

山东德瑞矿山机械有限公司

UK-20 地下运矿卡车简介

1. 主要技术规格参数

序号	项目	参数
1	标准斗量	10m ³
2	额定载重量	20000kg
3	车厢卸载角度	65°
4	接近角	15°
5	空载操作重量	22500kg
6	满载举升	15s
8	满载操作重量	42500kg
11	摆动角	±8°
12	爬坡能力	≥14°
13	最小转弯半径	4054（内侧），7412（外侧）
14	档位	一档：5.9km/h 二档：11.9km/h 三档：21.1km/h 四档：34.8km/h
15	液力变矩器	DANA CL5000系列
16	动力变速箱	DANA R36000系列
17	驱动桥	弹簧制动液压释放刚性车桥 前桥 DANA 20D 后桥 DANA 20D
18	制动系统	液压释放，弹簧制动
19	柴油机型号/功率	沃尔沃 TAD853VE 235kW
20	外形尺寸（长×宽×高）	9098x2212x2447mm

3. 产品图片



4. 德瑞图片资料



5. 产品主要配置

序号	部件名称	规格型号	品牌	备注
1	发动机	TAD853VE	瑞典沃尔沃	国际品牌
2	变速箱	R36000 系列	美国 DANA	国际品牌
3	液力变矩器	CL5000 系列	美国 DANA	国际品牌
4	踏板阀	03-460 系列	美国 mico	国际品牌
5	充液阀	06-463 系列	美国 mico	国际品牌
6	多路阀	VG35 系列	美国 Parker	国际品牌
7	转向器	OSPL 系列	美国 Danfoss	国际品牌
8	齿轮泵	P5100 系列	美国 Parker	国际品牌
9	驱动桥	20D	美国德纳	国际品牌
10	蓄能器	NXQ-A	奉化奥特液压	国内知名
11	轮胎	18.00-25	泰凯英轮胎	国内知名
12	工作油缸	一体锻打油缸	烟台未来	国内知名

6. 功能特点

6.1 工作能力

德瑞 UK-20 是一种紧凑型具有 20 吨运载能力的地下矿用卡车，配置中央铰接摆动装置，能应用于 3×3 米以上的地下矿山巷道运输。

德瑞 UK-20 的全新设计不仅提高了生产效率，还提高了井下运输、采矿与建筑作业的安全性、可维护性和操作舒适度。该产品在斜坡道上机动灵活，配备了可靠而强大的奔驰柴油发动机，具有出色的功率重量比。

重型前、后机架专为应对严苛的地下环境而设计，优异的质量、可靠性和耐久性满足用户的要求，使运输更简单、更有效、更高效。

正向、前置、全封闭的空调驾驶室，在不影响操作者视野的前提下，提供了十分舒适的操作环境。德瑞 UK-20 非常适合中小型矿山的坡道或水平巷道生产运输和小型隧道工程。

6.2 驾驶员操作

德瑞 UK-20 地下运矿车驾驶室提供了宽敞的人机工程学的操作空间，配备温度控制和通风系统，拥有全方位视野的宽敞前挡风玻璃、可推拉玻璃窗和大后视镜，符合人机工程学的操作台布置，提高了舒适性，提升了生产效率。

德瑞 UK-20 地下运矿车驾驶室通过了 ROPS/FOPS 认证，以保护操作者的安全。驾驶室四面安装夹胶玻璃窗，并采用四口密封条安装，可内外拆卸玻璃，为出现危险情况时的紧急逃生使用。

驾驶室

ROPS 认证符合 ISO 3471

FOPS 认证符合 ISO 3449

封闭式空调驾驶室（选装）

夹胶玻璃窗户

空调与驾驶室独立安装

紧急逃生出口

可水洗驾驶室地板，以减少灰尘

驾驶室三点进入系统

驾驶室仪表盘

配置 IFM 7 英寸彩色显示屏，在一个大显示屏上显示所需的所有信息和警报，让操作者有更多时间注视路面。

为了减少眼睛疲劳，设计了新的带有清晰符号的暗色背景图形，同时使用红色智能控制系统

警告及报警系统 声光报警提示

仪表盘 IFM 7 英寸彩色显示屏

功能齐全的翘板开关控制

驾驶员座椅

德瑞 UK-20 座椅采用可调机械悬浮座椅

八项可调座椅（坐垫高度，前后，椅背角度，椅背高度可调）

操作者重量可调

机架**前后机架**

前机架采用重型设计，在运输和装卸矿石时能够更好的使设备稳定。

后机架采用高强度合金 Q460C 钢板，优化材料厚度，降低自重，提高整体运输能力，结构可靠性高，使用寿命长。

车厢采用 NM450 耐磨钢，提高车厢的强度和使用寿命，并经过优化以减少来自巷道墙壁冲击、碰撞的损害和延长使用寿命。

中央铰接

前桥摆动

油箱

分离式油箱，酸洗磷化，泄露及耐压测试

电气系统**主要配置**

发电机	24 V, 100A
蓄电池	2×12 V, 165Ah
起动机	24V/5.5kW
照明及工作灯	2pcs 在前机架 2pcs 在驾驶室 2pcs 在后机架
传感器	柴油、液压油油位传感器，工作、转向、制动系统压力传感器
报警提示	低油位报警/油压报警 旋转报警灯
控制系统	控制器控制 内置诊断及报警系统
双喇叭配置	标准
蜂鸣器配置	标准
倒车影像系统	标准

包含的安全功能**防火安全**

手提式灭火器 4kg

热源隔离保护罩	标准
---------	----

排气管隔热棉保护	标准
----------	----

散热风扇护罩	标准
--------	----

能量隔离

主电源开关可锁定	标准
----------	----

紧急制动按钮	1 pc 前机架/1 pc 驾驶室
--------	-------------------

可选配置

安全选项

自动灭火系统

其他可选配置

四摄像头监控系统

可定制其他斗容
