

## 山东德瑞矿山机械有限公司

## FCB-5 矿用柴油机爆破器材运输车

## 1. 主要技术规格参数

序号	项目	参数
1	额定载重	5000kg
2	接近角	16.5°
3	离去角	15.5°
4	空载操作重量	10230kg
5	摆动角	±8°
6	爬坡能力	≥14°
7	最小转弯半径	3950mm（内侧），6220mm（外侧）
8	档位	一档： 4.5km/h 二档： 10km/h 三档： 16km/h
9	双变一体	DANA 120FT20320系列
10	驱动桥	弹簧制动液压释放刚性车桥 前桥 DANA 112-97 后桥 DANA 112-97
11	制动系统	液压释放，弹簧制动
12	柴油机型号/功率	康明斯 QSB4.5（119KW）
13	外形尺寸（长×宽×高）	7200x1800x2215mm

## 2. 产品图片



### 3. 德瑞图片资料



## 4. 功能特点

### 4.1 工作能力

德瑞 FCB-5 是一种紧凑型具有 5 吨运载能力的地下无轨爆破器材运输车，配置中央铰接摆动装置，能应用于 3×3 米以上的地下矿山巷道运输。

德瑞 FCB-5 的全新设计不仅提高了生产效率，还提高了井下运输、采矿与建筑作业的安全性、可维护性和操作舒适度。该产品在斜坡道上机动灵活，配备了可靠而强大的东风康明斯柴油发动机，具有出色的功率重量比。

重型前、后机架专为应对严苛的地下环境而设计，优异的质量、可靠性和耐久性满足用户的要求，使运输更简单、更有效、更高效。

正向、前置、全封闭的空调驾驶室，在不影响操作者视野的前提下，提供了十分舒适的操作环境。FCB-5 非常适合中小型矿山的坡道或水平巷道生产运输和小型隧道工程。

### 4.2 驾驶员操作

德瑞 FCB-5 地下运矿车驾驶室提供了宽敞的人机工程学的操作空间，配备温度控制和通风系统，拥有全方位视野的宽敞前挡风玻璃、可推拉玻璃窗和大后视镜，符合人机工程学的操作台布置，提高了舒适性，提升了生产效率。

驾驶室四面安装夹胶玻璃窗，并采用四口密封条安装，可内外拆卸玻璃，为出现危险情况时的紧急逃生使用。

#### 驾驶室

---



---

封闭式空调驾驶室（选装）

夹胶玻璃窗户

空调与驾驶室独立安装

紧急逃生出口

可水洗驾驶室地板，以减少灰尘

驾驶室三点进入系统

#### 驾驶室仪表盘

---

智能控制系统

警告及报警系统      声光报警提示

仪表盘                      功能齐全的翘板开关控制

---

## 驾驶员座椅

德瑞 FCB-5 驾驶员座椅采用可调弹簧减震座椅，座椅上下前后可调。

高度可调

操作者重量可调

可调节手臂拖垫

可调节背部支撑

## 机架

### 前后机架

后机架采用刚性设计，在运输时能够更好的使设备稳定。重型设计的前机架和驾驶室，最大限度的减少了来自巷道墙壁冲击和碰撞的损害。

采用高强度合金 Q355B 钢板，优化材料厚度，降低自重，提高整体运输能力，结构可靠性高，使用寿命长。

车厢采用箱型结构，提高车厢的整体强度，并经过优化以减少来自巷道墙壁冲击、碰撞的损害和延长使用寿命。

中央铰接	前桥摆动
油箱	集成式油箱，酸洗磷化

## 电气系统

### 主要配置

发电机	24 V, 70A
蓄电池	2×12 V, 120Ah
起动机	24V/4.5kW
照明及工作灯	4pcs 在驾驶室 2pcs 在后机架
传感器	柴油、液压油油位传感器，工作、转向、制动系统压力传感器
报警提示	低油位报警/油压报警 旋转报警灯
控制系统	控制器控制 内置诊断及报警系统
双喇叭配置	标准
蜂鸣器配置	标准
倒车影像系统	可选

## 包含的安全功能

### 防火安全

手提式灭火器	4kg 2pc
热源隔离保护罩	标准
排气管隔热棉保护	标准

---

散热风扇护罩	标准
<b>能量隔离</b>	
主电源开关可锁定	标准
紧急制动按钮	1 pc 驾驶室

---

**可选配置**

**安全选项**

自动集中润滑系统（可选）

---

**其他可选配置**

空调制热系统

可定制其他斗容

封闭驾驶室

---