



EAT[®] 恩迈特
Innovation Shapes the Future

选煤工程领域 筛分技术装备

— 精于选 · 分子细 —

创新引领未来
精于选 · 分子细



全国免费服务热线
400-966-1803

国家高新技术企业

恩迈特(青岛)新能源科技有限公司
山东恩迈特能源设备有限公司
一厂地址:山东泗水经济开发区圣源大道6号
二厂地址:山东省青岛市即墨区大信街道恩迈特智能装备中心



选煤工程领域

COAL SELECTION ENGINEERING FIELD

精于选 · 分子细

THE BEST AT SEPARATION AND CLASSIFICATION

| 目录 DIRECTORY

关于恩迈特	01
我们的技术	04
ENT-ZJQ 系列直线振动筛	06
ENT-HTD/Q 系列海豚超级脱水筛	08
ENT-HSG 系列海狮筛	10
ENT-XJQ 系列等厚香蕉筛	12
ENT-TJ 系列高效煤泥脱水筛	14
ENT-DJG 系列叠层高频振动筛	16
ENT-BE 系列强制同步型激振器	18
ENT 系列筛机筛分的灵魂	20
ENMATE 客户服务体系	21



| 关于恩迈特 ABOUT ENMATE

ENMATE 是一家专业从事矿物洗选、分离技术等创新型产品研发、设计、生产和销售的国家级高新技术企业，致力于为全球矿业和砂石骨料行业提供可持续的生产力。我们提供市场领先的工程设计、设备及服务为一体的解决方案，使我们的客户能够改善工艺、设备性能、降低成本并减少对环境的影响。产品涉及煤炭、金属及非金属矿山、砂石骨料、污水处理、氧化铝、电力环保、石油、桥梁隧道工程、水泥等众多领域，应用于国内千余家矿山企业并出口多个国家和地区。

ENMATE 秉持着“创新引领未来”的经营理念，通过不断开发研制新产品和优化现有产品结构来服务客户。结合客户的工艺特性、物料特性，设计、生产出能够为客户创造更大价值的工程技术和具有创新性、领先性的产品。使我们最终能够为矿业、砂石骨料行业及我们所涉及的一切领域提供完整、优质的工艺、产品解决方案。

ENMATE 始终坚持以“客户满意”为宗旨，并且通过研发机构、校企合作及办事处为客户提供最高水平的服务和支撑。我们将坚定不移地走全球化战略和品牌化战略，不断提高品牌知名度、美誉度及信任度，在全球化发展中立于不败之地。

认证与荣誉 CERTIFICATION AND HONORS



我们的团队 OUR TEAM

- 拥有丰富的行业经验和扎实的专业知识
- 渐进式、引领性地优化现有产品
- 持续地创新产品和新工艺
- 向您提供从单产品到系统解决方案的专业服务
- 为您量身定制个性化的创新解决方案

我们的优势 OUR STRENGTHS

恩迈特把技术、产品、服务、建议和客户满意度相关的高品质、耐用性作为首要任务。



您的利益

当您选择恩迈特产品时，您将获得高品质和高耐用性能的设备，这些设备可持续为您创造价值、降低运营成本。

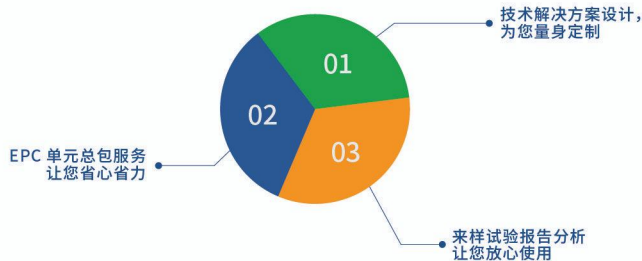


完整工艺方案

领先的核心技术及创新的关键产品，使我们能够为矿业和砂石骨料行业提供完整的工艺解决方案。

恩迈特为您提供 |

ENMAT PROVIDES YOU WITH |



定制制造



我们拥有超过 10 年的技术研发经验，我们的技术团队可根据您的独特需求量身定制解决方案。

生命周期法



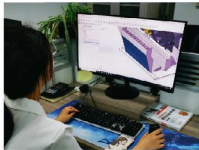
我们独特的生命周期法是将项目、产品和服务相结合。这使我们能为您激发可持续的生产力潜力。通过计算和分析数据，可以确保更可靠和更优的操作、更具主动性和预测性的维护、更长的运行时间和更稳定的性能。

我们的技术

技术研发中心



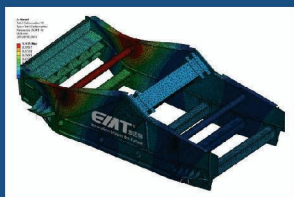
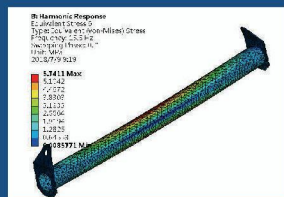
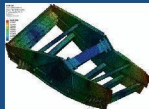
恩迈特技术研发中心凭借矿物洗选行业 10 多年的经验，与先进的制造、研发相结合，现已建成行业内较为完善的研发平台体系，包括“矿物分离实验室”、“材料研发中心”、“机械设计中心”、“博士后科研工作站”等。



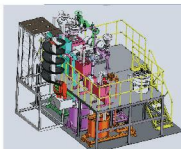
采用先进的计算机系统辅助设计，能够对多种矿物进行化验、分析，并结合我们多年的应用经验，致力于提供矿物分离技术的整体解决方案，持续地开发新产品、新技术、新工艺和新材料。在筛分与旋流分离经验相结合的同时，持续深化产学研合作，与国内众多高校及科研院所建立了长期合作关系。

结构动态优化技术

结构破坏源于构件应力过大。采用基于动应力控制的结构动态优化技术，将影响振动筛分设备结构可靠性最直接的动应力作为切入点，通过尺寸优化、位置优化等结构分析技术，同时配合试验测试手段，确保筛机动应力分布均匀，并将动应力幅值控制在结构允许的范围内，以减小筛机在工作过程中的弹性变形。筛机使用寿命达到 10 年以上。



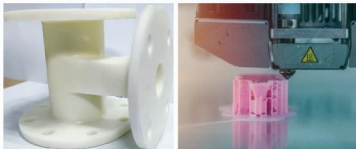
CFD及数据库系统



ENMATE 利用 CFD (流体力学计算机系统) 模型提高专业设计水平。CFD 模型和 Solidworks 三维设计软件应用已经成为我们用来开发新产品和确定技术参数合理性的强大工具。我们建有强大的数据库系统，涉及各类矿物应用的数据，可以提供最具参考性的设备选型方案。



3D打印增材技术的应用



增材制造 (Additive Manufacturing, AM) 技术已应用于我们研发中心，我们根据矿物性质，与计算机数据库进行参数配置，然后打印模型，实验室做小样试验。可以为您提供更科学、更完美的技术解决方案，以满足您的特定需求。

ENT-ZJQ系列直线振动筛：

ENT-ZJQ 系列直线振动筛主要用于粗粒级物料的脱水、脱泥、脱介作业，也可用于细粒级物料的分级。

恩迈特 ENT-ZJQ 系列直线振动筛优势：

◎板材与型材均选用低合金优质结构钢，板材采用激光切割成型，关键零部件全部采用加工中心加工，严格控制零部件的尺寸、形位公差及表面粗糙度，保证加工工艺的可靠性；

◎筛箱采用一种新型力封闭式结构，结构强度及刚度高，动态特性合理，可靠性显著提高，使用寿命达到 10 年以上；



◎筛箱整体采用高强度 (HUCK) 虎克铆钉全铆接工艺，既有效解决了筛机在振动工况下的连接松动问题，又提高了筛箱整体的刚度和强度；

◎筛下横梁等与物料接触部位整体喷涂弹性高分子材料或粘贴 HTWR 红色耐磨橡胶，有效避免了物料冲刷造成的磨损、腐蚀，延长了筛机使用寿命。

◎激振器选用强制同步型箱式激振器，承载能力大，传动平稳，噪音低，能耗低，润滑和密封性能良好，5 年内无需更换轴承。



规格型号

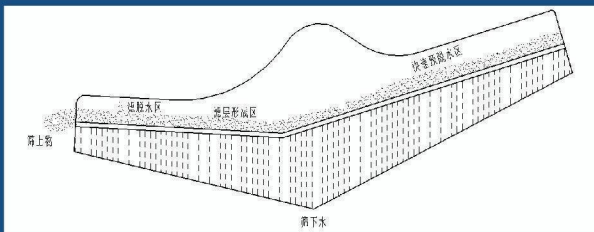
	规格型号	有效筛分面积(m ²)	参考功率(kW)
单层	ENT-ZJQ2448	11.52	22.0
	ENT-ZJQ2461	14.64	22.0
	ENT-ZJQ3048	14.40	30.0
	ENT-ZJQ3061	18.30	30.0
	ENT-ZJQ3073	21.9	37.0
	ENT-ZJQ3648	17.28	37.0
	ENT-ZJQ3661	21.96	37.0
	ENT-ZJQ3673	26.28	45.0
	ENT-ZJQ3685	30.60	55.0
	ENT-ZJQ4373	31.39	55.0
双层	ENT-ZJQ4385	36.55	55.0
	ENT-ZJQ2448	11.52	30.0
	ENT-ZJQ2461	14.64	37.0
	ENT-ZJQ3048	14.40	37.0
	ENT-ZJQ3061	18.30	55.0
	ENT-ZJQ3073	21.9	55.0
	ENT-ZJQ3648	17.28	55.0
	ENT-ZJQ3661	21.96	55.0
	ENT-ZJQ3673	26.28	55.0
	ENT-ZJQ3685	30.60	75.0
ENT-ZJQ4373	31.39	90.0	
ENT-ZJQ4385	36.55	90.0	

注：Q为强制同步稀油润滑激振器。

I ENT-HTD/Q系列海豚超级脱水筛

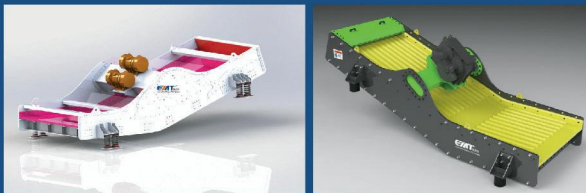
◎筛面按功能的可分为快速预脱水区、滤层形成区、过滤脱水区三个部分组成既有香蕉筛及脱水筛的共同特点，形似海豚顾名思义海豚超级脱水筛。该产品为我公司研发的新型脱水、分级设备，主要用于细粒物料的高效脱水、分级作业，如煤泥的脱水及回收，砂石骨料脱水，矿山尾矿干排等工艺。

脱水过程分析：



ENT-HTD/Q 海豚超级脱水筛系列结构特点：

- ◎快速预脱水区筛面呈大正倾角结构布置，且筛面较长，以保证预脱除大部分水分，为滤层的形成创造更有利的浓度条件。
- ◎过滤脱水区筛面呈负倾角布置，在该区域设置一系列的挡水堰，浓度较高的矿浆在该区域处于爬坡状态，运动速度较慢，最大限度地提高脱水效果。
- ◎处理量大、细颗粒流失率低、处理量比传统脱水筛提高 15%，滤饼含水率较传统设备提高 5%-10%。



ENT-HTD/Q 海豚超级脱水筛系列优势：

- ◎板材与型材均选用低合金优质结构钢，板材采用激光切割成型，关键零部件全部采用加工中心加工，严格控制零部件的尺寸、形位公差及表面粗糙度，保证加工工艺的可靠性。
- ◎筛箱采用一种新型力封闭式结构，结构强度及刚度高，动态特性合理，可靠性显著提高，筛机驱动梁及筛下梁热处理加工去应力，使用寿命达到 10 年以上。
- ◎筛箱整体采用高强度 (HUCK) 虎克铆钉全铆接工艺，既有效解决了筛机在振动工况下的连接松动问题，又提高了筛箱整体的刚度和强度。
- ◎筛下横梁等与物料接触部位整体喷涂弹性高分子材料或粘贴 HTWR 红色耐磨橡胶，有效避免了物料冲刷造成的磨损、腐蚀，延长了筛机使用寿命。
- ◎激振器选用强制同步型箱式激振器，承载能力大，传动平稳，噪音低，能耗低，润滑和密封性能良好，5 年内无需更换轴承。

I 规格型号

规格型号	有效筛分面积(m ²)	参考功率(kw)
ENT-HTD1248	5.76	2*3.7
ENT-HTD1548	7.20	2*5.8
ENT-HTD1561	9.15	2*5.8
ENT-HTD1848	8.64	2*6.3
ENT-HTD1861	10.98	2*8.4
ENT-HTD2448	11.52	2*8.4
ENT-HTD2461	14.64	2*8.9
ENT-HTQ3061	18.30	30
ENT-HTQ3661	21.96	37

注:D为振动电机(欧力卧龙)、Q为强制同步箱式激振器。处理能力同筛孔处理有相关。

ENT-HSG系列海狮筛

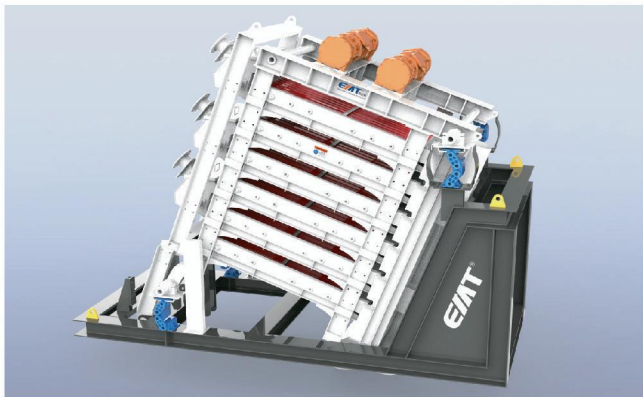
恩迈特 HSG 系列海狮筛是一种精细湿法筛选设备,用于分离 0.075-1.0mm 的矿物。

HSG 系列海狮筛采用模块化设计,将多达 10 个筛箱组合在一起,形成一个刚性振动系统,可将高频振动电机产生的激振力均匀传递给各层筛箱,振动组件振幅大,更有利于矿物的透筛,筛机筛分效率高,处理量大。

相对于其他精细筛分设备,HSG 系列海狮筛筛分面积增加一倍,整体装配更加紧凑,占地面积小,基础投资低。

HSG 系列海狮筛准确分配进料至关重要,因此,筛机配置了专利技术的多路布料器,确保进料均匀分布在每层筛箱筛网的整个宽度上。

HSG 系列海狮筛可与水力分级旋流器结合使用,形成组合回路;亦可替代水力分级旋流器,单独使用,作为精细湿法筛选的首选设备。



规格型号

规格型号	层数	筛分面积(m2)	振幅(mm)	功率(kW)
6HSG1014	6	8.4	1.5-3.0	1.84×2
6HSG1021	6	12.6	1.5-3.0	2.2×2
6HSG1216	6	11.52	1.5-3.0	1.84×2
6HSG1224	6	17.28	1.5-3.0	2.2×2
10HSG1014	10	14.0	1.5-3.0	2.2×2
10HSG1021	10	21.0	1.5-3.0	2.2×2
10HSG1216	10	19.2	1.5-3.0	2.2×2
10HSG1224	10	28.8	1.5-3.0	2.2×2



ENT-XJQ系列等厚香蕉筛

ENT-XJQ 系列等厚香蕉筛主要用于粗粒级物料的分级、脱泥作业，尤其适用于细颗粒含量高的物料的筛分。

ENT-XJQ 系列等厚香蕉筛优势：

◎采用等厚筛分原理，根据物料特性可设计成数段倾角不同的筛面，最大限度地提高筛机筛分效率及处理能力；

◎板材与型材均选用低合金优质结构钢，板材采用激光切割成型，关键零部件全部采用加工中心加工，严格控制零部件的尺寸、形位公差及表面粗糙度，保证加工工艺的可靠性；

◎筛箱采用一种新型力封闭式结构，结构强度及刚度，动态特性合理，可靠性显著提高，使用寿命达到 10 年以上；

◎筛箱整体采用高强度（HUCK）虎克铆钉全铆接工艺，既有效解决了筛机在振动工况下的连接松动问题，又提高了筛箱整体的刚度和强度；

◎筛下横梁等与物料接触部位整体喷涂弹性高分子材料或粘帖 HTWR 红色耐磨橡胶，有效避免了物料冲刷造成的磨损、腐蚀，延长了筛机使用寿命。

◎激振器选用强制同步型箱式激振器，承载能力大，传动平稳，噪音低，能耗低，润滑和密封性能良好，5 年内无需更换轴承。



规格型号

	规格型号	有效筛分面积(m ²)	参考功率(kW)
单层	ENT-XJQ1848	8.64	22.0
	ENT-XJQ2461	14.64	30.0
	ENT-XJQ3061	18.30	30.0
	ENT-XJQ3073	21.90	37.0
	ENT-XJQ3661	21.96	37.0
	ENT-XJQ3673	26.28	45.0
	ENT-XJQ3685	30.60	55.0
	ENT-XJQ4361	26.23	55.0
	ENT-XJQ4373	31.39	55.0
	ENT-XJQ4385	36.55	55.0
双层	ENT-2XJQ1848	8.64×2	30.0
	ENT-2XJQ2461	14.64×2	37.0
	ENT-2XJQ3061	18.30×2	55.0
	ENT-2XJQ3073	21.90×2	55.0
	ENT-2XJQ3661	21.96×2	55.0
	ENT-2XJQ3673	26.28×2	55.0
	ENT-2XJQ3685	30.60×2	75.0
	ENT-2XJQ4361	26.23×2	90.0
	ENT-2XJQ4373	31.39×2	90.0
ENT-2XJQ4385	36.55×2	90.0	

注：Q为强制同步稀油润滑激振器。

ENT-TJ系列高效煤泥脱水筛

ENT-TJ系列脱水筛主要用于细粒物料的脱水、分级作业，如煤泥的脱水、脱介质及回收，砂石骨料脱水，尾矿干排等。

ENT-TJ系列脱水筛优势：

◎筛面采用正、负倾角组合方式布置，沿筛面形成预脱水区、滤层形成区、过滤脱水区三个区域，脱水效率高，处理量大；

◎多层热轧角钢作为加强筋布置在侧板周边，以增加侧边周边的刚度，并且能够有效防止侧板周边开裂；

◎通过拓扑优化和位置优化，在筛箱应力较大部位合理布置加强梁及加强角钢，将筛箱的应力水平控制在合理范围内；

◎板材与型材均选用低合金优质结构钢，板材采用激光切割成型，关键零部件全部采用加工中心加工，严格控制零部件的尺寸、形位公差及表面粗糙度，保证加工工艺的可靠性；



◎筛箱整体采用高强度（HUCK）虎克铆钉全铆接工艺，既有效解决了筛机在振动工况下的连接松动问题，又提高了筛箱整体的刚度和强度；

◎筛下横梁等与物料接触部位整体喷涂弹性高分子材料或粘贴 HTWR 红色耐磨橡胶，有效避免了物料冲刷造成的磨损、腐蚀，延长了筛机使用寿命。



双轴激振器



振动电机

规格型号

规格型号	有效筛面积(m ²)	参考功率(KW)	振幅(mm)	工作频率(HZ)
ENT-TJG0924	2.16	2.2×2	3.0-5.0	25.0
ENT-TJG1236	4.32	3.0×2		
ENT-TJG1536	5.40	5.8×2		
ENT-TJG1548	7.20	5.8×2		
ENT-TJG1836	6.48	5.8×2		
ENT-TJG1848	8.64	6.3×2		
ENT-TJG2436	8.64	6.3×2		
ENT-TJG2148	10.8	7.5×2		
ENT-TJG2448	11.52	8.4×2	6.0-8.0	16.33
ENT-TJD0924	2.16	2.2×2		
ENT-TJD1236	4.32	2.9×2		
ENT-TJD1536	5.40	4.5×2		
ENT-TJD1548	7.20	5.0×2		
ENT-TJD1836	6.48	5.0×2		
ENT-TJD1848	8.64	6.0×2		
ENT-TJD2436	8.64	6.0×2		
ENT-TJD2148	10.08	7.5×2	6.0-8.0	16.33
ENT-TJH(X)2448	11.52	11.0×2		
ENT-TJH(X)2461	14.64	15.0×2		
ENT-TJH(X)3048	14.40	18.5×2		
ENT-TJH(X)3061	18.30	18.5×2		
ENT-TJH(X)3648	17.28	22.0×2		
ENT-TJH(X)3661	21.96	22.0×2		

注：G为高频振动电机（4级）\D为普通振动电机（6级）\H为双轴黄油激振器\X为双轴稀油激振器。

ENT-DJG系列叠层高频振动筛

ENT-DJG 系列叠层高频振动筛主要用于细颗粒物料的脱水、分级作业，尤其适用于细颗粒物料高效湿式筛分，广泛应用于煤炭、冶金、化工等行业。

ENT-DJG 系列叠层高频振动筛优势：

- ◎ 独特的双质体设计，单一筛箱激振可实现整个系统振动，系统运行平稳，对基础传递的载荷小；
- ◎ 配置多路分矿器及布矿器，每层筛面独立给料，可使矿浆均匀分布于筛面，处理量大；

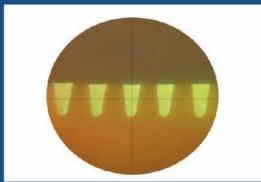
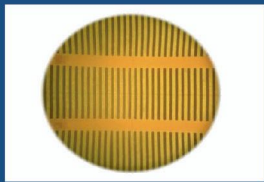


◎ 布置方式灵活，根据物料特性，筛网可两段、三段或四段布置，筛箱可单层、三层、五八层、十层、十二层等多层布置；

◎ 选用耐磨聚氨酯筛网，开孔率高，堵孔率低，筛分效率高，使用寿命长；

◎ 每段筛网之间布置独特的二次造浆槽，配合喷淋系统，可有效提高筛分效率；

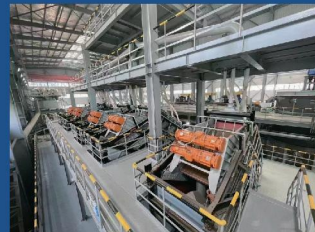
◎ 筛机所有与矿浆接触部位整体喷涂弹性高分子材料或粘贴 HTWR 红色耐磨橡胶，设备使用寿命长。



倒三角筛丝显微照片

规格型号

规格型号	有效筛分面积(m ²)	参考功率(kw)
ENT-DJG1014	1.40	1.84×2
ENT-DJG1216	1.68	1.84×2
ENT-3DJG1014	4.20	1.84×2
ENT-3DJG1216	5.04	1.84×2
ENT-5DJG1014	7.00	2.20×2
ENT-5DJG1216	8.40	2.20×2
ENT-DJG1021	2.10	1.84×2
ENT-DJG1224	2.88	1.84×2
ENT-3DJG1021	6.30	1.84×2
ENT-3DJG1224	8.64	2.20×2
ENT-5DJG1021	10.50	2.20×2
ENT-5DJG1224	14.40	2.20×2



I ENT-BE系列强制同步型激振器

强制同步型激振器依靠两组异向同步旋转的偏心块产生正弦规律变化的沿单一方向的激振力。

该系列激振器主要用于运动轨迹为直线的振动筛分设备。

ENT-BE 系列强制同步型激振器优势:

- ◎箱体采用耐低温冲击材料精铸而成,强度高,韧性好,耐零下 40℃振动冲击;
- ◎箱体、齿轮及轴等关键零部件全部采用加工中心加工,并经磨削加工,形位公差达到 6 级标准,关键部位达到 5 级标准;

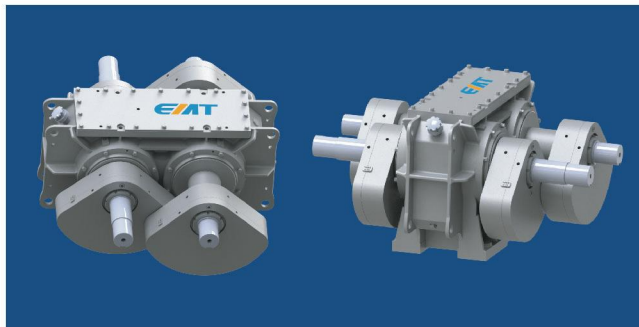
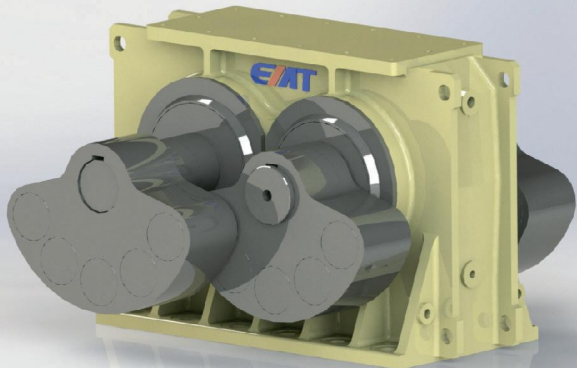


◎激振器采用大螺旋角斜齿轮传动,传动平稳、噪音低、能耗低;

◎配置进口振动机械专用轴承,承载力大,更能适应振动筛恶劣的工况;

◎采用复合密封方式,密封性能优越,不渗油,散热快;

◎在润滑合理的前提下,5年内无需更换轴承。



规格型号	ENT-BE202S	ENT-BE204S	ENT-BE204V	ENT-BE208S	ENT-BE208V
转速 (r/min)	1000	1000	750	1000	750
静力矩 (Kg·cm)	min	1400	1900	2300	3600
	max	2800	3700	4200	7600
最大激振力 (kN)	300	400	260	490	460

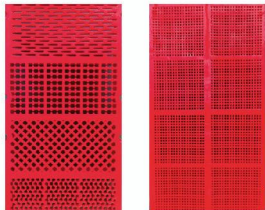


ENT系列筛机筛分的灵魂

恩迈特模块化 MDI 聚氨酯筛板，采用优质的三组分 CPU 预聚体浇筑而成，具有重量轻，不堵孔，抗磨擦、抗冲击、抗撕裂，寿命长等特点。被广泛的应用于直线振动筛、香蕉筛、脱水 / 介筛。

性能：

- ◎耐磨、耐屈挠、耐水解，使用寿命长，一般≥6个月，最长可达1年，是普通金属筛网的8-10倍，不锈钢筛网的3倍，天然橡胶的3.9倍；
- ◎高分子有机弹性体材质，特殊的倒三角立体防堵结构筛孔，高回弹性，筛面自洁，不堵孔、筛分率高；
- ◎钢丝绳或铁骨架，承载力大；
- ◎专用模具，筛网孔径精准，开孔率高；
- ◎采用模块式轨座安装，安装方便、牢固，可局部更换，可有效降低筛板更换成本。



恩迈特客户服务支持体系

在山西、内蒙古、东北、云南、广西、广东、四川、河南、湖北等地均设有办事处
7×24小时专人受理，30分钟快速响应机制
能够更快捷的为广大客户提供专业服务



全程

售前、售中、售后1对1专属服务，
能为您提供专业的工艺选型方案

快速

快速的响应机制，齐全的备品备件库，
能第一时间为您解答问题

免费

终身免费提供技术咨询、安装指导、
设备调试和人员培训等服务