



科达液压

K11VSH180

高性能泵马达 · 两用型液压设备



广东科达液压技术有限公司
GUANGDONG KEDA HYDRAULIC TECHNOLOGY CO., LTD.



官网二维码



微信二维码

全球版图

科达制造业务覆盖全球五大洲 60 多个国家和地区



科达制造



科达制造股份有限公司创建于 1992 年，于 2002 年在上交所上市（股票代码：600499），2022 年在瑞士证券交易所上市（股票代码：KEDA），主要有建材机械、海外建材、锂电材料及装备三大板块业务，同时有清洁煤制气装备及技术、液压泵、智慧能源等培育业务，旗下 70 余家分子公司，拥有科达（KEDA）、恒力泰（HLT/HLT）、唯高（Welko）、新铭丰（SureMaker）等行业内知名品牌，产品销往 60 多个国家和地区。

3000⁺

全球销售网点

10⁺

研发生产基地

55.6%

2022 年海外销售额占总销售额

核心板块



陶瓷机械



金属加工设备



石材机械



墙材机械



锂电装备



锂电材料



清洁煤制气装备与技术



液压泵马达



智慧能源



新能源汽车



科达液压



- 广东科达液压技术有限公司是科达制造股份(上交所股代600499)控股子公司，专注高端液压泵马达研制生产和销售及液压系统集成解决方案，是国内外液压传动领域的主流供应商。
- 公司牵头国家基础件高压柱塞泵产业重大专项，突破国家“35项<卡脖子>技术中第19项高压柱塞泵”核心技术，实现批量国产化与应用。
- 产品广泛用于工业液压、工程机械、海工船舶等行业。

3000+

服务客户

100+

创新专利

20%+

研发人员占比

3

工厂

重要发展事迹

2011前

2011年前，佛山邦富液压10年进口泵维修和研制基础。

2011

合资成立“佛山市科达液压机械公司”，科达制造控股51%。

2012

成功研制高转速大排量泵，配套“港珠澳大桥”施工桩机。

2018

牵头国家基础件产业化重大专项，突破“卡脖子”核心技术。

2020

更名为“广东科达液压技术有限公司”，并参与掘进机国家重大专项研制。

2023

新建“安徽科达液压技术有限公司”新基地。

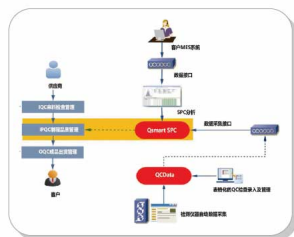
数字化智能工厂



全厂数字互联



智能制造监控中心



品质管理整体解决方案



高精度数控加工



智能柔性生产线



自动化生产



智能装配线

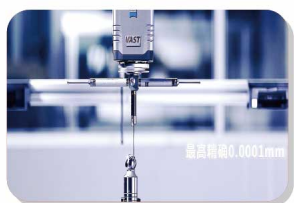


综合测试台



智能环保喷涂线

质量管理



国家级检测中心



高精度检测仪器



大功率型式试验台

资质认定



CNAS认证实验室

ISO质量管理体系

CE安全认证

多国船级社认证

荣誉证书



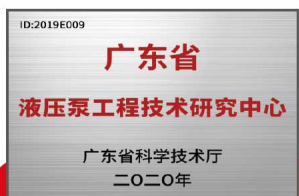
国家高新技术企业



专精特新“小巨人”企业



“火炬计划”产业化示范项目



省工程技术研究中心

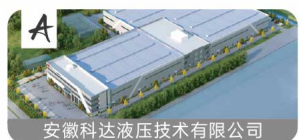


佛山制造业隐形冠军

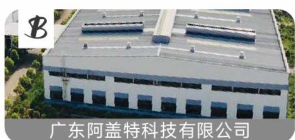


数字化智能化示范工厂

子公司&办事处



安徽科达液压技术有限公司



广东阿盖特科技有限公司



广东科达液压技术有限公司

广东科达液压技术有限公司/Guangdong KEDA Hydraulic Technology Co., LTD.

地址：广东省佛山市顺德区陈村镇广隆工业区兴隆10路12号

网址：<http://www.keda-hydraulic.com>

邮件：kdyy@keda-hydraulic.com

电话：+86-0757-23836020

子公司

安徽科达液压技术有限公司 / An'hui KEDA Hydraulic Technology Co., Ltd.

广东阿盖特科技有限公司 / Guangdong ARTGET Fluidtech Co., Ltd.

办事处地址

长沙办事处：长沙市长沙县金鹰机电市场2区11栋

徐州办事处：徐州市鼓楼区三环东路20号E20创意园A栋311

K11VSH180EP2

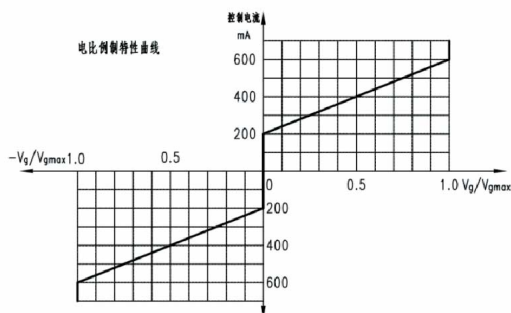
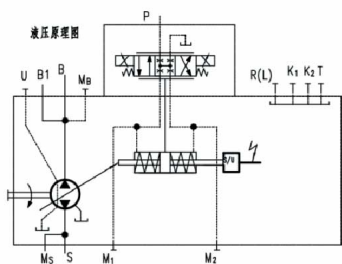
· 随着新能源应用市场的飞速发展，对液压系统能量回收提出了更高的要求。

· 针对港口吊装机械的应用工况，广东科达液压技术有限公司专门为三一集团的港机正面吊设备研制出一款泵/马达两用型液压设备 K11VSH180EP2，能够在非吊装工作阶段实现能量回收，为港口吊装机械提供了一种高效节能的先进技术方案。



· 区别于以往吊机常用的小排量串泵、依靠柴油机驱动的方式，K11VSH180EP2 在起升、运行阶段是通过新能源电机驱动，作为泵的角色，将油液加压、为运动机构供油；在下降、返回阶段，其进、出油口互换（排量变为负值），高压油液重新返回，驱动传动轴做高速旋转，进而反向带动电机给电池充电蓄能，实现马达的功能。额定压力、最高转速工况下的测试结果显示，作为泵使用时，其容积效率 97.9%；作为马达使用时，其容积效率 97.6%。这种“新能源电机”和“一泵两用”的设计，完美实现了能源的清洁、高效利用，能够大幅降低吊机的运行成本。

· 不仅如此，K11VSH180EP2 的其他性能参数也优于同类产品。通过优化设计，使得最高转速可达到 2250 r/min，使得设备的工作压力也提高到了 40 MPa；电比例排量控制方式 EP2 能实现 200~600 mA、24 V 直流电的双向控制。



· K11VSH180EP2 可广泛应用在港口机械、船用机械和铁路运输等行业，实现能量回收节能增效，助力集装箱的抓取和转运等工作场景。

· 此外，此液压装备可配套于发电设备和能量回收装置等主机，性能优异、能源效率高的泵也深受客户欢迎，拥有众多可供拓展的应用领域。

