

## 双缸大力剪

### 适用对象:

钢架结构和汽车大梁的切割, 废旧汽车、废旧金属制品的拆解工作。

### 主要特点:

采用瑞典Hardox 钢材, 韧性好、耐磨;

采用双油缸和同步机构设计, 油缸保护装置避免刮伤, 强大剪切力与高效率的组合;

采用瑞士进口柱塞马达, 360度旋转, 性能稳定, 可实现最佳定位和精确操控;

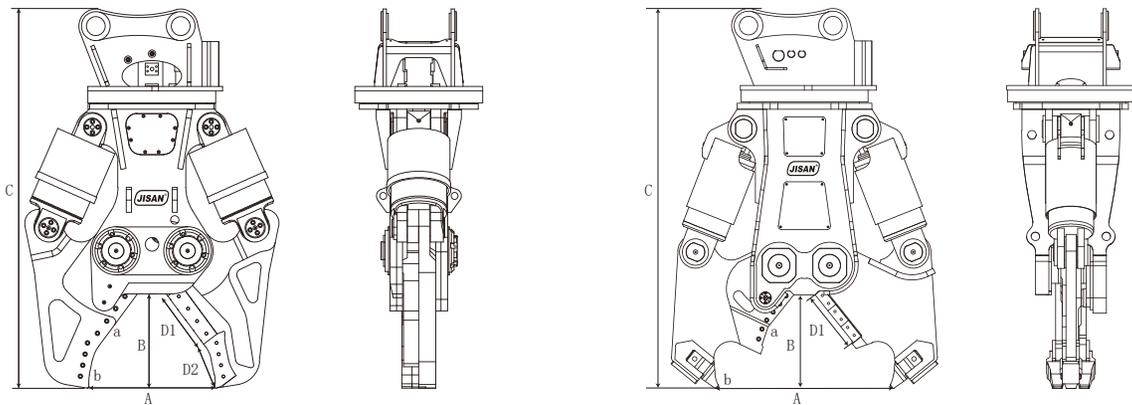
油缸采用珩磨管, 进口NOK油封, 张合周期短、寿命长;

刀片采用耐磨合金钢, 抗高温、耐变形, 剪切力大,

刀片导向设计防止作业滑落、堵塞;

加装差动加速阀, 空载行程速度提高近50%;

连接体分段分体设计, 后期维修保养成本低;



| 项目/型号      | 单位    | 剪切型     |         |         |         |               | 多功能型    |
|------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------------|---------|
|            |       | JSDF40M | JSDF80  | JSDF180 | JSDF290 | JSDF390       | JSMC280 |
| 适用挖掘机      | ton   | 3-5     | 6-9     | 12-20   | 20-30   | a:33+ / b:24+ | 20-30   |
| 重量         | kg    | 360     | 750     | 1600    | 3050    | a:4400 /      | 2400    |
| 工作压力       | bar   | 200     | 250     | 300     | 320     | b:4800        | 320     |
| 工作流量       | L/min | 60      | 150     | 250     | 280     | 320           | 280     |
| 开口 A       | mm    | 335     | 435     | 600     | 740     | 350           | 1020    |
| 剪切深度 B     | mm    | 280     | 330     | 460     | 550     | 800           | 550     |
| 长度 C       | mm    | 1160    | 1420    | 1900    | 2345    | 650           | 2225    |
| 刀片长度 D1/D2 | mm    | 180+130 | 210+155 | 300+210 | 350+260 | a:2700 /      | 360     |
| 剪切力 a      | ton   | 37      | 62      | 108     | 156     | b:3636        | 185     |
| 剪切力(粉碎力) b | ton   | 24      | 43      | 75      | 100     | 350+360       | 76      |
| 回转直径       | mm    | -       | 360     | 593     | 752     | 250           | 752     |

注: M-机械回转