

# TFC

小型挖掘机 | 中型挖掘机 | 挖掘装载机 1.2 - 12 TON

## 无盲区铣挖机

TFC 50 | TFC 100 | TFC 400 | TFC 600

观看视频

手机扫描  
二维码



是开沟和轮廓修整的理想之选

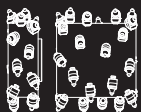
双鼓系统以及中控链可实现前侧轮廓的连续铣削, 中心处无缝隙

通用属具, 适合各种应用场景



TFC无盲区铣挖机专用于安装在重量不超过12吨的小型挖掘机之上。采用创新型系统,于中心或侧边处不存在缝隙,非常适合平整表面和沟槽的研磨。作业精准,低噪音,不会打扰周边区域。用途广泛、性能优越。亦可用于粉碎树根和树干、铣刨沥青和混凝土、石膏铣刨。

### 鼓



**标准**  
适用于TFC 50



**标准**  
适用于TFC 100



**标准**  
适用于TFC 400



**标准**  
适用于TFC 600

### 齿



**标准**  
适用于TFC 50



**标准**  
适用于TFC 100

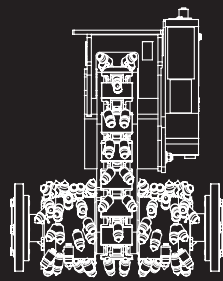
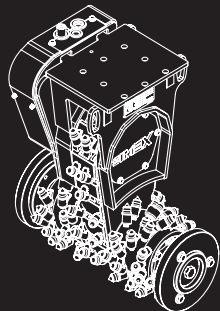


**标准**  
适用于TFC 400



**标准**  
适用于TFC 600

### 支撑轮(选配)



TFC 50和TFC 100可配备侧面轮盘,确保完美控制铣刨材料的厚度。



### 轮廓修整

TFC 400. 岩壁垂直轮廓修整,以便后续加固



### 墙面铣刨

TFC 100. 侧面轮盘可限定墙壁石膏的拆除厚度



### 地下管道

TFC 400. 开挖沟槽,供埋设管线



### 表面铣刨

TFC 100. 混凝土支柱表面铣刨作业





### 道路施工

TFC 50. 选择性清除劣化沥青, 方便后期沟槽回填



### 地下管道

TFC 400. 铺设地下公用设施后开挖沟槽



### 树桩铣挖

TFC 100. 粉碎树根和树干

## 无盲区铣挖

TFC系列采用TF技术, 适用于1.2~12吨挖掘机。配备双鼓与中控链, 能实现前侧轮廓的连续铣刨, 双鼓间无缝隙。非常适合平整表面研磨和预设断面开沟。



## 开挖沟槽

可在较深位置处无盲区铣挖, 开挖沟槽(唯一的限制在于挖掘机动臂的长度); 仅可垂直铣挖, 因此操作人员保持开挖宽度尽可能窄。此方法, 则无需左右移动动臂来清理鼓间正常出现的未铣刨料。



## 墙壁轮廓修整

与平整表面相似, TFC可对垂直墙壁/隧道拱顶进行较窄宽度的轮廓修整, 非常适合铺设公用设施、建筑构件、模板等。墙壁和隧道轮廓修整时, 中控链可保持相同宽度齐平推进作业, 避免铣挖时出席遗漏, 从而缩短作业时间、提升生产效率。



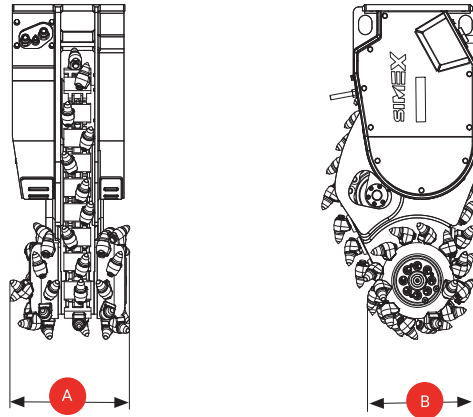
## 应用领域

作业精准, 低噪音, 其通用性特点确保了产品在不同应用领域的优异性能, 包括:

- 开挖沟槽
- 平整表面和垂直墙壁的表面铣刨和轮廓修整
- 清除隧道内的劣化混凝土
- 粉碎树根和树干
- 精准道路养护



手机扫描  
二维码



技术参数		TFC 50	TFC 100	TFC 400	TFC 600	
宽 (铣刨外形)	A	mm inch	370 15	480 19	440 / 500 (*) 17 / 20 (*)	490 / 540 (*) 20 / 21 (*)
鼓直径 (铣刨外形)	B	mm inch	230 9	260 10	420 16	480 19
重量 (1)		kg lbs	90 200	170 375	400 880	670 1470
推荐的挖掘机重量 (2)		ton lbs	1.2 - 3.0 2640 - 6600	2.5 - 4.5 5600 - 9900	6 - 10 13000 - 22000	9 - 12 20000 - 26400
所需流量 (3)		l/min gpm	20 - 40 5 - 10	30 - 60 8 - 16	65 - 115 17 - 30	90 - 150 24 - 40
最高油压 (4)		BAR psi	250 3625	300 4350	300 4350	300 4350
最大扭矩		Nm lbf.ft	600 (at 250 bar) 445 (at 3625 psi)	1060 (at 300 bar) 780 (at 4350 psi)	3800 (at 300 bar) 2800 (at 4350 psi)	5900 (at 300 bar) 4350 (at 4350 psi)
最大铣刨力		N lbf	5100 (at 250 bar) 1145 (at 3625 psi)	8100 (at 300 bar) 1820 (at 4350 psi)	18500 (at 300 bar) 4160 (at 4350 psi)	24500 (at 300 bar) 5500 (at 4350 psi)

(\*) 鼓 (选配)。

(1) 不含支架。

(2) 用户负责确保属具适合挖掘机的重量和规格。

(3) 转速 (RPM) 和铣刨速度随油量减少而降低。

(4) 扭矩和铣刨力随工作压力降低而降低。

西麦公司有权随时更改技术数据, 恕不另行通知! 若因使用所提供信息而造成任何责任, 西麦公司概不负责。