

## 山东德瑞矿山机械有限公司

### DRUK-30 地下运矿卡车简介

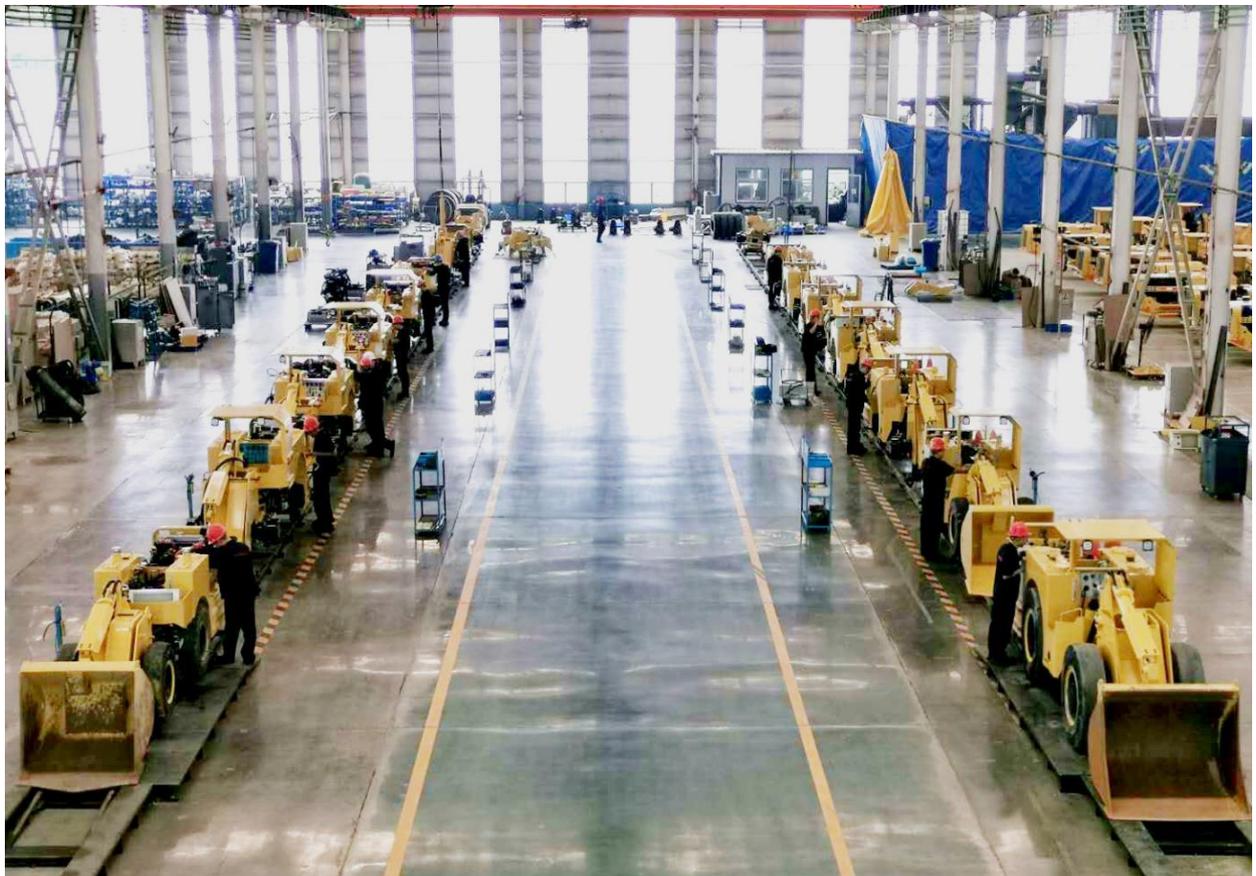
#### 1. 主要技术规格参数

序号	项目	参数
1	标准斗量	16m <sup>3</sup>
2	额定载重量	30000kg
3	车厢卸载角度	61°
4	接近角	15°
5	空载操作重量	29000kg
6	满载举升	15s
8	满载操作重量	59000kg
11	摆动角	±8°
12	爬坡能力	≥15°
13	最小转弯半径	4545±150mm（内侧），8509±150mm（外侧）
14	档位	一档：6.2Km/h 二档：11.2Km/h 三档：19.7Km/h 四档：35.5Km/h
15	液力变矩器	DANA CL8000系列
16	动力变速箱	DANA 6000系列
17	驱动桥	弹簧制动液压释放刚性车桥 前桥 Kessler D101 后桥 Kessler D101
18	制动系统	液压释放，弹簧制动
19	柴油机型号/功率	沃尔沃 TAD1352VE/315kw
20	外形尺寸（长×宽×高）	10460x3126x2684mm

### 3. 产品图片



#### 4. 德瑞图片资料



## 5. 产品主要配置

序号	部件名称	规格型号	品牌	备注
1	发动机	TAD1352VE	瑞典沃尔沃	国际品牌
2	变速箱	6000 系列	美国 DANA	国际品牌
3	液力变矩器	CL8000 系列	美国 DANA	国际品牌
4	踏板阀	GL860 系列	MICO	国际品牌
5	充液阀	IC-0841 系列	PARKER	国际品牌
6	多路阀	KS220LS 系列	PARKER	国际品牌
7	转向器	QSPBX 系列	DANFOSS	国际品牌
8	柱塞泵	P10 系列	PARKER	国际品牌
9	驱动桥	D101	凯斯勒	国际品牌
10	蓄能器	A6NC 系列	PARKER	国际品牌
11	轮胎	26.5-25	天力轮胎	国内知名
12	工作油缸	一体锻打油缸	烟台未来	国内知名

## 6. 功能特点

### 6.1 工作能力

德瑞 DRUK-30 是一种紧凑型具有 30 吨运载能力的地下矿用卡车，配置中央铰接摆动装置，能应用于 4×米以上的地下矿山巷道运输。

德瑞 DRUK-30 的全新设计不仅提高了生产效率，还提高了井下运输、采矿与建筑作业的安全性、可维护性和操作舒适度。该产品在斜坡道上机动灵活，配备了可靠而强大的奔驰柴油发动机，具有出色的功率重量比。

重型前、后机架专为应对严苛的地下环境而设计，优异的质量、可靠性和耐久性满足用户的要求，使运输更简单、更有效、更高效。

正向、前置、全封闭的空调驾驶室，在不影响操作者视野的前提下，提供了十分舒适的操作环境。德瑞 DRUK-30 非常适合中型矿山的坡道或水平巷道生产运输和小型隧道工程。

### 6.2 驾驶员操作

德瑞 DRUK-30 地下运矿车驾驶室提供了宽敞的人机工程学的操作空间，配备温度控制和通风系统，拥有全方位视野的宽敞前挡风玻璃、可推拉玻璃窗和大后视镜，符合人机工程学的操作台布置，提高了舒适性，提升了生产效率。

德瑞 DRUK-30 地下运矿车驾驶室通过了 ROPS/FOPS 认证，以保护操作者的安全。驾驶室四面安装夹胶玻璃窗，并采用四口密封条安装，可内外拆卸玻璃，为出现危险情况时的紧急逃生使用。

#### 驾驶室

---

ROPS 认证符合 ISO 3471

---

FOPS 认证符合 ISO 3449

---

封闭式空调驾驶室/空调与驾驶室独立安装

#### 驾驶室仪表盘

---

配置 IFM 7 英寸彩色显示屏，在一个大显示屏上显示所需的所有信息和警报，让操作者有更多时间注视路面。

---

为了减少眼睛疲劳，设计了新的带有清晰符号的暗色背景图形，同时使用红色智能控制系统

---

警告及报警系统      声光报警提示

---

仪表盘                      IFM 7 英寸彩色显示屏/功能齐全的翘板开关控制

#### 驾驶员座椅

---

德瑞 DRUK-30 座椅采用可调机械悬浮座椅

---

八项可调座椅（坐垫高度，前后，椅背角度，椅背高度可调）

## 机架

前机架采用重型设计，在运输和装卸矿石时能够更好的使设备稳定。

后机架采用高强度合金 Q460C 钢板，优化材料厚度，降低自重，提高整体运输能力，结构可靠性高，使用寿命长。

车厢采用 NM450 耐磨钢，提高车厢的强度和使用寿命，并经过优化以减少来自巷道墙壁冲击、碰撞的损害和延长使用寿命。

中央铰接	前桥摆动
油箱	分离式油箱，酸洗磷化，泄露及耐压测试

## 电气系统

### 主要配置

发电机	24 V, 100A
蓄电池	2×12 V, 165Ah
起动机	24V/5.5kW
照明及工作灯	4pcs 在前机架/2pcs 在驾驶室/2pcs 在后机架
传感器	柴油、液压油油位传感器，工作、转向、制动系统压力传感器
报警提示	低油位报警/油压报警/旋转报警灯
控制系统	控制器控制/内置诊断及报警系统
双喇叭配置	标准
蜂鸣器配置	标准
倒车影像系统	标准

## 包含的安全功能

### 防火安全

手提式灭火器	8kg
热源隔离保护罩	标准
排气管隔热棉保护	标准
散热风扇护罩	标准

### 能量隔离

主电源开关可锁定	标准
紧急制动按钮	2 pc 前机架/1 pc 驾驶室
自动润滑系统	标配

### 安全选项

自动灭火系统