

03 圆式振动筛 性能特点

01 模块化设计

RLY系列振动筛激振器和筛箱框架均采用模块化设计，备件通用化程度更高，与传统的设计相比，承载能力更强。采用稀油润滑，运行可靠。

02 数字化加工

侧板采用整板激光切割技术+折弯工艺，不存在任何形式的焊接，强度更高同时避免了传统焊接方式造成的开裂隐患现象。严格执行高标准加工精度，部分核心部件精确到一丝甚至更高标准。

03 高强度架构

采用整体框架结构搭建，与传统单根横梁设计相比，承载能力更强；且有限元强度分析技术加持，确保重量和强度均衡设计。

04 先进的驱动方式

多种驱动方式配置，采用挠性驱动，保护电机不受冲击；采用变频智能控制，适应性和节能性更强。

05 安全防护

激振器护罩和皮带轮护罩，更安全；

06 磨损保护

聚氨酯护罩、压条、和支撑条防止磨损。

07 完善的售后服务，使用无后顾之忧

瑞隆重工作为一家集合生产销售于一体的矿山综合服务商，我们对自己生产的每一台设备负责，给阁下提供产品全生命周期的技术服务和原厂配件供应服务，保障产品生产无后顾之忧。

1500⁺

服务客户1500余例

90⁺

epc总承建90余套

80⁺

业务覆盖全国城市

70⁺

已获国家专利70余项

8⁺

参股及运营矿山

3⁺

矿山全产业链子品牌



绿色智慧矿山EPCO综合服务商

枣庄市瑞隆机械制造有限公司

山东省枣庄市台儿庄区经济开发区广进路瑞隆重工

0632-6516123

sdzzrion@163.com

登录官方网站了解更多信息 <http://www.sdzzrion.com>



24小时热线: 400-6050-956



扫码联系我们

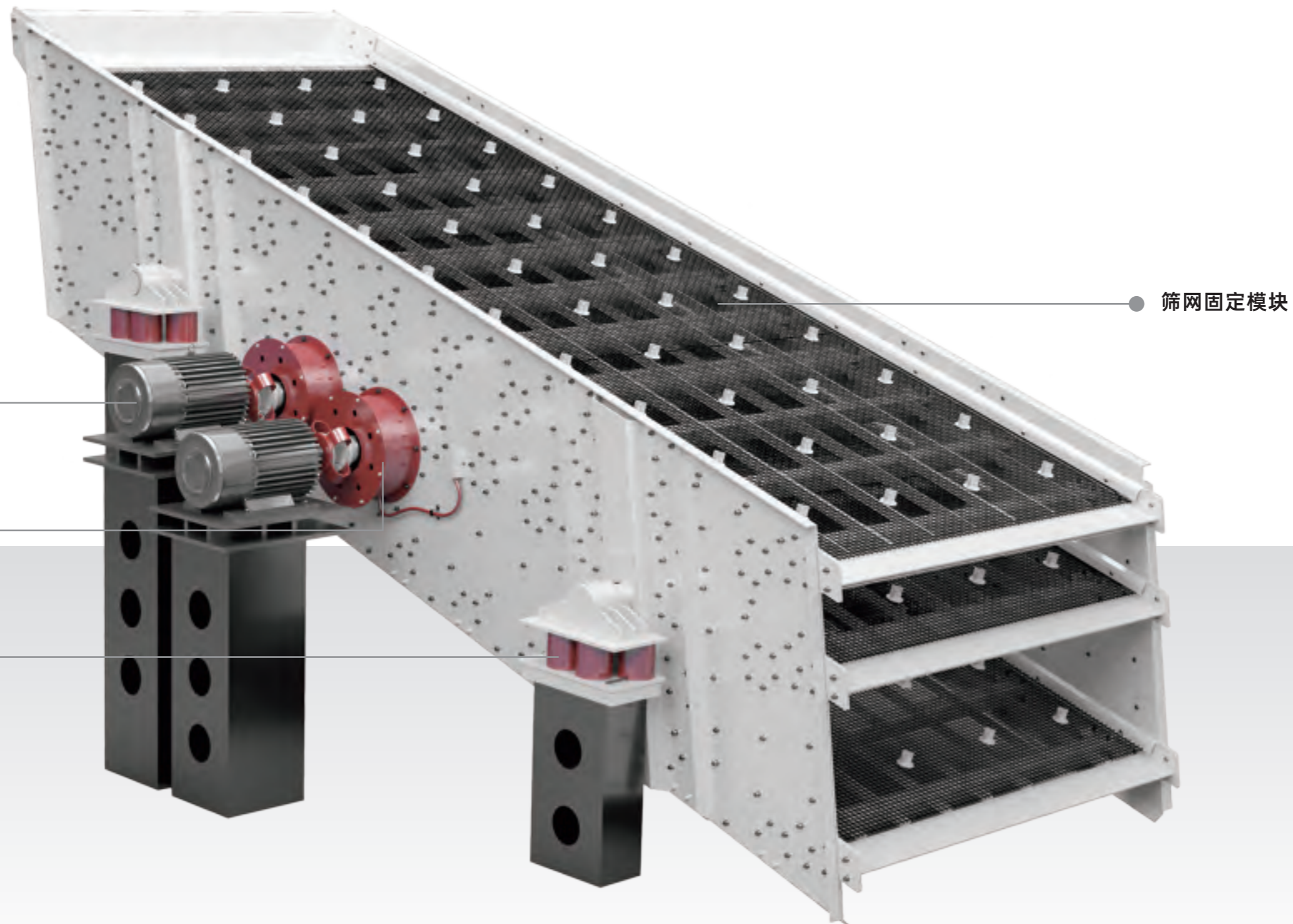


RLY 圆式振动筛

绿色智慧矿山EPCO综合服务商

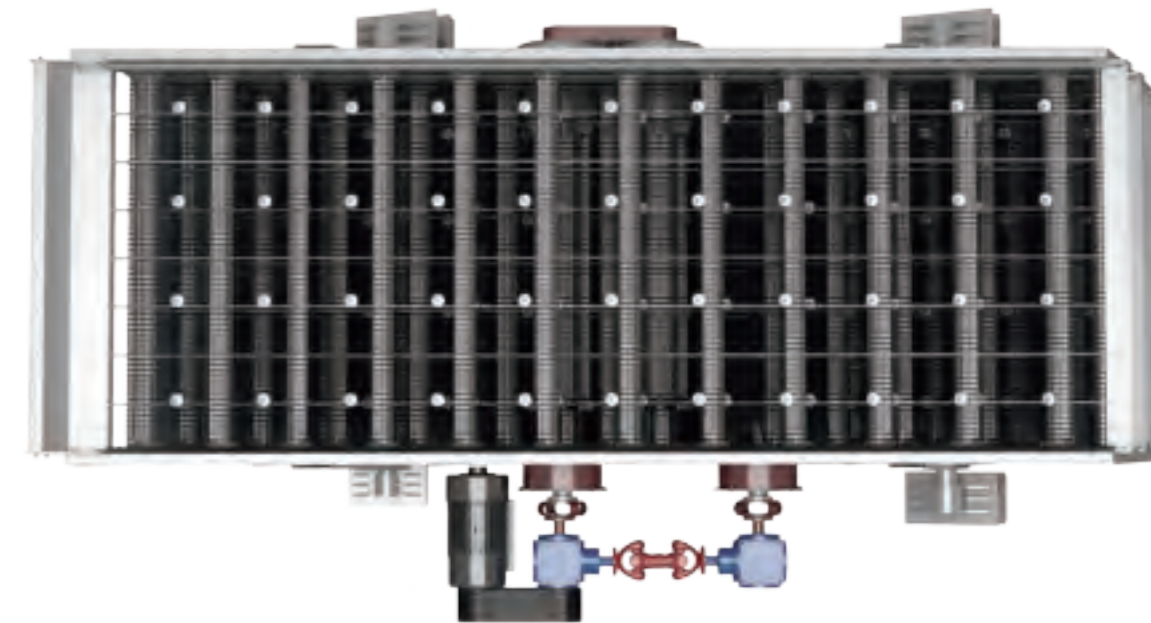
01 RLY 圆式振动筛

RLY系列圆式振动筛是我公司依托国内外先进技术和多年来矿山运营经验设计的筛分机。超强的激振系统、优化的筛箱结构、先进的润滑系统、合理的安装角度使得该产品拥有超大通过量和超高筛净率，并荣获山东省单项冠军。



02 圆式振动筛 工作原理

激振器的偏心块高速旋转，带动筛箱产生圆周往复运动，使得物料在倾斜的筛面上连续做近似圆的弹跳翻滚运动，通过反复的与筛孔进行比较，小于筛孔尺寸的物料透筛，大于筛孔尺寸的物料在筛面上，从而完成筛分过程。



设备参数

RLY圆式振动筛			
规格型号	筛面尺寸	通过量	电机功率
RL-Y-D-1450	1400×5000	30-150	15
RL-Y-D-1660	1600×6000	50-180	18.5
RL-Y-D-1860	1800×6000	80-250	22
RL-Y-D-2070	2000×7000	120-300	30
RL-Y-D-2270	2200×7000	150-350	37
RL-Y-D-2470	2400×7000	200-500	45
RL-Y-D-2680	2600×8000	250-600	45
RL-Y-DS-2680	2600×8000	250-600	37
RL-Y-SS-2680	2600×8000	250-600	22×2
RL-Y-D-3080	3000×8000	300-700	55
RL-Y-DS-3080	3000×8000	300-700	45
RL-Y-SS-3080	3000×8000	300-700	30×2
RL-Y-DS-3280	3200×8000	360-850	55
RL-Y-SS-3280	3200×8000	360-850	37×2
RL-Y-DS-3680	3600×8000	450-1100	75
RL-Y-SS-3680	3600×8000	450-1100	45×2
RL-Y-DS-3695	3600×9500	550-1500	110
RL-Y-SS-3695	3600×9500	550-1500	75×2
RL-Y-DS-40100	4000×10000	750-1950	132
RL-Y-SS-40100	4000×10000	750-1950	75×2