

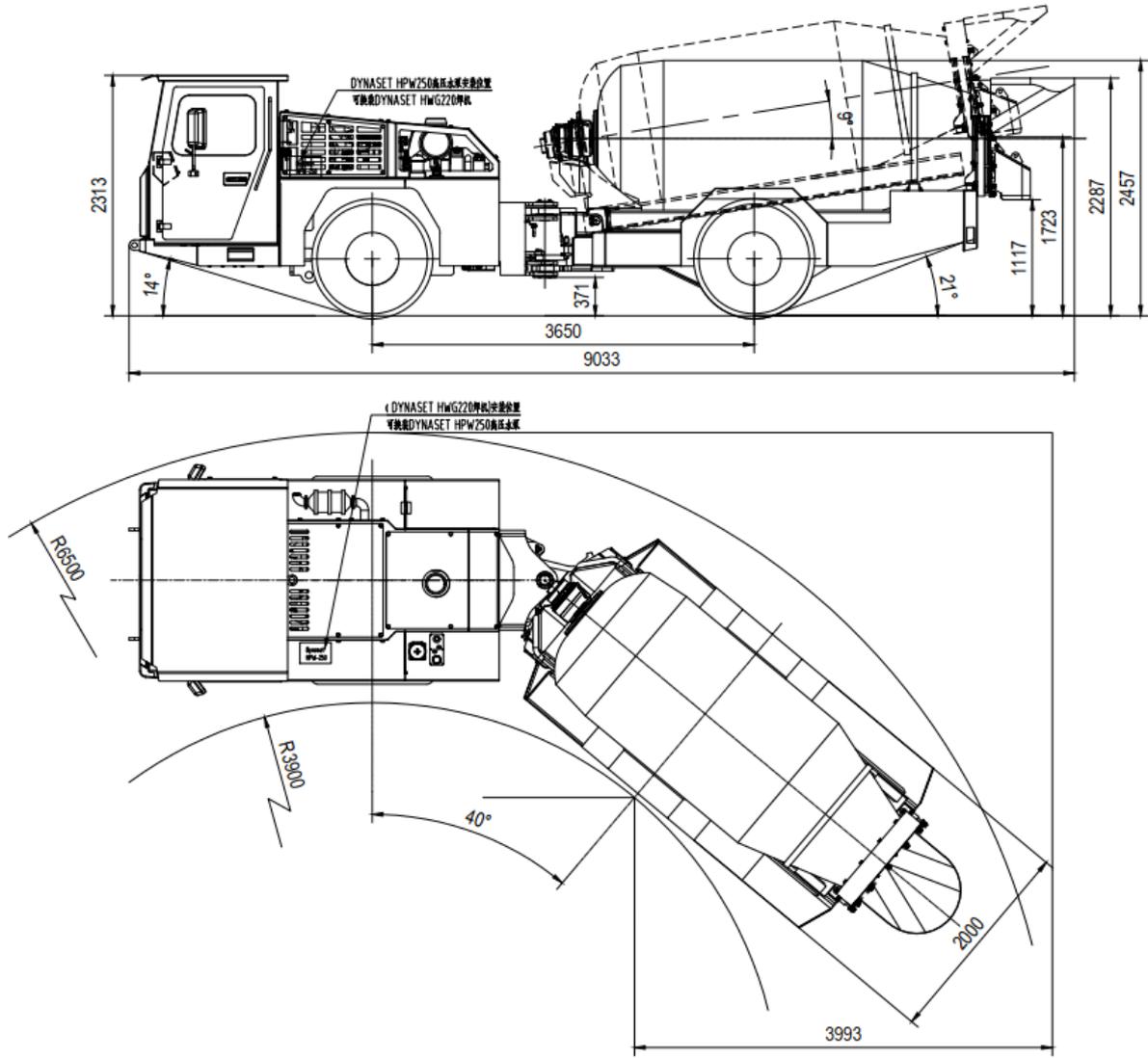
山东德瑞矿山机械有限公司

KJC-5 矿用混凝土搅拌运输车 技术资料

1. 主要技术规格参数

序号	项目	参数
1	罐体额定容积	5m ³
2	运输容积	4m ³
3	最小卸料高度	1100mm
4	最大卸料高度	1700mm
5	混凝土搅拌罐俯仰角度	9°
6	接近角	14°
7	离去角	21°
8	空载操作重量	12000kg
9	摆动角	±8°
10	爬坡能力	≥14°
11	最小转弯半径	3900±150mm（内侧），6500±150mm（外侧）
12	行驶速度	一档：0-5Km/h 二档：0-12Km/h 三档：0-25Km/h
13	双变一体	DANA 1T24000系列
14	驱动桥	弹簧制动液压释放刚性车桥 前桥 DANA 123 后桥 DANA 123
15	制动系统	液压释放，弹簧制动
16	柴油机型号/功率	DEUTZ BF4M1013EC（115KW）
17	外形尺寸（长×宽×高）	9033x2000x2457mm
18	缓速器	TELMA 电涡流缓速器
19	液压高压水泵（选装）	Dynaset HPW250

2. 主要工作视图



3. 德瑞图片





4. 功能特点

4.1 工作能力

德瑞 KJC-5 是一种紧凑型具有 5m³ 额定容积的矿用混凝土搅拌运输车，配置中央铰接与前桥摆动装置，能应用于 4×4 米以上的地下矿山巷道运输。

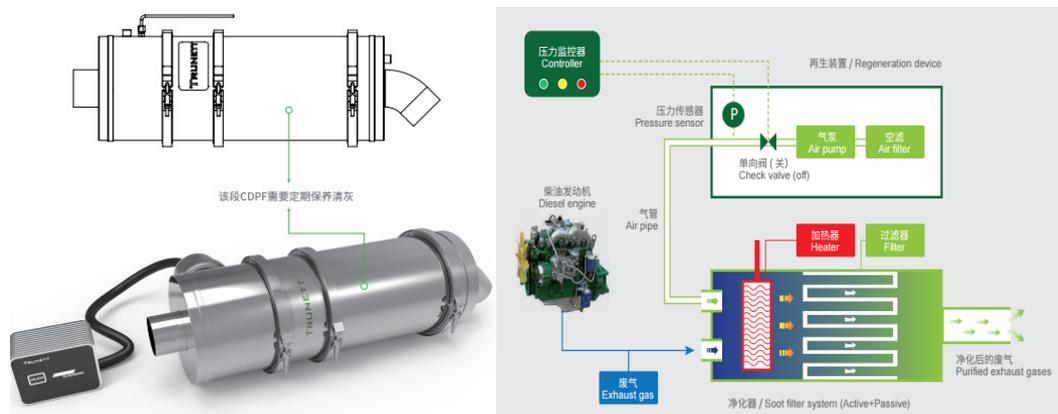
德瑞 KJC-4 的全新设计不仅提高了生产效率，还提高了井下运输、采矿与建筑作业的安全性、可维护性和操作舒适度。该产品在斜坡道上机动灵活，配备了可靠而强大的道依茨柴油水冷发动机，具有出色的功率重量比。该车操作方便，功能安全可靠、强大具备良好，整机舒适高、稳定强，能够大幅提升矿山生产率和盈利能力。整车采取优越的人机工程学的操作空间，混凝土搅拌罐体采用水平布置的方式，整车高度相比于普通的混凝土运输车明显降低，独特的设计更适应矿山、隧道、地铁等工程的混凝土运输；罐体设计可仰俯托架，可将混凝土卸料高度提升至 1700mm，使其与混凝土接受单元在复杂工况下亦可顺利卸料。

重型前、后机架专为应对严苛的地下环境而设计，优异的质量、可靠性和耐久性满足用户的要求，使运输更简单、更有效、更高效。

正向、前置、全封闭的空调（冷暖）驾驶室，在不影响操作者视野的前提下，提供了十分舒适的操作环境。KJC-5 矿用混凝土搅拌运输车非常适合中小型矿山的坡道或水平巷道生产运输和小型隧道工程。

4.2 发动机尾气处理

消音尾气排放加装干式三元催化消音器，核心部件采用加拿大 ECS 铂金陶瓷芯（进口碳化硅滤芯），黑烟颗粒自动烧掉，维护周期长，保养成本低，可有效去除黑烟颗粒 PM+PN 和 CO 及 HC。净化效果明显、有效降低了空气污染、改善了井下作业环境。



4.2 驾驶员操作

德瑞 KJC-5 矿用混凝土搅拌运输车驾驶室提供了宽敞的人机工程学的操作空间，配备温度控制和通风系统，拥有全方位视野的宽敞前挡风玻璃、可推拉玻璃窗和大后视镜，符合人机工程学的操作台布置，提高了舒适性，提升了生产效率。

驾驶室四面安装夹胶玻璃窗，并采用四口密封条安装，可内外拆卸玻璃，为出现危险情况时的紧急逃生使用。

驾驶室

封闭式空调驾驶室（冷暖）

夹胶玻璃窗户

空调与驾驶室独立安装

紧急逃生出口

可水洗驾驶室地板，以减少灰尘

驾驶室三点进入系统

驾驶室仪表盘

智能控制系统

警告及报警系统 声光报警提示

仪表盘 功能齐全的翘板开关控制

驾驶员座椅

德瑞 KJC-5 驾驶员座椅采用可调弹簧减震座椅，座椅上下前后可调。

高度可调

操作者重量可调

可调节手臂拖垫

可调节背部支撑

机架

前后机架

后机架采用刚性设计，在运输时能够更好的使设备稳定。重型设计的前机架和驾驶室，最大限度的减少了来自巷道墙壁冲击和碰撞的损害。

采用高强度合金 Q355B 钢板，优化材料厚度，降低自重，提高整体运输能力，结构可靠性高，使用寿命长。

车架采用箱型结构，提高车架的整体强度，并经过优化以减少来自巷道墙壁冲击、碰撞的损害和延长使用寿命。

中央铰接 前桥摆动

油箱 集成式油箱，酸洗磷化

电气系统	
主要配置	
发电机	24 V, 70A
蓄电池	2×12 V, 120Ah
起动机	24V/4.5kW
照明及工作灯	4pcs 在驾驶室 2pcs 在后机架
传感器	柴油、液压油油位传感器, 工作、转向、制动系统压力传感器
报警提示	低油位报警/油压报警/旋转报警灯
控制系统	控制器控制 内置诊断及报警系统
双喇叭配置	标准
蜂鸣器配置	标准
倒车影像系统	可选
行车记录仪	标准 (带储存功能)
包含的安全功能	
防火安全	
手提式灭火器	4kg 2pc
自动灭火系统	Protecfire 药剂灭火系统
热源隔离保护罩	标准
排气管隔热棉保护	标准
散热风扇护罩	标准
能量隔离	
主电源开关可锁定	标准
紧急制动按钮	1 pc 驾驶室
安全选项	
自动润滑系统	LINCOLN
其他配置	
冷暖空调系统	标准
封闭驾驶室	标准

7. 装配工艺与质量控制

德瑞全部产品装配过程严格按照核定的组装工艺文件及作业指导书进行装配，并全面跟踪检查和记录，每台设备及零部件均做到可追溯性。

德瑞生产全过程全部按 ISO9001 体系进行全面质量管控，精密的装配过程、完善的质量控制，拥有标准化的厂房、严格培训上岗的装配工人，严格使用 ERP 生产系统进行管理，全过程透明管理，实时掌握每个环节。

车辆出厂按照安全要求进行车辆的检验，公司拥有大型试验场，模拟工况进行设备的测试，保证出厂产品达到设计要求交付客户。