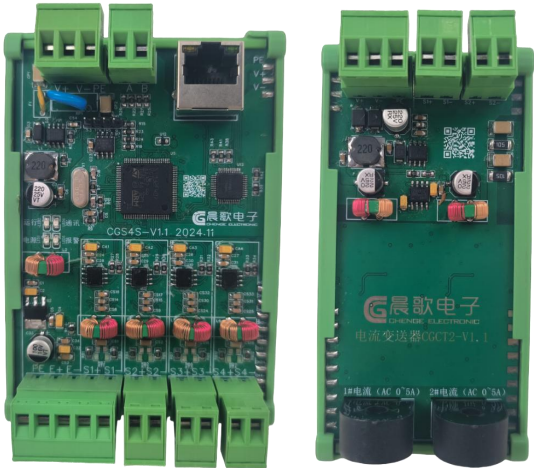
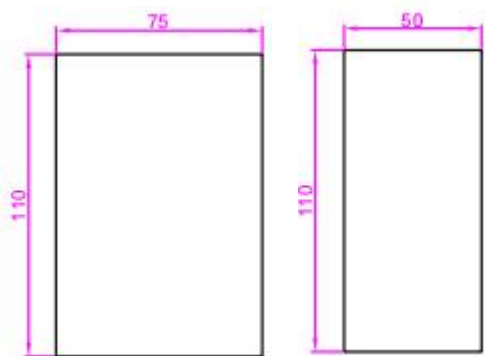
- 1路RS485串口通讯；
- 1路RJ45网口通讯；
- 4路模拟量采集；

#### CGCT2配置

- 2路电流模拟量采集；

#### 产品尺寸

CGS4M外形尺寸：75\*110\*60mm（长\*宽\*高）  
CGCT2外形尺寸：50\*110\*60mm（长\*宽\*高）



### CGS4M技术参数

|         |                                |
|---------|--------------------------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约6W                   |
| 工作温度    | -10~50℃                        |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露                    |
| A/D转换方式 | 24Bit Sigma-Delta              |
| 最大检定分度值 | n=3000                         |
| 传感器激励电压 | DC5V，125mA (Max)，单路驱动6个350Ω传感器 |
| 检测精度    | 静态0.01%，动态0.1%                 |
| 增益漂移    | 10PPM/℃                        |
| 采样频率    | 1800次/秒                        |
| 通讯速率    | 2400~115200                    |
| 输入范围    | -19mV~19mV                     |

### CGCT2技术参数

|         |              |
|---------|--------------|
| 开关电源&功耗 | DC24V±5%，约6W |
| 工作温度    | -10~50℃      |
| 工作湿度    | ≤85%R.H 无凝露  |

### 发货清单

| 明细      | 标准 | 选配       |
|---------|----|----------|
| 仪表主机    | 1台 | *        |
| 通讯线     | *  | 网线/RS485 |
| DC24电源  | *  | 1个       |
| 图纸（电子版） | 1份 | *        |

致力于智能化、精确化的工业称重解决方案。



联系方式

料位小程序

抖音号

微信公众号



山东晨歌电子技术有限公司

地址：中国·山东·济南



400-6898-368



[www.sdchengge.com](http://www.sdchengge.com)