

ABIROB[®] W480

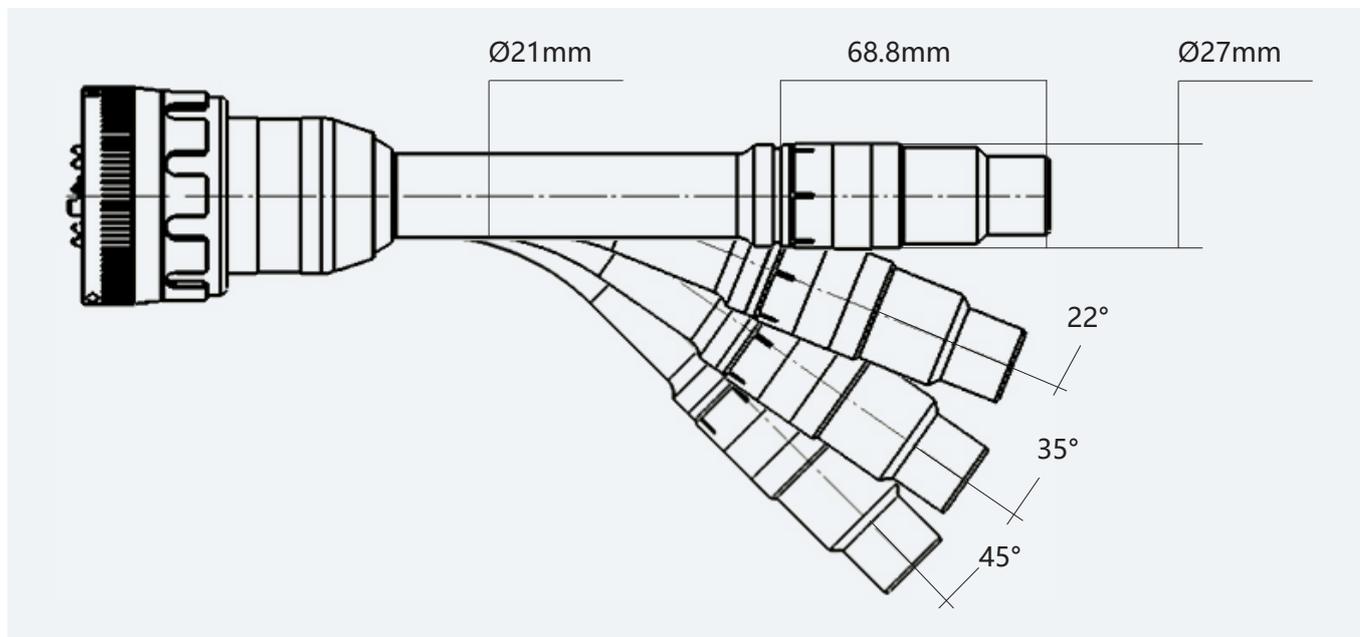
高效极冷水冷机器人焊枪

极致双循环冷却 | 高电流承载能力 | 电弧更稳定



ABIROB® W480 水冷机器人焊枪 为客户带来的价值

ABIROB® W480 采用 27mm 外径喷嘴设计，在标准配置下，配备普通风冷水箱即可稳定实现 280A 脉冲电流的长时间焊接；升级至制冷水箱冷却系统后，最大承载能力提升至 320A 脉冲电流，能够有效应对广泛的应用场景需求，同时实现更为精确的成本控制。



ABIROB® W480 采用双循环冷却技术，显著延长易损部件寿命。该系统对枪颈的内管与外管同步进行高效冷却，显著降低了导电嘴和喷嘴的温度，极大地增强了焊接易损件的耐用性，此外，这种冷却效率的提升，有效减少黏丝现象，显著提高了焊接工艺的稳定性和可靠性。



枪颈技术 参数

冷却方式：	液冷	暂载率：	100%
额定电流：	500 A CO2	焊丝直径：	0.8-1.6 mm
	450 A 混合气 M21	枪颈角度：	0° / 22° / 35° / 45°
	280 A ~ 320 A 脉冲		
冷却液流量：	> 1.2 L / min (@2.8 bar)	气流流量：	30L / min (@2.0 bar)



访问网站



微信公众平台

NO.42 Dongpeng Rd., East District,
GETDD, Guangzhou, 510530, P.R.
T +86-20-82265568
F +86-20-82265598
info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com