

# ABIROB® W480

高效极冷水冷机器人焊枪

极致双循环冷却 | 高电流承载能力 | 电弧更稳定

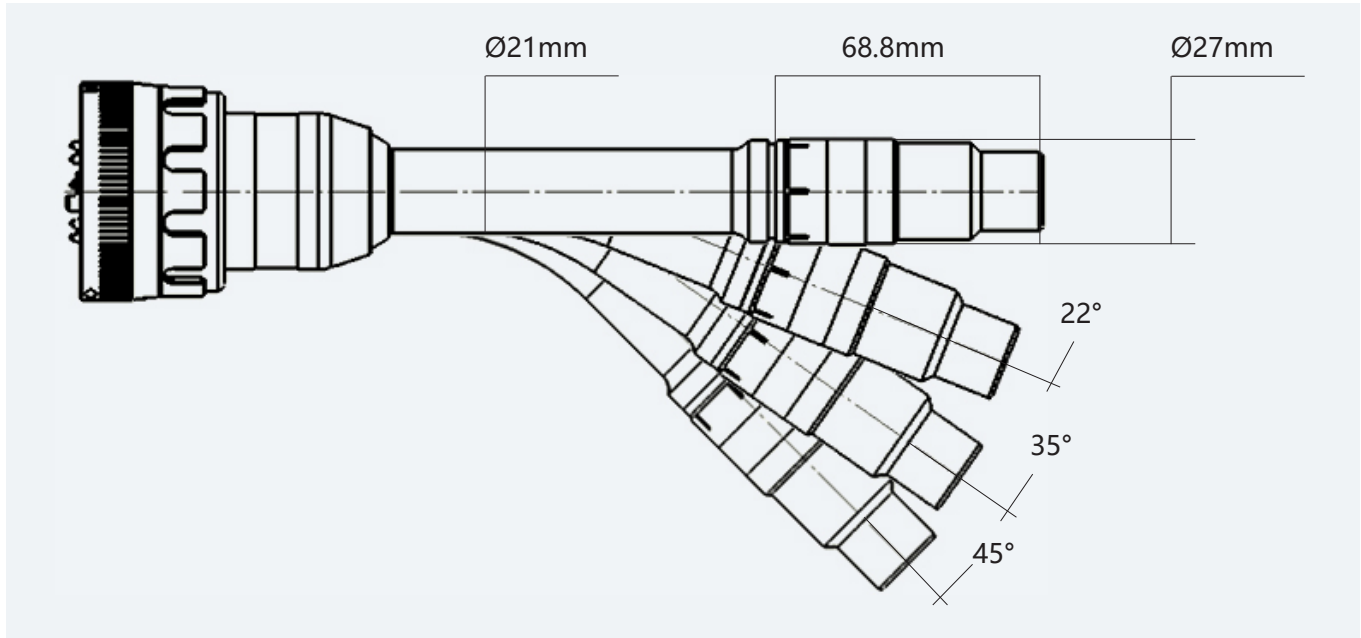


ABICOR  
**BINZEL**  
ROBOTIC SYSTEMS



# ABIROB® W480 水冷机器人焊枪 为客户带来的价值

ABIROB® W480 采用 27mm 外径喷嘴设计，在标准配置下，配备普通风冷水箱即可稳定实现 280A 脉冲电流的长时间焊接；升级至制冷水箱冷却系统后，最大承载能力提升至 320A 脉冲电流，能够有效应对广泛的应用场景需求，同时实现更为精确的成本控制。



ABIROB® W480 采用双循环冷却技术，显著延长易损部件寿命。该系统对枪颈的内管与外管同步进行高效冷却，显著降低了导电嘴和喷嘴的温度，极大地增强了焊接易损件的耐用性，此外，这种冷却效率的提升，有效减少黏丝现象，显著提高了焊接工艺的稳定性和可靠性。



## 枪颈技术 参数

冷却方式：	液冷	暂载率：	100%
额定电流：	500 A CO2 450 A 混合气 M21 280 A ~320 A 脉冲	焊丝直径：	0.8-1.6 mm
冷却液流量：	> 1.2 L / min (@2.8 bar)	枪颈角度：	0° /22° /35° /45°
		气流流量：	30L / min(@2.0 bar)



访问网站



微信公众平台

NO.42 Dongpeng Rd., East District,  
GETDD,Guangzhou, 510530,P.R.  
T +86-20-82265568  
F +86-20-82265598  
info@binzel-abicor.com

[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)