



润天智科官方微信

# RUNTIAN

## 破碎站类产品宣传册

润天下 · 智未来

地址:湖南省岳阳高新技术产业园区盛园路 9号  
湖南省长沙市宁乡高新区鑫迪路6号  
电话: 400-6688-248      网站: www.rtzk.cn



润天智科

The image features a dark blue background with a faint, semi-transparent illustration of industrial machinery, including a large hopper and conveyor system. The RTZK logo is prominently displayed in white on the left side.

# RTZK

## 目录

### 01 / . \_\_\_\_\_ 关于我们

- 公司简介 -
- 智能制造 -

### 02 / . \_\_\_\_\_ 产品系列

- 履带移动破碎筛分站 -
- 模块化破碎筛分站 -

### 03 / . \_\_\_\_\_ 服务体系

- 服务理念 -



# 润泽万物 智能制造

# 品质天下 科技创新

润天智科始创于2003年，目前已分别在湖南宁乡、湖南岳阳建立了万亩级产业园基地，在湖南长沙设立了研发中心，总占地面积超10万平方米。润天智科拥有一支由国内及国外机电专家组成的研发团队，并成立了混凝土搅拌事业部、沥青混合料搅拌事业部、砂石装备事业部及建筑垃圾处理产线事业部四大核心部门，拥有100多项实用新型专利和发明专利。

企业于2016年荣获“科技小巨人”称号，2020年荣获“国家高新技术企业”及“工信小巨人”称号，2022年入选专精特新“小巨人”企业，2023年获评“制造业单项冠军产品”。

历经二十年的沉淀与发展，润天智科已成为世界级工程搅拌、破碎及再生领域成套设备高端制造商，产品广泛应用于高速公路、铁路、市政道路等项目建设及海外工程项目建设，是中铁、中建、中交等央企和各省级施工企业长期战略合作伙伴，并与东南亚、中东等国家建立了长期出口业务往来。润天人为成为装备制造领域全球知名品牌和百年企业而奋斗！



润天智科智能工厂占地面积超万亩，工厂引入多条机器人全自动加工制造生产线，并实施部署了MES、ERP、CRM、DMP等智能化信息管理系统，构建先进智能制造管理系统，实现工业制造与大数据的深度融合，具备产品大批量生产交付能力。



# PORTAL

润天下·智未来  
RUN THE WORLD · INTELLIGENTIZE THE FUTURE



经济



智能



高效



环保



# RTPF350DS

## 履带移动反击式破碎站

给料设备	最大喂料尺寸	600mm
	料斗容积	5m <sup>3</sup>
振动给料机	振动电机功率	2*5.5kW
破碎主机	主机型号	Np1313
	主破电机功率	250kW
主输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	15kW
成品输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	11kW
返料输送带	皮带宽度	B650mm
	功率	5.5kW
过渡输送带	皮带宽度	B500mm
	功率	3kW
动力装置	发动机功率	103kW
	行走马达	意大利PMP
整机	整机功率	309kW
	整机重量	60t
	工作方式	外接电源
	工作尺寸	18.3m*5.4m*4.8m
	运输尺寸	18.3m*3.2m*3.9m

### 输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行闭路循环破碎。

### 破碎主机

- ▶ 采用重型化转子+双腔结构，破碎比大，产量大，最终产品粒型好。
- ▶ 全液压反击板排料口调节装置，维护保养简便。

### 给料斗

- ▶ 容积约5m<sup>3</sup>。
- ▶ 料斗不规则设计，石料更容易进入破碎仓。



### 终筛分装置

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力，避免振动开裂。侧板振动电机驱动，减少传动损耗，且维护保养简便。
- ▶ 超大的筛分面积，产量高。

### 动力系统

- ▶ 采用知名品牌动力强劲，爬坡能力强。

### 电控系统

- ▶ 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，减少辅助人员。

### 预筛分系统

- ▶ 有效地清除粘性材料，极大地降低破碎腔的磨损，从而提高产量。

润天智科履带移动反击式破碎站结构紧凑，一体化设计，施工占地面积小；破碎主机采用新的制造技术、独特的结构设计，使其破碎比更大，破碎能力更强，加工成品呈立方体，无张力和裂缝，粒形相当好。且排料粒度大小可以通过液压调节，破碎规格多样化；整机采用履带驱动行走，动力强劲，运输便捷，能适应复杂多变的施工环境。

应用场景：广泛应用于各种中等硬度破碎工艺中的粗碎和中碎；各类矿山岩石的破碎；高速公路、铁路、水利、电力、建筑等行业建设用砂石料的生产；各种矿渣、洞渣、废弃沥青混凝土、尾矿废石的破碎再生利用。

### 智能防卡料技术

工业控制器能自动控制给料过载电流，自动暂停和恢复给料，也可通过人工进行控制，防止破碎主机卡料停机。

### 简便的维护保养

给料仓及主机周围设有安全观察平台，可以对进料情况更加了解，维护检修更加方便。

### 强劲的破碎主机

RTPF系列破碎主机将重型转子、高耐磨材料，与合理的破碎腔设计完美结合，显著提高产能和产品粒型质量，降低磨损成本；配备全液压反击板排料口调节装置，操作更便捷。

### 机动灵活性

整机按国家道路运输标准设计，整体式运输，为用户节约运输费用。特殊的履带行走机构，能在崎岖的地形中灵活行驶。

### 高效的预筛分装置

通过预筛分装置对原材料的处理，可以将粘性材料直接通过输送机排出，还可以将中等粒度的材料直接送至主输送机，极大地降低了破碎腔的磨损，提高了设备的产量。

### 先进的控制系统

采用无线遥控+本地操作双控制模式，高清显示屏，让可视化操作更便捷。

# RT116JE

## 履带移动颚式破碎站

给料设备	最大喂料尺寸	700mm
	喂料高度	4100mm
	料斗容积	9m <sup>3</sup>
	喂料能力	170-310t/h
振动给料机	振动电机功率	2*7.5kW
破碎主机	主机型号	C116
	主破电机功率	132kW
去土输送带	皮带宽度	B650mm
	功率	4kW
主输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	15kW
除铁装置	除铁器	RCYQ-10
	功率	3kW
动力装置	发动机功率	103kW
	行走马达	意大利PMP
整机	整机功率	172kW
	整机重量	50t
	工作方式	外接电源
	工作尺寸	15.8m*4.3m*4.1m
	运输尺寸	15.8m*3.4m*3.8m

### 输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行循环破碎。

### 除铁器

- ▶ 永磁带式除铁器。
- ▶ 自动卸铁。

### 破碎主机

- ▶ C系列颚破主机，咬合力大，牙板使用寿命长。
- ▶ 可靠稳定性高。

### 给料斗

- ▶ 容积约9m<sup>3</sup>。
- ▶ 料斗不规则设计，石料更容易进入破碎仓。



### 动力系统

- ▶ 采用知名品牌动力强劲，爬坡能力强。

### 电控系统

- ▶ 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，减少辅助人员。

润天智科履带移动颚式破碎站结构紧凑，具有大破碎比，工作稳定性好，维护保养成本低。主机具有优良的啮合角和大冲程，为硬岩克星，宽大的进料口确保设备具有较大的产能；底盘的高度使得设备对复杂地形有良好的适应性。设备操作简单，且运输转场方便；可用于沙石骨料的生产和环保破碎。

#### 强劲的破碎主机

采用模块化、无焊接机体框架赋予设备最大的抗疲劳性及可靠性，高耐磨性、良好抗冲击性的耐磨件和齿板，结合优质轴承，为破碎作业保驾护航。采用V形对称破碎腔设计，破碎腔深、处理能力大、能耗低。

#### 机动灵活性

整机按国家道路运输标准设计，整体式运输，为用户节约运输费用。特殊的履带行走机构，能在恶劣崎岖的地形中灵活行驶。

#### 合理的车架布局

整车重心平稳、爬坡角度可达20度，颚破主机易损件更换简单，给与操作人员极大的便利。

#### 集成变频系统

充分考虑变频器的防尘、抗震、高温、低温问题。

#### 简便的维护保养

给料仓及主机周围设有安全观察平台，可以对进料情况更加了解，维护检修更加方便。

#### 先进的控制系统

采用无线遥控+本地操作双控制模式，高清显示屏，让可视化操作更便捷。



# RT116JH 履带移动颚式破碎站

给料设备	最大喂料尺寸	700mm
	喂料高度	4100mm
	料斗容积	9m <sup>3</sup>
振动给料机	喂料能力	170-310t/h
	振动电机功率	2*7.5kW
破碎主机	主机型号	C116
	主破电机功率	132kW
去土输送带	皮带宽度	B650mm
	功率	4kW
主输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	15kW
动力装置	发电机组功率	250kW
	发电机	美奥迪
整机	主机驱动方式	变频驱动
	工作方式	双电源
	整机功率	172kW
	整机重量	54t
	工作尺寸	16.5m*4.5m*4.7m
	运输尺寸	14.9m*3.3m*3.8m



## 除铁器

- ▶ 永磁带式除铁器。
- ▶ 自动卸铁。

## 破碎单元

- ▶ C系列颚式破碎主机，结构坚固，动力强劲。
- ▶ 偏心距大，产量高、可靠性强。
- ▶ 破碎机出口下方配有导向板，用于保护主卸料皮带。
- ▶ 搭载过载保护系统，避免对主机造成损坏。

## 液压可折叠进料斗

- ▶ 抗冲击弯曲的液压折叠料斗侧壁。
- ▶ 装备料斗延伸件的料斗容量可达9m<sup>3</sup>。
- ▶ 高耐磨的钢板。

## 主卸料皮带机

- ▶ 宽大、结实的破碎主机卸料带，卸料高度3.6m。
- ▶ 可液压折叠，节省运输空间。

## 动力系统

- ▶ 采用柴油-电混合动力驱动概念，高效、强劲，确保更低油耗，同时解决电力受限的工况。
- ▶ 可采用纯电驱动，经济、环保，降低能源成本，减少废气排放。
- ▶ 所有与保养相关的组件都非常易于接近，操作便捷。
- ▶ 可适用环境温度-40°C到40°C。

## 控制系统

- ▶ 具有菜单引导式操作、可视化和帮助功能的触摸面板。
- ▶ 所有部件及功能均可控制，并且显示所有部件状态，例如：速度、温度、压力等等，快速故障诊断，显示详细信息。
- ▶ 一键启动/停止控制，操作简单、便捷。
- ▶ 用于控制喂料装置的无线电遥控。

## 振动给料系统

- ▶ 可控制物料流动速度，实现均匀给料。
- ▶ 配备预筛分系统，有效提高破碎效率，降低磨损，节省成本。

RT116JH是一款柴油-电混合式动力驱动的履带移动颚式破碎站，专为硬岩的初级破碎和再生骨料的生产而设计。即使是在极寒条件的工况下(工作环境温度-40°C到40°C)依然能保证正常工作。柴油-电混合式动力的实用性确保了最大的正常运行时间，尤其是在电力受限工况时。各部件均采用模块化设计，便于产品的不断升级，以满足变化的市场需求。

### 极寒版：

1. 所有重要结构件板材使用Q355D、Q355E板材，Q355E钢板具有良好的耐低温性能，能够在-40°C的低温环境下保持较好的韧性和延展性。这使得它在寒冷地区或需要承受低温冲击载荷的场合下具有广泛的应用前景。
2. 电气部分增加加热器，柜内所有电缆改为耐低温电缆，柜体钢材采用Q355ME耐寒钢板。
3. 动力包钢材采用Q355ME耐寒钢板，电机：低温电机；电缆：低温电缆；密封件：耐寒密封件；压力表：耐寒硅油压力表；液位计：耐寒亚克力；散热器板：耐低温，液压油箱增加加热器，液压、管路增加伴热带，电柜箱增加箱体加热器，发动机增加水套预热和柴油预热。

### 全新一代柴油-电驱动

柴油、电两种驱动模式可供选择，满足不同工况要求。

### 不惧严寒挑战，适用恶劣环境

即使在极寒条件下也能轻松胜任工作，使用范围更大。

### 连续喂料系统(CFS)

独立变频控制的喂料系统，可根据主机料位调节给料速度，进一步提升产能。

### 先进的控制系统，直观的操作理念

采用无线电遥控+本地触摸屏双控制模式，让操作更便捷。

### 便捷的维护保养

所有组件都非常易于接近，能够实现快速而便捷的服务。

### 强劲的破碎主机

高强度装配式结构，动力强劲、可靠性高，深V型破碎腔设计、偏心距大，确保优良的啮合角和大冲程，实现高效破碎硬岩。

# RT300CE

## 履带移动式圆锥破碎站

给料设备	最大喂料尺寸	210mm
	喂料高度	3000mm
	料斗容积	3m <sup>3</sup>
破碎主机	喂料能力	350t/h
	主机型号	HP300
主输送带	主破电机功率	250kW
	皮带宽度	B1000mm
成品输送带	功率	11kW
	皮带宽度	B1000mm
返料输送带	功率	7.5kW
	皮带宽度	B650mm
过渡输送带	功率	5.5kW
	皮带宽度	B500mm
整机	功率	3kW
	整机功率	321kW
	整机重量	55t
	工作方式	外接电源
	工作尺寸	16.4m×4m×5.1m
	运输尺寸	18.3m×4m×3.9m

### 动力系统

- ▶ 采用知名品牌。
- ▶ 动力强劲，爬坡能力强。

### 输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机，确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料设计。
- ▶ 回料皮带可使材料进行循环破碎。

### 终端分系统

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力。
- ▶ 避免振动开裂，超大的筛分面积，产量高。
- ▶ 采用侧板振动电机驱动，减少传动损耗，且维护保养简便。

### 给料系统

- ▶ 方便的滑动机构可确保快速的设置和运输，并且可轻松调节破碎主机的进料效果。
- ▶ 除铁器可确保理想的施工稳定性。

### 返料系统

- ▶ 返料带可旋转出料，可以作为成品料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行循环破碎。

### 电控系统

- ▶ 智能控制面板。
- ▶ 一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，配减少辅助人员。
- ▶ 电柜散热装有空气滤芯，减少尘土进入机柜的概率。
- ▶ 外置变频器，减少变频器受振动和受污染引起的故障，增加设备的稳定性。

### 破碎主机

- ▶ 破碎机的大驱动功率可确保在特定应用中连续的破碎作业以及更高的产量。
- ▶ 较短的预热时间可确保设备启动后迅速投入使用。
- ▶ 配置过铁释放液压缸，能够让不可破碎物快速通过破碎腔，从而缩短停机时间，减少不可破碎物对破碎机的损坏。



润天智科履带移动式圆锥破碎站采用国际上最广泛、最畅销的多缸液压圆锥破碎机，该设备集破碎技术、液压技术、计算机技术及制造技术等众多最新研究成果于一体。可根据物料加工需要选择不同腔型。产品广泛应用于沙石骨料的生产和环保破碎。

### 性能优越

给料位置无极调节、主机破碎效率和稳定性更有保证。集成式变频系统，充分考虑防尘、散热、隔振、防水，电路系统万无一失。智能多缸破碎主机，液压调节排料口，自动清腔、过载保护。破碎主机配备独立液压、润滑模块，高效、节能。

### 配置新型圆锥破

核心设备采用新型技术研发的圆锥破碎机，集机械、液压、电气和智能控制等技术于一体。

### 智能操控 降低成本

主机采用自动控制系统，具有全自动破碎工艺控制，在高产的同时大幅减少设备维护的时间，无线遥控操作，可减少设备操作人员。智能、自动化电气控制系统，包含自我诊断、安全互锁、保障设备安全可靠。

### 绿色低碳 环保无忧

功能更充足，节能低碳，且设备破碎腔密封设计，减少粉尘污染。

### 无惧恶劣工况

行走系统为负载敏感泵+比例阀组控制，可实现行走时自动纠偏和无级变速。



# RT300CH

## 履带移动式圆锥破碎站

给料设备	最大喂料尺寸	210mm
	喂料高度	3000mm
	料斗容积	3m <sup>3</sup>
破碎主机	喂料能力	350t/h
	主机型号	HP300
主输送带	主破电机功率	250kW
	皮带宽度	B1000mm
成品输送带	功率	11kW
	皮带宽度	B1000mm
返料输送带	功率	7.5kW
	皮带宽度	B650mm
过渡输送带	功率	5.5kW
	皮带宽度	B500mm
动力装置	功率	3kW
	发电机组功率	450kW
整机	整机功率	321kW
	整机重量	55t
	工作方式	双电源
	工作尺寸	18.1m×4.2m×5.2m
	运输尺寸	19.0m×4.2m×3.8m

### 动力系统

- ▶ 采用柴油-电混合动力驱动概念，高效、强劲，确保更低油耗，同时解决电力受限的工况。
- ▶ 也可采用纯电驱动，经济、环保，降低能源成本，减少废气排放。
- ▶ 所有与保养相关的组件都非常易于接近，操作便捷。
- ▶ 可适用环境温度-40℃到40℃。

### 输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大堆料设计。
- ▶ 喷淋系统有效控制扬尘。

### 终端分系统

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力，从而降低筛箱振动开裂的风险。
- ▶ 超大的筛分面积，产量高。
- ▶ 侧板振动电机直接驱动，减少传动损耗。

### 给料系统

- ▶ 简单的滑动机构，可进行快速设置理想卸料位置。
- ▶ 给料速度可进行独立控制，确保最大的破碎效率。

### 返料系统

- ▶ 超规格料回送功能，以实现封闭的材料回路。
- ▶ 返料输送皮带可液压旋转，用于侧面卸料。
- ▶ 可液压折叠，无需另外拆装，方便运输。

### 电控系统

- ▶ 操作界面友好，具有菜单引导式操作、可视化和帮助功能。
- ▶ 智能化设计，一键启动/停止、故障诊断报警、运行时长记录等。
- ▶ 配备无线遥控器，操作便捷、安全。
- ▶ 防尘、防水、减震等多重防护的柜体，更好地保护电气元件。

- ▶ 易于更换的高强度耐磨板为给料斗提供更好的保护。
- ▶ 卸料梁保护皮带并确保喂料时理想的材料导向。
- ▶ 合理布置的标准金属探测装置确保了最大施工安全性，保护主机不受损坏。

### 破碎系统

- ▶ 高强度铸钢主体，全自动控制设计，适用于恶劣工况。
- ▶ 破碎主机的大驱动功率(250kW)确保连续的破碎作业以及更高的产量。
- ▶ 智能化监测液压润滑系统的实时数据信息。
- ▶ 可靠的过载保护系统，过铁保护，以防遇到不可破碎材料，排放自动复位。
- ▶ 快速的加热阶段，确保机器在启动后能迅速投入使用。



RT300CH是一款柴油-电混合式动力驱动的履带移动圆锥式破碎站，适用于各种应用种的二次破碎，即使是在极寒条件的工况下(工作环境温度-40℃到40℃)，依然能保证正常工作。柴油-电混合动力的实用性确保了最大的正常运行时间，尤其是在电力受限工况时。各部件采用模块化设计，便于产品的不断升级，以满足变化的市场需求。

### 全新一代柴油-电驱动

柴油、电两种驱动模式可供选择，满足不同工况要求。

### 先进的控制系统，直观的操作理念

采用无线遥控+本地触摸屏双控制模式，让操作更便捷。

### 无惧严寒挑战，适用恶劣环境

即使在极寒条件下也能轻松胜任工作，使用范围更大。

### 便捷的维护保养

所有组件都非常易于接近，能够实现快速而便捷的服务。

### 连续喂料系统(CFS)

独立变频控制的喂料系统，可根据主机料位调节给料速度，进一步提升产能。

### 高效的破碎主机

多缸破碎主机，采用大偏心距、高频摆以及层压破碎，确保更大的破碎比、更高的产量和更优的粒形。



# RT5015H 履带移动重型筛分站

给料设备	最大喂料尺寸	500mm
	料斗容积	6m <sup>3</sup>
	喂料高度	4100mm
筛分机	喂料能力	500t/h
	筛分面积	5000mm*1500mm
主输送带	筛网层数	2
	皮带宽度	B1000mm
粗料输送带	功率	2*11kW
	皮带宽度	B1200mm
中料输送带	功率	11kW
	皮带宽度	B800mm
细料输送带	功率	7.5kW
	皮带宽度	B800mm
过渡输送带	功率	7.5kW
	皮带宽度	B1200mm
整机	整机功率	62kw
	整机重量	37t
	处理功能	200-500t/h
	工作尺寸	17.5m×14.8m×4.8m
	运输尺寸	18.5m×3.8m×3.8m

## 输送系统

- ▶ 优化的送料导向机构，带有宽大的主卸料带，提升产量。
- ▶ 材料大面积地传递到筛分层上，使筛分面积得到最佳的利用。
- ▶ 通过加长的主卸料带和可伸缩的侧面卸料带，堆料更高。
- ▶ 侧面卸料带不需要拆卸任何部件即可折叠，从而缩短了装备时间，并降低了损坏的风险。

## 振动筛

- ▶ 7.5m<sup>3</sup>重型双层振动筛，可筛分出三种成品料，筛分效率高。
- ▶ 筛箱角度具有很大的调节范围，可优化筛分能力，同时保持产品的高质量。
- ▶ 多种选配/多种类型筛面可选配置，针对不同原料提供稳定高效物料筛分处理方案。

## 给料机

- ▶ 配备重型链板式给料机，耐冲击性强，满足高负荷工况条件下的应用。
- ▶ 料斗壁可轻松折叠，满足多种喂料方式，实现最佳物料输送。
- ▶ 易于更换的高耐磨钢板。

## 动力系统

- ▶ 采用柴油-电混合动力驱动概念，高效、强劲，确保更低油耗，同时解决电力受限的工况。
- ▶ 可采用纯电驱动，经济、环保，降低能源成本，减少废气排放。
- ▶ 所有与保养相关的组件都非常易于接近，操作更加便捷。

## 控制系统

- ▶ 简单的操作方式，可减少误操作的危险。
- ▶ 遥控操作可实现安全的远程操作。
- ▶ 智能化设计，一键启动/停止、可方便而快速地启动生产。
- ▶ 所有部件及功能均可控制，并且显示所有部件状态，例如：速度、温度、压力等等，快速故障诊断，显示详细信息。

RT5015H 重型筛分站是耐用、坚固和高性能的设备，设计用于处理重型筛分工作，无论是爆破岩石还是大块固废材料，RT5015H 重型筛分站都能轻松胜任，并提供良好的成品料

应用范围广：混凝土、沥青、建筑垃圾以及天然石材等砂石骨料的精准筛分，也可用于含泥量较大的原材料的筛分，或破碎前的原材料预筛等。

### 坚固的链板式给料机

配备链板式给料机，坚固耐用，避免给料粒度过大时损坏给料装置。

### 直观简单的控制系统

采用无线遥控+本地触摸屏双控制模式，操作更便捷。

### 筛分装置

筛箱角度可广泛调整范围，可根据原材料进行理想调节，提高筛分能力和产品质量。

### 多重驱动模式

柴油、电两种驱动模式可供选择，满足不同工况要求。

### 便捷的维护保养

所有组件都非常易于接近，能够实现快速而便捷的服务。

# RT315VSIE

## 履带移动式制砂机

给料设备	最大喂料尺寸	40mm
	喂料高度	3000mm
	料斗容积	3m <sup>3</sup>
破碎主机	喂料能力	300t/h
	主机型号	SK2400
主输送带	主破电机功率	315kW
	皮带宽度	B1000mm
成品输送带	功率	15kW
	皮带宽度	B1000mm
返料输送带	功率	7.5kW
	皮带宽度	B650mm
过渡输送带	功率	5.5kW
	皮带宽度	B500mm
整机	功率	3kW
	整机功率	364.5kW
	整机重量	55t
	工作方式	外接电源
	工作尺寸	18.5m×3.9m×5.1m
	运输尺寸	20m×3.9m×3.8m

### 动力系统

- ▶ 采用知名品牌。
- ▶ 动力强劲，爬坡能力强。
- ▶ 可切换低速模式和高速模式。

### 输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机，确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料设计。
- ▶ 回料皮带可使材料进行循环破碎。

### 终端分系统

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力，避免振动开裂。
- ▶ 超大的筛分面积，产量高。
- ▶ 采用侧板振动电机驱动，减少传动损耗，且维护保养简便。

### 给料系统

- ▶ 方便的滑动机构可确保快速的设置和运输，并且可轻松调节破碎主机的进料效果。
- ▶ 除铁器可确保理想的施工稳定性。

### 返料系统

- ▶ 返料带可旋转出料，可以作为成品料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行循环破碎。

### 电控系统

- ▶ 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，配减少辅助人员。
- ▶ 电柜散热装有空气滤芯，减少尘土进入机柜的概率。
- ▶ 外置变频器，减少变频器受振动和受污染引起的故障，增加设备的稳定性。

### 制砂主机

- ▶ 可配置成两种破碎腔型：用于整形（石打石）或者制砂（石打铁）。
- ▶ 液控开合机盖，设备内部检修更方便、快捷。
- ▶ 稀油润滑系统配有流量计和温度传感器，如果油温过高，会自动关闭破碎机来保护机器免受损坏。
- ▶ 超大尺寸给料斗，料斗内设有可调节的分料盘，使进料更均匀。



润天智科履带移动式制砂机采用国际上最广泛、最畅销的制砂机，该设备集破碎技术、液压技术、计算机技术及制造技术等众多最新研究成果于一体。可根据物料加工需要选择整形或者制砂。产品广泛应用于建材、化工、公路、矿业、高速公路、高速铁路、高层建筑等。

适用物料：花岗岩、辉绿岩、玄武岩、石灰石、河卵石、铁矿石、铜矿石、白云石、流纹岩、锰矿石、磷矿。

### 连续喂料

主机配备超大尺寸给料斗，料斗内部装有可调节的分料盘，保证均匀入料，使物料粒形更加圆润和稳定。

### 联动控制

破碎主机的稀油润滑系统配备流量计和温度传感器，如果油温过高，会自动关闭破碎机和各个输送机来保护机器免受损坏。

### 预筛分

破碎机配备有预筛分系统，可以提高整个设备的产量。

### 运输与检修

整机配备液压控制系统，可通过控制液压缸来转换设备的工作状态和运输状态，设备内部检修、易损件的更换也可通过控制控制液压缸来打开设备。

### 除尘与环保

设备配备装喷淋系统，外部喷淋可有效降低空气中的粉尘；破碎腔内部空气的循环流动，可有效引导内部粉尘的流向，并且出料位置有密封装置，可大大减少内腔粉尘流入外部。

### 一机多用

破碎机可通过调整腔型来改变设备的用途，并且有多种腔型可供选择，包括“铁打铁”、“石打铁”以及“石打石”，可运用于砂石骨料的整形和制砂作业，设备灵活性高。

### 闭环物料循环

破碎机配备物料循环系统，不符合要求的砂石骨料重新进入破碎机进行破碎，当然也可以将这部分砂石骨料当作成品料来使用。



# RT3YK6020 履带移动式筛分站

给料设备	最大喂料尺寸	150mm
	喂料高度	2400mm
	料斗容积	3m <sup>3</sup>
给料输送带	喂料能力	300t/h
	皮带宽度	B1000mm
筛分机	筛分面积	6000mm*2000mm
	筛网层数	3
粗料输送带	皮带宽度	B500mm
	功率	4kW
中料输送带	皮带宽度	B500mm
	功率	4kW
细料输送带	皮带宽度	B500mm
	功率	4kW
粉料输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	4kW
整机	整机功率	49.5kW
	整机重量	32t
	处理能力	120-300t/h
	工作尺寸	12.7m*13.0m*5.9m
	运输尺寸	14.5m*3.5m*3.8m

## 带式输送机

- 超宽的输送皮带搭配3m<sup>3</sup>大给料斗，确保了筛面的高效利用。

## 输送系统

- 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- 可液压折叠，运输/工作状态切换自如。

## 动力系统

- 模块化的动力单元设计，搭载高效的液压系统，使整机运行效率显著提升。
- 散热性能好，故障率低。

## 电控系统

- 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- 配备无线遥控器，减少辅助人员。

## 振动筛

- 超大的有效筛分面积：6000×2000mm。
- 大功率侧板电机直接驱动，筛分效率高，维护保养方便。
- 铆接工艺，减少焊接应力，避免筛体开裂。
- 可液压升降，留有足够空间便于维护及更换筛网。

润天智科移动筛分站是一种高效率的筛分设备，采用履带驱动行走方式，技术先进，功能齐全，动力强劲，运输便捷，能适应复杂多变的施工环境。因其经过优化的独特动力学设计和智能工艺控制系统，使其具有坚固耐用、稳定可靠的高效能筛分能力。

应用场景：广泛应用于各种破碎筛分工艺中的筛分作业-采矿场物料的筛分及碎沥青和混凝土搅拌站内的骨料筛分固废资源利用，如房屋拆迁、道路混凝土的循环利用物料筛分及其他行业中的物料筛分。

### 高效能筛分

完整的筛分系统，高效稳定，无需现场安装调试，可快速投入生产。

### 运输便捷

每条输送带可液压折叠，实现整机运输、快速转场。

### 运用广泛

三层筛设计，可筛出四种物料，每层都可选择拥有不同筛网孔径的多种筛面。

### 智能化操作

采用智能化无线遥控装置，现场移动通过性好，能适应山地、湿地等多种复杂施工环境；借助控制面板，通过容易操纵的控制系统，可方便直观地操控设备。

### 维护方便

振动筛可通过液压升降，且配备维护走台，便于检修及更换筛网。

### 一体化控制

采用工业控制器一体化控制技术，实现整机一键启/停功能，让操作更简单。



# RTF260M

## 模块化反击破碎筛分一体机

给料设备	最大喂料尺寸	600mm
	料斗容积	5m <sup>3</sup>
振动给料机	振动电机功率	2*5.5kW
破碎主机	主机型号	Np1213
	主破电机功率	250kW
主输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	15kW
成品输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	11kW
返料输送带	皮带宽度	B650mm
	功率	5.5kW
过渡输送带	皮带宽度	B500mm
	功率	3kW
振动筛	筛网层数	3
	筛网面积	5000mm*1800mm
整机	整机功率	330kW
	整机重量	55t
	工作方式	外接电源
	工作尺寸	19.2m*14.7m*4.8m
	运输尺寸	拆卸运输

### 输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机，确保稳定的产量。
- ▶ 堆料高度高，有效解决转料频繁的问题。

### 终端分装置

- ▶ 搭载三层筛分返料系统，可筛出多种不同规格成品。
- ▶ 筛分面积高达9m<sup>2</sup>，筛分产量大、筛净率高。
- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力，防止筛箱振动开裂。
- ▶ 侧板电机驱动，有效减少传动损耗，维护保养更加便利。

### 破碎系统

- ▶ 整体铸造超重型反击转子，破碎效果佳，产量大。
- ▶ 一体式破碎腔型，容量大、通过量高。
- ▶ 破碎比高，破碎后的物料粒形好，级配均匀。

### 给料斗

- ▶ 容积约5m<sup>3</sup>。
- ▶ 料斗不规则设计，石料更容易进入破碎仓。

### 振动给料机

- ▶ 可单独控制给料机启停，有效防止破碎主机堵料、超负荷工作等情况。
- ▶ 采用2\*5.5kW振动电机，给料均匀，有效减少对破碎主机的冲击。

### 预筛分系统

- ▶ 配备预筛分系统，有效筛除原材料中的粘性物料，减少对破碎主机的磨损，提高产能。

### 电控系统

- ▶ 智能控制面板，操作界面友好，一键启动/停止操作。
- ▶ 配备无线遥控器，操作更加便捷、安全。

### 液压系统

- ▶ 前端配备液压油缸提升机体，为筛网更换、维护保养提供便利。
- ▶ 输送皮带机可通过液压油缸折叠，设备运输更加方便。

润天智科模块化反击式破碎筛分站采用一体化设计思路，搭载NP1213美卓版反击式破碎主机，处理能力强、破碎比大，且级配均匀、产品粒形好；独特的三层筛分设计，可直接筛出多种规格的成品物料，且有效筛分面积达9m<sup>2</sup>，为设备产能以及成品筛净率提供有力保证；经济性非常好，极大地降低了客户的投资成本。

### 整机特点

采用一体化设计理念，将破碎、筛分、电气以及液压等集成于一体，结构紧凑，功能性强，运输更加便捷，经济效益更高。

### 强劲的破碎主机

超重型反击转子，破碎效果好、产量大，采用高耐磨材料、深腔型设计，显著提升设备处理能力，同时降低磨损成本；配备全液压排料口调节装置，操作便捷。

### 高效的预筛分装置

通过预筛分装置可以有效地筛除原材料中的粘性物料，还可以将成品粒径物料直接筛至输送机，有效提高产能。

### 独特的筛分系统

采用三层筛网筛分，成品物料规格多样化；振动筛有效筛分面积大，高效稳定；可液压升降，留有足够空间便于维护、更换筛网。

### 稳重的机架

车架通过重型化设计，采用一流钢材，扎实、稳定、可靠。

### 简便的维护保养

设备周围设有安全观察平台，维护保养更加便利。

# RTF350M

## 模块化反击式破碎站

给料设备	最大喂料尺寸	600mm
	料斗容积	5m <sup>3</sup>
振动给料机	振动电机功率	2*5.5kW
破碎主机	主机型号	Np1313
	主破电机功率	250kW
主输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	15kW
成品输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	11kW
返料输送带	皮带宽度	B650mm
	功率	5.5kW
过渡输送带	皮带宽度	B500mm
	功率	3kW
振动筛	筛网层数	1
	筛网面积	4500mm*1500mm
整机	整机功率	309kW
	整机重量	56t
	工作方式	外接电源
	工作尺寸	18.3m*5.4m*4.8m
	运输尺寸	拆卸运输

### 输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行闭路循环破碎。

### 破碎主机

- ▶ 采用重型化转子+双腔结构，破碎比大，产量大，最终产品粒型好。
- ▶ 全液压反击板排料口调节装置，维护保养简便。

### 给料斗

- ▶ 容积约5m<sup>3</sup>。
- ▶ 料斗不规则设计，石料更容易进入破碎仓。

### 振动给料机

- ▶ 可单独控制振动频率，有效防止主机堵料。

### 电控系统

- ▶ 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，减少辅助人员。

### 终筛分装置

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力，避免振动开裂。侧板振动电机驱动，减少传动损耗，且维护保养简便。
- ▶ 超大的筛分面积，产量高。

### 稳重的主机架

主机架适过重型化设计，采用一流钢材，扎实、可靠。

润天智科模块化反击式破碎站结构紧凑，一体化设计，施工占地面积小；破碎主机采用新的制造技术、独特的结构设计，使其破碎比更大，破碎能力更强，加工成品呈立方体，无张力和裂缝，粒形相当好，且排料粒度大小可以通过液压调节，破碎规格多样化；投资成本低，经济性好。

应用场景：广泛应用于各种中等硬度破碎工艺中的粗碎和中碎；各类矿山岩石的破碎；高速公路、铁路、水利、电力、建筑等行业建设用砂石料的生产；各种矿渣、洞渣、废弃沥青混凝土、尾矿废石的破碎再生利用。

### 整机特点

适用于固定场所，稳定性高，性价比高。

### 强劲的破碎主机

RTPF系列破碎主机将重型转子、高耐磨材料，与合理的破碎腔设计完美结合，显著提高产能和产品粒型质量，降低磨损成本；配备全液压反击板排料口调节装置，操作更便捷。

### 先进的控制系统

采用无线遥控+本地操作双控制模式，高清显示屏，让可视化操作更便捷。

### 智能化的给料系统

振动给料机采用自动变频给料，可以通过监控主破电机大小来调整给料频率，从而控制主机负荷大小，降低设备故障率。

### 简便的维护保养

给料仓及主机周围设有安全观察平台，可以对进料情况更加了解，维护检修更加方便。





# RTPF450M

## 模块化反击式破碎站

给料设备	最大喂料尺寸	700mm
	料斗容积	6m <sup>3</sup>
振动给料机	振动电机功率	2*5.5kW
破碎主机	主机型号	Np1415
	主破电机功率	280kW
主输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	15kW
成品输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	11kW
返料输送带	皮带宽度	B650mm
	功率	5.5kW
过渡输送带	皮带宽度	B500mm
	功率	3kW
振动筛	筛网层数	2
	筛网面积	6000mm*1800mm
整机	整机功率	364kW
	整机重量	62t
	工作方式	外接电源
	工作尺寸	21m×10m×5.3m
	运输尺寸	拆卸运输

### 输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行闭路循环破碎。

### 破碎主机

- ▶ 采用重型化转子+三腔结构，破碎比大，产量大，最终产品粒型好。
- ▶ 全液压反击板排料口调节装置，维护保养简便。

### 给料斗

- ▶ 容积约6m<sup>3</sup>。
- ▶ 料斗不规则设计，石料更容易进入破碎仓。



### 终筛分装置

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力，避免振动开裂。侧板振动电机驱动，减少传动损耗，且维护保养简便。
- ▶ 超大的筛分面积，产量高。

### 电控系统

- ▶ 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，减少辅助人员。

### 振动给料机

- ▶ 可单独控制振动频率，有效防止主机堵料。

润天智科模块化反击式破碎站结构紧凑，一体化设计，施工占地面积小；破碎主机采用新的制造技术、独特的结构设计，使其破碎比更大，破碎能力更强；加工成品呈立方体，无张力和裂缝，粒形相当好，且排料粒度大小可以通过液压调节，破碎规格多样化；投资成本低，经济性好。

### 强劲的破碎主机

RTPF系列破碎主机将重型转子、高耐磨材料与合理的破碎腔设计完美结合，显著提高产能和产品粒型质量，降低磨损成本，配备全液压反击板排料口调节装置，操作更便捷。

### 高效的预筛分装置

通过预筛分装置对原材料的处理，可以将粘性材料直接通过输送机排除，还可以将中等粒度的材料直接送至输送机，提高设备的产量。

### 独立控制系统

控制系统为独立箱式结构，可配空调、监控系统，极大降低粉尘、气温、水等不利因素对控制系统的影响。

### 稳重的主机架

车架通过重型化设计，采用一流钢材，稳定可靠。

### 简便的维护保养

给料仓及主机周围设有安全观察平台，可以对进料情况更加了解，维护检修更加方便。



# RT3YK6020M

## 模块化筛分站

给料设备	最大喂料尺寸	150mm
	喂料高度	2400mm
	料斗容积	3m <sup>3</sup>
给料输送带	喂料能力	300t/h
	皮带宽度	B1000mm
筛分机	筛分面积	6000mm*2000mm
	筛网层数	3
粗料输送带	皮带宽度	B500mm
	功率	4kW
中料输送带	皮带宽度	B500mm
	功率	4kW
细料输送带	皮带宽度	B500mm
	功率	4kW
粉料输送带	皮带宽度	B1000mm
	功率	4kW
整机	整机功率	49.5kW
	整机重量	24t
	处理能力	120-300t/h
	工作尺寸	12.7m*13.0m*5.9m
	运输尺寸	拆卸运输



### 带式输送机

- ▶ 超宽的输送皮带搭配3m<sup>3</sup>大给料斗，确保了筛面的高效利用。

### 输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 可液压折叠，运输/工作状态切换自如。

### 振动筛

- ▶ 超大的有效筛分面积：6000×2000mm。
- ▶ 大功率侧板电机直接驱动，筛分效率高，维护保养方便。
- ▶ 铆接工艺，减少焊接应力，避免筛体开裂。
- ▶ 可液压升降，留有足够空间便于维护及更换筛网。

润天智科模块化筛分站是一种高效率的筛分设备，具有坚固耐用、稳定可靠的高效能筛分能力，且经济性好，投资成本低。

应用场景：广泛应用于各种破碎筛分工艺中的筛分作业，采矿场物料的筛分及碎沥青和混凝土搅拌站内的骨料筛分固废资源利用，如房屋拆迁、道路混凝土的循环利用物料筛分及其他行业中的物料筛分。

### 维护方便

振动筛可通过液压升降，且配备维护走台，便于检修及更换筛网。

### 独立控制系统

控制系统为独立箱式结构，可配空调、监控系统，极大降低粉尘、气温、水等不利因素对控制系统的影响。

### 一体化控制

采用工业控制器一体化控制技术，实现整机一键启/停功能，让操作更简单。

### 高效能筛分

完整的筛分系统，高效稳定，无需现场安装调试，可快速投入生产。

### 运用广泛

三层筛设计，可筛出四种物料，每层都可选择拥有不同筛网孔径的多种筛面。

### 整机特点

适用于固定场所，稳定性高，性价比高。



## 砂石破碎筛分站 案例展示



## 服务理念

**一个中心：**以客户为中心

**两点承诺：**标准服务必须做到，超值服务全力做到

**三个一流：**态度一流、速度一流、技能一流

**四项规范：**制度规范、配置规范、作业规范、言行规范

**五项指标：**设备安装一次合格率100%、客户服务满意率100%、服务及时率100%、服务投诉率 $\leq 1\%$ 、因服务原因导致的故障率 $\leq 1\%$

**六点支撑：**技术生产体系、高效服务团队、快速反应系统、客服平台、配件供应网络、服务政策和制度

一切让客户满意， 为客户创造价值