

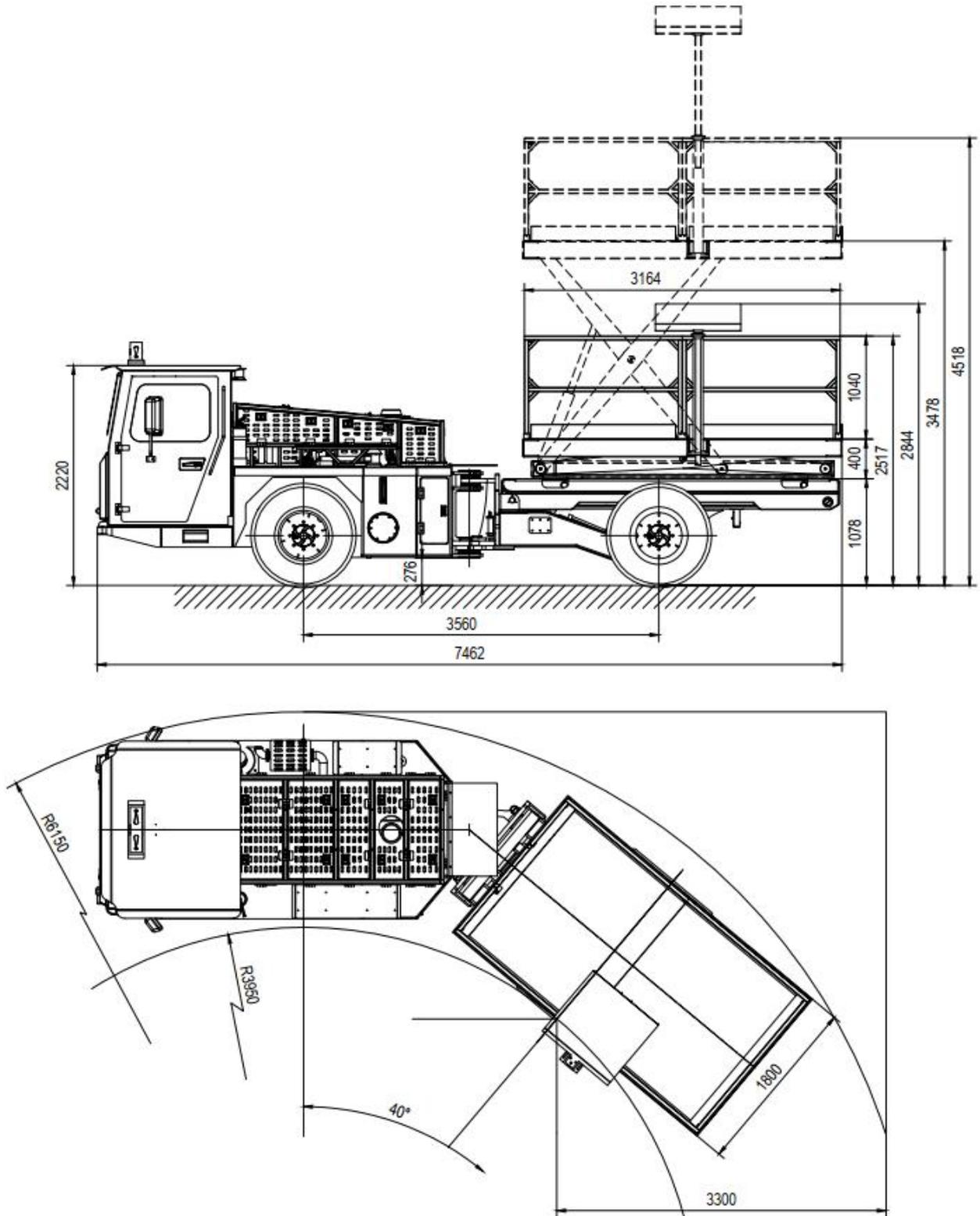
## 山东德瑞矿山机械有限公司

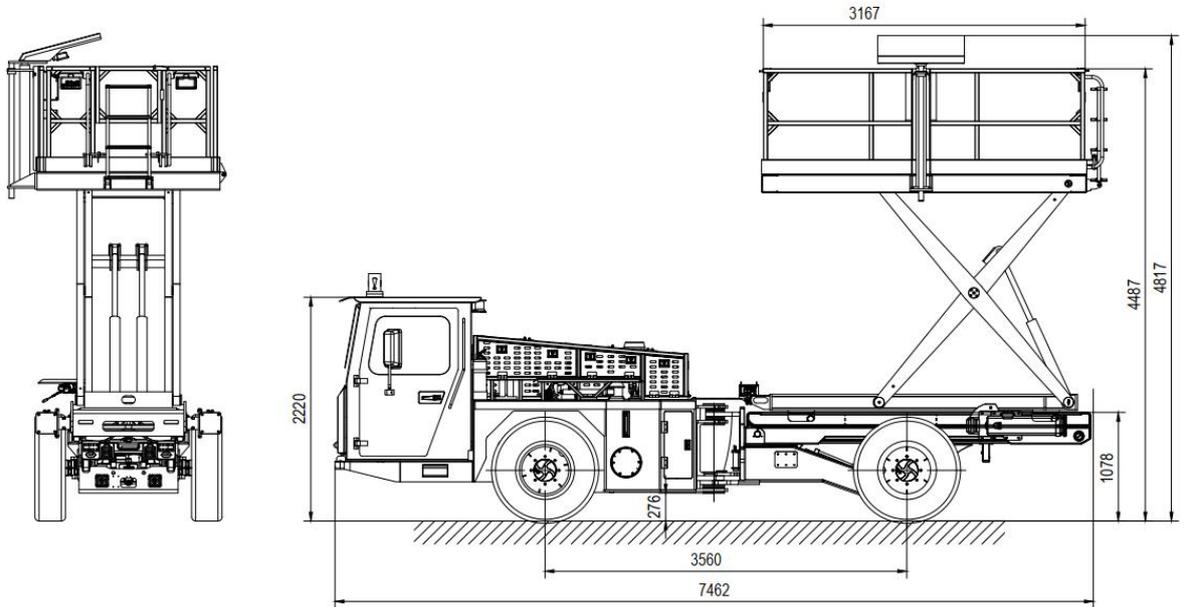
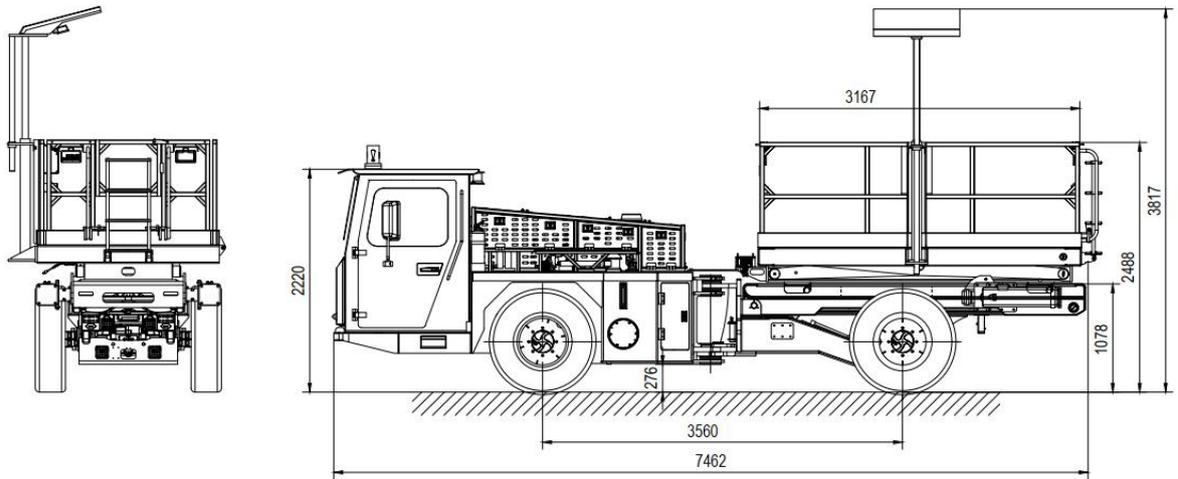
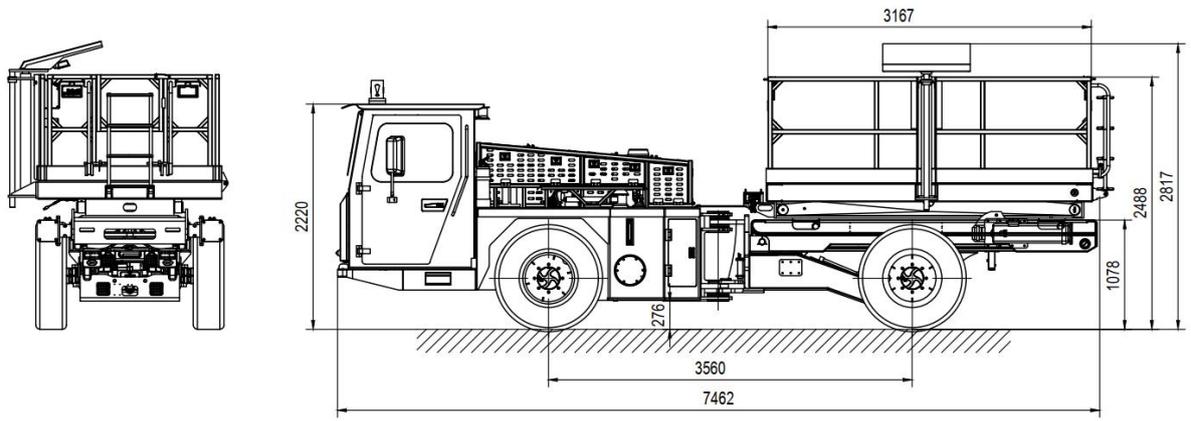
## UC-6 地下升降平台车技术资料

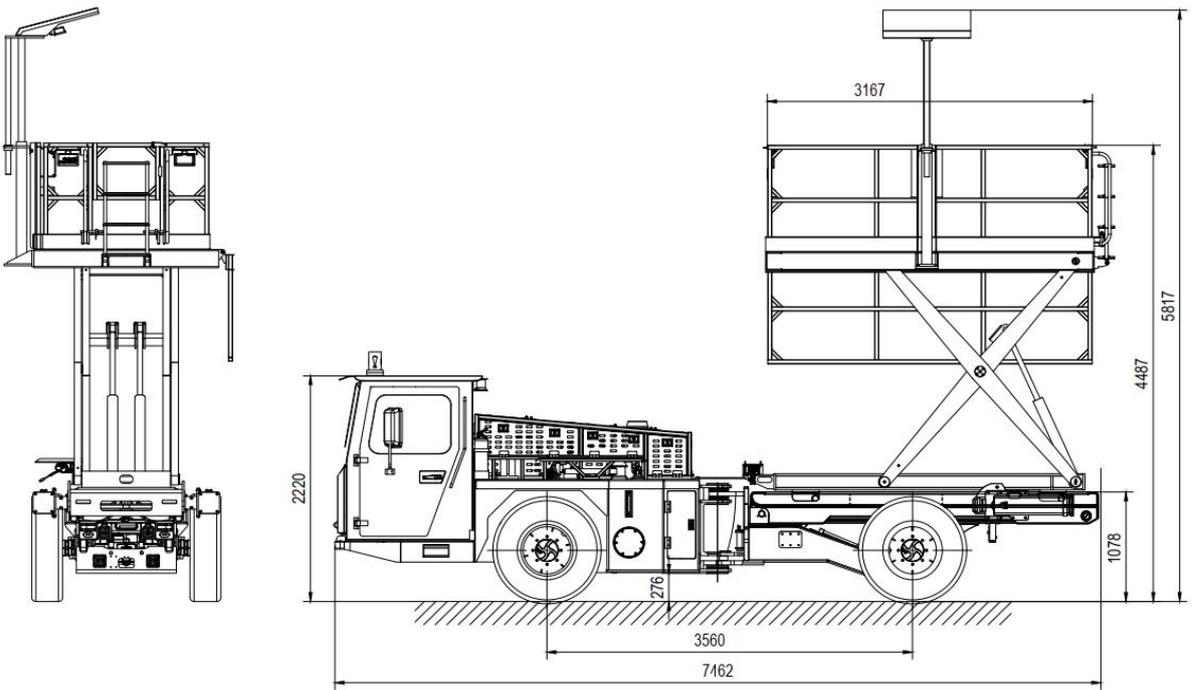
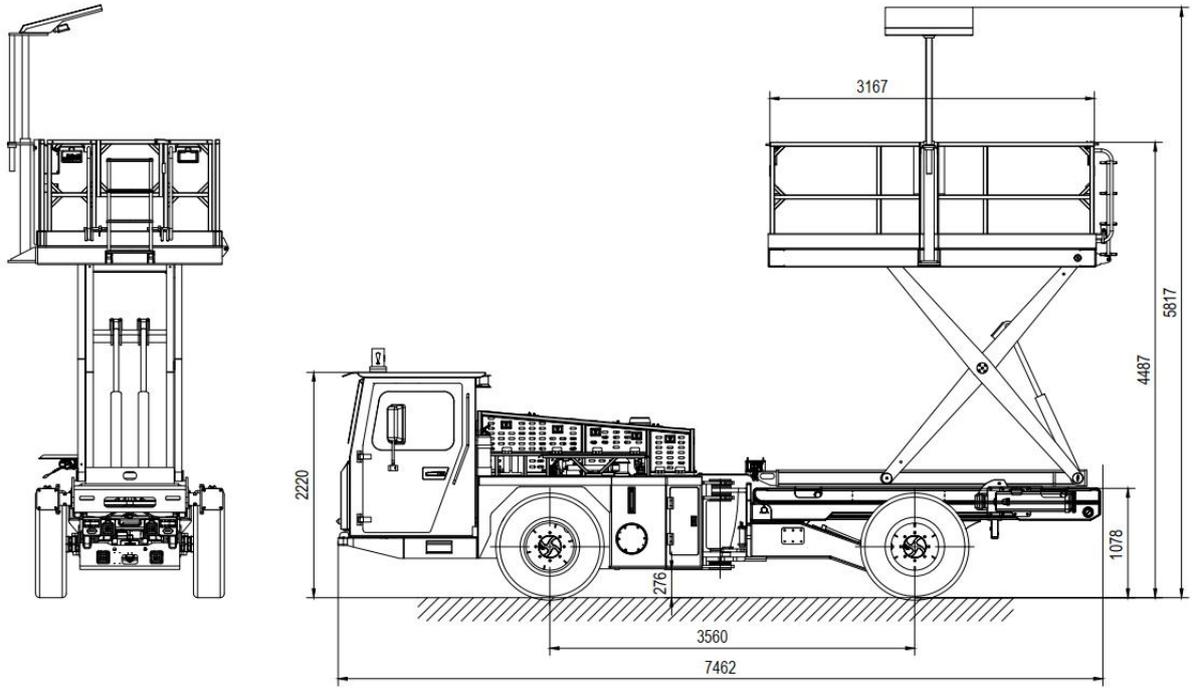
## 1. 技术参数

序号	项目	参数
1	最大额定起升质量	6000 kg
2	平台高度距地面高度	3478±50 mm
3	平台尺寸	3164x1800x1040mm
4	系统额定压力	18MPa
5	转弯角度	40°
6	轮胎型号	10.00-20HNS
7	驱动桥	弹簧制动液压释放刚性车桥 前桥 DANA 112-489 后桥 DANA 112-490
8	工作状态稳车方式	一体式液控支腿
9	爬坡能力（满载）	≥14°
10	最小离地间隙	276mm
11	最小转弯半径	外侧6150mm 内侧3950mm
12	最大转向角(左/右)	±40°
13	机架摆动角	±8°
14	轴距	3560mm
15	行驶速度（双向）	一档：0-4.5Km/h 二档：0-10Km/h 三档：0-16Km/h
16	发动机/功率	康明斯 QSF3.8-C140（104KW） Tier 3/Stage IIIA
17	外形尺寸（长 x 宽 x 高）	7462x1800x2220mm
18	整机重量	9000kg

2. 外形尺寸（快换式、非快换式底盘）

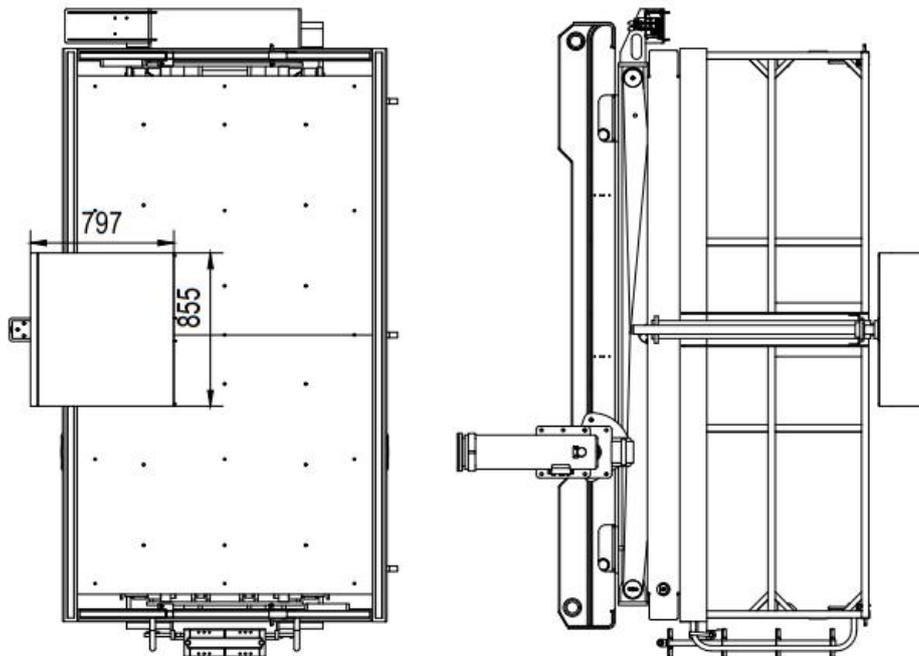
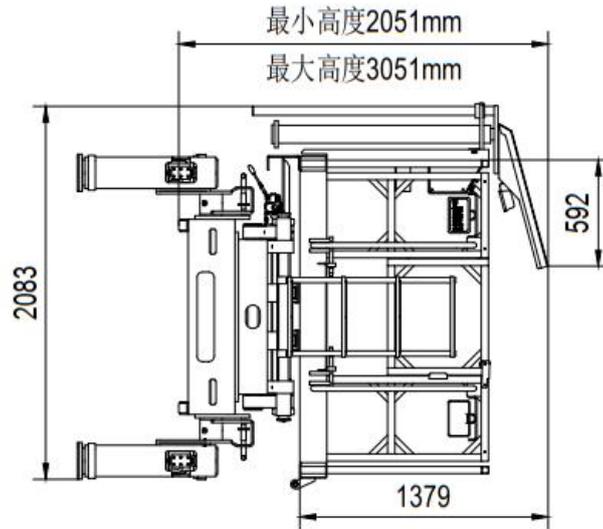






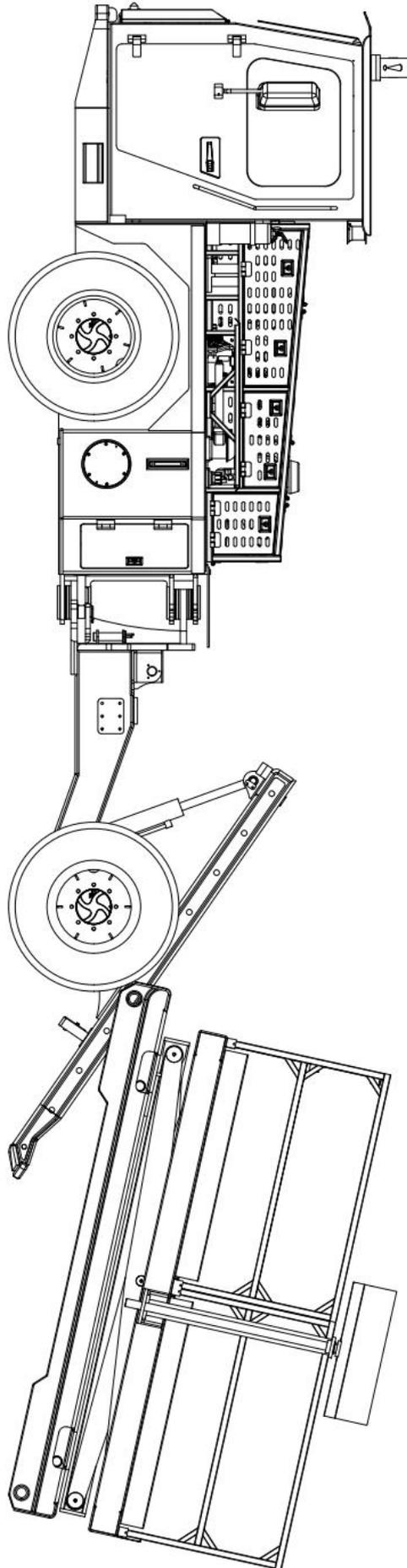
## 快换式升降平台尺寸

安全屋参数：  
 尺寸：855x797mm  
 液压油缸行程：1000mm  
 总重量：100kg

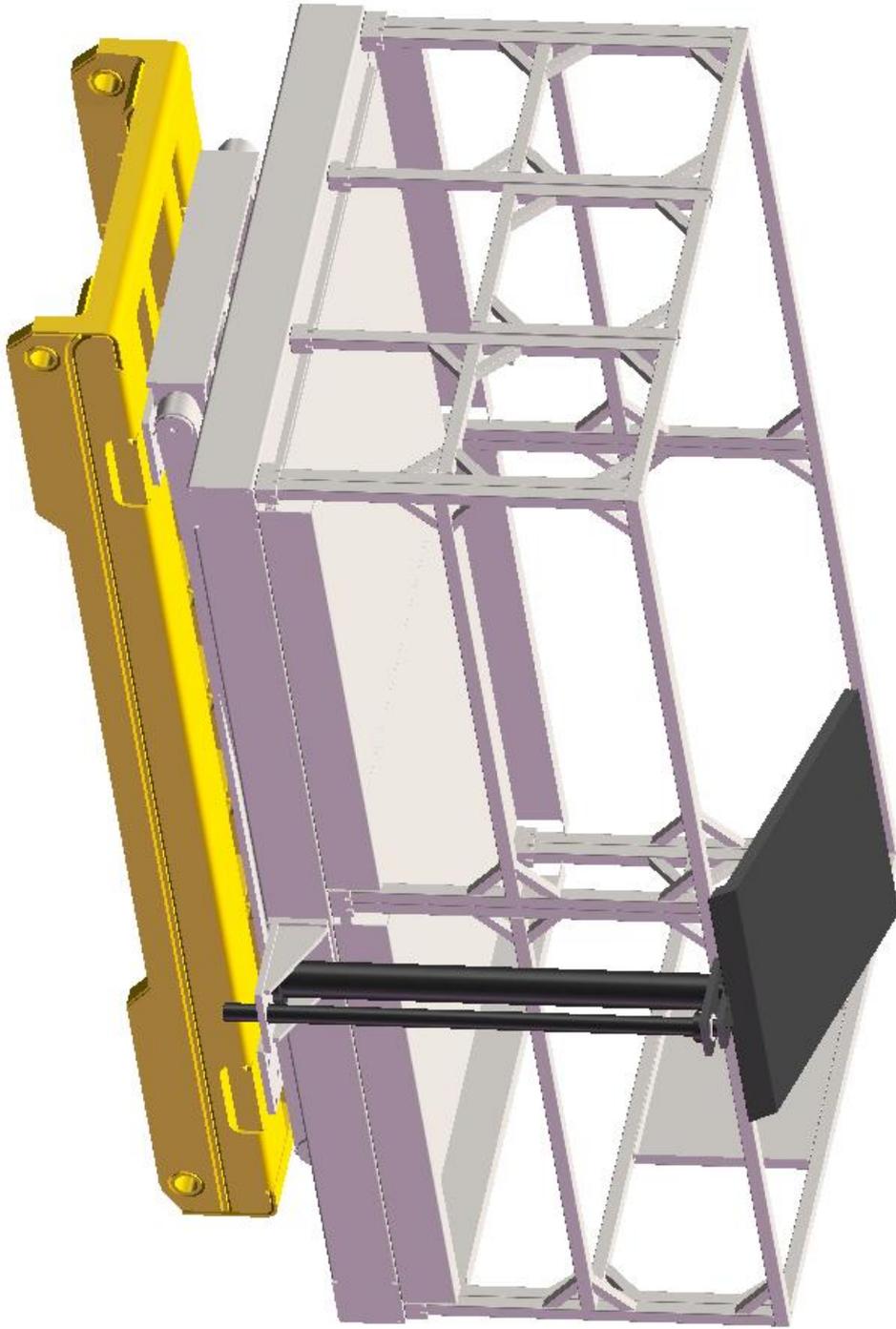


技术规格			
快换式升降平台			
平台长	3164mm	升降平台最大起升重量	6000kg
平台宽（含安全屋）	2083mm	液压支架腿	2pc
平台高（含安全屋）	2051mm	带液压升降的安全屋	1pc
车体安装高度（含安全屋）	2817mm	升降平台上的工作灯	4+1pc
地面起升高度	3478mm		

快换底盘式升降平台示意



快换底盘式升降平台示意



### 3. 德瑞图片





## 4. 功能特点

### 4.1 工作能力

德瑞 UC-6 是一种紧凑型具有 6000kg 举升能力的地下升降平台车，配置中央铰接摆动装置，能应用于 3.5×3.5 米以上的地下矿山巷道运输。整车采用快速换装底盘，可配备多种功能上装，可实现一个底盘切换多种上装，实现一车多用的功能。地下升降平台车主要用于非煤矿山专用工程服务，以内燃机为动力，适应能力强。整车具有油耗低、综合运行成本低、操作简单，结构合理，维修、保养容易等优点，抵达作业现场即可进行设备设置安装、维护保养等辅助作业。

德瑞 UC-6 地下升降平台车的全新设计不仅提高了生产效率，还提高了井下运输、采矿与建筑作业的安全性、可维护性和操作舒适度。该产品在斜坡道上机动灵活，配备了可靠而强大的康明斯柴油发动机，具有出色的功率重量比。

重型前、后机架专为应对严苛的地下环境而设计，优异的质量、可靠性和耐久性满足用户的要求，使安装、维保更简单、更有效、更高效。

正向、前置、全封闭的空调（选装）驾驶室，在不影响操作者视野的前提下，提供了十分舒适的操作环境。UC-6 地下升降平台车非常适合中小型矿山的坡道或水平巷道生产运输和小型隧道工程。

### 4.2 驾驶员操作

德瑞 UC-6 地下升降平台车驾驶室提供了宽敞的人机工程学的操作空间，配备温度控制和通风系统，拥有全方位视野的宽敞前挡风玻璃、可推拉玻璃窗和大后视镜，符合人机工程学的操作台布置，提高了舒适性，提升了生产效率。

驾驶室四面安装夹胶玻璃窗，并采用四口密封条安装，可内外拆卸玻璃，为出现危险情况时的紧急逃生使用。

#### 驾驶室

---

封闭式空调驾驶室（选装）

---

夹胶玻璃窗户

---

空调与驾驶室独立安装

---

紧急逃生出口

---

可水洗驾驶室地板，以减少灰尘

---

驾驶室三点进入系统

---

## 驾驶室仪表盘

智能控制系统	
警告及报警系统	声光报警提示
仪表盘	功能齐全的翘板开关控制

## 驾驶员座椅

德瑞 UC-6 驾驶员座椅采用可调弹簧减震座椅，座椅上下前后可调。	
高度可调	
操作者重量可调	
可调节手臂拖垫	
可调节背部支撑	

## 机架

### 前后机架

后机架采用刚性设计，在运输时能够更好的使设备稳定。重型设计的前机架和驾驶室，最大限度的减少了来自巷道墙壁冲击和碰撞的损害。

采用高强度合金 Q355B 钢板，优化材料厚度，降低自重，提高整体运输能力，结构可靠性高，使用寿命长。

车架采用箱型结构，提高车架的整体强度，并经过优化以减少来自巷道墙壁冲击、碰撞的损害和延长使用寿命。

中央铰接	前桥摆动
油箱	集成式油箱，酸洗磷化

## 电气系统

### 主要配置

发电机	24 V, 70A
蓄电池	2×12 V, 120Ah
起动机	24V/4.5kW
照明及工作灯	4pcs 在驾驶室 2pcs 在后机架
传感器	柴油、液压油油位传感器，工作、转向、制动系统压力传感器
报警提示	低油位报警/油压报警 旋转报警灯
控制系统	控制器控制 内置诊断及报警系统
双喇叭配置	标准

蜂鸣器配置	标准
倒车影像系统	可选
<b>包含的安全功能</b>	
<b>防火安全</b>	
手提式灭火器	4kg 2pc
热源隔离保护罩	标准
排气管隔热棉保护	标准
散热风扇护罩	标准
<b>能量隔离</b>	
主电源开关可锁定	标准
紧急制动按钮	1 pc 驾驶室
<b>其他可选配置</b>	
<b>可选配置</b>	
<b>安全选项</b>	
自动集中润滑系统（可选）	
空调制热系统	
可定制其他斗容	
封闭驾驶室	

## 7. 装配工艺与质量控制

德瑞全部产品装配过程严格按照核定的组装工艺文件及作业指导书进行装配，并全面跟踪检查和记录，每台设备及零部件均做到可追溯性。

德瑞生产全过程全部按 ISO9001 体系进行全面质量管控，精密的装配过程、完善的质量控制，拥有标准化的厂房、严格培训上岗的装配工人，严格使用 ERP 生产系统进行管理，全过程透明管理，实时掌握每个环节。

车辆出厂按照安全要求进行车辆的检验，公司拥有大型试验场，模拟工况进行设备的测试，保证出厂产品达到设计要求交付客户。