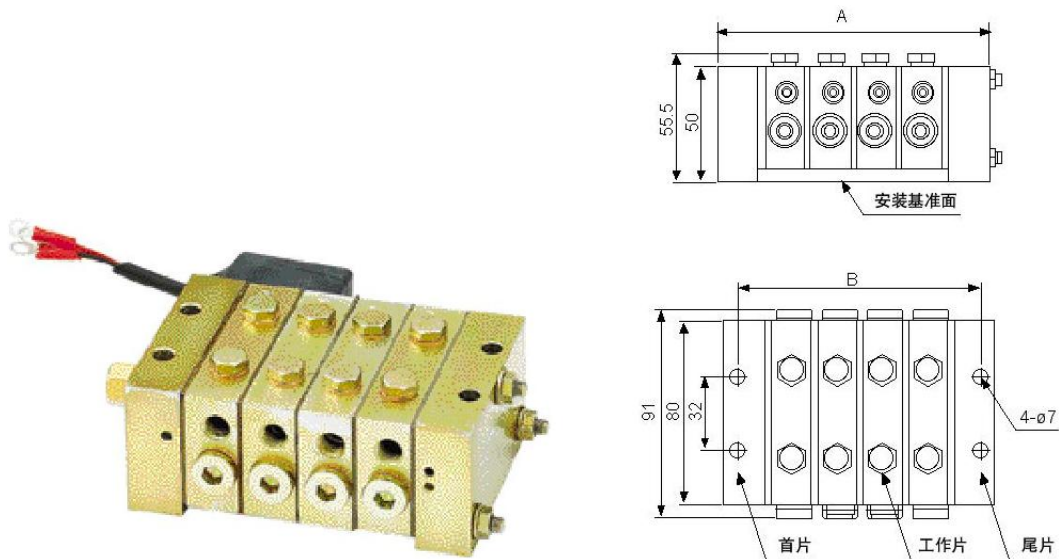


SD2 系列片式递进式分配器

外形尺寸图



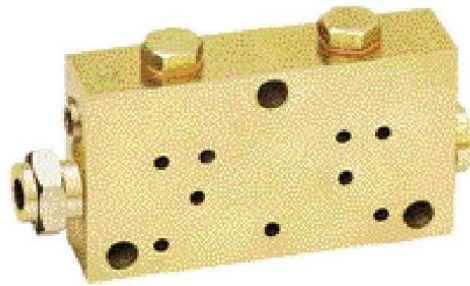
CAD 图有错

工作片数量	理论尺寸 A(mm)	理论尺寸 B(mm)
3	103.4	89.4
4	124	110
5	144.6	130.6
6	165.2	151.2
7	185.8	171.8
8	206.4	192.4
9	227	213
10	247.6	233.6

注: 上表中的尺寸 A、B 为理论值, 由于分配器积累装配与误差的影响, 可能会与实物有误差, 故供参考。

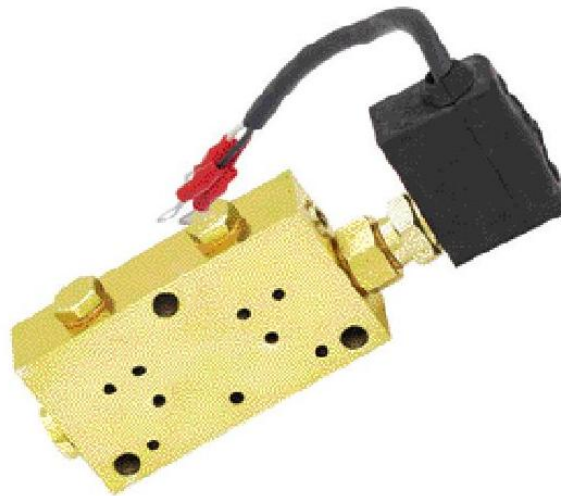
带机械指示杆式循环指示器工作片

可通过观察指示杆伸出一收回的循环动作观察油泵及分配器的工作情况。

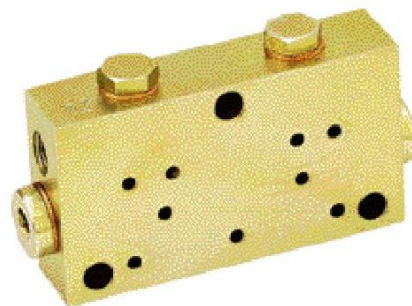


带电器微动开关式循环指示器工作片

可通过分配器内柱塞的循环动作推动电器微动开关发出接通或断开的开关信号（可选择常开或常闭状态），与油泵的控制系统或外部主机的 PLC 组成反馈控制系统。



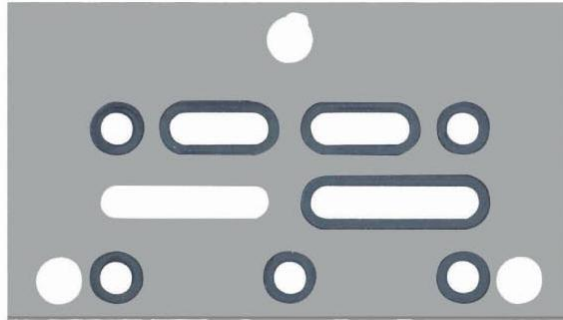
单、双出油工作片



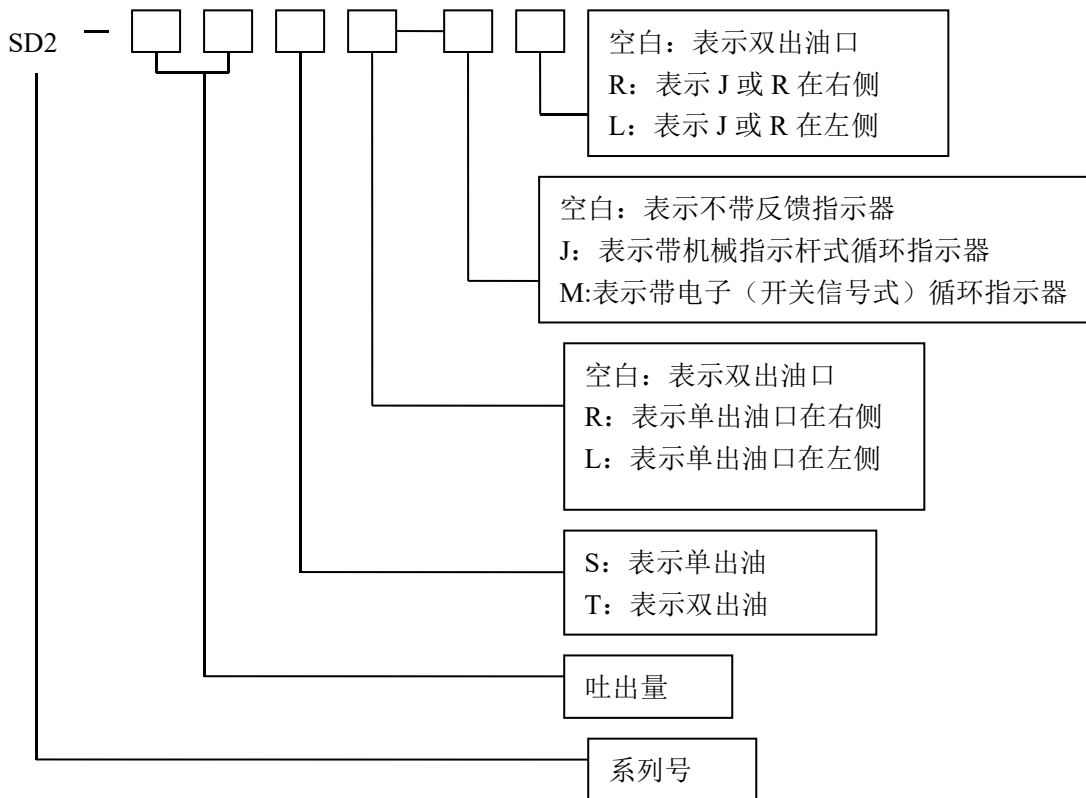
中间密封片

订购号：SD2-003

使用数量：工作片数+1



型号标志及说明



技术参数及性能

- ① 最高工作压力：25mpa
- ② 最小启动压力：1.4mpa
- ③ 润滑点数：1~20 点（每组分配器）
- ④ 润滑剂：润滑油，粘度大于 68mm²/s(在 40℃时)
 润滑脂，针入度不低于 265（在 25℃，150g）
- ⑤ 工作环境温度：-20℃~+80℃
- ⑥ 装有循环指示杆的工作片中柱塞副最高循环速率 60cyc/min
- ⑦ 柱塞副最高循环速率：200cyc/min
- ⑧ 每组分配器工作片数：3~10 片
- ⑨ 分配器输出的最佳管径与长度：φ6mm 长 1.2~3.5m，φ8mm 长 1.5~4.5m

工作片各出油口标准排量

工作片规格	标准排量 ml/cyc		全套工作片组件代号			
	双出油口	单出油口	双出油口	带右侧指示杆的双出油口	单出油口（口在右侧）	带右侧指示杆的单出油口
16	0.16	0.32	SD2-16T		SD2-16SR	
24	0.24	0.48	SD2-24T		SD2-24SR	
32	0.32	0.64	SD2-32T	SD2-32JT	SD2-32SR	SD2-32JSR
40	0.40	0.80	SD2-40T	SD2-40JT	SD2-40SR	SD2-40JSR
48	0.48	0.96	SD2-48T	SD2-48JT	SD2-48SR	SD2-48JSR
56	0.56	1.12	SD2-56T	SD2-56JT	SD2-56SR	SD2-56JSR

注:①上述排量是指工作片没一个出油口在进行一个完整的循环之后的吐油量。

②上述代号的工作片出油品螺纹规格为 Rc1/8。

DM 整体式单线分配器

1、产品介绍

DM 分配器为新型组列式结构，结构紧凑且易于扩展，有效节约装配空间；单点独立供油模式，任意支路的故障不影响其他支路的正常运行；系统加装指示杆，直观展现分油器的运行状况，可靠性高、维修便捷！

DM 分配器是一种定量给油装置，适用于单条供油路的集中润滑系统中，通过分配器内部储油腔和压油腔之间的润滑油脂交换，实现定量分配润滑油脂的功能。

2、规格参数

最大工作压力：20MPa

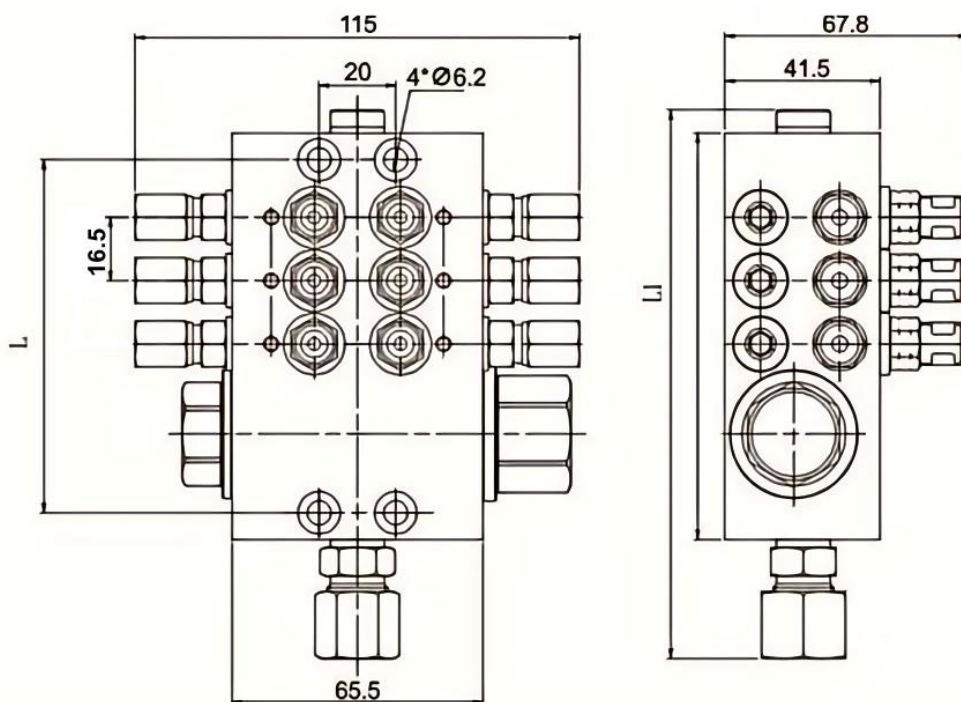
适用油脂：NLGI-0#、1#、2#

排量：0.2、0.4、0.6mL/cyc

工作温度：-35℃~+80℃

出油口数量：2-20 口

3、外形及安装尺寸



孔数	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
L	59	75.5	92	108.5	125	141.5	158	174.5	191	207.5
L1	110	126.5	143	159.5	176	192.5	209	225.5	242	258.5