

山东德瑞矿山机械有限公司

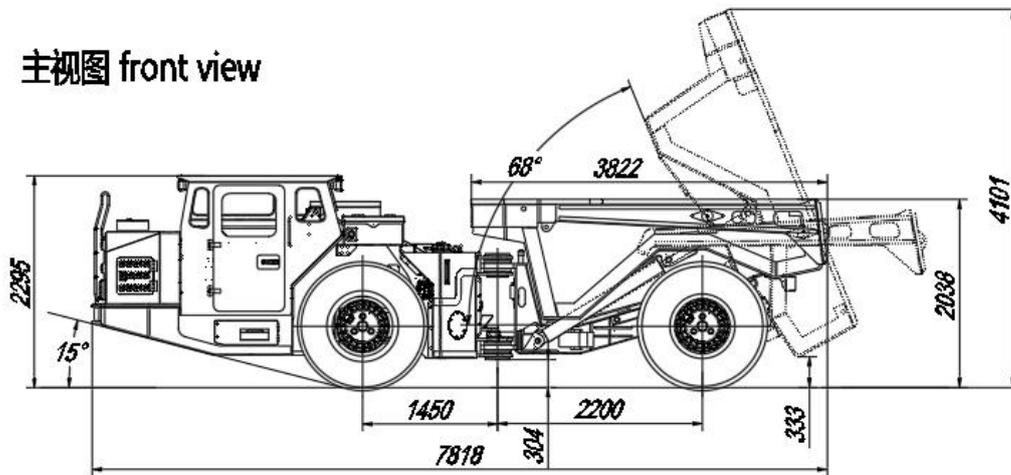
DRUK15 地下运矿卡车简介

1. 主要技术规格参数

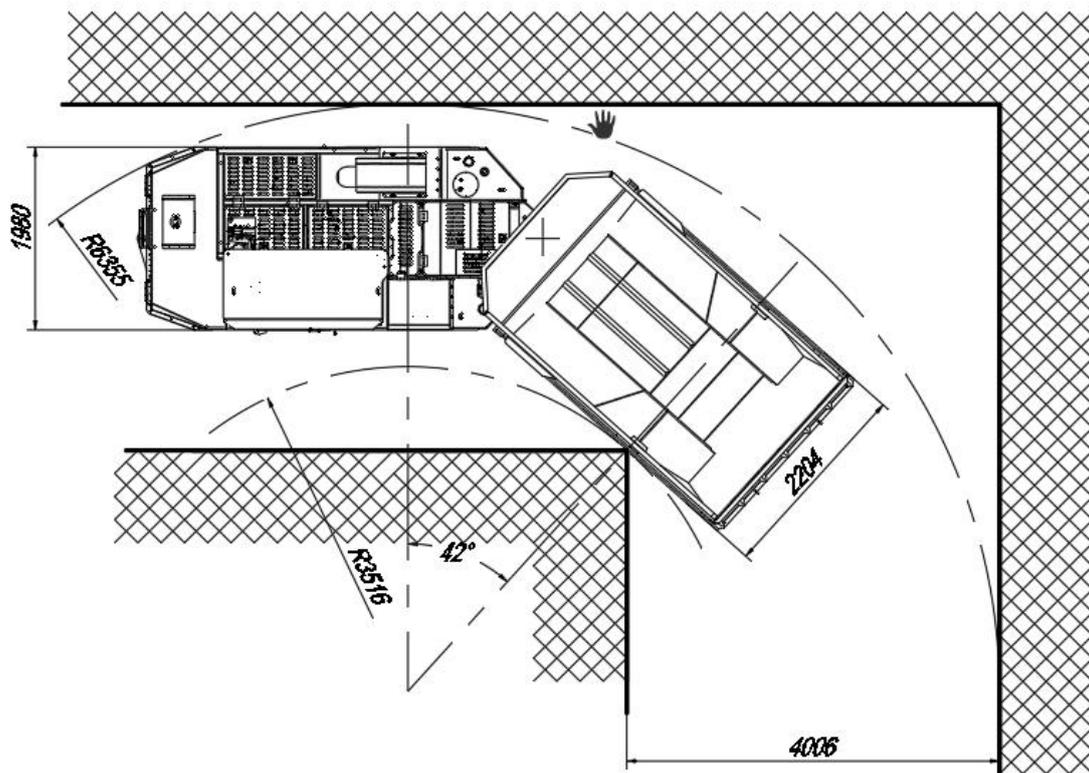
| 序号 | 项目 | 参数 |
|----|-------------|--|
| 1 | 标准斗量 | 7.5m ³ |
| 2 | 额定载重量 | 15000kg |
| 3 | 车厢卸载角度 | 68±3° |
| 4 | 接近角 | 15° |
| 5 | 空载操作重量 | 16700kg |
| 6 | 满载操作重量 | 31700kg |
| 7 | 摆动角 | ±8° |
| 8 | 爬坡能力（满载） | ≥14° |
| 9 | 最小转弯半径 | 3516mm（内侧），6355mm（外侧） |
| 10 | 档位 | 电控换挡 前进4档&后退4档 |
| 11 | 液力变矩器 | C270系列 |
| 12 | 动力变速箱 | R32000系列 |
| 13 | 驱动桥 | 弹簧制动液压释放刚性车桥 前桥 KesslerD81/ DANA 16D 标准差速器 后桥 KesslerD81/ DANA 16D 标准差速器 |
| 14 | 制动系统 | 液压释放，弹簧制动 |
| 15 | 发动机 | 道依茨 BF6M1013EC/165KW |
| | | 沃尔沃 TAD850VE/160kW |
| 16 | 行驶速度 | 一档速度：0~4.5 km/h 二档速度：0~8.9 km/h 三档速度：0~14.9 km/h 四档速度：0~25.7 km/h |
| 17 | 外形尺寸（长×宽×高） | 7818mm×2204mm×2295mm |

2. 主要工作视图

主视图 front view



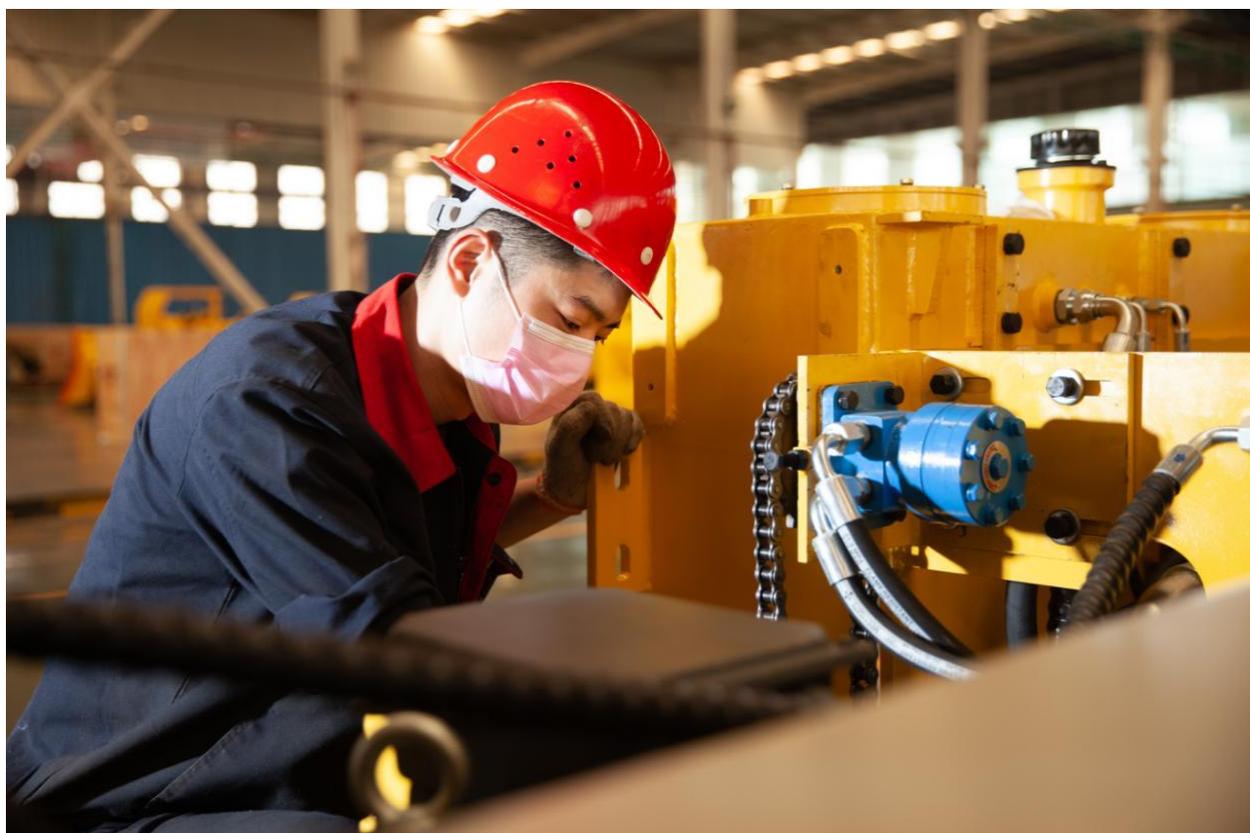
转向巷道图 Steering view



3. 产品实拍图



4. 德瑞图片资料





5. 产品主要配置

| 序号 | 部件名称 | 规格型号 | 品 牌 | 备 注 |
|----|------|------------|-------------|------|
| 1 | 发动机 | BF6M1013EC | 道依茨 | 国际品牌 |
| | | TAD850VE | 沃尔沃 | 国际品牌 |
| 2 | 变速箱 | R32000 系列 | 美国 DANA | 国际品牌 |
| 3 | 变矩器 | C270 系列 | 美国 DANA | 国际品牌 |
| 4 | 踏板阀 | GL820 系列 | 美国 mico | 国际品牌 |
| 5 | 充液阀 | 06-463 系列 | 美国 mico 司 | 国际品牌 |
| 6 | 多路阀 | SD25 系列 | 意大利 Walvoil | 国际品牌 |
| 7 | 转向器 | XCEL80 系列 | 美国 Danfoss | 国际品牌 |
| 8 | 齿轮泵 | P3100 系列 | 美国泊姆克 | 国际品牌 |
| 9 | 驱动桥 | 16D 系列 | 德纳 | 国际品牌 |
| | | D81 系列 | Kessler | 国际品牌 |
| 10 | 蓄能器 | NXQ-A | 奉化奥特液压 | 国内知名 |
| 11 | 轮 胎 | 17.5-25 | 泰凯英 | 国内知名 |
| 12 | 工作油缸 | DRUK15 | 山东德瑞 | 国内知名 |

6. 功能特点

6.1 工作能力

德瑞 DRUK15 是一种紧凑型具有 15 吨运载能力的地下矿用卡车，配置中央铰接摆动装置，能应用于 3×3 米地下矿山巷道运输。DRUK15 的全新设计不仅提高了生产效率，还提高了井下运输、采矿与建筑作业的安全性、可维护性和操作舒适度。这款产品在斜坡上机动灵活，配备了可靠而强大的柴油发动机，具有出色的功率重量比。

重型前、后机架专为应对严苛的地下环境而设计，优异的质量、可靠性和耐久性满足用户的要求，使运输更简单、更有效、更高效。

正向、前置、全封闭的空调驾驶室，在不影响操作者视野的前提下，提供了十分舒适的操作环境。DRUK-15 非常适合中小型矿山的坡道或水平巷道生产运输和小型隧道工程。

6.2 驾驶员操作

德瑞 DRUK-15 地下运矿车驾驶室提供了宽敞的人机工程学的操作空间，配备温度控制和通风系统，拥有全方位视野的宽敞前挡风玻璃、可推拉玻璃窗和大后视镜，符合人机工程学的操作台布置，提高了舒适性，提升了生产效率。

德瑞 DRUK-15 地下运矿车驾驶室通过了 ROPS/FOPS 认证，以保护操作者的安全。驾驶室四面安装夹胶玻璃窗，并采用四口密封条安装，可内外拆卸玻璃，为出现危险情况时的紧急逃生使用。

驾驶室

ROPS 认证符合 ISO 3471

FOPS 认证符合 ISO 3449

封闭式空调驾驶室（选装）

夹胶玻璃窗户

空调与驾驶室独立安装

紧急逃生出口

可水洗驾驶室地板，以减少灰尘

驾驶室三点进入系统

驾驶室仪表盘

配置 IFM 7 英寸彩色显示屏，在一个大显示屏上显示所需的所有信息和警报，让操作者有更多时间注视路面。

为了减少眼睛疲劳，设计了新的带有清晰符号的暗色背景图形，同时使用红色

智能控制系统

警告及报警系统 声光报警提示

| | |
|-----|------------------------------|
| 仪表盘 | IFM 7 英寸彩色显示屏 功能齐全的翘板开关控制 |
|-----|------------------------------|

驾驶员座椅

德瑞 DRUK-15 驾驶员座椅采用格拉默可调弹簧减震座椅，座椅上下可调。

高度可调

操作者重量可调

可调节手臂拖垫

可调节背部支撑

前后机架

后机架采用重型设计，在运输和装卸矿石时能够更好的使设备稳定。重型设计的前机架和驾驶室，最大限度的减少了来自巷道墙壁冲击和碰撞的损害。

采用高强度合金 Q460C 钢板，优化材料厚度，降低自重，提高整体运输能力，结构可靠性高，使用寿命长。

车厢采用箱型结构，提高车厢的整体强度，并经过优化以减少来自巷道墙壁冲击、碰撞的损害和延长使用寿命。

中央铰接 摆动桥式

油箱 分离式油箱，酸洗磷化

电气系统

主要配置

发电机 28 V, 80A

蓄电池 2×12 V, 160Ah

起动机 24V/5.5kW

照明及工作灯 2pcs 在前机架

2pcs 在驾驶室

2pcs 在后机架

传感器 柴油、液压油油位传感器，工作、转向、制动系统压力传感器

报警提示 低油位报警/油压报警
旋转报警灯

控制系统 控制器控制
内置诊断及报警系统

双喇叭配置 标准

蜂鸣器配置 标准

倒车影像系统 **选装**

包含的安全功能

防火安全

手提式灭火器 4kg 1pc

热源隔离保护罩 标准

排气管隔热棉保护 标准

散热风扇护罩 标准

能量隔离

主电源开关可锁定 标准

紧急制动按钮 1 pc 前机架/1 pc 驾驶室

可选配置

安全选项

自动集中润滑系统（选装）

其他可选配置

空调系统（选装）

可定制其他斗容

自动灭火系统（选装）

7. 装配工艺与质量控制

德瑞全部产品装配过程严格按照核定的组装工艺文件及作业指导书进行装配，并全面跟踪检查和记录，每台设备及零部件均做到可追溯性。

德瑞生产全过程全部按 ISO9001 体系进行全面质量管控，精密的装配过程、完善的质量控制，拥有标准化的厂房、严格培训上岗的装配工人，严格使用 ERP 生产系统进行管理，全过程透明管理，实时掌握每个环节。

车辆出厂按照安全要求进行车辆的检验，公司拥有大型试验场，模拟工况进行设备的测试，保证出厂产品达到设计要求交付客户。