

智能制砖解决方案
以性能为本, 经过全球验证

准备好升级您的生产能力了吗?

生产基地:
福建省南安市滨江机械装备制造基地滨江大道18号

T: +86-595-22356777
E: sale@qunfeng.com
W: www.qunfeng.com



官网手机站



微信公众号

产品目录 2026

智能制砖 解决方案

精工智造
全球验证

福建群峰机械有限公司



为什么选择群峰

对于真正重视长期产能、稳定运行与持续回报的制造商而言，选择群峰，不只是采购一台设备，更是在为一项需要长期稳定表现的生产事业奠定基础。



30
年

30 年行业积淀 – 自 1995 年成立以来，群峰始终致力于帮助全球制造商构建更稳健、更可靠、更具延展性的生产体系，为客户的长期发展提供坚实支撑。

215,000
平方米

21.5 万平方米智造基地 – 21.5 万平方米现代化制造基地，为每一套群峰解决方案提供充足的产能保障、深厚的制造积累与可靠的交付能力。

500+
专利技术

500 + 专利技术 – 累计拥有 500 余项专利，体现了群峰在技术研发、实用创新与长期制造价值上的持续投入。

120+
国家和地区

服务覆盖 120+ 个国家和地区 – 群峰的销售与服务网络已覆盖全球 120 多个国家和地区，能够为客户提供及时、可靠的本地化支持。

10000+
合作客户

10000 + 家合作客户 – 全球超过 10000 家客户选择群峰。依托成熟的项目经验与长期合作能力，我们为每一个项目提供可靠支持。

7%+
年营收投入研发

7%+ 年营收投入研发 – 我们每年将 7% 以上营收持续投入研发创新，通过专门研发体系与专业技术团队，为企业的持续创新提供坚实支撑。

专精特新

国家级专精特新“小巨人”企业

国家级专精特新“小巨人”企业 – 获国家工信部认定，体现了群峰在专业化、精细化与创新能力方面的行业领先水平。

我们以四大核心能力支撑这一切：

· 技术创新，服务真实生产

我们始终围绕设备操控性、成型精度与运行稳定性推进技术创新。技术不止停留在参数层面，更体现在产品一致性、日常运行可靠性与长期使用价值上。



· 精工智造，保障稳定运行

从核心部件到整机装配，从制造流程到质量控制，群峰以严谨的制造标准和稳定的交付能力，确保设备在长期运行中保持可靠表现。

· 整线思维，覆盖从单机到整厂

我们从不将设备视为孤立单元。从单机配置到整厂集成，群峰帮助客户构建互联互通、可扩展且高效运转的现代化生产体系。

· 全周期服务，陪伴客户持续成长

服务不止于设备交付。依托全球服务网络，群峰帮助客户提升设备开机率，快速响应现场问题，并为长期稳定运行提供持续支持。

“超音速”系列智能砖机

“超音速”系列是群峰机械的拳头产品。核心系统采用创新伺服驱动振动系统，动力更强，效率更高，能耗更低。基于多功能、不同产能的设计理念，该系列产品设有多种机型可选，可适应透水砖、标砖、（承重、普通、劈裂）砌块、植草砖、护坡砖、连锁砖、路沿石、水工砌块等混凝土制品的大规模生产，满足客户不同的生产需求。



节能



高效



多功能

节能高效

01

创新伺服驱动振动系统
速度更快更节能

适应固废利用

02

可实现建筑垃圾、工业固废
的再生利用制砖

适应各类砖型

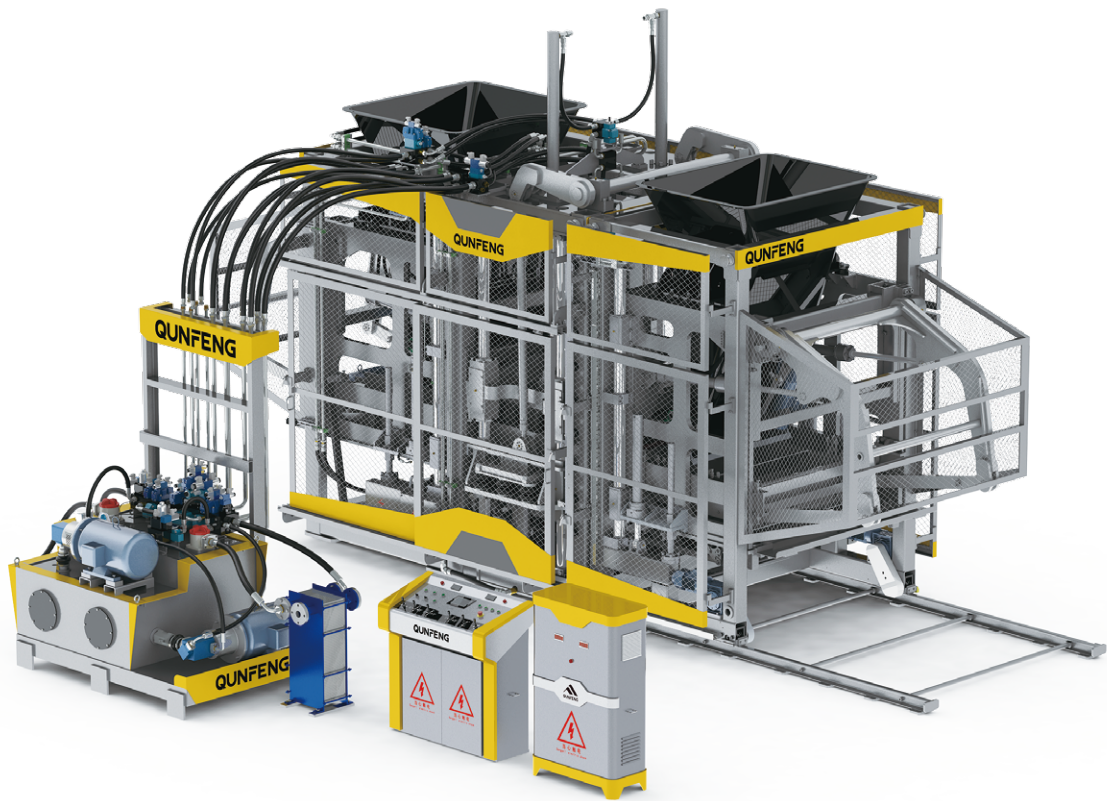
03

可大规模生产各类高强度
景观住宅用砖

智能远程控制

04

设备程序、参数优化
随时随地

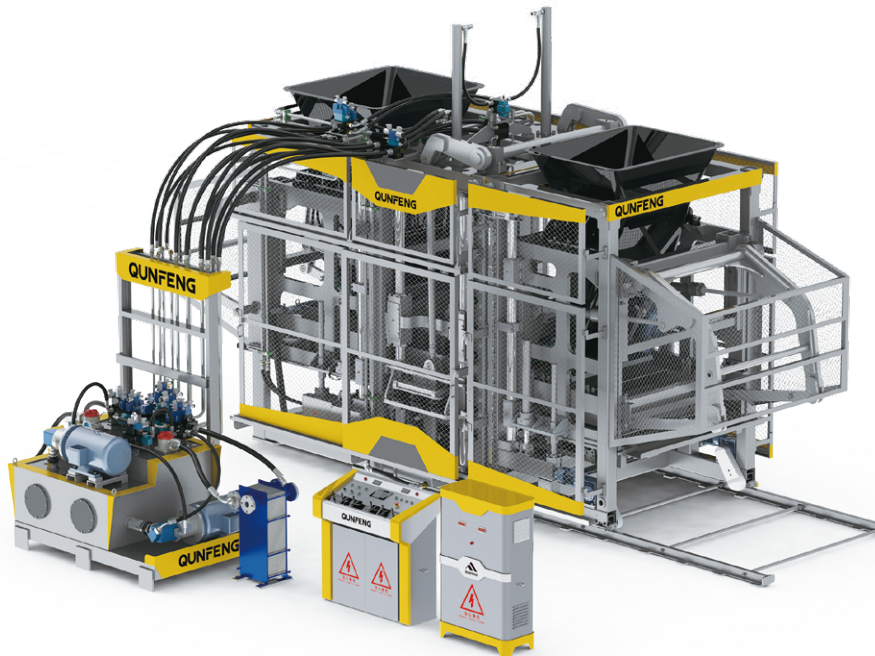


“超音速”系列各型号单板成型块数

制品	图例	QS2000	QS1800	QS1500	QS1300	QS1200	QS1000	QS700	QF400
砌块 (390×190×190mm)		18	15	12	10	9	7.5	6	3
多孔砖 (240×115×90 mm)		50	40	35	28	25	20	15	10
标砖 (240×115×53 mm)		95	85	70	56	50	44	30	20
荷兰砖 (200×100×60 mm)		66	60	48	36	36	27	21	10
工字砖 (200×160×60 mm)		42	36	30	24	21	18	12	6
小曲波 (225×112.5×60 mm)		50	45	40	28	25	24	15	10
四方砖 (250×250×60 mm)		20	20	15	12	10	8	6	4
三棱形 (对边250×60 mm)		30	25	24	16	15	12	6	4
球拍形 (230×140×60 mm)		50	40	35	24	25	20	12	6
单8字植草砖 (400×200×60 mm)		18	15	12	10	9	6	4	3
双8字植草砖 (400×400×60 mm)		9	6	6	4	3	2	1	1
透水砖 (500×250×80 mm)		10	10	7	6	5	4	3	2
透水砖 (300×150×80 mm)		32	28	24	15	16	12	10	6
护坡砖 (对角400×100mm)		9	9	6	4	3	4	2	1

备注：成型周期根据生产线的配置，骨料配比和产品质量指标有所变化

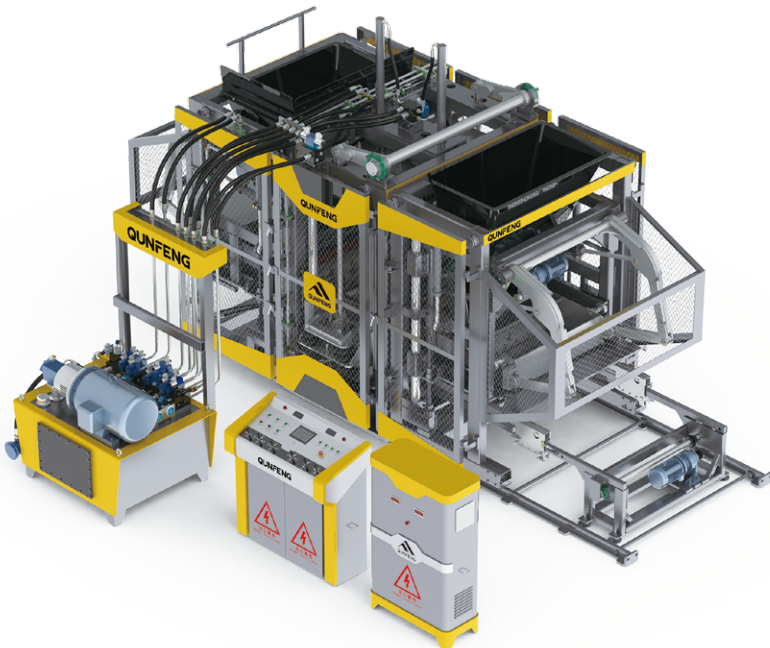
QS2000



QS2000	技术参数
额定压力	21MPa
主振形式	台振
振动频率	0-75Hz
栈板尺寸	1400x1300mm
成型周期	14-25s/板
主机功率	146.2kW
主机外形尺寸	4820×3010×4870mm

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
240x115x53	95	
200x100x60	66	
225x112.5x60	50	
390x190x190	18	
400x200x200	18	

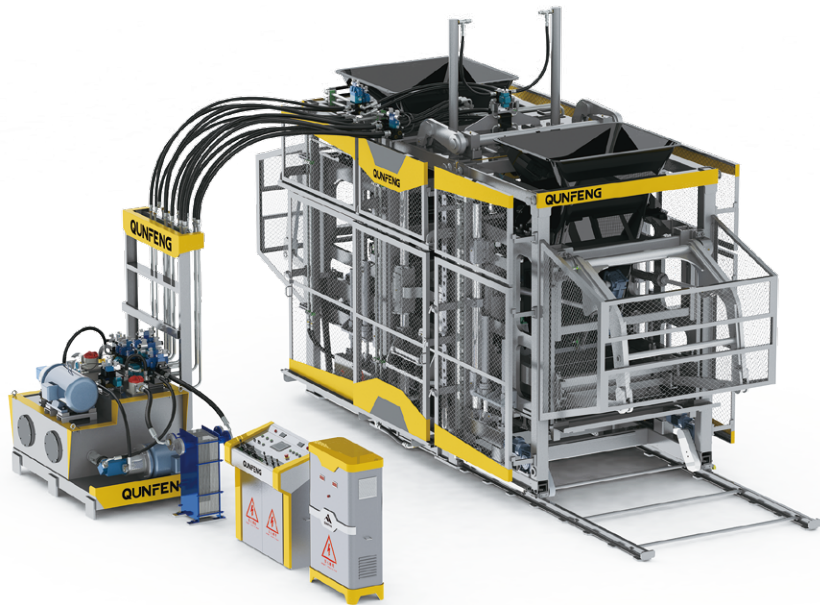
QS1500/QS1500A



QS1500(QS1500A)	技术参数
额定压力	21MPa
主振形式	台振
振动频率	0-75Hz
栈板尺寸	1400×1000mm (1200×1200mm)
成型周期	10-19s/板
主机功率	87.1kW(66.2kW)
主机外形尺寸	3400x2700x3780mm (4290×2780×3210mm)

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
240x115x53	70(68)	
200x100x60	48(50)	
225x112.5x60	40(36)	
390x190x190	12(12)	
400x200x200	12(12)	

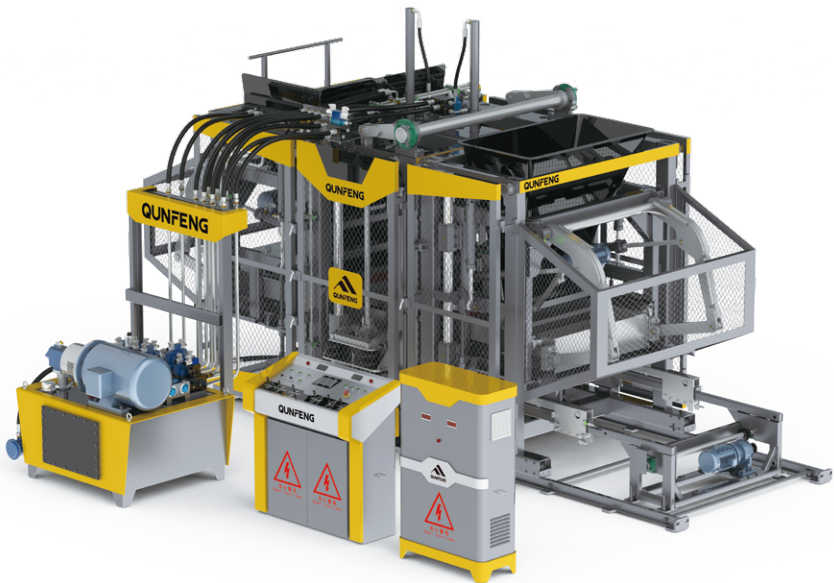
QS1800



QS1800	技术参数
额定压力	21MPa
主振形式	台振
振动频率	0-75Hz
栈板尺寸	1400x1200mm
成型周期	14-25s/板
主机功率	138.2kW
主机外形尺寸	4820×3010×4870mm

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
240x115x53	85	
200x100x60	60	
225x112.5x60	45	
390x190x190	15	
400x200x200	15	

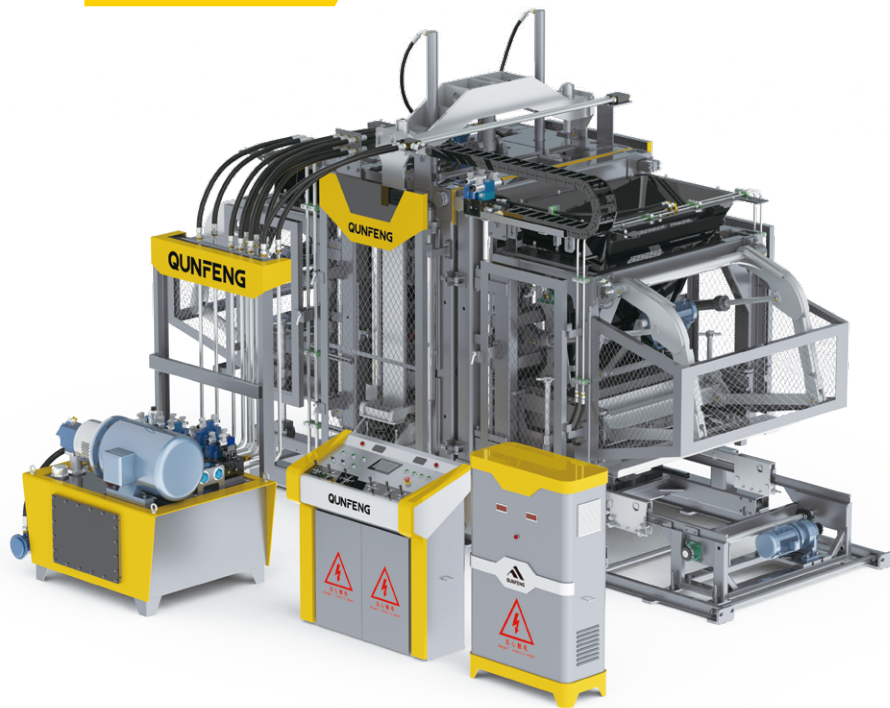
QS1300



QS1300	技术参数
额定压力	21MPa
主振形式	台振
振动频率	0-75Hz
栈板尺寸	1100x950mm
成型周期	10-18s/板
主机功率	60.6kW
主机外形尺寸	3400×2350×3500mm

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
240x115x53	56	
200x100x60	36	
225x112.5x60	28	
390x190x190	10	
400x200x200	10	

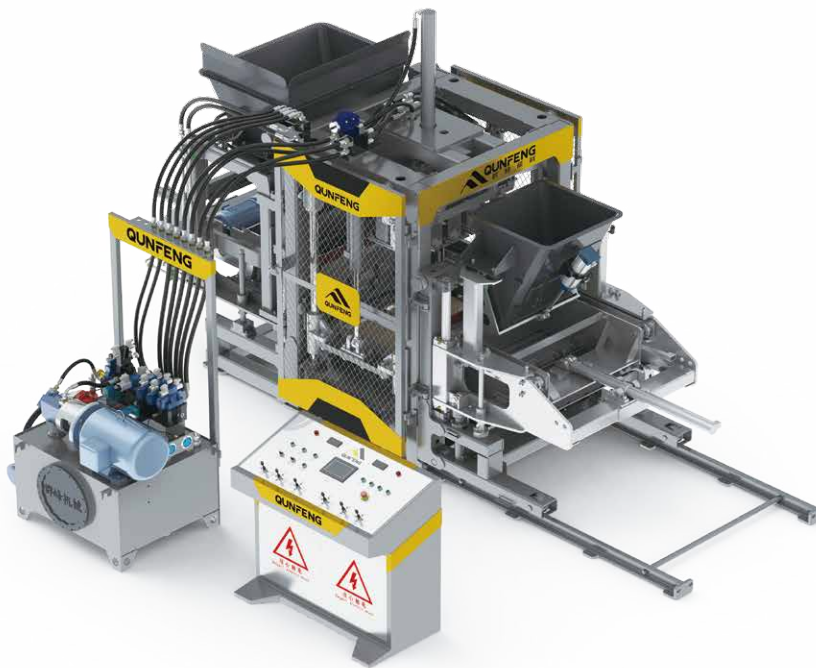
QS1200



QS1200	技术参数
额定压力	21MPa
主振形式	台振
振动频率	0-75Hz
栈板尺寸	1400x750mm
成型周期	10-18s/板
主机功率	55.3kW
主机外形尺寸	3135×2780×3490mm

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
240x115x53	50	
200x100x60	36	
225x112.5x60	25	
390x190x190	9	
400x200x200	9	

QS700



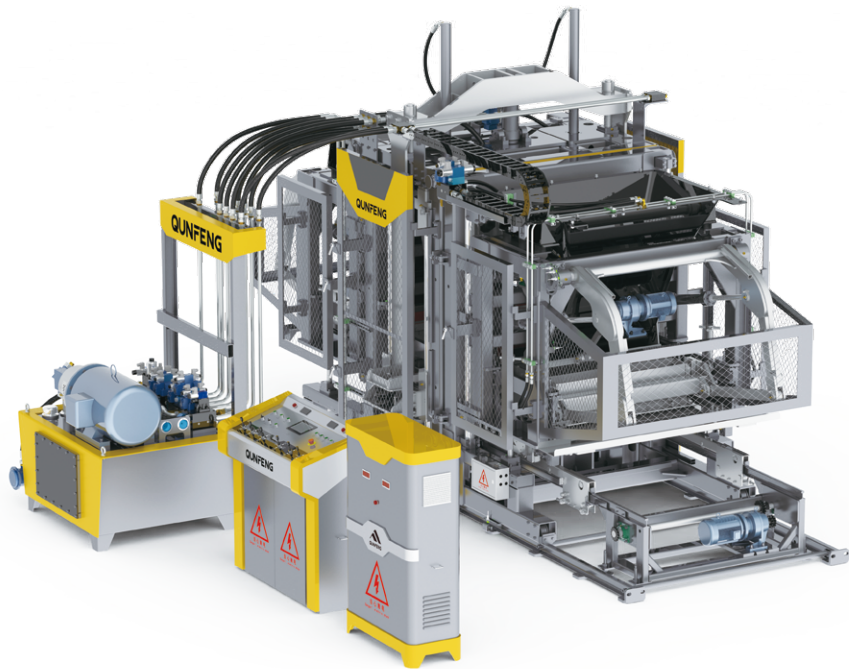
QS700	技术参数
额定压力	21MPa
主振形式	台振
振动频率	0-75Hz
栈板尺寸	880x680mm
成型周期	14-25s/板
主机功率	40.5kW
主机外形尺寸	3315×1800×3100mm

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
240x115x53	30	
200x100x60	21	
225x112.5x60	15	
390x190x190	6	
400x200x200	6	

QS1000	技术参数
额定压力	21MPa
主振形式	台振
振动频率	0-75Hz
栈板尺寸	1100x760mm
成型周期	10-18s/板
主机功率	50.1kW
主机外形尺寸	3150×2480×3490mm

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
240x115x53	44	
200x100x60	27	
225x112.5x60	24	
390x190x190	7.5	
400x200x200	7.5	

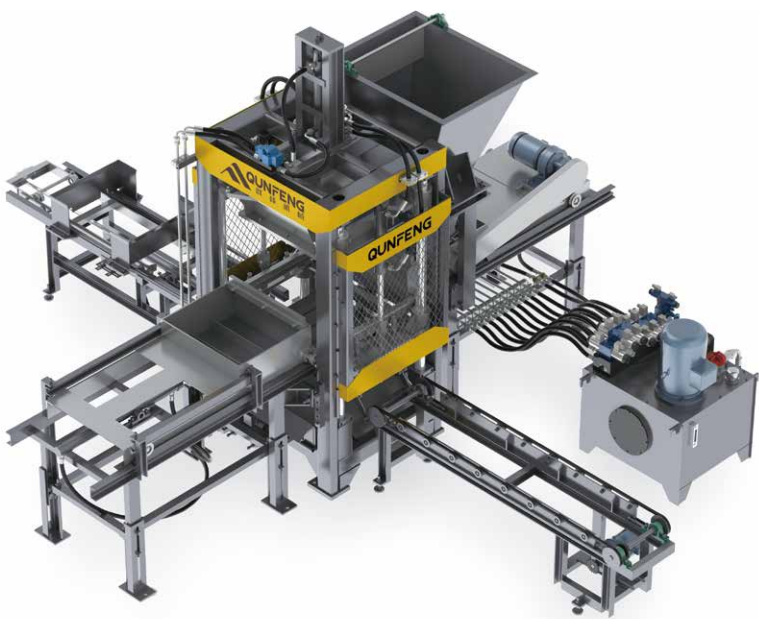
QS1000



QF400	技术参数
额定压力	8MPa
主振形式	台振
振动频率	0-68Hz
栈板尺寸	680x535mm
成型周期	15-25s/板
主机功率	17.7kW
主机外形尺寸	2790×1160×3040mm

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
240x115x53	20	
200x100x60	10	
225x112.5x60	10	
390x190x190	3	
400x200x200	3	

QF400



简易自动砌块生产线 建议设备机型

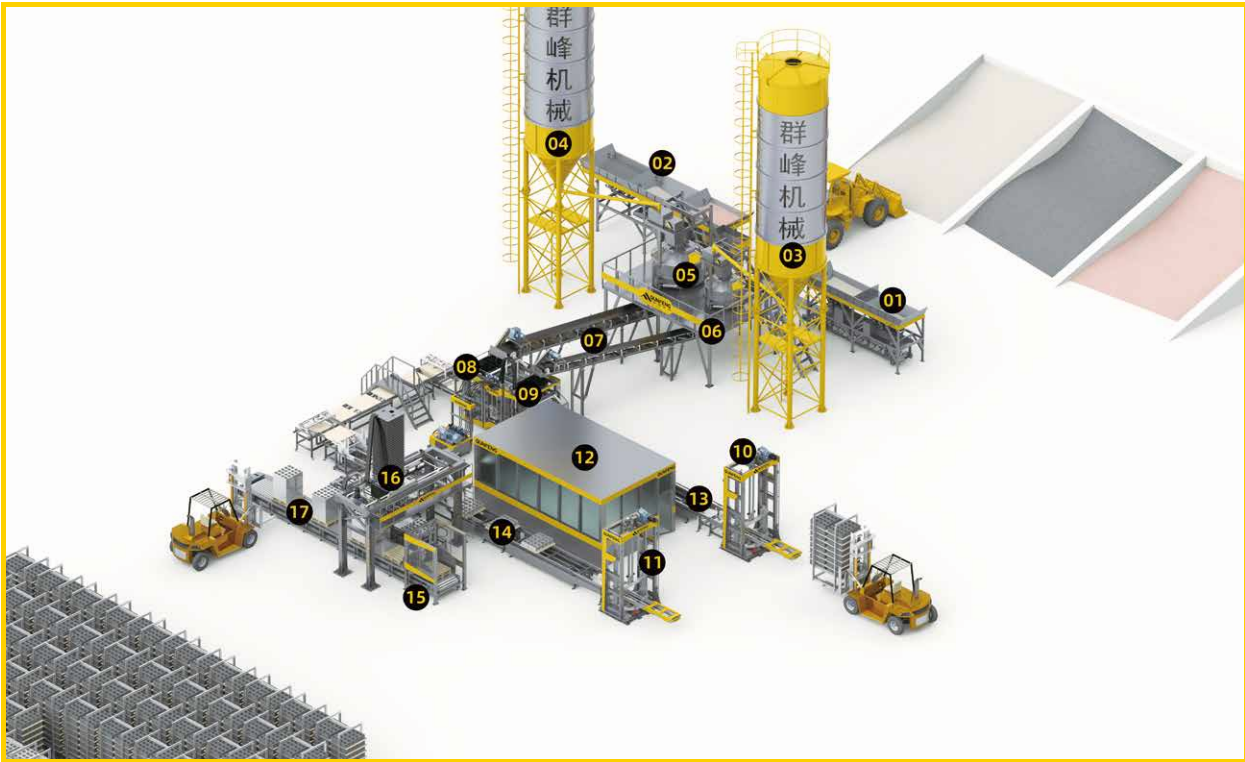
QS1000 QS1200 QS1300 QF400 QS700
 QS1500 QS1800 QS2000



01 配料机	07 基料皮带输送机	13 送砖机
02 搅拌机	08 送板机	14 叠砖机
03 水泥称	09 砌块成型机	15 面料皮带输送机
04 螺旋输送机	10 液压站	16 面料振动筛
05 水泥仓	11 电控柜	17 面料搅拌机
06 自动供板机	12 面料机	18 上料机

带架自动砌块生产线 建议设备机型

QS1000 QS1200 QS1300
 QS1500 QS1800 QS2000



01 面料配料机	08 砌块成型机	15 垛盘仓
02 基料配料机	09 自动面料系统	16 码垛机
03 水泥称	10 互动式升砖机	17 链板输送机
04 水泥仓	11 互动式降砖机	
05 搅拌系统	12 主控室及控制系统	
06 搅拌系统支撑平台	13 湿坯输送线	
07 皮带输送机	14 干坯输送线	

全自动新能源通道窑砌块生产线

建议设备机型

QS1000

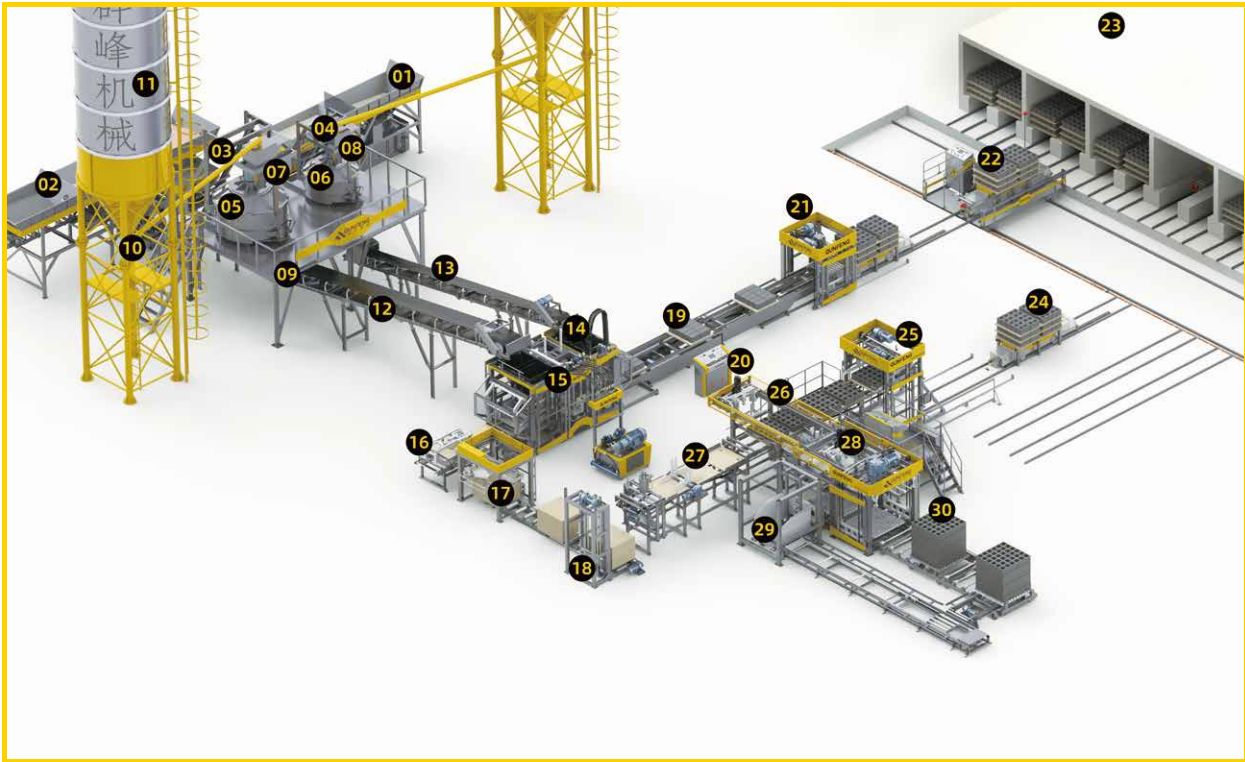
QS1200

QS1300

QS1500

QS1800

QS2000



01 面料配料机	11 水泥仓	21 码砖机
02 基料配料机	12 基料皮带输送机	22 通道窑母车
03 基料搅拌机提升斗	13 面料皮带输送机	23 养护窑
04 面料搅拌机提升斗	14 自动面料系统	24 新能源子车
05 基料搅拌机	15 砌块成型机	25 卸砖机
06 面料搅拌机	16 送板机	26 推砖机
07 基料水泥称	17 供板机	27 翻板机
08 面料水泥称	18 接板机	28 码垛机
09 搅拌站支撑平台	19 湿坯输送线	29 垛盘仓
10 螺旋输送机	20 控制系统	30 成品输送线

全自动砌块生产线

建议设备机型

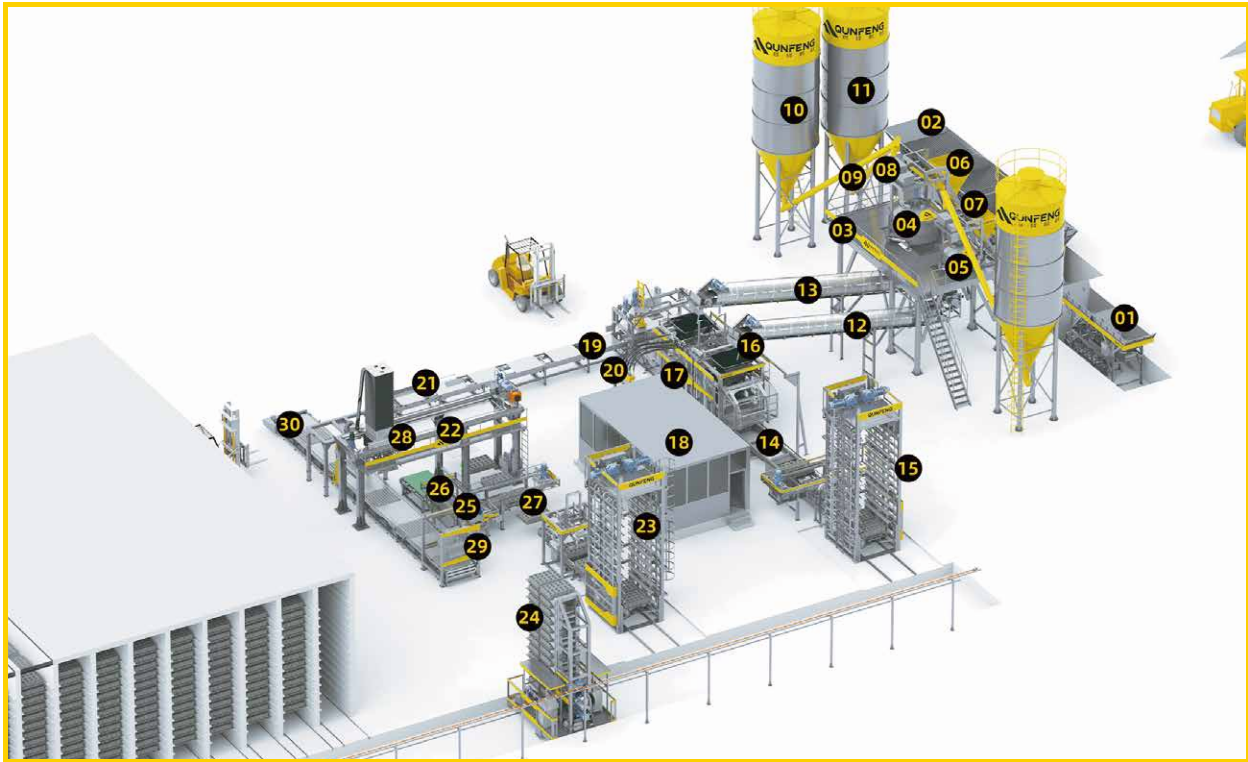
QS1200

QS1300

QS1500

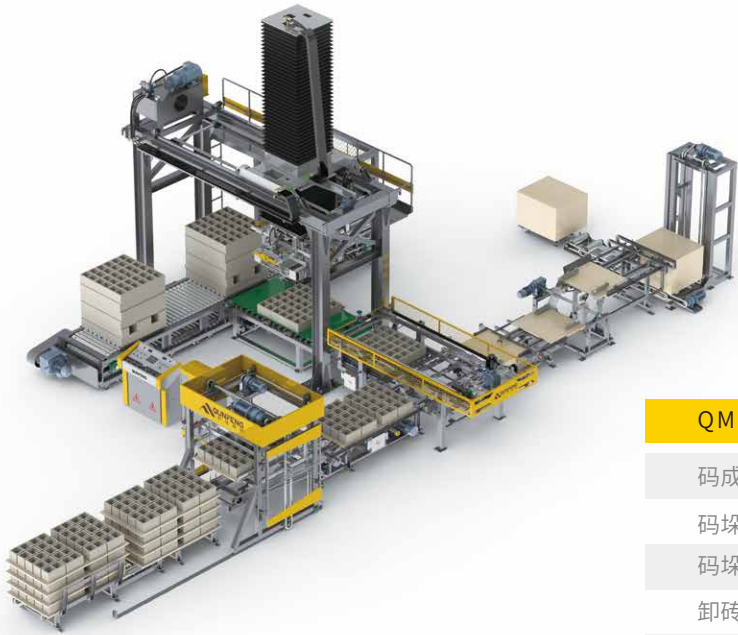
QS1800

QS2000



01 面料配料机	12 面料皮带输送机	23 降板机
02 基料配料机	13 基料皮带输送机	24 程控子母车
03 搅拌站支撑平台	14 湿坯输送线	25 推砖机(纵向)
04 基料搅拌机	15 升板机	26 分砖机
05 面料搅拌机	16 自动面料系统	27 干坯输送线
06 基料搅拌机提升斗	17 砌块成型机	28 码垛机
07 面料搅拌机提升斗	18 主控房及控制系统	29 垛盘仓
08 基料/面料水泥电子称	19 横向送板机	30 成品输送机
09 螺旋输送机	20 液压站	
10 水泥仓	21 翻板机	
11 水泥仓	22 推砖机(横向)	

QMD1200G 高位离线码垛生产线



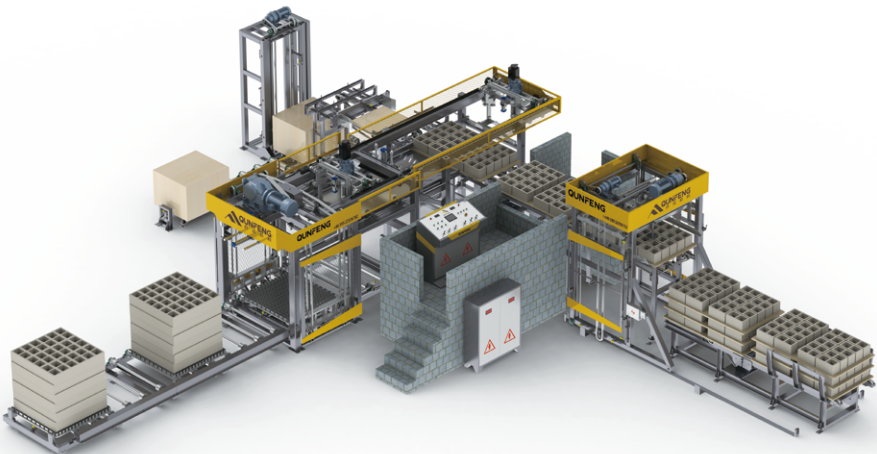
QMD1200G	技术参数
码成品垛规格 (mm)	1200×1200
码垛单层负载 (kg)	≤400
码垛周期 (s/板)	13-18
卸砖高度 (mm)	≤800
收板高度 (mm)	≤750
整线功率 (kW)	58.4
整线外形尺寸 (mm)	19500×9800×6500

QPR600-3 全自动圆盘式仿石成型机

QPR600-3	技术参数
工位数	3
最大压制力	600 t
适应砖高	50-200mm
制品最大尺寸	1000×400 mm
成型周期	40-60s
主机功率	60.7kW
主机尺寸	3750×3370×2900mm



QMD1200D 低位离线码垛生产线



QMD1200D	技术参数
码成品垛规格 (mm)	1200×1200
码垛周期 (s/板)	13-16
卸砖高度 (mm)	≤1000
收板高度 (mm)	≤1000
整线功率 (kW)	43.15
整线外形尺寸 (mm)	17000×7800×3670

QPR600-6 全自动圆盘式仿石成型机



QPR600-6	技术参数
工位数	6pcs
最大压制力	600 t
适应砖高	35-60mm
制品规格尺寸	600×600 mm、600×400mm 500×500mm、600×300mm (一模两块) 500×250mm (一模两块)
生产能力	350-520m ² /8小时
主机功率	79.1kW
主机尺寸	Φ3050×3200mm



QPY600系列 自动仿石成型机

QPY600	技术参数
最大压制力	600t
主油缸最大压力	21MPa
栈板尺寸	1300×730×30mm
制品最大尺寸	1250×630mm
适应砖高	20-60mm
成型周期	30-60s
主机功率	68kW
主机外形尺寸	6060×2040×3770mm



制品图例



QPL60 混凝土砌块劈裂机

QPL60	技术参数
劈裂高度	40-300mm (非标准砌块需换劈裂刀)
最大劈裂宽度	600mm
生产效率	300-600块/小时
主机功率	7.5kW
主机外形尺寸	3820×2860×1940mm

制品图例



QP900 全自动固废环保砖静压成型机

- 适应性广

01 原料适应各类废土、细粉料等
- 固废利用率高

02 废弃土利用率达70%
- 响应速度快

03 响应快, 能耗低
- 制品密实度高

04 双向加压, 密实度高



产品介绍

采用静压成型技术, 可压制标砖、通孔砖、大砌块等多种砖型。

主要特点

- 1、静压成型、节能高效:**免托盘全自动静压成型、无污染、噪声低。采用恒功率变量泵为系统提供动力源, 泵输出能量根据实际工况自动调节, 并且配备更加优化的液压控制系统, 整机更加节能高效;
- 2、等效双向加压、成品率高:**砖坯成型采用主油缸加压, 脱模油缸随动的等效双向加压方式, 砖坯密实度高、质量好, 成品率高;
- 3、旋转码垛:**码垛机夹砖组件可实现整体旋转, 砖坯逐层交叉成90°, 码垛稳定性好;
- 4、先进可靠的控制系统:**采用伺服比例阀、直线位移传感器、伺服电机的闭环控制技术, 优化改进的电控系统, 抗干扰能力强、响应快、压力、位置控制精准;
- 5、适应性广泛:**多种可选布料方式及超大行程的脱模油缸, 压砖机可适用于多种不同原料、不同规格的砖坯成型。

QP900	技术参数
最大压制力 (kN)	9000
最大脱模力 (kN)	2000
最大填料深度 (mm)	350
主油缸最大压力 (MPa)	32
栈板尺寸 (mm)	免栈板
压制形式	双压
成型周期 (s)	15-17
主机功率 (kW)	102.1
主机外形尺寸 (mm)	4700×4600×6100

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
标砖240×115×53	39	
多孔砖240×115×90	18	
砌块砖390×190×190	8	

QP800 全自动固废环保砖静压成型机



QP800	技术参数
最大压制力 (kN)	8000
主油缸最大压力 (MPa)	30.5
栈板尺寸 (mm)	1100×950
压制形式	单压
成型周期 (s)	20-25
主机功率 (kW)	138.6
主机外形尺寸 (mm)	7150×2400×4500

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
标砖240x115x53	39	
荷兰砖200x100x60	28	
四方砖250x250x60	9	

QP600 全自动固废环保砖静压成型机



QP600	技术参数
最大压制力 (kN)	6000
主油缸最大压力 (MPa)	21
栈板尺寸 (mm)	950×950
压制形式	单压
成型周期 (s)	20-25
主机功率 (kW)	69
主机外形尺寸 (mm)	6510×2400×4800

制品尺寸 (mm)	每板数量 (块/板)	图例
标砖240x115x53	30	
荷兰砖200x100x60	24	
四方砖250x250x60	6	

QPL系列 混凝土配料机

主要特点 全自动控制, 配料均匀: 采用电子累积计量, 电控柜集中控制, 配套搅拌机使用, 计量精度高, 配料速度快。



QPL系列	技术参数		
型号	QPLD800 (两斗丁字)	QPLD1200 (三斗丁字)	QPLD1600 (三斗丁字)
称料斗公称容积 (m³)	0.8	1.2	1.6
储料斗容积 (m³)	2×2	3×4	3×6
生产率 (m³/h)	48	72	96
配料精度 (%)	±2	±2	±2
称量值 (kg)	1500	1800	3000
可配骨料种数	2	3	3
上料高度 (mm)	2633	2500	2580
功率 (kW)	7.1	10.35	10.35
外形尺寸 (mm)	5500×1560×2983	8640×2370×2900	9600×2730×3035



QPL系列	技术参数		
型号	QPL1600.0 (三斗一字)	QPD3200 (三斗)	QPL2400IV (四斗)
称料斗公称容积 (m³)	1.6	3×2	2.4
储料斗容积 (m³)	3×9	3×15	4×13
生产率 (m³/h)	96	192	144
配料精度 (%)	±2	±2	±2
称量值 (kg)	4000	3200/斗	6000
可配骨料种数	3	3	4
上料高度 (mm)	2900	4483	3443
功率 (kW)	11.75	15.05	13.2
外形尺寸 (mm)	9930×2332×3300	12382×3289×4814	13840×3314×3864

QJQ/QJS系列 混凝土搅拌机



QJQ500 搅拌机



QJS750 搅拌机

QJQ/QJS系列		技术参数			
型号	QJQ500	QJS500	QJS750	QJS1000	
进料容量(L)	525	800	1200	1600	
出料容量(L)	350	500	750	1000	
生产率(m³/h)	8	25	35	50	
最大骨料粒径(mm)	60/40	60/40	80/60	80/60	
搅拌转速(r/min)	27.9	30.5	35	25.5	
叶片数量(Qty)	4	2×7	2×7	2×7	
总功率(kW)	11.25	25.5	39.35	61.25	
工作状态 外形尺寸(mm)	4025×2581×3489	5140×3000×5600	4970×3300×6520	8280×3150×7920	
运输状态 外形尺寸(mm)	1528×1528×2051	3500×2260×2380	4500×2250×2470	5500×2150×1800	
整机重量(kg)	1510	4000	6800	9500	

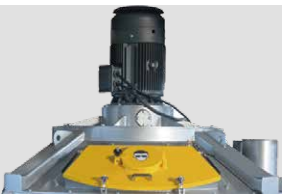
QMP系列 混凝土行星式搅拌机



搅拌装置



液压卸料装置



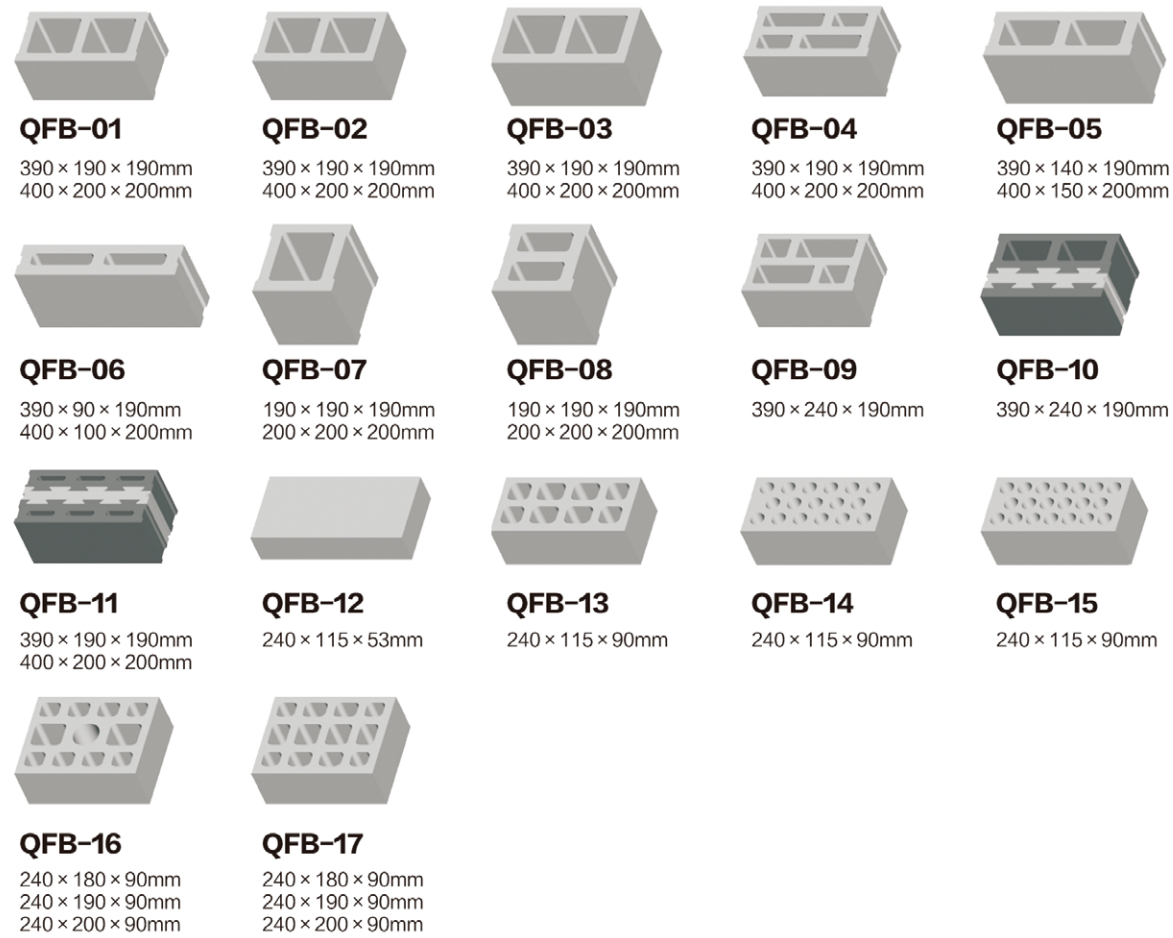
传动装置



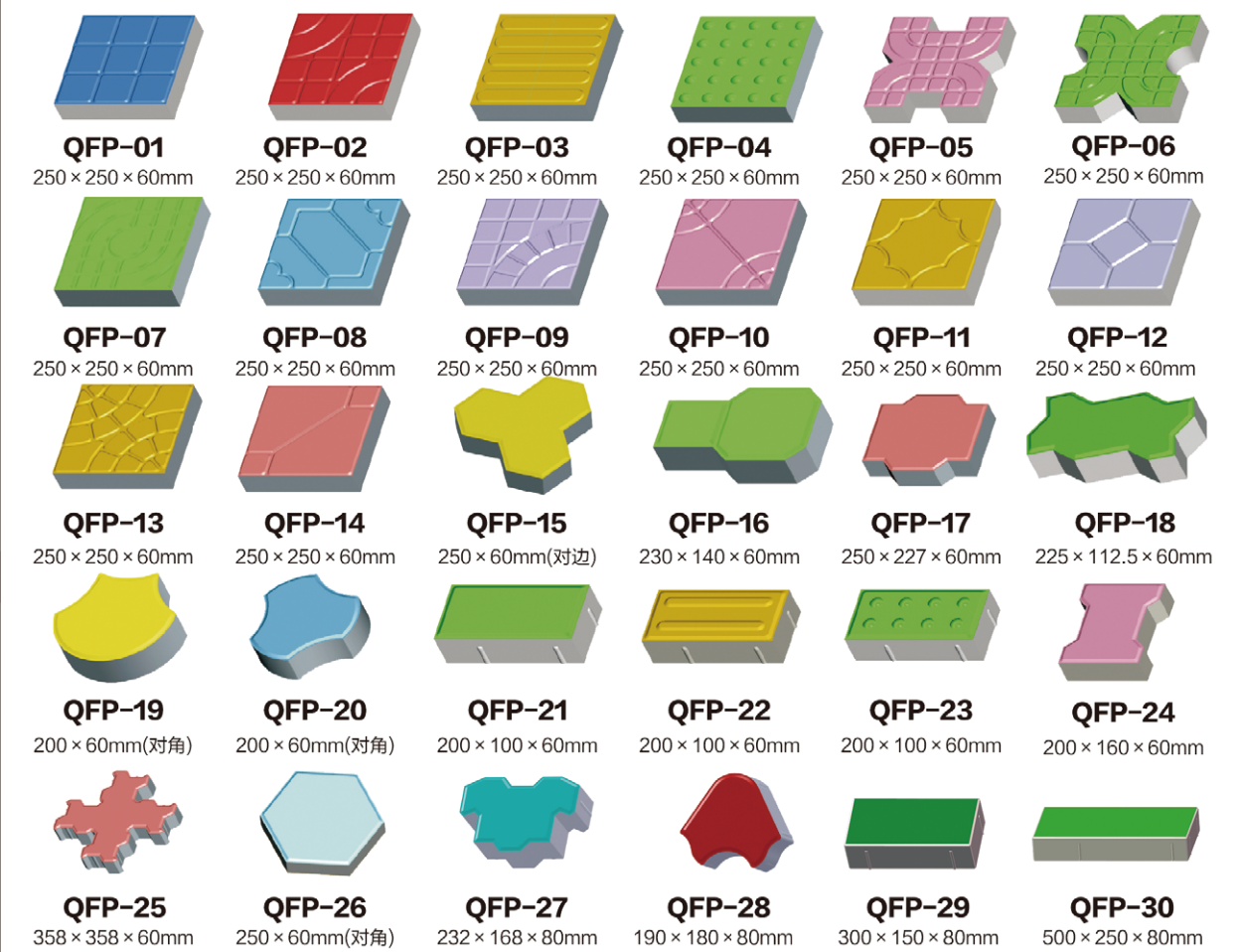
卸料门

OMP系列					技术参数										
型号	50	100	150	250	330	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	3000	4000	
进料容量(L)	75	150	225	375	500	750	1125	1500	1875	2250	3000	3750	4500	6000	
进料容量 (kg)	120	240	360	600	790	1200	1800	2400	3000	3600	4800	6000	7200	9600	
出料容量(L)	50	100	150	250	330	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	3000	4000	
搅拌功率(kw)	3	5.5	7.5	11	15	18.5	30	37	45	55	75	90	110	160	
行星*搅拌叶片数量(Qty)	1×2	1×2	1×2	1×2	1×2	1×2	1×3	2×2	2×2	2×2	3×2	3×2	3×3	3×3	
侧刮板数量/卸料刮板数量(Qty)	1/-	1/-	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/2	1/2	1/2	1/2	
卸料功率(kW)	手动卸料		气动卸料			2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	3	3	3	3
整机重量(kg)	500	850	1300	1500	2200	2500	3500	5500	6000	6500	8500	10500	11000	16500	

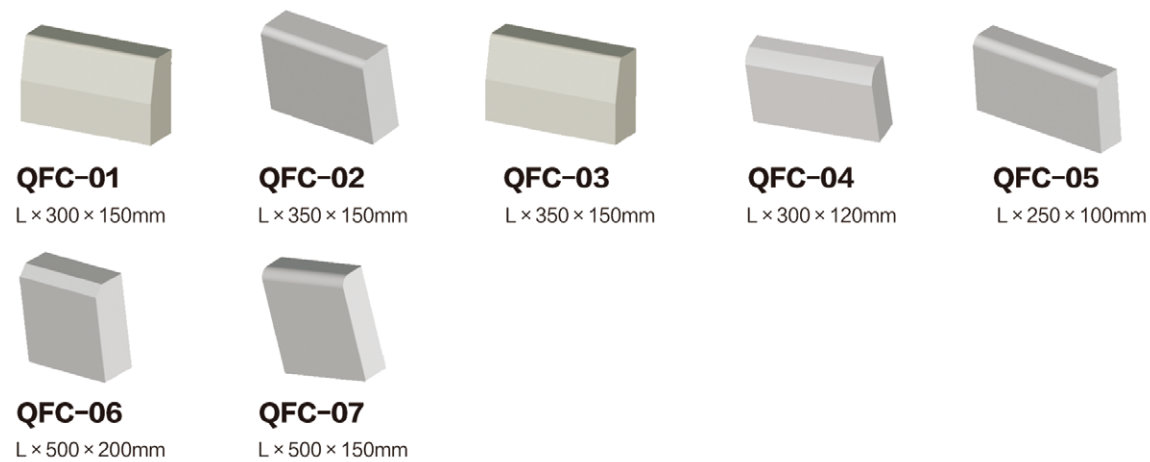
墙体材料系列



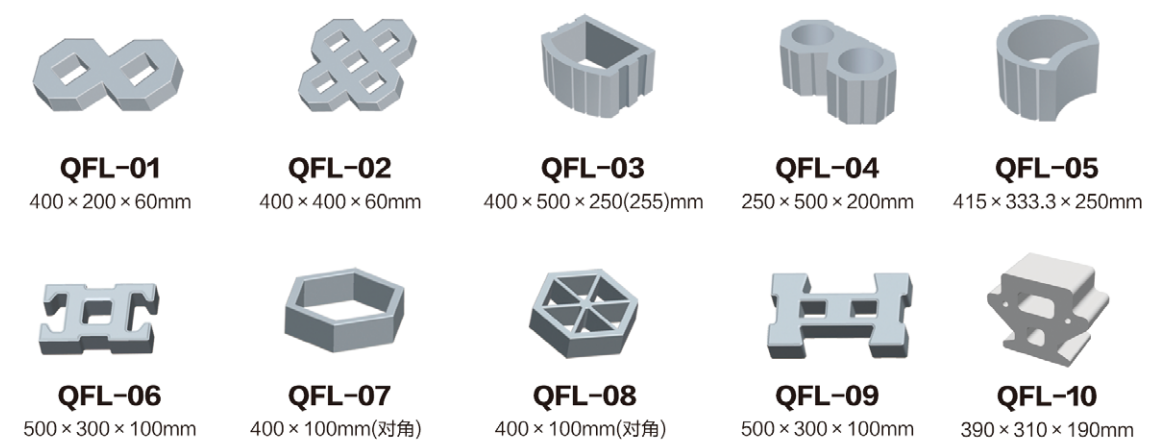
路面砖系列



路沿石系列



水利水工护坡砖系列



注：可根据客户需求砖型设计模具