



改變從現在開始 品質在這裡體現



 **選型手冊**

型号	截面	最高压力 *为配合挡圈	温度(°C)	速度 (m/s)	行程 (mm)	滑动阻力	特征	页码
通用密封	PRS06		< 30Mpa * < 50Mpa	-40~100	0.03~0.5	< 2000	低	内外侧均有储油槽与泄压槽，拥有更低的启动阻力与防止背压的特性
	BUR08		< 70Mpa	-40~100	—	—	—	相比较传统PTFE挡圈具有更好的安装性与抗挤出性
静密封 & 弹性挡圈	SS01		< 70Mpa	-40~100	—	—	—	相比传统O圈结构，有更好的安装稳定性和抗挤出性
活塞杆密封	RS17		< 30Mpa * < 50Mpa	-40~100	0.03~0.5	< 2000	中	相比传统轴用Y形圈有更好的稳定性、提供更佳润滑效果
	RS09B		< 35Mpa	-30~100	0.03~0.5	< 2000	低	出色安装性能，更好的密封效果
	RS09B P		< 35Mpa	-30~100	0.005~1.5	< 3000	极低	传统PTFE+NBR结构，良好的自润滑性与低启动阻力
	RS02C		< 70Mpa	-20~100	0.03~1	< 2000	低	此产品与活塞杆密封件组合适用，可有效抵挡高压对密封件的损坏、降低油缸运行阻力
	RS17D		< 30Mpa * < 50Mpa	-30~120	0.03~1	< 2000	中	适用于氮气弹簧密封
	RS01A		< 35Mpa * < 70Mpa	-30~120	0.03~1	< 2000	中	主要应用于挖机与破碎锤
	RS01A		< 35Mpa * < 70Mpa	-30~120	0.03~1	< 2000	中	主要应用于挖机与破碎锤
活塞密封	DAS-PRO		< 35Mpa	-30~100	0.03~0.5	< 2000	中	聚氨酯滑环更耐磨，比较传统五件套组合圈有更长的寿命。
	P51A		< 50Mpa	-30~100	0.03~0.5	< 2000	中	采用PU作为滑环，有着更好的保压与安装性能
	P51		< 70Mpa	-30~100	0.005~1.5	< 3000	极低	出色的低摩擦和高速性能、高抗挤出性能
	PS01A		< 30Mpa * < 50Mpa	-40~100	0.03~0.5	< 2000	低	密封面带有螺纹与泄压槽，更低的启动阻力且可有效防止背压

型号	截面	最高压力 *为配合挡圈	温度(°C) *采用FKM 弹性体	速度 (m/s)	行程 (mm)	滑动阻力	特征	页码
活 塞 密 封	PS08F	< 30Mpa	-30~100	0.03~0.5	< 2000	低	出色安装性能，更好的密封效果	
	PS08FP	< 35Mpa	-30~100 *-30~200	0.005~1.5	< 3000	极低	传统PTFE+NBR结构，良好的自润滑性与低启动阻力	
	P39	< 30Mpa	-30~100	0.03~0.5	< 2000	低	特性与PS08F类似，矩形弹性体相较O型圈有更好的稳定性	
	PS26	< 70Mpa	-30~100	0.03~0.5	< 2000		特高的动态密封性能，长时间保压后仍然具有较低的启动摩擦力	
防 尘 圈	WR11	—	-40~100	0.03~0.5	—	中	可更好刮回活塞杆所带出的油膜，使用耐候性聚氨酯材料可提供长达10年的存储时间和使用寿命	
	WR02E	—	-40~100	0.03~0.5	—	低	防尘圈外径凸起唇，有助于防止水汽进入液压系统，内侧均匀分布的凸起和泄压槽设计可提高稳定性并防止因困压导致防尘圈冲出沟槽	
	WR13	—	-30~130	0.005~1.5	—	极低	可更好的应用于高速高温工况等较复杂环境的防尘圈	
	WR02X	—	-40~100	0.03~0.5	—	中	适合恶劣的外部环境工况，可有效的刮除泥浆与冰屑等重污垢，特殊超高硬度耐候性聚氨酯材料相比同类竞品拥有更好的耐磨性与抗撕裂	
	M1	—	-35~100	0.03~0.5	—	中	金属骨架提供更好的稳定性，并可在高速工况下有效阻止密封件被带出	
	M2	—	-35~100	0.03~0.5	—	中	金属骨架提供更好的稳定性，适用于重度沉淀的污染物，并可在高速工况下有效阻止密封件被带出	
导 向 带	BWR12	—	-40~130	0.005~1	—	—	出色的刚度与硬度和抗负载能力、高温下良好的化学机械稳定性赋予BWR12优异的支撑导向性能	
	BWR13	—	-40~110	0.005~1	—	—	优异的低摩擦与自润滑特性，同时可避免因磨损导致的织物脱落堵塞液压系统	
	BWR14	—	-50~200	0.005~1.5	—	—	超低摩擦支持高速运动的工况、高温下具有良好的机械稳定性	



OBS·南京分公司

南京歐博斯橡膠製品有限公司

地址：南京市浦口區浦東北路5號明發江蘇總部基地13棟6層

電話：025-58608320/58608920

傳真：025-58607128

郵編：210031

E-mail: nj-ly@obs-seal.com

網址：www.obs-seal.com