

中国工程搅拌机械行业领军企业

CHINA MIXING PLANTS LEADER



泰安岳首拌合站设备有限公司

TAIAN YUESHOU MIXING EQUIPMENT CO. LTD.

沥青混合料系列搅拌设备

ASPHALT MIXING PLANT

国内销售: 0538-8629688 8629687

售后服务: 400-611-9687

配件支持: 400-605-9687

技术支持: 0538-8629671 8629672

地址: 山东省泰安市泰山经济开发区科技西路 71 号

邮编: 271000

E-mail: xsgs@tays.cn

微信公众号: YUESHOU1994

企业官网: <http://www.tays.cn>

2022 年发行



扫码得电子版



微信公众号

## 公司介绍

# ABOUT US



泰山峻极于天，岳首屹立东方。

岳首筑机，中国工程搅拌机械行业领军企业，工程搅拌全领域整体解决方案供应商和服务商。以“专注工程搅拌为核心，差异化特色”的产品布局，产品涵盖沥青混合料搅拌、水泥混凝土搅拌、稳定土改良土厂拌、干混砂浆搅拌和加气混凝土生产、建筑垃圾资源化处置等五大系列成套设备。

岳首筑机是国家高新技术企业、山东省瞪羚企业、山东省专精特新中小企业、山东省科技型中小企业，2019年跻身全球工程机械制造商100强、PLUS50强，连续七年荣登中国工程机械制造商30强，2020年进入中国工程机械专业化制造商50强，搅拌行业前三名。岳首筑机以“专注工程搅拌为核心”，“岳首”牌产品设计先进、制造精良，沥青混合料搅拌设备是山东省制造业单项冠军产品。公司技术中心是山东省认定的省级企业技术中心和泰安市市级企业技术中心、市级筑养路机械工程技中心；公司技术中心不断为公司开发新产品，已取得国家发明等具有自主知识产权专利成果百余项，并向行业提供全面的技术支持。

岳首是“中国沥青搅拌设备行业高峰论坛”CAPS创始成员及第五届执行主席单位。国家首批“预拌砂浆生产及相关设备制造示范企业”；中国散装水泥推广发展协会常务理事单位；中国工程机械工业协会筑养路机械分会常务理事单位、混凝土机械分会副会长单位。

另外，岳首还参与起草了GB/T 17808-2021《道路施工与养护机械设备 沥青混合料搅拌设备》、JT/T270-2019《强制间歇式沥青混合料搅拌设备》、T/CCMA0045-2016《沥青混合料厂拌热再生设备》、T/CCMA 0120-2021《沥青冷再生厂拌设备》、T/CCMA 0068-2018《沥青混合料搅拌设备专用振动筛》、T/CCMA 0119-2021《沥青混合料搅拌设备间歇式搅拌器》、(T/CCMA 0121-2021)《沥青混合料搅拌设备综合能效试验与评价方法》、JC/T921-2014《蒸压加气混凝土切割机》、SB/T10723-2012《预拌砂浆生产及其装备制造企业等级评价规范》、JC/T 2182-2013《建材工业用干混砂浆混合机》等20多项国家、行业、团体标准。

岳首一直致力于为用户提供安全可靠的高性价比产品，秉承“全员贴近用户，全面树立客户第一”的服务理念，以客户需求为中心，一切为了客户，创造客户价值，用一流的速度、一流的技能、一流的态度实现“超越客户期望，超越行业标准”的服务目标。

岳首致力于为开辟中国筑养路机械产业新时代做出新的更大贡献！



# 用岳首机械 筑成功之路

# 沥青混合料系列搅拌设备

ASPHALT MIXING PLANT

## 简介

沥青混合料搅拌设备，生产能力 80-400 吨/小时，整机自动化程度高，计量准确，可靠性高，专利技术含量高，是高等级公路建设和养护的理想设备。沥青混合料搅拌设备是我公司引进国际先进技术，结合国内高速公路特点而研制开发的新型产品。其关键配套件均采用国际一线品牌元件；控制系统采用西门子可编程控制器和控制计算机，可对生产过程中的称量、拌和、放料等进行自动、手动控制，优化的计量控制程序，计量精度高，能够实现首盘计量精度达标。具有智能点动精计量、热石料计量顺序任意可调、跨秤补料、沥青减量法计量（实时跟踪油石比）、提升机点动控制等多种实用功能。

岳首沥青混合料搅拌设备系列齐全，功能多样，适合于不同客户的功能需求，是目前行业中可选形式最多的专业厂家，包含了六大系列专业产品及各种形式沥青配套设备。



## 六大系列产品



01 标准环保型沥青混合料搅拌设备



02 快搬环保型沥青混合料搅拌设备



03 厂房环保型沥青混合料搅拌设备



04 移动式沥青混合料搅拌设备



05 间歇式沥青混合料厂拌热再生设备



06 原生再生一体式沥青混合料搅拌设备

## 标准环保型沥青混合料搅拌设备

### 产品介绍

- ◆ 骨料双称并行计量（专利号：ZL 2016 2 0313725.0），产量大计量精度高。
- ◆ 沥青采用高压泵喷洒，配置电控超秤检测装置，沥青减量、浮动计量，再保证计量精度的基础上又严格的控制了油石比（专利号：ZL 2013 2 0451825.6）。
- ◆ 矿粉强制卸料快速均匀，搅拌周期短，拌合机产量高。
- ◆ 免维护筛分系统，高效便捷；出料端隔板集成化设计（专利号：ZL 2013 2 0454768.7）轨道拉出，配合特制的筛网及特制的筛撑（专利号：ZL 2016 2 0313726.5）使得更换筛网极为方便。
- ◆ 智能点动精计量技术实现超高的计量精度，动态计量精度达到行业最高水平。
- ◆ 配置重型搅拌机，短粗型设计，拌锅容量大、循环快，放料时间短、搅拌性能好。
- ◆ 模块化设计、集成化安装、安装调试方便快捷（主楼、沥青罐及管路、导热油炉等系统高度集成，大量采用接线盒，厂内完成控制线安装）。
- ◆ 先进的大气反吹除尘技术实现了节能环保、性价比高，故障率极低。
- ◆ 设备环保配置高效，除尘、除烟、降噪等方面均达到行业先进水平。

- ◆ 配备西门子最新高性能可编程序控制器，分布式I/O，工业以太网联接技术，计算机组成双机双控控制系统，系统自动化程度高，性能稳定可靠。
- ◆ 优化的计量控制程序，计量精度高，能够实现首盘计量精度达标。具有沥青扣称模式、自动点式抖动补料、热石料计量顺序任意可调等多种实用功能。
- ◆ 无按钮全电脑操作，安全快捷，具有一键启动、一键停机及联锁制动功能。并具有故障自动诊断及语音报警功能，操作简便、维护便捷。
- ◆ 中心控制室采用操作间与配电间分开的套间方式，配备两套大功率静音冷暖空调，确保安全、舒适的工作环境。



## 快搬环保型沥青混合料搅拌设备

### »» 产品结构突出特点 “六个快”

10~12 天达到出料状态

- 快运** 模块独立性强，散件少，装车、卸车迅速
- 快备** 基础快速准备，垫平夯实、硬化即可，无需各种小地基座
- 快装** 模块化设计，搭积木式安装，集成式环保快装，电缆线采用航空插头，快速进入调试状态。
- 快调** 厂内已完成调试，现场插接好电缆线即可出料
- 快拆** 拆开各管路线路接头即可快速完成拆卸装车
- 快搬** 快搬：实现工地的快速搬迁，满足工程站各种需求

### »» 产品的优越性

岳首模块式沥青搅拌站对工程站的适合性

- ◆ “六个快” 非常适合需要快速安装、快速投入生产的客户。
- ◆ “六个快” 非常适合多工地施工转场的客户。
- ◆ “六个快” 地基制作周期比标准站节省约 5~7 天。
- ◆ “六个快” 比标准设备安装周期节省约 20~25 天。

岳首模块式沥青搅拌站的经济性

- ◆ 吊装成本低，吊车使用费用节省 15~20 天。
- ◆ 运输成本低，比常规搅拌设备节省 4~5 车，装车快捷。
- ◆ 安装成本低，安装周期节省 20~25 天。



### »» 产品部件特点

- ◆ 核心部件具备标准站的全部优点
- ◆ 各功能模块气路、电路、油路集成安装。模块间气路采用软连接，电路采用航空快插接头；沥青管路采用伸缩管；
- ◆ 全套设备出厂前在厂内试装完毕，安装质量高、可靠。因安装时间短可节省大量吊车、安装人员费用；
- ◆ 配料模块：创造性提出配料机、环保棚、除尘烟道、输送机（折叠运输）集成化设计，属行业内首创；
- ◆ 主楼通风模块：智能控制主楼温度在设定范围内；
- ◆ 高档环保配置可有效处理粉尘、沥青烟、噪音等污染；
- ◆ 设备全外包设计、美观大方，使用寿命长，适合频繁转场
- ◆ 性能稳定的操作控制系统，自主研发，免费扩展升级。

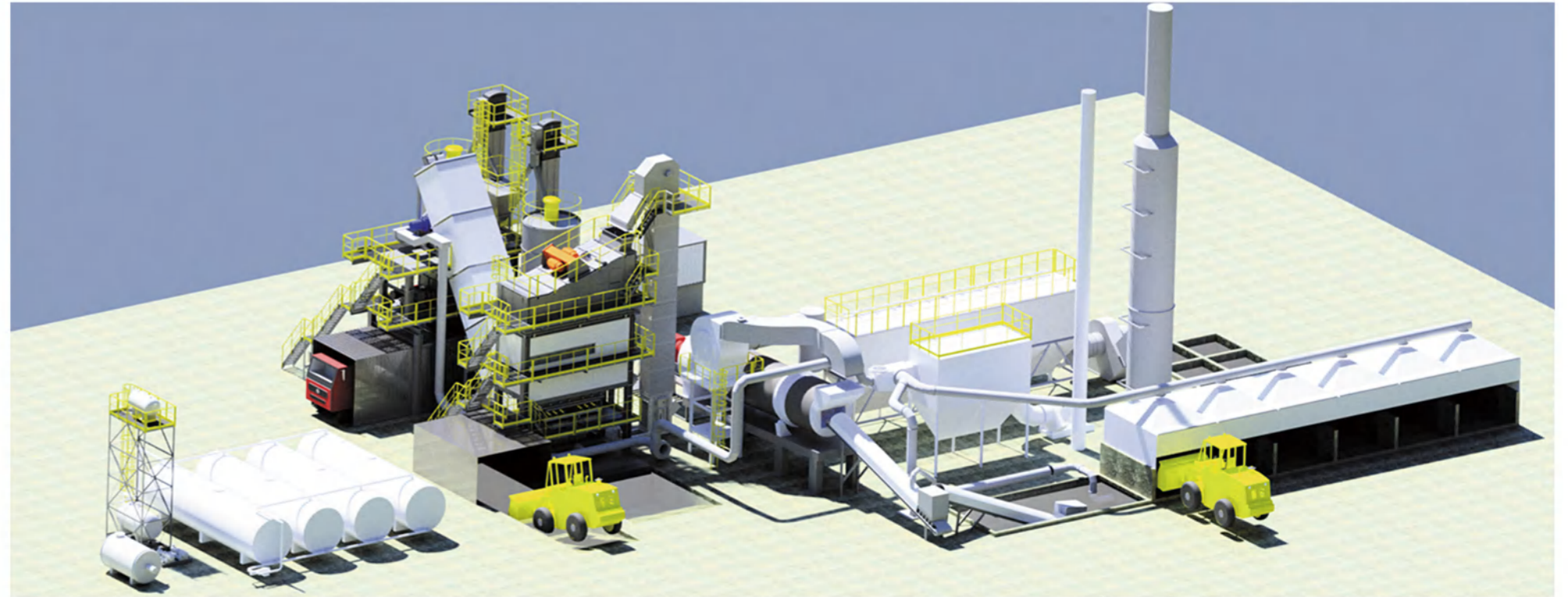


## 厂房环保型沥青混合料搅拌设备

### 产品介绍

针对高度要求将主楼阶梯型布置，在保持我公司整体站环保优势不变、各核心部件优势不变、外购件全部选用高端配套件的情况下，将设备高度降至15m，便于将设备集中放置在工业园区厂房内，实现工业化生产，并且采用主动除尘的方案将粉尘、烟气、噪音的污染降至最低，营造绿色、生态的工作环境。

针对搅拌站料场杂乱无章的上料状况，我公司采用后台智能上料的方式，将料车完全隔离在了厂房之外，自动控制将原材料输送到相应的料仓，厂房内部设置大容量冷骨料仓，可容纳25~5000吨。



### 产品介绍

- ◆ 设备高度降低至15米内，分为热料仓主楼、搅拌主楼，热骨料计量后经提升小车运至搅拌主楼（可保证配比的准确性，优于提升机结构）。设备集中放置在工业园区厂房内，实现工业化生产。
- ◆ 核心部件具备标准站的全部优点。
- ◆ 高档环保配置，粉尘、烟气、噪音均达到国家环保要求。
- ◆ 骨料双称并行计量（专利技术），产量大计量精度高，智能点动精计量技术实现超高的计量精度。沥青强制上部喷洒、减量计量（专利技术）。矿粉强制卸料快速均匀，搅拌周期短，拌合机产量高。
- ◆ 地仓式配料系统，可选配智能后台上料系统。
- ◆ 集装箱模块化设计、集成化安装、安装调试方便快捷；（主楼、烘干、除尘、沥青罐及管路、导热油炉等系统高度集成）。
- ◆ 免维护筛分系统，高效便捷；出料端隔板集成化设计（专利技术）轨道拉出，配合特制的筛网（专利技术）及特制的筛撑（专利技术）使得更换筛网极为方便。
- ◆ 优化的计量控制程序，计量精度高，能够实现首盘计量精度达标。
- ◆ 具有沥青扣称模式、智能点动精计量、热石料计量顺序任意可调等多种实用功能。



## 移动式沥青混合料搅拌设备

### »» 产品特点

LBY 系列移动式沥青搅拌站，适用于机场跑道、码头、道路、桥梁等现场施工及应急抢修抢建的特殊路面作业及普通的路面施工。整套设备结构紧凑，在几个拖挂单元上集成了沥青混凝土生产的整套设备；人机操作界面简便明了，工作稳定可靠，适用于各种恶劣环境；整机设计符合环保要求，移动性能极佳；使用双卧轴强制式搅拌机，连续工作能力强，搅拌均匀快速，对路面的改造及维护尤为方便。



## 间歇式沥青混合料厂拌热再生设备



RLB 系列间歇式沥青混合料厂拌热再生设备是我公司与科研机构共同合作，并结合国内外先进技术研制成功的，用于沥青路面旧回收料再生的间歇式厂拌热再生设备，该产品各项性能均达到或超过国内先进水平。



### 骨料仓

骨料仓上下体采用插装式连接，可靠方便；上体互换性强，可以根据用户要求调整上料方向。对料仓设置了仓壁振动器，同时设置了气炮破拱装置，以消除物料结拱产生断料现象。设有缺料检测和报警机构及时通知上料并自动破拱。



### 皮带秤

骨料配料计量装置采用微机控制，且每个料仓单独控制，通过变频调速控制流量大小，也可通过机械门进行调节。计量范围宽；计量平稳；计量精度高，可实现全自动控制。



### 烟气处理系统

RAP 加热产生的尾气通过风机送入间歇式沥青混合料搅拌设备干燥滚筒进行二次利用及燃烧，节约燃料消耗量，降低了生产成本。同时加热回收料所产生的烟气经过二次充分燃烧，大大降低了有害物质的排放。



### 集料输送机

皮带内外侧均配有刮净器，保持皮带自身清洁。皮带两侧均装有拉绳式紧急停止装置、安全自动断电及自动调偏装置。

### 热料计量斗

采用大倾角、纯圆锥双料门的结构，配置保温及电加热自动温控功能，单独称重，独立重量显示，具有落料差自动补偿和防飞料功能。采用模块传感器，计量准确。



### 冷料提升机

提升机构采用双排链条结构，运转平稳可靠，带有电磁制动及手动释放，防止突然停电对设备造成的损害。



### 热料暂存仓

采用大倾角、纯圆锥双料门的结构，配置保温及电加热自动温控功能，配置连续式料位控制，避免热料粘壁又避免再生料老化。



### 烘干加热系统

烘干系统采用大型热风炉 + 滚筒加热的间接加热形式（利用热空气），热风炉且具有热风温度调节功能，它的特点是燃烧器火焰不进入再生滚筒，采用热空气进行对 RAP 进行加热，进入再生滚筒的热空气温度可通过内循环系统控制在 800 度以下，采用长滚筒，大直径，低转速，缓慢加热 RAP，利用这种技术不但可以防止再生料在加热过程中老化，还可以提高 RAP 在滚筒内的加热温度，从而减少新旧料温度的差异影响产量，滚筒内部采用刚性及柔性链条相结合并配置清扫链条的结构，极大减轻了滚筒内粘料的情况。



### 电器控制系统

本系统控制软件和原有配套沥青设备控制系统实现无缝连接匹配。主要元件采用国际知名品牌，确保了长期使用的可靠性。控制系统选用电脑控制，抗干扰性强，运行可靠；电脑自动控制系统采用了下位机检测处理生产变量，上位机进行生产管理的模式，自动进行动态冲量补偿及修正飞料的修正，能可靠的控制生产过程，实现全自动操作运行。人性化的控制界面，生产过程一目了然。具有故障诊断，自动故障报警功能，并且配置多重安全控制程序。



# 原生再生一体式沥青混合料搅拌设备



## INTRODUCE

### 产品介绍

岳首 HZRLB 系列“原生再生一体式沥青混合料搅拌设备”是目前生产沥青混合料最理性的设备之选，该设备具备生产普通沥青混合料、改性沥青混合料、再生沥青混合料、彩色沥青混合料、温拌沥青混合料等多种功能。

### 产品特点

- ◆ 该设备的原生功能及再生功能为一体式双楼设计，避免了普通设备结构上的限制，搅拌机置于再生主楼正下方，实现再生卸料免溜道，无溜道粘料的烦恼（避免了溜道喷柴油的现象），添加量更大。
- ◆ 更大主楼工作空间，同时可搭载多种外加剂秤（色粉、抗车辙剂、木质纤维、泡沫沥青发生器、再生冷添加等功能）。
- ◆ 标配搭载大型号搅拌主机，补充因添加再生、外加剂、改性沥青等需要延长湿拌时间照成的产量降低，可用搅拌空间补偿拌时间。
- ◆ 骨料计量斗采用双斗并行计量的专利技术，提高了称量精度、减少了计量时间。
- ◆ 采用大容量热骨料仓，配合双斗计量及智能点动精计量技术极大的提高了设备的产量及称量精度。



- ◆ 采用免维护震动筛分系统，配合出料端集成化设计的专利技术及特制的筛撑及筛网实现了极快速更换筛网的设计。
- ◆ 沥青计量采用减量计量、浮动计量等技术配合强制喷洒泵实现了极高的动态称量精度，保证了油石比。
- ◆ 再生滚筒具备先进的防粘料自清扫功能，配置大型号的再生滚筒及热风炉系统，温控更可靠，加热更均匀。
- ◆ 采用地仓式上料系统，可更好的进行后场作业，便于科学的管理。
- ◆ 配备西门子最新高性能可编程序控制器，分布式 I/O，工业以太网联接技术，计算机组成双机双控控制系统，系统自动化程度高，性能稳定可靠。
- ◆ 设备集中放置在园区厂房内，实现了工业化生产，并且采用主动除尘的方式将骨料上料及输送过程中的粉尘、拌锅放料时的粉尘、沥青烟气、噪音等的污染降至最低，营造了绿色、人性化的工作环境。

### 骨料双斗并行计量 (专利号: ZL 2016 2 0313725.0)

- 双斗并行计量实现了快速配料
- 双斗并行计量极大提高了产量
- 快速泄压通道保证了不飘称
- 智能点动精计量技术\自动飞料计算校准系统极大的提高了动态计量精度



### 称重模块

- 全密封型高精度, 高灵敏度电阻式称重模块
- 适应任何恶劣的环境条件而不影响精度, 可靠性强
- 整体模块结构, 有效地提高秤的计量精度



### 高效的沥青称量系统

- 沥青采用高压泵喷洒, 配置电控超称检测装置, 沥青减量、浮动计量, 再保证计量精度的基础上又严格的控制了油石比 (专利号: ZL 2013 2 0451825.6)
- 多道电控超称检测保证了不溢称
- 高压泵喷洒实现了沥青的均匀撒布
- 沥青喷管采用上喷结构并带有导热油套管保温提高了搅拌质量, 避免了沥青滴漏现象



### 矿粉计量系统

- 撒布螺旋保证了矿粉的均匀撒布
- 智能点动精计量技术保证了极高的称量精度
- 有效的破拱保证了下料的顺畅



### 搅拌系统

- 短宽型搅拌锅使得产量、质量大大提高
- 超大的放料门, 放料时间短, 确保了拌合机产量高
- 料门衬板机加工处理, 确保了密封效果, 启闭灵活, 杜绝了卡滞现象
- 运行稳定、安全可靠, 外型美观大方
- 衬板及叶浆头均采用高铬合金材料, 使用寿命长
- 充盈率不超过 55%, 搅拌时间短
- 翻转式侧板, 检修便捷



## 部件突出优势

### COMPONENT ADVANTAGES

#### 超大的热骨料仓

- 超大的热骨料仓可以很大程度上弥补初级级配的失误
- 超大的热骨料仓保证了生产的连续性，提高了产量
- 超大的热骨料仓给操作者提供了充足的反应时间
- 良好的保温性能实现了节能
- 耐磨件的使用保证了仓体的耐磨性
- 料门设计大小门配合智能点动精计量技术实现了三次计量，保证称量速度的同时提高了称量精度



#### 提升系统

- 板链提升运转平稳，故障率低
- 特殊的底节同步装置及完好的密封性能，保证了运转可靠的同时又无任何扬尘
- 完美的压型工艺保证了箱体的平整度
- 高性能电磁制动电机实现防倒转功能
- 人性化程序可自由设定运转料斗的个数，方便了料斗的检修



#### 干燥系统

- 优化的扬料板布局提高了热效率
- 出料端扣板式设计提高了筒体使用寿命
- 特殊材质提高了滚筒使用寿命及耐磨性
- 专用大型工装保证了筒体与滚圈的同轴度，保证了运转的平稳性
- 激光检测手段保证了底盘的位置度
- 不锈钢压边工艺保证了不进水，提高了保温效果
- 燃烧器设计科学合理、体积紧凑、结构完善、故障率极低。较普通燃烧器可节约 5%-12% 的燃料，大调节比 1:10，采用先进的电子计算比例调节模式，启动平稳，温控精度高



#### 免维护筛分系统

- 配置高效振动器，免维护时间大于 2000 小时
- 出料端隔板集成化设计 (专利号: ZL 2013 2 0454768.7) 通过轨道拉出，配合特制的筛网及特制的筛撑 (专利号: ZL 2016 2 0313726.5) 配合中部筛网快速更换装置使得更换筛网的便捷性远超其他产品，更人性化
- 优化的密封结构保证了环保的要求，保证了仓内不进水
- 外壳设置保温层，保温的同时极大的降低了噪音



#### 除尘系统

- 机械回转式大气反吹布袋除尘器设置了独立清洁的单元，保证了每个箱室的清灰效果，降低了能耗，提高了可靠性
- 整个布袋的控制与主机连锁，具有温度保护系统
- 上箱体模块化设计，运输时袋笼和布袋无需拆卸
- 除尘器置于除尘器之上，节能的同时场地布局更合理
- 回收粉尘的处理更为灵活，可湿排可干排



### 配料系统

- 倒料功能：可实现单仓快速换料
- 具备缺料声光报警功能
- 具备沙仓筛震功能
- 宽敞的检修平台
- 便捷的安装，极低的故障率
- 人性化的系数调整功能
- 可配置大型骨料仓储系统



### 高度集成的沥青加热及储存系统

- 将核心管路集成化设计，厂内完成安装，安装质量更高。
- 由现场安装改为了现场组装。
- 管道设计更为紧凑，节能的同时减少了现场故障的可能性，且极易于转场及设备就位，功能性更强。
- 集成式沥青罐：安装便捷，转场方便，结构紧凑，操作便捷，阀门均在触手可及的地方，无需爬罐，配置溢流管道提高了操作的安全性。
- 集成式卸油模块：将输送泵及所连接管道集成化设计，减少了现场安装工作量，提高了系统的可靠性。



### 环保配置

- 粉尘的处理：独立的布袋除尘器灵活的搜集并处理各扬尘点的粉尘，配料机设置全封闭独立的除尘棚，智能控制每个料仓风门的开启。给料皮带机落料口设除尘管道。车道、溢废料仓、外排池、输送机处均设置环保棚，封闭的车道内设置通风管道将粉尘输送至布袋除尘器。
- 沥青烟的处理：一级预处理装置 + 等离子除油一体机 + 活性炭吸附设备处理生产过程中的沥青烟气。罐类顶部设置烟气收集管道将烟气输送至独立的烟气处理设备进行处理。
- 噪声的处理：提升机、搅拌机、料仓、振动筛等部件设置保温隔音外包装、主楼全包处理，风机设置隔音棚。



### 电气控制系统及中心控制室

- 配备西门子最新高性能可编程序控制器，分布式 I/O，工业以太网联接技术，计算机组成双机双控控制系统，系统自动化程度高，性能稳定可靠。
- 优化的计量控制程序，计量精度高，能够实现首盘计量精度达标。具有沥青扣称模式、自动点式抖动补料、热石料计量顺序任意可调等多种实用功能。
- 无按钮全电脑操作，安全快捷，具有一键启动、一键停机及联锁制动功能。并具有故障自动诊断及语音报警功能，操作简便、维护便捷。
- 中心控制室采用操作间与配电间分开的套间方式，配备两套大功率静音冷暖空调，确保安全、舒适的工作环境。

