

ZR/ZGR系列整体式沥青混合料再生设备

- ☆原生、再生一体化设计，搅拌缸置于再生计量秤下方，彻底避免因采用再生溜道粘料堵塞问题；
- ☆原生料通过耐磨溜槽溜道滑入搅拌缸；
- ☆专利技术高比例再生；
- ☆超大搅拌缸设计，再生料冷、热添加任意选择，可实现再生料100%的大比例添加；
- ☆搅拌楼一体化设计，将再生楼融合进原生设备。整体模块式快速安装，比传统再生设备节约50%的安装工期。

型号	ZR2000	ZR3000	ZR4000	ZR5000	ZGR3000	ZGR4000	ZGR5000
标配再生型号	RAP1000	RAP1500	RAP2000	RAP3000	RAP1500	RAP2000	RAP3000
标况生产能力	160t/H	240t/H	320t/h	400t/h	240t/h	320t/h	400t/h
再生添加比例	≤50%				20%~100%		
再生加热形式	顺流加热				逆流加热		
原生滚筒尺寸：直径×长度	2.2m×8.5m	2.5m×9m	2.8m×11.5m	3m×12m	2.5m×9m	2.8m×11.5m	3m×12m
再生滚筒尺寸：直径×长度	2.2m×8m	2.5m×10m	2.5m×12m	2.8m×12m	2.5m×10m	2.5m×12m	2.8m×12m
原生滚筒驱动：个数×功率	4×15kW	4×22kW	4×30kW	4×37kW	4×22kW	4×30kW	4×37kW
再生滚筒驱动：个数×功率	4×15kW	4×18.5kW	4×22kW	4×30kW	4×18.5kW	4×22kW	4×30kW
原生最大烘干能力（含水率5%）	160t/h	240t/h	320t/h	400t/h	240t/h	320t/h	400t/h
原生最大烘干能力（含水率3%）	200t/h	280t/h	380t/h	480t/h	280t/h	380t/h	480t/h
再生最大烘干能力（含水率5%）	80t/h	120t/h	160t/h	200t/h	120t/h	160t/h	200t/h
再生最大烘干能力（含水率3%）	85t/h	130t/h	170t/h	220t/h	130t/h	170t/h	220t/h
原生燃烧器输出	14MW	21MW	28MW	35MW	21MW	28MW	35MW
再生燃烧器输出	7MW	10.5MW	14MW	21MW	10.5MW	14MW	21MW
燃料	天然气、轻油、重油						
原生冷料仓数量×容量（m ³ ）	5×12m ³	6×13m ³	6×15m ³	6×15m ³	6×15m ³	6×15m ³	6×15m ³
再生冷料仓数量×容量（m ³ ）	2×8m ³	2×8m ³	2×10m ³	3×12m ³	2×8m ³	2×10m ³	3×12m ³
筛分面积	20m ²	45m ²	52m ²	60m ²	45m ²	52m ²	60m ²
热骨料仓	50t	100t	100t	120t	100t	100t	120t
再生暂存仓	10t	12t	12t	12t	12t	12t	12t
骨料秤	2500kg	3500kg	4500kg	5600kg	3500kg	4500kg	5600kg
再生计量秤	1500kg	2100kg	3000kg	3500kg	2100kg	3000kg	3500kg
粉料秤	350kg	500kg	700kg	800kg	600kg	700kg	800kg
沥青秤	250kg	350kg	500kg	600kg	400kg	500kg	600kg
搅拌缸容量	3000kg	4000kg	5000kg	6000kg	4000kg	5000kg	7000kg
搅拌方式	卧式双轴双电机同步强制搅拌						
成品仓容量	40t	50t	60t	80t	50t	60t	80t
除尘方式	一级重力除尘+二级布袋除尘						
沥青罐/重油罐	罐类型：卧式、立式可选；数量：根据客户需求；加热型式：导热油加热						
标准占地面积	40m×50m	48m×43m	55m×40m	55m×45m	55m×40m	55m×40m	55m×45m



科技创新 品质超群

亚龙装备整体式沥青混合料再生设备符合绿色、环保、可持续发展战略。
“逆流加热”、“热能回收”、“温拌再生”等先进技术，引领行业发展。
沥青刨铣料再生利用能有效降低工程成本，省心省钱。



扫描获取案例详情