

山东德瑞矿山机械有限公司 DRUK12 地下运矿卡车简介

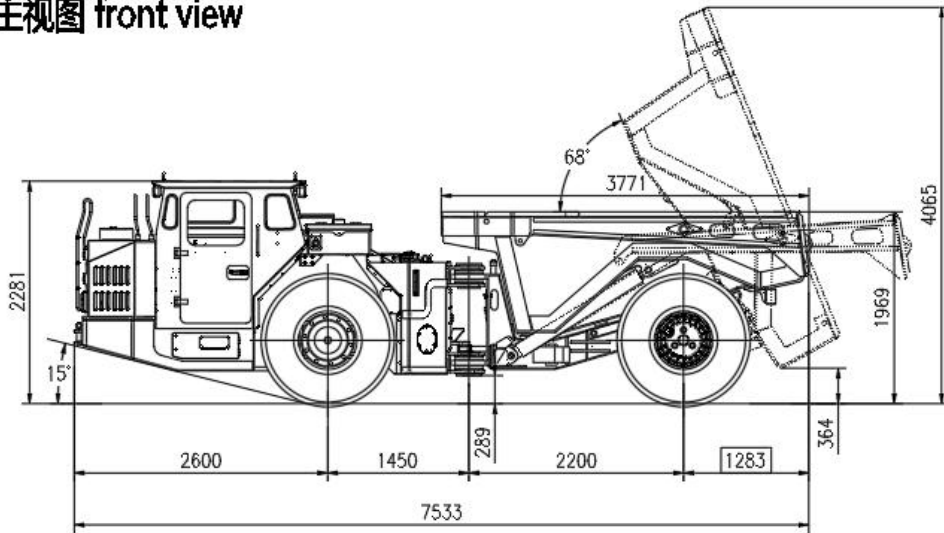
1. 主要技术规格

序号	项目	参数
1	标准斗容（堆高）	6m ³
2	额定载重量	12000kg
3	车厢卸载角度	68±3°
4	接近角	15°
5	空载操作重量	15000kg
6	满载操作重量	27000kg
7	摆动角	±7°
8	爬坡能力（满载）	≥14°
9	最小转弯半径	3611mm（内侧），6219mm（外侧）
10	档位	液控换挡 前进4档&后退4档
11	液力变矩器	C270系列
12	动力变速箱	R32000系列
13	驱动桥	弹簧制动液压释放刚性车桥
14	制动系统	液压释放，弹簧制动
15	柴油机型号/功率	DEUTZ BF4M1013 /115KW
16	外形尺寸（长×宽×高）	7533mm×1980mm×2281mm
17	行驶速度	一档速度：0~4.5 km/h 二档速度：0~8.9 km/h 三档速度：0~14.9 km/h 四档速度：0~25.7 km/h

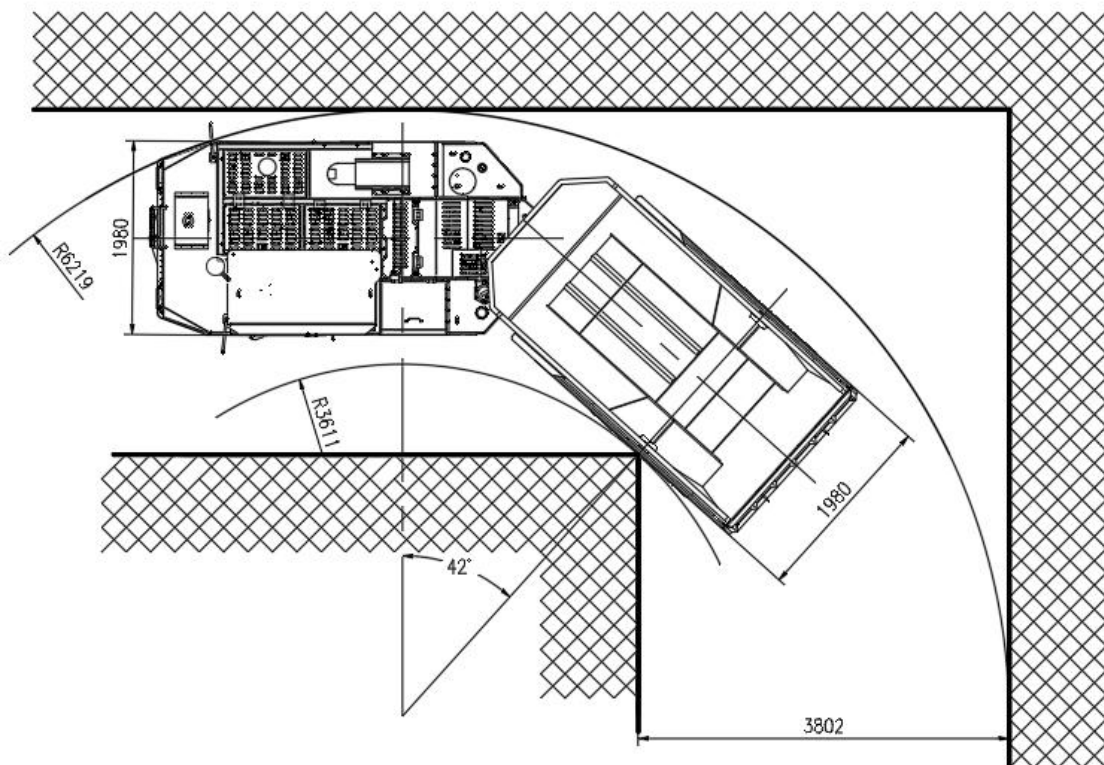
车

2. 主要工作视图

主视图 front view



转向巷道图 Steering view



3. 产品图片





4. 德瑞公司图片





5. 产品主要配置

序号	部件名称	规格型号	品 牌	备 注
1	发动机	BF4M1013EC	道依茨	国际品牌
		QSB4.5	康明斯	国际品牌
2	变速箱	R32000 系列	美国 DANA	国际品牌
3	变矩器	C270 系列	美国 DANA	国际品牌
4	踏板阀	GL820 系列	美国 mico	国际品牌
5	充液阀	06-463 系列	美国 mico 司	国际品牌
6	多路阀	SD25 系列	意大利 Walvoil	国际品牌
7	转向器	XCEL80 系列	美国 Danfoss	国际品牌
8	齿轮泵	P3100 系列	美国泊姆克	国际品牌
9	驱动桥	青峰系列	徐州青峰	国内知名
10	蓄能器	NXQ-A	奉化奥特液压	国内知名
11	轮 胎	14.00-24	泰凯英	国内知名
12	工作油缸	DRUK12	山东德瑞	国内知名

6. 功能特点

德瑞 DRUK12 地下云矿车主要用于矿山井下，以运输爆破后的松软物料为主。也可用于铁路，公路及水利等隧道工程，特别适合于工作条件恶劣，作业现场狭窄低矮、泥泞的作业面，以及中小型矿山的斜坡道或水平巷道生产运输和小型隧道工程。

动力系统采用当今世界比较先进的发动机，并配置了尾气消音净化器。

传动系统选用美国 DANA 公司的液力变矩器和动力换挡变速箱，操作轻便，运行平稳。

制动系统采用弹簧制动、液压解除制动器，增大了安全系数，在环境恶劣、高含水、泥泞巷道作业时安全可靠。

重型前、后机架专为应对严苛的地下环境而设计，优异的质量、可靠性和耐久性满足用户的要求，使运输更简单、更有效、更高效。

正向、前置、全封闭的空调驾驶室，在不影响操作者视野的前提下，提供了十分舒适的操作环境。宽敞的人机工程学的操作空间，配备温度控制和通风系统，拥有全方位视野的宽敞前挡风玻璃、可推拉玻璃窗和大后视镜，符合人机工程学的操作台布置，提高了舒适性，提升了生产效率。

德瑞 DRUK12 驾驶室通过了 ROPS/FOPS 认证，以保护操作者的安全。驾驶室四面安装夹胶玻璃窗，并采用四口密封条安装，可内外拆卸玻璃，为出现危险情况时的紧急逃生使用。

驾驶室

ROPS 认证符合 ISO 3471

FOPS 认证符合 ISO 3449

封闭式空调驾驶室（选装）

夹胶玻璃窗户

空调与驾驶室独立安装

紧急逃生出口

可水洗驾驶室地板，以减少灰尘

驾驶室三点进入系统

驾驶室仪表盘

配置 IFM 7 英寸彩色显示屏，在一个大显示屏上显示所需的所有信息和警报，让操作者有更多时间注视路面。

为了减少眼睛疲劳，设计了新的带有清晰符号的暗色背景图形，同时使用红色智能控制系统

警告及报警系统 声光报警提示

仪表盘 IFM 7 英寸彩色显示屏
功能齐全的翘板开关控制

驾驶员座椅

德瑞 DRUK-12 驾驶员座椅采用格拉默可调弹簧减震座椅，座椅上下可调。

高度可调

操作者重量可调

可调节手臂拖垫

可调节背部支撑

前后机架

后机架采用重型设计，在运输和装卸矿石时能够更好的使设备稳定。重型设计的前机架和驾驶室，最大限度的减少了来自巷道墙壁冲击和碰撞的损害。

采用高强度合金 Q460C 钢板，优化材料厚度，降低自重，提高整体运输能力，结构可靠性高，使用寿命长。

车厢采用箱型结构，提高车厢的整体强度，并经过优化以减少来自巷道墙壁冲击、碰撞的损害和延长使用寿命。

中央铰接 摆动桥式

油箱 分离式油箱，酸洗磷化

电气系统

主要配置

发电机 28 V, 80A

蓄电池 2×12 V, 120Ah

起动机 24V/5.5kW

照明及工作灯 2pcs 在前机架
2pcs 在驾驶室
2pcs 在后机架

传感器 柴油、液压油油位传感器，工作、转向、制动系统压力传感器

报警提示 低油位报警/油压报警
旋转报警灯

控制系统	控制器控制 内置诊断及报警系统
双喇叭配置	标准
蜂鸣器配置	标准
倒车影像系统	选装
包含的安全功能	
防火安全	
手提式灭火器	4kg 1pc
热源隔离保护罩	标准
排气管隔热棉保护	标准
散热风扇护罩	标准
能量隔离	
主电源开关可锁定	标准
紧急制动按钮	1 pc 前机架/1 pc 驾驶室
可选配置	
安全选项	
自动集中润滑系统（选装）	
其他可选配置	
空调系统（选装）	
可定制其他斗容	
自动灭火系统（选装）	

6. 装配工艺与质量控制

德瑞全部产品装配过程严格按照核定的组装工艺文件及作业指导书进行装配，并全面跟踪检查和记录，每台设备及零部件均做到可追溯性。

德瑞生产全过程全部按 ISO9001 体系进行全面质量管控，精密的装配过程、完善的质量控制，拥有标准化的厂房、严格培训上岗的装配工人，严格使用 ERP 生产系统进行管理，全过程透明管理，实时掌握每个环节。

车辆出厂按照安全要求进行车辆的检验，公司拥有大型试验场，模拟工况进行设备的测试，保证出厂产品达到设计要求交付客户。