



科技创新 引领未来



栖霞市大力矿山机械有限公司

中文国际域名: 铲运机.com / 选矿设备.net
电话: 0535-5206880
传真: 0535-2455589
网址: www.ytdali.com / www.yantaishan.net
邮箱: ytdali@ytdali.com
地址: 山东省烟台市栖霞市迎宾路南首路西民营园区
销售电话: 135 5310 7333 (24小时)
版本日期: 2024.05

**大道至简
恒久力行**

栖霞市大力矿山机械有限公司



企业简介

公司概况

栖霞市大力矿山机械有限公司位于山东省烟台市栖霞民营经济园内，公司成立于2001年，占地面积130000平方米，现有员工及各类技术人才150余人。是国内知名的选矿设备、无轨装备的专业制造商。

资质、荣誉

公司先后通过了ISO9001质量体系认证、职业健康安全管理体系认证、环境管理体系认证及多设备的“矿用产品安全标志认证”；2015年获得“烟台市科技型中小企业”证书，2016年获得栖霞市科技进步奖，2016年、2019年、2022年连续三届被评为“高新技术企业”，2020年我司的技术中心被栖霞市总工会授予“劳模和工匠人才创新工作室”，2022年被评为省级“专精特新”中小企业，2023年度“经济发展突出贡献单位”，2023年度“烟台市工业设计中心”，2023年度“烟台市劳动关系和谐企业”，2024年“栖霞市爱心企业”；公司目前拥有30余项专利，其中发明专利3项。公司多次获得“烟台市级守合同重信用企业”，栖霞市先进单位、先进民营企业等荣誉称号。

产品系列

公司主营“烟台山”系列无轨装备主要品类有：地下铲运机、地下运矿车、地下服务车、破碎台车、地下混凝土搅拌车、矿用油料运输车、矿用爆破器材运输车等，能满足矿山用户井下装备的使用需求，为广大矿山用户提供一系列解决方案，公司立足国内、面向全球，在多个国家和地区设立办事处及服务商，为公司的产品销售夯实基础。

公司理念

公司以“为矿山生产提供系统解决方案”作为使命；秉承“用户为师、追求完美；开拓创新，追求卓越；感恩奉献，团队致胜；敢为人先，实业报国！”的核心价值观；把“促进员工成长，推动客户成功，搭建行业知名系统供应商”作为公司愿景；坚定奉行“以优质的产品创造市场；用周到的服务成就客户；靠良好的信誉回报社会”的经营理念；弘扬“团结协作，勤奋拼搏；大道至简、恒久力行”的企业精神。

诚信、规范；主动、担责；细致、效率；专业、进取！

资质



矿安产品安全标志认证



序号	证书编号	产品名称	产品型号	安标类型
1	KCG210166	运料车	FL-5	KA
2	KCG210121	矿用柴油机无轨油料运输车	CY-5200	KA
3	KCG210053	地下运矿车	UK-10	KA
4	KCG210054	地下运矿车	UK-12	KA
5	KCG210052	地下混凝土搅拌运输车	KJC-5	KA
6	KCG210051	地下运矿车	UK-6	KA
7	KCE150013	防爆特殊型蓄电池电机车	CTY2.5/6GB	KA
8	KCG140006	地下内燃铲运机	WJ-2	KA
9	KCG200048	地下电动铲运机	WJD-1T	KA
10	KCG140005	地下内燃铲运机	WJ-1B	KA
11	KCG140004	地下电动铲运机	WJD-1	KA
12	KCG140007	地下电动铲运机	WJD-2	KA
13	KCG180031	地下内燃铲运机	WJ-3	KA
14	KCG180032	地下内燃铲运机	WJ-0.6	KA
15	KCG180030	地下电动铲运机	WJD-0.6	KA
16	KCG170010	地下电动铲运机	WJD-1.5	KA
17	MCE160042	防爆特殊型蓄电池电机车	CTY2.5/6GB	MA
18	KCG220181	矿用柴油机无轨爆破器材运输车	FCB-5	KA
19	KCG220234	地下升降平台车	UC-2	KA

专利证书



序号	专利号	专利名称	专利类型
1	ZL 2015 2 0140593.1	无线影像观测球磨机	实用新型
2	ZL 2015 2 0140592.7	电机车电气控制系统	实用新型
3	ZL 2015 2 0140595.0	液压智能型球磨机	实用新型
4	ZL 2015 3 0073905.7	电机车	外观设计
5	ZL 2015 2 0170411.5	一种电瓶车去应力装置	实用新型
6	ZL 2015 2 0170741.4	一种电机车脱轨复位用举升装置	实用新型
7	ZL 2015 2 0210062.5	铲运机触摸屏系统	实用新型
8	ZL 2015 2 0255925.0	一种电机车集电环用研磨装置	实用新型
9	ZL 2015 2 0248874.9	2立方米矿用柴油铲运机液压系统	实用新型
10	ZL 2016 2 0905408.8	新型电机车	实用新型
11	ZL 2016 2 0905407.3	铲运机平推式铲斗	实用新型
12	ZL 2018 2 1759414.2	一种温控铲运机	实用新型
13	ZL 2018 2 1759406.8	液压焊接摆臂	实用新型
14	ZL 2018 2 1759464.0	一种带免更换滤芯的矿车	实用新型
15	ZL 2018 2 1758876.2	一种带有陶瓷叶片的选矿机	实用新型
16	ZL 2018 2 1902570.X	一种带有凸轮控制调速机构的电机车	实用新型
17	ZL 2019 2 2034099.8	一种等比排缆装置	实用新型
18	ZL 2019 2 2033337.3	一种大鳞片石墨选矿搅拌磨	实用新型
19	ZL 2020 3 0562285.4	电机车	外观设计
20	ZL 2020 2 2075732.0	一种液压蓄能制动能量回收装置及电机车	实用新型
21	ZL 2021 2 2755625.7	一种井下装药运输车	实用新型
22	ZL 2021 2 2755141.2	一种地下无轨油料运输车的油料管路系统	实用新型
23	ZL 2021 2 2755623.8	一种地下电动铲运机排缆自动限位保护装置	实用新型
24	ZL 2021 2 2815113.5	一种具有打开式车窗的铲运机驾驶室	实用新型
25	ZL 2021 2 2969759.9	一种铲运机大臂锁止装置	实用新型
26	ZL 2021 2 0581713.2	地下铲运车	外观设计
27	ZL 2021 2 2755144.6	一种用于井下设备的折叠式升降平台	实用新型
28	ZL 2023 1 0046150.5	一种矿用车辆液力能量回收分配系统	发明
29	ZL 2023 1 0043133.6	一种矿山铲运机自动卸料装置	发明
30	ZL 2024 1 0206049.6	一种用于地下无轨设备的蓄能器自动泄压装置	发明

地下内燃铲运机 WJ-0.6



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	BF4L914	德国 DEUTZ 额定功率: 66kW@2300r/min 原装进口发动机, 风冷低污染涡轮增压柴油发动机
尾气净化	MFM	POC+DOC处理单元 铂金干式催化净化
变量泵	T90R075	丹弗斯 排量: 75cc
变量马达	MV23	斯洛伐克 排量: 89cc
分动箱	WJD1-8	分动箱安装有停车制动器, 弹簧制动、液压释放, 安全可靠
驱动桥	CY15	刚性大扭矩驱动桥 速比20.741
轮胎	7.5-15	耐切割, 专用轮胎 可选装轮胎保护链
工作转向液压系统	开式液压系统	双联泵 CBQLAF系列 多路阀 长江液压 ZL20E 系列 转向器 镇江液压 BZZ1系列 脚踏阀 枫阳液压 WXY系列 先导阀 WALVOIL SVM400系列 油缸密封 台湾鼎级 液压胶管 富荣丰/煤安证: MEE080046 系统压力: 14MPa
制动液压系统	开式液压系统	行驶制动采用静液压中位制动 驻车制动采用弹簧制动液压释放 电磁换向阀 华德液压 系统压力: 14MPa
电器系统		发电机 28V 35A 起动机 24V 4.0kW 蓄电池 2*12V 80Ah
机架	前机架: WJ0.6A010000 后机架: WJ0.6A020000	采用高强度合金钢板, 优化结构, 对工作大臂、前机架等 受力较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命 采用中央铰接摆动形式可选整体式车架或分体式车架
遥控系统	视距遥控	选装, 可选加装车载摄像头, 并在遥控器上显示
集中润滑		标配手动集中润滑

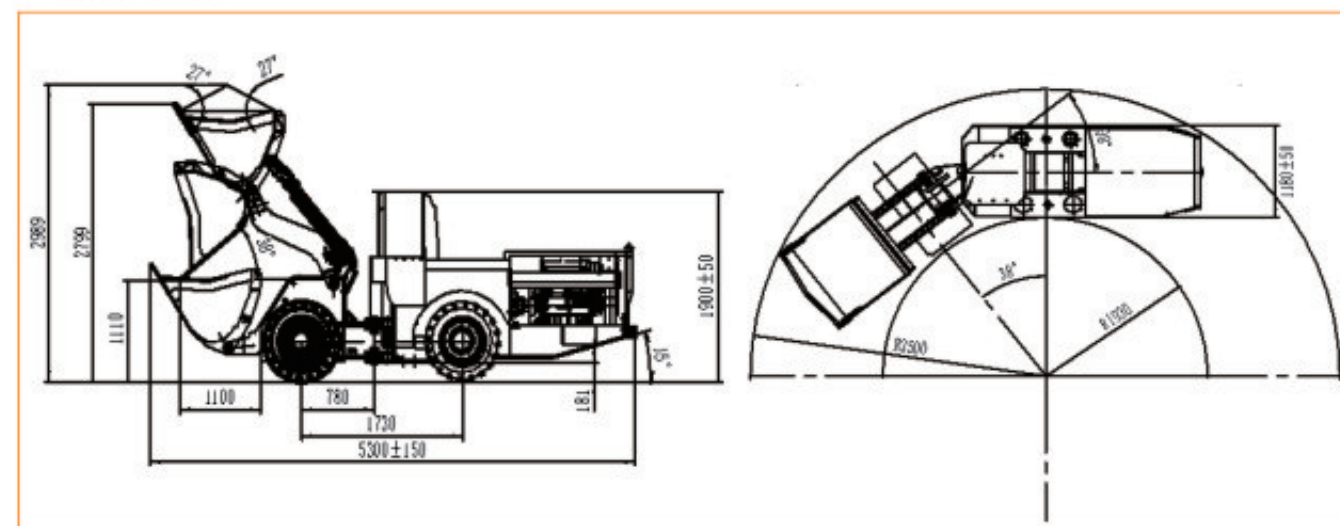
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸	5300 ± 150 * 1180 ± 50 * 1900 ± 50 (mm)
标准斗容 (SAE 堆装)	0.6m ³
额定载重量	1200 kg
操作质量	5t
发动机功率	66kW
最大举升高度	2800mm
最大卸载高度	1100mm
最小卸载距离	1100mm
轴距	1730mm
前轴距	780mm
最小离地间隙	180mm
行驶速度	0~8km/h
卸料角度	38°
摆动角度	± 8°
离去角	15°
爬坡能力	≥ 12°
转弯角度	± 38°
转弯半径	内侧1930mm 外侧3500mm
最大牵引力	≥ 35kN
最大铲取力	≥ 27kN
工作装置动作时间	举臂 5.26s
	落臂 2.47s
	翻斗 6.19s
液压油箱容积	104L+100L
柴油箱容积	60L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下内燃铲运机 WJ-1



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	QSF3.8	CUMMINS 74kW
	D914L04	DEUTZ 58kW
	BF4L914	DEUTZ 66kW
	B3.9CS4	Cummins 81kW (国四)
尾气净化	MFM	国三低污染排放, 并增加POC+DOC处理单元 铂金干式催化净化
变量泵	T90R075	丹弗斯 排量:75cc
变量马达	MV23	斯洛伐克 排量:89cc
分动箱	WJD1-08	分动箱安装有停车制动器, 弹簧制动、液压释放, 安全可靠
驱动桥	PC15	刚性大扭矩驱动桥 速比19.2
轮胎	10.00-20	耐切割, 专用轮胎 可选装轮胎保护链
液压系统	开式液压系统	液压泵 皖液液压 CBY系列 多路阀 长江液压 ZL20E 系列 转向器 镇江液压 BZZ1系列 脚踏阀 枫阳液压 WXY系列 先导阀 WALVOIL SVM400系列 油缸密封 台湾鼎级 液压胶管 富荣丰/ 煤安证: MEE080046 系统压力: 14MPa
制动系统	开式液压系统	行驶制动采用静液压中位制动 驻车制动采用弹簧制动液压释放 电磁换向阀 华德液压 系统压力: 14MPa
电器系统		发电机 28V 70A 起动机 24V 4.8kW 蓄电池 2*12V 80Ah
机架	前机架: WJ1BF-01 后机架: WJ1CF-02	采用高强度合金钢板, 优化结构, 对工作大臂、前机架等受力 较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命 采用中央铰接摆动形式 可选整体式车架或分体式车架
遥控系统	视距遥控	选装, 可选加装车载摄像头, 并在遥控器上显示
集中润滑		标配手动集中润滑

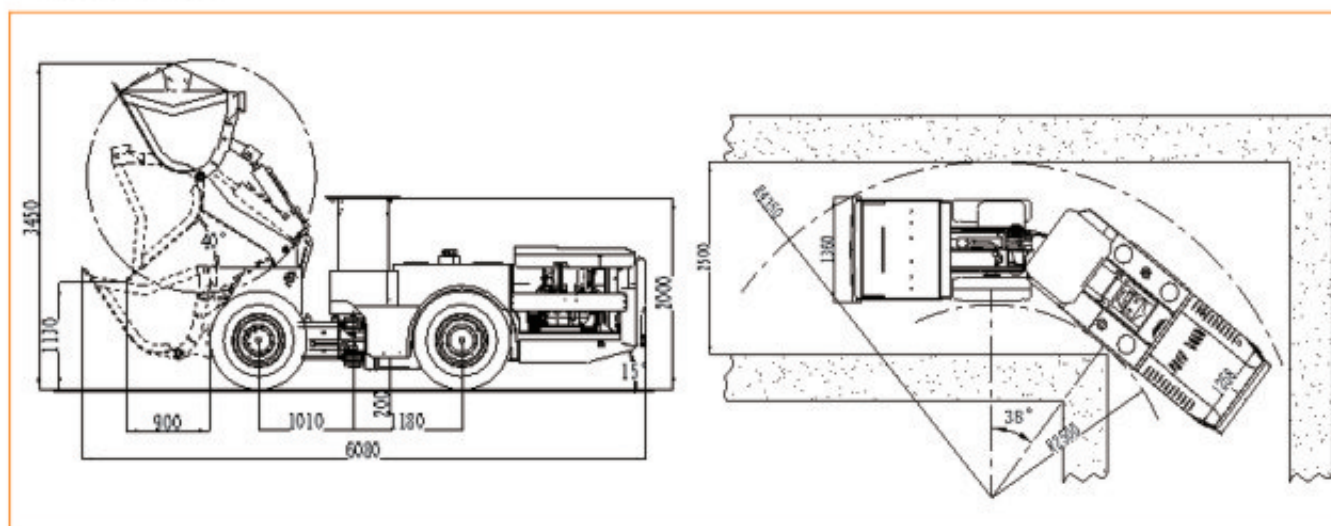
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸	6080 × 1360 × 2000 (mm)
标准斗容 (SAE 堆装)	1m ³
额定载重量	2000 kg
操作质量	7000 ± 250kg
发动机功率	74kW
最大举升高度	3450mm
最大卸载高度	1130mm
最小卸载距离	900mm
轴距	2190mm
前轴距	1010mm
最小离地间隙	200mm
行驶速度	0~10km/h
卸料角度	40°
摆动角度	± 8°
离去角	15°
爬坡能力	25%
转弯角度	± 38°
转弯半径	内侧2500mm 外侧4350mm
最大牵引力	45kN
最大铲取力	50kN
工作装置动作时间	举臂 4.5s
	落臂 2.7s
	翻斗 3s
液压油箱容积	150+60L
柴油箱容积	68L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下内燃铲运机 WJ-2



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	B5.9CS4	CUMMINS 129kW
	QSB4.5	CUMMINS 119kW
	BF4M1013EC	DEUTZ 115kW
	BF6L914	DEUTZ 112kW
尾气净化器	CSIV B5.9	EGR+DOC+DPF 康明斯国四发动机专用
变矩器	C270	DANA 单级三元件
变速箱	R32000	DANA 具备换挡缓冲功能
驱动桥	CY-2J	前桥为刚性连接, 后桥带摆动架 制动器为弹簧制动液压释放
轮胎	12.00-24	耐切割, 专用轮胎
工作转向液压系统	采用齿轮泵定量液压系统, 具有稳定可靠的特点。工作转向采用双泵合流的方式用于减小能量损失。采用液压先导控制方式	采用Parker、Permco、Walvoil等品牌 举升油缸*1 翻斗油缸*1 转向油缸*1
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用美国MICO制动系统技术,
液压胶管	MA阻燃防静电胶管	/
电气系统	24V	整车电气系统为24V供电 蓄电池: 85Ah 工作照明灯: 前48W*2后18W*4 标配旋转报警灯及倒车喇叭
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460	采用高强度合金钢板, 优化结构, 对工作大臂、前机架等受力较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命
铲斗		铲刃及侧刃采用NM500耐磨材料
驾驶室		采用高强度合金钢板, 优化设计

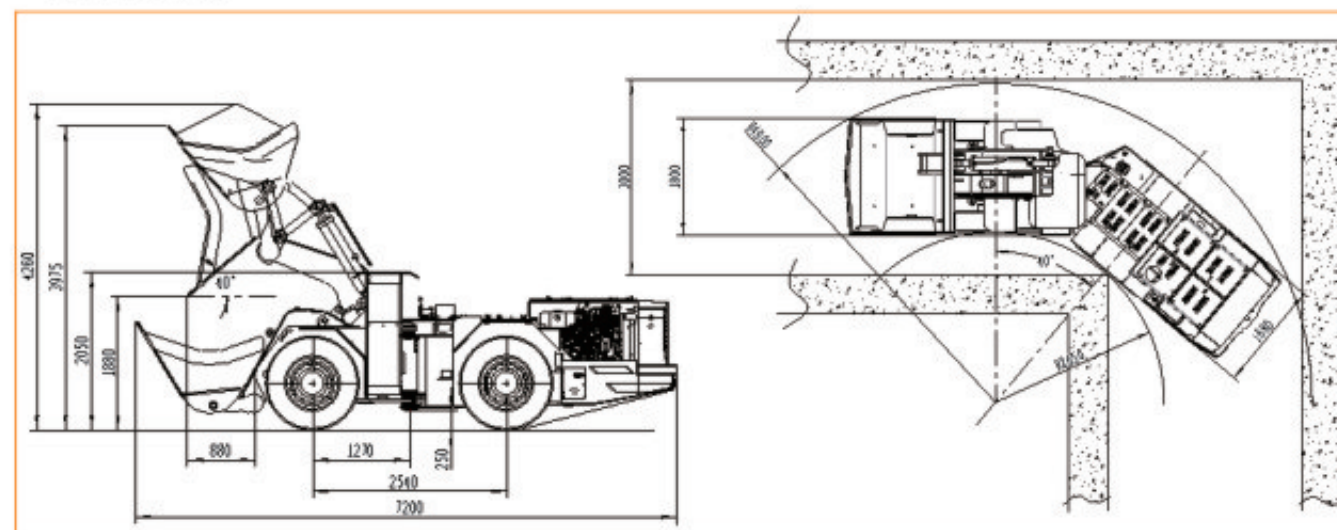
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	7200*1800*2050 mm
操作质量	14000kg ± 500 kg
额定载质量	4000kg
标准斗容 (SAE 堆装)	2 m ³
额定功率	129kW
最大牵引力	110kN
最大铲取力	90kN
最大举升高度	4260mm
最大卸载高度	1880mm ± 30
最小卸载距离	880mm ± 50
卸料角度	40°
工作装置动作时间	举臂 5s
	落臂 3s
	翻斗 4.1s
行驶速度	1档: 0~4.4km/h
	2档: 0~10.7km/h
	3档: 0~17.4km/h
轴距	2540mm
最小离地间隙	250mm
转向角度	40°
最小转弯半径	内侧2650 ± 100mm
	外侧4900 ± 100mm
离去角	16°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	145L
液压油箱容积	120L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下内燃铲运机 WJ-3



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	BF6M1013EC	品牌: DEUTZ 额定功率: 165kW@2300RPM 最大扭矩: 850Nm@1400RPM 排量: 7.15L 进气系统: 涡轮增压
	B6.7CS4	CUMMINS 162kW (国四)
尾气净化器	MFM-TR36	采用进口芯体 铂金干式催化净化, 降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器	C270	DANA 单级三元件
变速箱	R32000	DANA 具备换挡缓冲功能 电控换挡, 换挡手柄与转手柄集成
驱动桥	16D	DANA 前桥为刚性连接, 后桥带摆动架 制动器为弹簧制动液压释放
轮胎	17.5-25	耐切割, 专用轮胎
工作转向液压系统	采用齿轮泵定量液压系统, 具有稳定可靠的特点。 工作转向采用双泵合流的方式用于减小能量损失。 采用液压先导控制方式	采用Parker、Permco、Walvoil等品牌 举升油缸*2 翻斗油缸*1 转向油缸*2
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用MICO制动系统技术
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	/
电气系统	24V	整车电气系统为24V供电 蓄电池: 120Ah*2 工作照明灯: 前18W*5后18W*5 标配旋转报警灯及倒车喇叭
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460	采用高强度合金钢板, 优化结构, 对工作大臂、前机架等受力较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命
驾驶室		可选 封闭空调驾驶室 驾驶室空间加大, 符合人机工程。 通过 FOPS/ROPS 认证
铲斗		铲刃及侧刃采用HARDOX 500耐磨材料

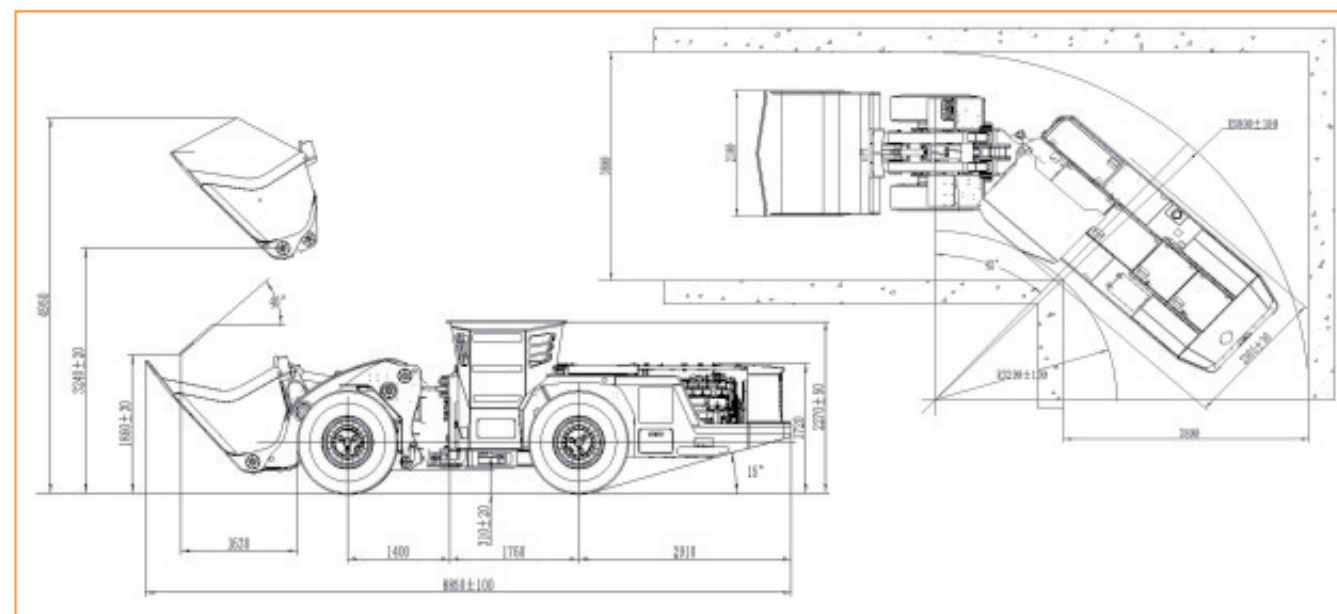
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	8850*2305*2270 mm
操作质量	17500kg ± 500 kg
额定载质量	7000kg
标准斗容 (SAE 堆装)	3 m ³
额定功率	165kW
最大牵引力	154kN
最大铲取力	115kN
最大举升高度	4950mm
最大卸载高度	1860mm ± 30
最小卸载距离	1630mm ± 50
卸料角度	40°
工作装置动作时间	举臂 5s
	落臂 3.3s
	翻斗 3.3s
行驶速度	1档: 4.4km/h
	2档: 8.85km/h
	3档: 14.78km/h
	4档: 22.06km/h
轴距	3160mm
最小离地间隙	310mm
转向角度	42°
最小转弯半径	内侧3290 ± 100mm 外侧5800 ± 100mm
离去角	14°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	260L
液压油箱容积	220L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下内燃铲运机

WJ-4



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	QSL8.9	品牌: CUMMINS 额定功率: 242kW@2300RPM 进气系统: 涡轮增压
尾气净化器	MFM	采用进口芯体 铂金干式催化净化, 降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器	C5500	DANA
变速箱	R36000	DANA 具备换挡缓冲功能 电控换挡, 换挡手柄与转手柄集成
驱动桥	20D	DANA 制动器为弹簧制动液压释放
轮胎	18.00-25	耐切割, 专用轮胎
工作转向液压系统	采用齿轮泵定量液压系统, 具有稳定可靠的特点。工作转向采用双泵合流的方式用于减小能量损失。采用液压先导控制方式	采用Parker、Permco、Walvoil等品牌 举升油缸*2 翻斗油缸*1 转向油缸*2
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用MICO制动系统技术
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	/
电气系统	24V	整车电气系统为24V供电 蓄电池: 180Ah*2 工作照明灯: 前18W*5后18W*5 标配旋转报警灯及倒车喇叭
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460	采用高强度合金钢板, 优化结构, 对工作大臂、前机架等受力较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命
驾驶室		可选 封闭空调驾驶室 驾驶室空间加大, 符合人机工程。 通过 FOPS/ROPS 认证
铲斗		铲刃及侧刃采用 HARDOX 500 耐磨材料

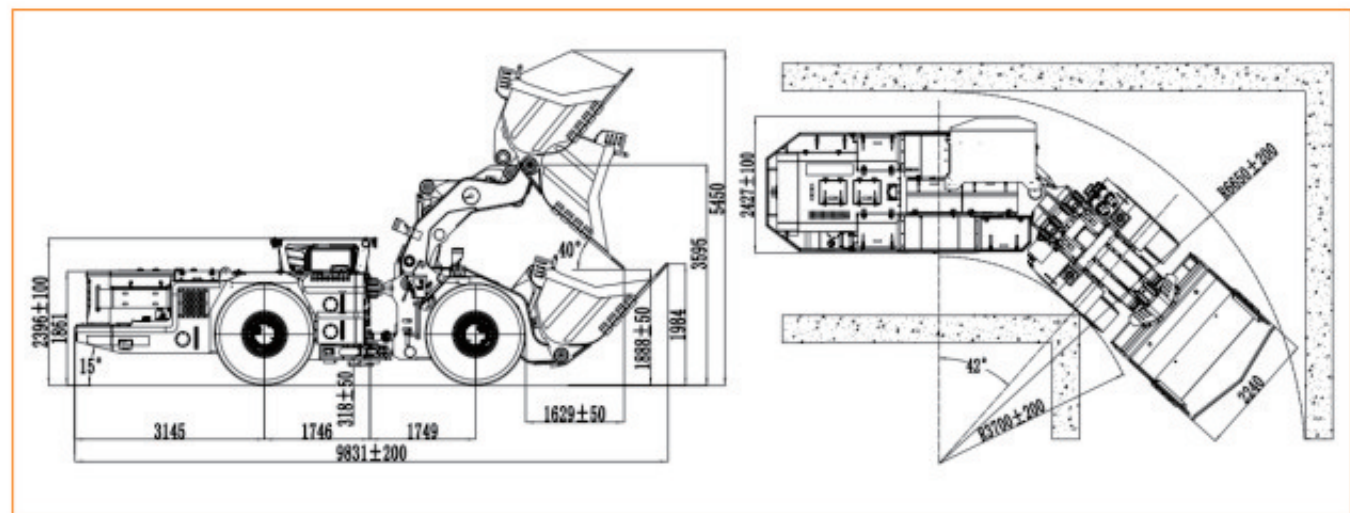
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	9831 ± 200 * 2427 ± 100 * 2396 ± 100 mm
操作质量	26000kg ± 500 kg
额定载质量	10000kg
标准斗容 (SAE 堆装)	4 m ³
额定功率	242kW
最大牵引力	230kN
最大铲取力	190kN
最大举升高度	5450mm
最大卸载高度	1888mm ± 50
最小卸载距离	1629mm ± 50
卸料角度	40°
工作装置动作时间	举臂 6.8s 落臂 4.4s 翻斗 3s
行驶速度	1档: 4.2km/h 2档: 8.7km/h 3档: 14.7km/h 4档: 24.5km/h
轴距	3495mm
最小离地间隙	318 ± 50mm
转向角度	42°
最小转弯半径	内侧3700 ± 200mm 外侧6650 ± 200mm
离去角	15°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	220L
液压油箱容积	180L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下内燃铲运机 WJ-6



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	TAD1351VE	品牌: VOLVO 额定功率: 285kW@1900RPM 最大扭矩: 1965Nm@1200RPM 排量: 12.78L 进气系统: 涡轮增压
尾气净化器		采用进口芯体 铂金干式催化净化, 降低CO及NOx等有害含量
变矩器	C9602	DANA 单级三元件
变速箱	6422	DANA 具备换挡缓冲功能 电控换挡, 换挡手柄与转向手柄集成
驱动桥	D106	KESSLER 前桥为刚性连接, 后桥带摆动架 制动器为弹簧制动液压释放
轮胎	26.5R25	耐切割, 专用轮胎
工作转向液压系统	采用齿轮泵定量液压系统, 具有稳定可靠的特点。工作转向采用双泵合流的方式用于减小能量损失。采用液压先导控制方式	采用Parker、Permco、Walvoil等品牌 举升油缸*2 翻斗油缸*1 转向油缸*2
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用美国MICO制动系统技术
应急制动释放		标配应急制动释放电动泵
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	/
电气系统	24V	整车电气系统为24V供电 蓄电池: 200Ah*2 工作照明灯: 前18W*6 后18W*7 标配旋转报警灯及倒车喇叭
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460	采用高强度合金钢板, 优化结构, 对工作大臂、前机架等受力较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命
驾驶室		封闭空调驾驶室 驾驶室空间加大, 符合人机工程。 通过 FOPS/ROPS 认证
铲斗		铲刃及侧刃采用hardox耐磨材料

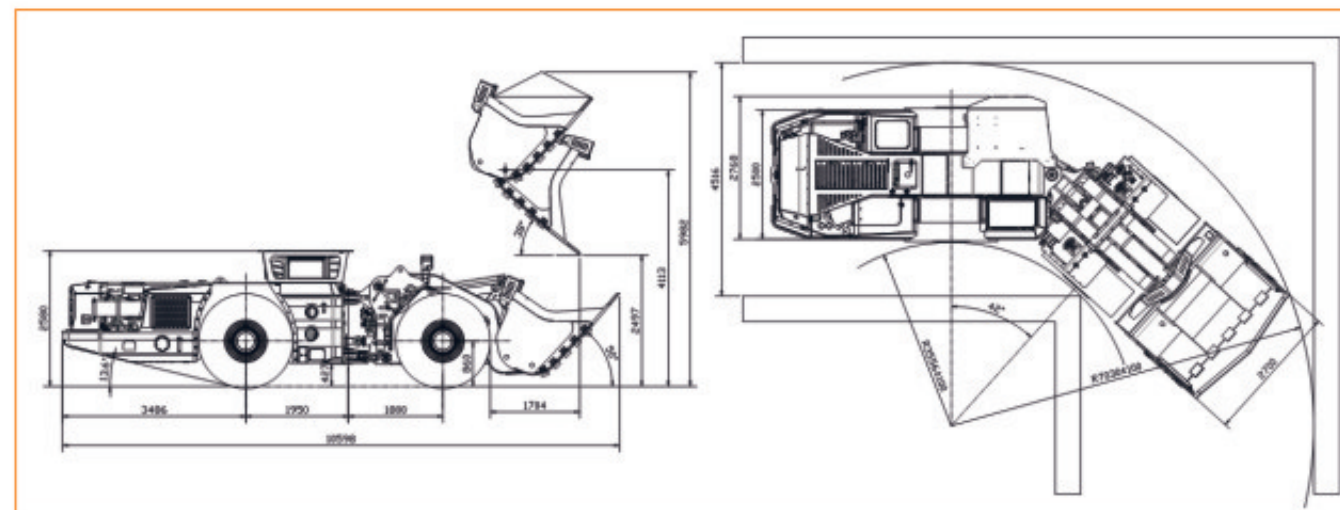
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	10598*2768*2580 mm
操作质量	38500kg ± 500 kg
额定载质量	14000kg
标准斗容 (SAE 堆装)	6 m ³
额定功率	285kW
最大牵引力	282kN
最大铲取力	220kN
最大举升高度	5982mm
最大卸载高度	2497mm ± 30
最小卸载距离	1704mm ± 50
卸料角度	38°
工作装置动作时间	举臂 9.1s 落臂 5.5s 翻斗 2.6s
行驶速度	1档: 4.6km/h 2档: 8.0km/h 3档: 13.7km/h 4档: 23.5km/h
轴距	3750mm
最小离地间隙	427mm
转向角度	42°
最小转弯半径	内侧3556 ± 100mm 外侧7030 ± 100mm
离去角	13°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	430L
液压油箱容积	400L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下电动铲运机 WJD-0.6



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
电动机	YE3-200L-4	额定功率: 30kW
变量泵	PV22	斯洛伐克
变量马达	MV23	斯洛伐克
分动箱	WJD1-8	分动箱安装有停车制动器, 弹簧制动、液压释放, 安全可靠
驱动桥	CY15	刚性大扭矩驱动桥 速比20.741
轮胎	7.5-15	耐切割, 专用轮胎 可选装轮胎保护链
工作转向液压系统	开式液压系统	采用液压先导控制 系统压力: 14MPa
制动液压系统	开式液压系统	行驶制动采用静液压中位制动 驻车制动采用弹簧制动液压释放 系统压力: 14MPa
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	/
电气系统	QC/T 29106-2004	电动机 380V&440V 控制电压 24V
线束	Q460合金钢	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架		采用高强度合金钢板, 优化结构, 对工作大臂、前机架等 受力较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命
铲斗		铲刃及侧刃采用NM500耐磨材料
集中润滑		标配手动集中润滑
遥控系统	视距遥控	选装, 可选加装车载摄像头, 并在遥控器上显示

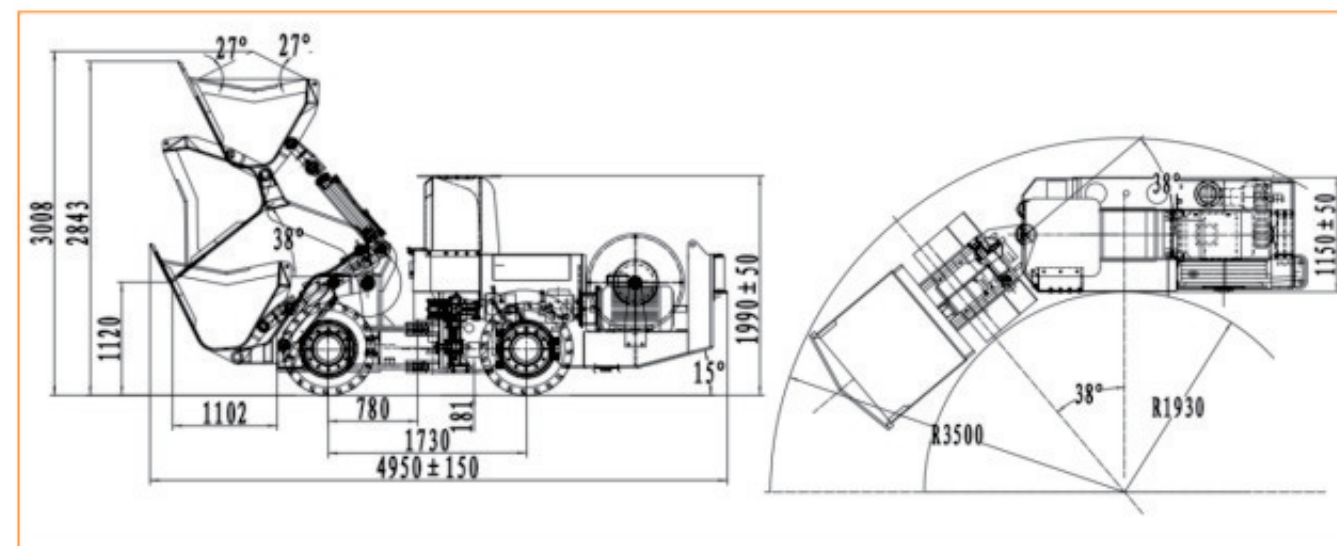
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	4950 ± 150*1150 ± 50*1990 ± 50(mm)
操作质量	4900 ± 250kg
额定载重量	1200 kg
标准斗容 (SAE 堆装)	0.6m ³
额定功率	30kW
最大牵引力	35kN
最大铲取力	27kN
最大举升高度	3008 ± 50mm
最大卸载高度	1120 ± 50mm
最小卸载距离	1102 ± 50mm
卸料角度	38°
工作装置动作时间	举臂 3.35s
	落臂 1.82s
	翻斗 3.28s
行驶速度	0~8km/h
轴距	1730mm
最小离地间隙	181mm
转向角度	± 38°
最小转弯半径	内侧1930 ± 100mm 外侧3500 ± 100mm
离去角	15°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
液压油箱容积	96L (工作) + 78L (行驶)
电缆	4*10 标配长度80米

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下电动铲运机 WJD-1



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
电动机	YE3-225M-4	额定功率: 45kW
变量泵	PV22/T90R075	斯洛伐克/丹弗斯
变量马达	MV23	斯洛伐克
分动箱	WJD1-08	分动箱安装有停车制动器, 弹簧制动、液压释放, 安全可靠
驱动桥	PC15	刚性大扭矩驱动桥 速比19.2
轮胎	10.00-20	耐切割, 专用轮胎 可选装轮胎保护链
工作转向液压系统	开式液压系统	采用液压先导控制 系统压力: 14MPa
制动液压系统	开式液压系统	行驶制动采用静液压中位制动 驻车制动采用弹簧制动液压释放 电磁换向阀 华德液压 系统压力: 14MPa
液压胶管	MA阻燃防静电胶管	
电气系统		电动机 380V&440V 控制电压 24V
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460合金钢	采用高强度合金钢板, 优化结构, 对工作大臂、前机架等 受力较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命 采用中央铰接摆动形式 可选整体式车架或分体式车架
铲斗		铲刃及侧刃采用NM500耐磨材料
集中润滑		标配手动集中润滑
遥控系统	视距遥控	选装, 可选加装车载摄像头, 并在遥控器上显示

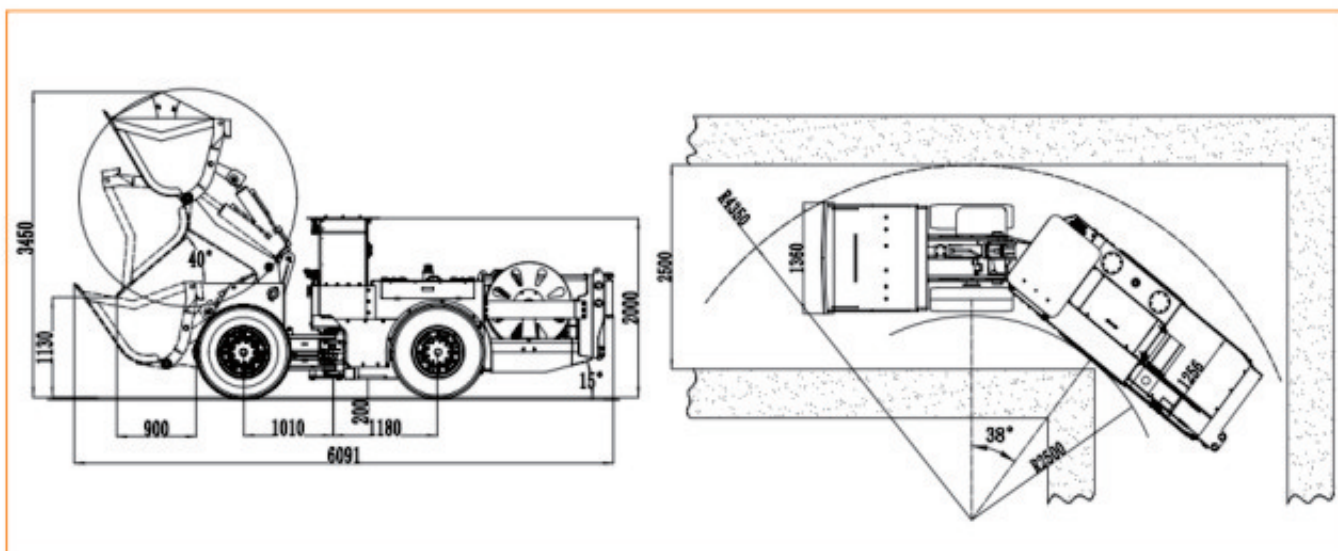
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	6091 ± 150 * 1256 ± 50 * 2000 ± 50 (mm)
操作质量	7000 ± 250kg
额定载重量	2000 kg
标准斗容 (SAE 堆装)	1m ³
额定功率	45kW
最大牵引力	45kN
最大铲取力	50kN
最大举升高度	3450 ± 50mm
最大卸载高度	1130 ± 50mm
最小卸载距离	900 ± 50mm
卸料角度	40°
工作装置动作时间	举臂 4.5s
	落臂 2.7s
	翻斗 3s
行驶速度	0~8km/h
轴距	2190mm
最小离地间隙	200mm
转向角度	38°
最小转弯半径	内侧2500 ± 100mm 外侧4350 ± 100mm
离去角	15°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
液压油箱容积	150+60L
电缆	3*16+1*10 标配长度100米

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下电动铲运机 WJD-1.5



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
电动机	YE3-250M-4	额定功率: 55kW
变矩器	C270	DANA 单级三元件
变速箱	RT20000	DANA 具备换挡缓冲功能
驱动桥	CY-1.5	美通 前桥为刚性连接, 后桥带摆动架 制动器为弹簧制动液压释放
轮胎	12.00-24	耐切割, 专用轮胎
工作转向液压系统	采用齿轮泵定量液压系统, 具有稳定可靠的特点。工作转向采用双泵合流的方式用于减小能量损失。采用液压先导控制方式	采用Parker、Permco、Waldvoil等品牌
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用美国MICO制动系统技术
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	
电气系统	24V	电动机 380V&440V 控制电压 24V
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460合金钢	采用高强度合金钢板, 优化结构, 对工作大臂、前机架等受力较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命
铲斗		铲刃及侧刃采用NM500耐磨材料
集中润滑		标配手动集中润滑
遥控系统	视距遥控	选装, 可选加装车载摄像头, 并在遥控器上显示

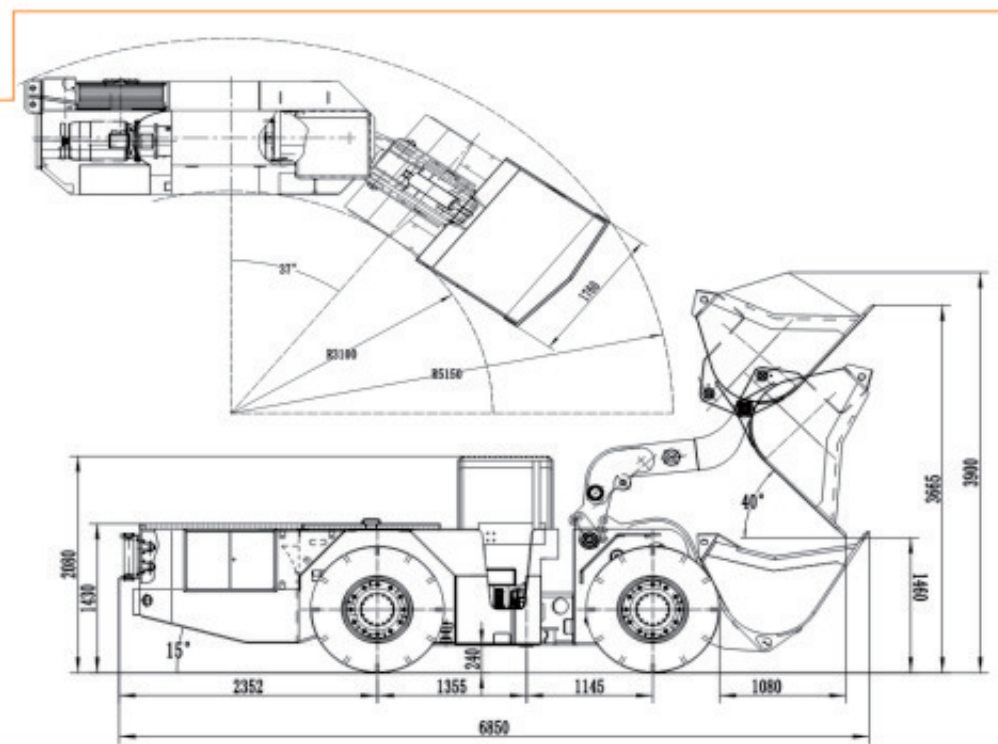
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	6850 ± 150*1760 ± 50*2080 ± 50 mm
操作质量	10500 ± 500 kg
额定载质量	3000kg
标准斗容 (SAE 堆装)	1.5m ³
额定功率	55kW
最大牵引力	85kN
最大铲取力	72kN
最大举升高度	3900 ± 50mm
最大卸载高度	1460 ± 50mm
最小卸载距离	1080 ± 50mm
卸料角度	40°
工作装置动作时间	举臂 8.9s
	落臂 2.3s
	翻斗 2.1s
行驶速度	1档: 0 ~ 2.4km/h
	2档: 0 ~ 4.6km/h
	3档: 0 ~ 10km/h
轴距	2500mm
最小离地间隙	240mm
转向角度	37°
最小转弯半径	内侧3100 ± 100mm 外侧5150 ± 100mm
离去角	15°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
液压油箱容积	146L
电缆	3*35+1*16 标配长度100米

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下电动铲运机 WJD-2



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
电动机	YE3-280S-4	额定功率: 75kW
变矩器	C270	DANA 单级三元件
变速箱	RT32000	DANA 具备换挡缓冲功能
驱动桥	CY-2J	美通 前桥为刚性连接, 后桥带摆动架 制动器为弹簧制动液压释放
轮胎	12.00-24	耐切割, 专用轮胎
工作转向液压系统	采用齿轮泵定量液压系统, 具有稳定可靠的特点。工作转向采用双泵合流的方式用于减小能量损失。采用液压先导控制方式	采用Parker、Permco、Walvoil等品牌 举升油缸*1 翻斗油缸*1 转向油缸*1
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用美国MICO制动系统技术
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	
电气系统	24V	电动机 380V&440V 控制电压 24V
机架	Q460合金钢	采用高强度合金钢板, 优化结构, 对工作大臂、前机架等受力较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命
铲斗		铲刃及侧刃采用NM500耐磨材料
集中润滑		标配手动集中润滑
遥控系统	视距遥控	选装, 可选加装车载摄像头, 并在遥控器上显示

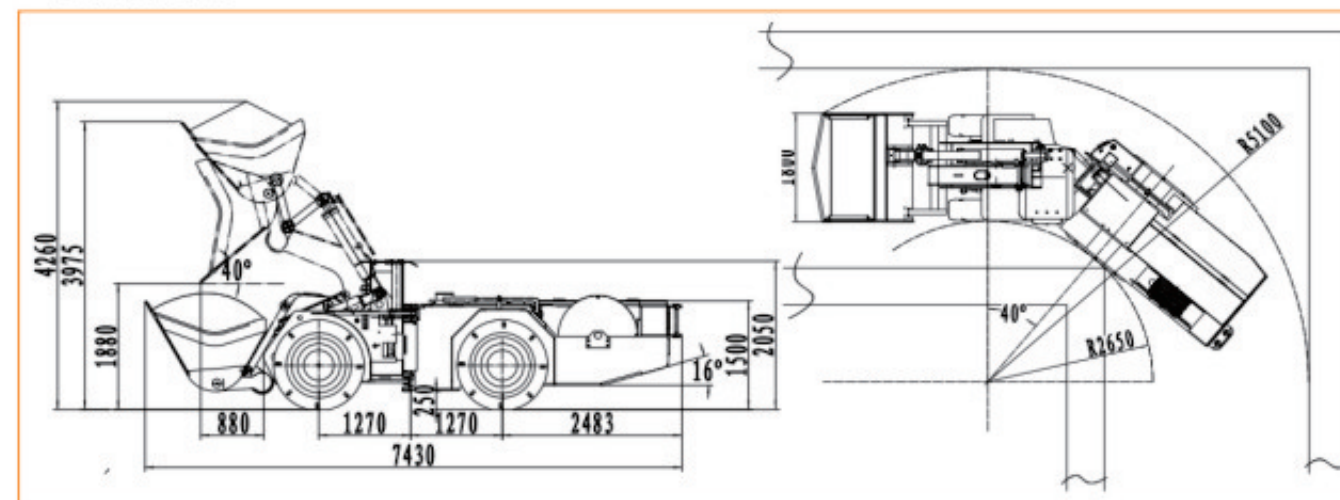
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	7430 ± 150*1800 ± 50*2050 ± 50 mm
操作质量	13000kg ± 500 kg
额定载质量	4000kg
标准斗容 (SAE 堆装)	2 m ³
额定功率	75kW
最大牵引力	100kN
最大铲取力	85kN
最大举升高度	4260 ± 50mm
最大卸载高度	1880 ± 50mm
最小卸载距离	880 ± 50mm
卸料角度	40°
工作装置动作时间	举臂 6.5s
	落臂 2.9s
	翻斗 3.1s
行驶速度	1档: 0~3.6km/h
	2档: 0~7.6km/h
	3档: 0~10.5km/h
轴距	2540mm
最小离地间隙	250mm
转向角度	40°
最小转弯半径 最小转弯半径 离去角	内侧2650 ± 100mm 外侧5100 ± 100mm 16°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
液压油箱容积	120L
电缆	3*35+1*16 标配长度100米

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下运矿车 UK-6



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	QSF3.8	CUMMINS 74kW
	F6L914	DEUTZ 84kW
尾气净化器	MFM-TR20B	采用进口芯体 铂金干式催化净化, 降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器	1201FT20321	DANA 变矩器+变速箱
驱动桥	MPR71-FR	刚性大扭矩驱动桥 弹簧制动、液压释放湿式制动器 前桥采用防滑差速器, 后桥为普通差速器
轮胎	10.00-20	耐切割, 专用轮胎
工作/转向液压系统	采用双泵合流技术, 优先转向。当车辆不转向时, 液压油自动供给工作系统, 减少不必要的能量消耗, 更加节能。	采用全液压转向器转向 转向油缸*2 举升油缸*2
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	美国MICO 充液阀及脚制动阀
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	/
电气系统	24V	Murphy防水型液晶显示仪表, 可显示发动机相关数据及故障代码 标配旋转报警灯及倒车喇叭
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460合金钢	采用高强度合金钢板, 优化结构。
驾驶室		驾驶室顶部可拆卸, 方便拆解
车斗		斗体设计外部光滑, 增加强度, 并能避免不必要的别蹭

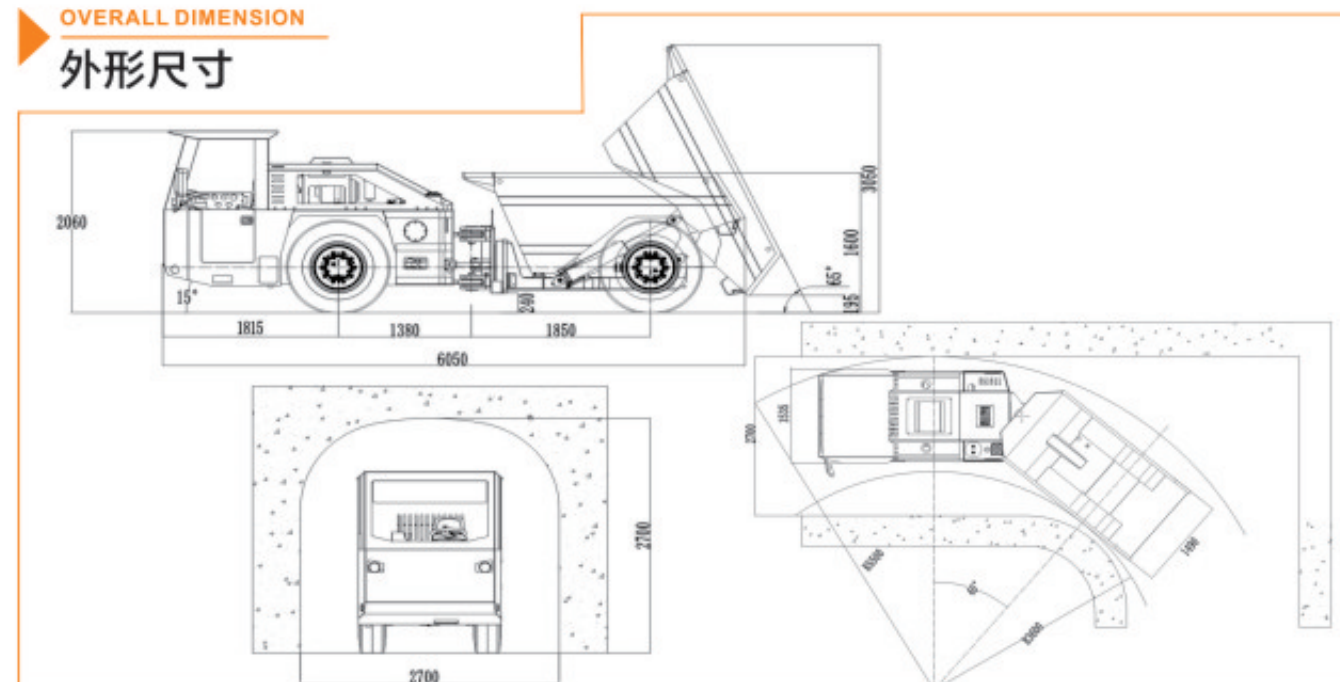
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	6050mm*1540mm*2060mm
操作质量	7400kg
额定载质量	6000kg
标准斗容 (SAE堆装)	3m ³
额定功率	74kW
最大牵引力	85.7kN
装载高度	1600mm
车厢倾翻高度	3050mm
车厢卸载角	65 ± 2°
举升时间	10s
下降时间	7s
行驶速度	一档: 0-5km/h
	二档: 0-9km/h
	三档: 0-16km/h
轴距	3230mm
最小离地间隙	240mm
转向角度	40°
最小转弯半径	≤3600mm(内侧)
	≤5500mm(外侧)
接近角	15°
摆动角	±8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	128L
液压油箱容积	75L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下运矿车 UK-8



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	F6L914	DEUTZ 84kW
	QSF3.8	CUMMINS 74kW
尾气净化器	MFM-TR20B	采用进口芯体 铂金干式催化净化, 降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器	1201FT20321	DANA 变矩器+变速箱
驱动桥	MPR71-FR	刚性大扭矩驱动桥 弹簧制动、液压释放湿式制动器 前桥采用防滑差速器, 后桥为普通差速器
轮胎	10.00-20	耐切割, 专用轮胎
工作/转向液压系统	采用双泵合流技术, 优先转向。当车辆不转向时, 液压油自动供给工作系统, 减少不必要的能量消耗, 更加节能。	采用全液压转向器转向 转向油缸*2 举升油缸*2
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	美国MICO 充液阀及脚制动阀
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	/
电气系统	24V	标配旋转报警灯及倒车喇叭
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460合金钢	采用高强度合金钢板, 优化结构。
驾驶室		驾驶室顶部可拆卸, 方便拆解
车斗		斗体设计外部光滑, 增加强度, 并能避免不必要的刮蹭

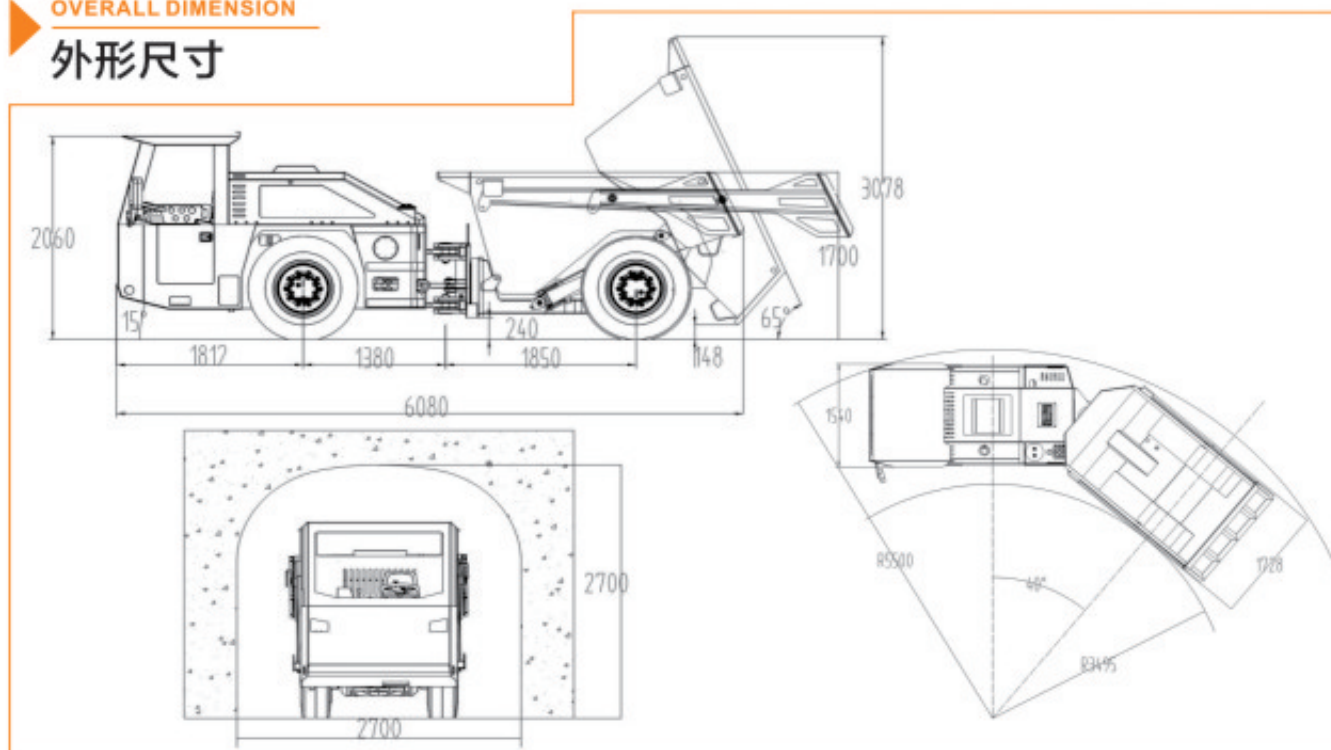
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	6080mm*1728mm*2060mm
操作质量	7840kg
额定载质量	8000kg
标准斗容 (SAE堆装)	4m ³
额定功率	84kW
最大牵引力	85.7kN
装载高度	1700mm
车厢倾翻高度	3078mm
车厢卸载角	65±2°
举升时间	10s
下降时间	7s
行驶速度	一档: 0-5km/h
	二档: 0-9km/h
	三档: 0-16km/h
轴距	3230mm
最小离地间隙	240mm
转向角度	40°
最小转弯半径	≤3495mm(内侧)
	≤5500mm(外侧)
接近角	15°
摆动角	±8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	128L
液压油箱容积	75L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下运矿车 UK-10



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	BF6L914	品牌: DEUTZ
		额定功率: 112kW@2300rpm
		最大扭矩: 558Nm@1600rpm
		排量: 6.5L
		进气系统: 涡轮增压
尾气净化器	MFM-TR20	采用进口芯体 铂金干式催化净化, 降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器	C270	DANA 单级三元件
变速箱	R32000	DANA 标配机械控制 具备换挡缓冲功能
驱动桥	CY-2JDA	加强型刚性驱动桥 弹簧制动, 液压释放湿式制动器
轮胎	14.00-24	矿用耐切割矿山专用轮胎 有内胎型
工作/转向液压系统	采用双泵合流技术, 优先转向。当车辆不转向时, 液压油自动供给工作系统, 减少不必要的能量消耗, 更加节能。	美国Permco泵及意大利Walvoil阀 采用全液压转向器转向 转向油缸*2 举升油缸*2
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	美国MICO 充液阀及脚踏制动阀
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	/
电气系统	24V	Murphy防水型液晶显示仪表, 可显示发动机相关数据及故障代码 标配旋转报警灯及倒车喇叭
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460合金钢	采用高强度合金钢板, 优化结构。
驾驶室		驾驶室顶部可拆卸, 方便拆解
车斗		斗体两侧框架为内部双层设计, 外部光滑, 增加强度, 并能避免不必要的刮蹭

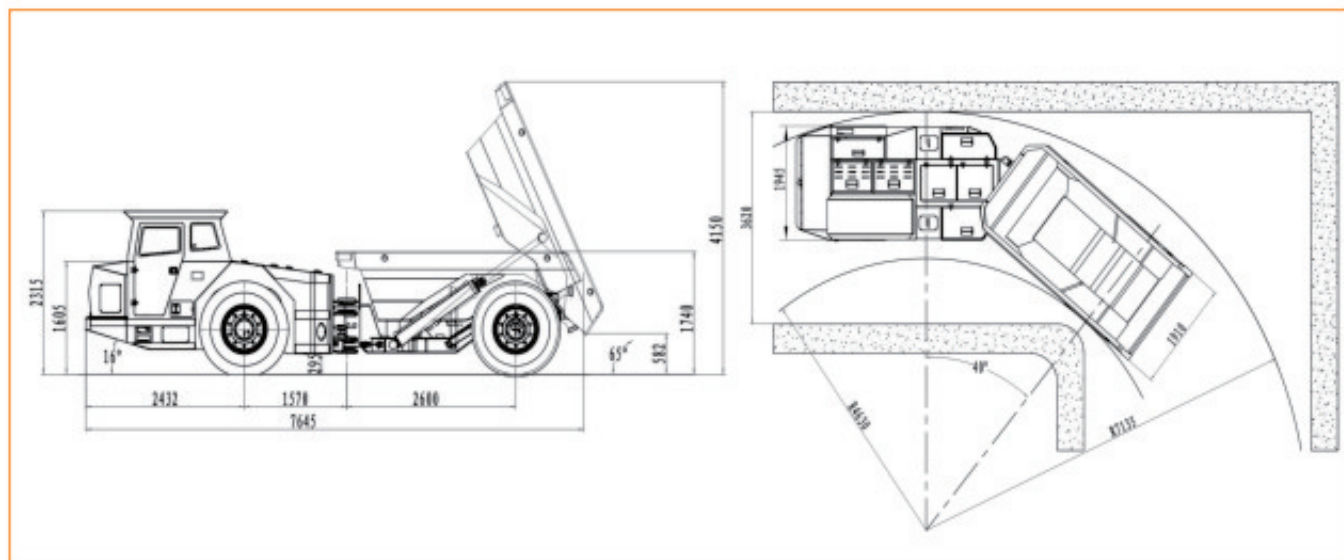
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	7645 ± 100mm*1945 ± 50mm*2315 ± 20mm
操作质量	13500kg
额定载质量	10000kg
标准斗容 (SAE堆装)	5.0m ³
额定功率	112kW
最大牵引力	136kN
装载高度	1740mm
车厢倾翻高度	4150mm
车厢卸载角	65 ± 2°
举升时间	18s
下降时间	13s
行驶速度	一档: 0-5km/h
	二档: 0-9km/h
	三档: 0-16km/h
	四档: 0-25km/h
轴距	4170 ± 25mm
最小离地间隙	295mm
转向角度	± 40°
最小转弯半径	≤ 4630mm(内侧)
	≤ 7135mm(外侧)
接近角	≥ 15°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	170L
液压油箱容积	187L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下运矿车 UK-12



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	QSB4.5	Cummins 119 kW
	BF4M1013EC	DEUTZ 115kW
	BF6L914	DEUTZ 112Kw
尾气净化器	MFM-TR20	采用进口芯体 铂金干式催化净化, 降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器	C270	DANA 单级三元件
变速箱	R32000	DANA 标配机械控制 具备换挡缓冲功能
驱动桥	CY-2JDA	加强型刚性驱动桥 弹簧制动, 液压释放湿式制动器
轮胎	14.00-24	矿用耐切割矿山专用轮胎 有内胎型
工作/转向液压系统	采用双泵合流技术, 优先转向。当车辆不转向时, 液压油自动供给工作系统, 减少不必要的能量消耗, 更加节能。	美国Permco泵及意大利Walvoil阀 采用全液压转向器转向 转向油缸*2 举升油缸*2
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	美国MICO 充液阀及脚踏制动阀
液压胶管	MA阻燃防静电胶管	/
电气系统	24V	Murphy防水型液晶显示仪表, 可显示发动机相关数据及故障代码 标配旋转报警灯及倒车喇叭
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃防静电线束 采用防水插接件
机架	Q460合金钢	采用高强度合金钢板, 优化结构
驾驶室		驾驶室顶部可拆卸, 方便拆解
车斗		斗体两侧框架为内部双层设计, 外部光滑, 增加强度, 并能避免不必要的刮蹭

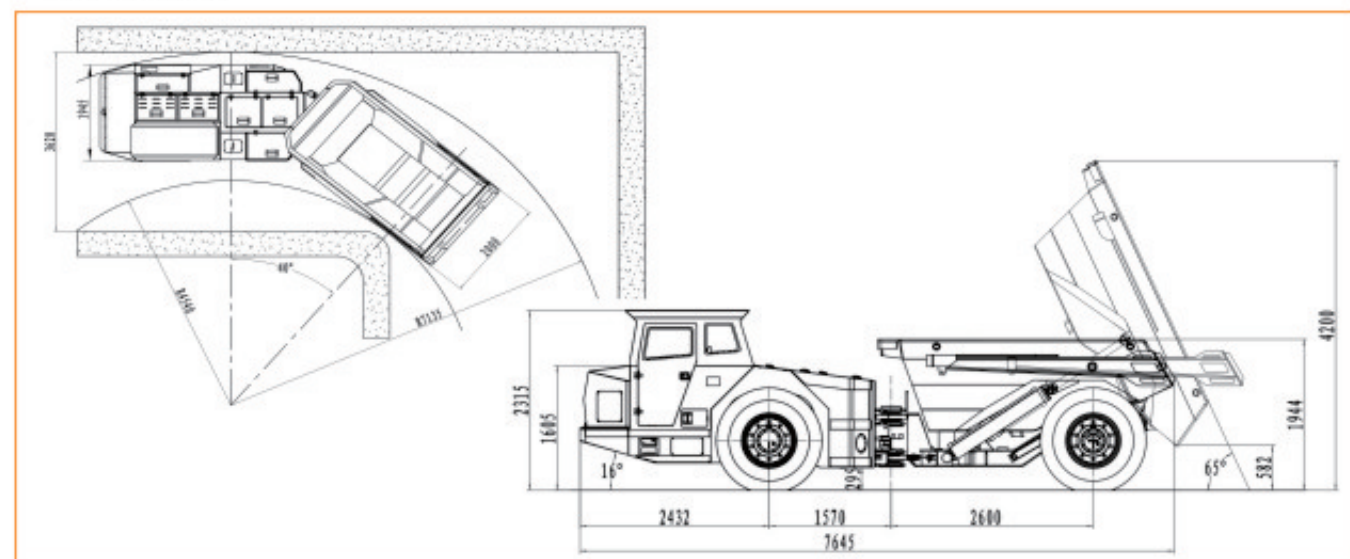
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	7645 ± 100mm*2060 ± 50mm*2315 ± 20mm
操作质量	13500kg
额定载质量	12000kg
标准斗容 (SAE堆装)	6.0m ³
额定功率	119kW
最大牵引力	139kN
装载高度	1945mm
车厢倾翻高度	4200mm
车厢卸载角	65 ± 2°
举升时间	18s
下降时间	14s
行驶速度	一档: 0-5km/h 二档: 0-9km/h 三档: 0-16km/h 四档: 0-25km/h
轴距	4170 ± 25mm
最小离地间隙	295mm
转向角度	± 40°
最小转弯半径	≤ 4540mm(内侧) ≤ 7135mm(外侧)
接近角	≥ 15°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	170L
液压油箱容积	187L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下运矿车 UK-15



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	BF6M1013EC	品牌: DEUTZ
		额定功率: 165kW@2300rpm
		最大扭矩: 850Nm@1400rpm
		排量: 7.15L
		进气系统: 涡轮增压
尾气净化器	MFM-TR36	采用进口芯体 铂金干式催化净化, 降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器	C270	DANA 单级三元件
变速箱	R32000	DANA 标配机械控制 具备换挡缓冲功能
驱动桥	D81	Kessler 加强型刚性驱动桥 弹簧制动, 液压释放湿式制动器
轮胎	14.00-24	矿用耐切割矿山专用轮胎 有内胎型
工作/转向液压系统	采用双泵合流技术, 优先转向。当车辆不转向时, 液压油自动供给工作系统, 减少不必要的能量消耗, 更加节能。	美国Permco泵及意大利Walvoil阀 采用全液压转向器转向 转向油缸*2 举升油缸*2
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	美国MICO 充液阀及脚踏制动阀
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	/
电气系统	24V	标配旋转报警灯及倒车喇叭
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460合金钢	采用高强度合金钢板, 优化结构。
驾驶室		驾驶室顶部可拆卸, 方便拆解
车斗		斗体两侧框架为内部双层设计, 外部光滑, 增加强度, 并能避免不必要的刮蹭

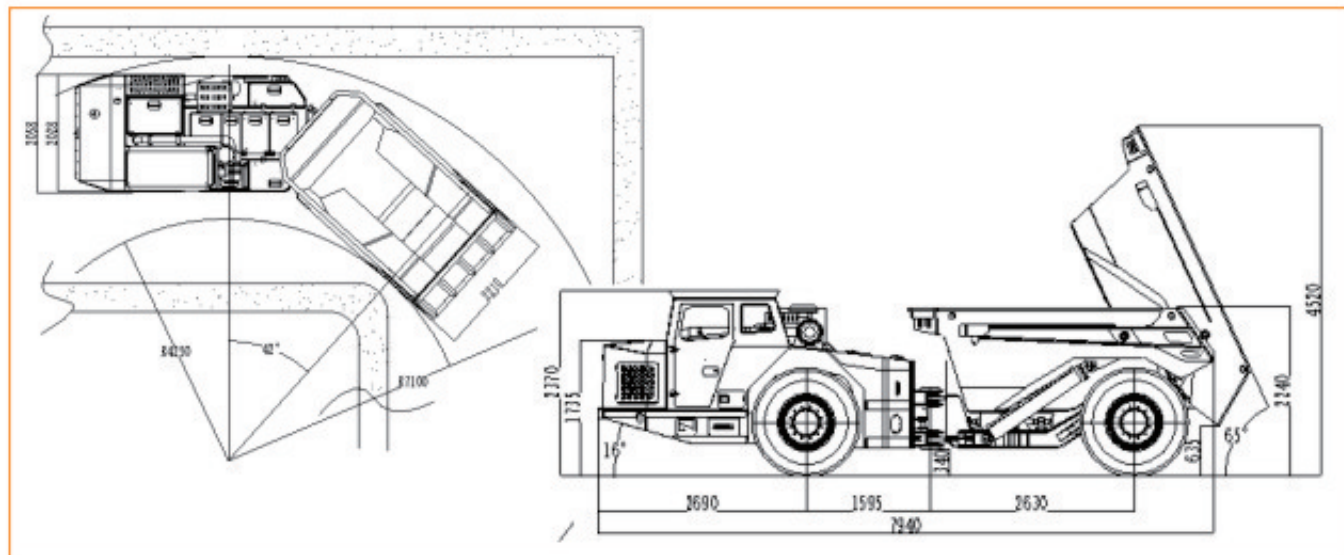
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	7940 ± 100mm * 2210 ± 500mm * 2370 ± 20mm
操作质量	15220kg ± 500kg
额定载质量	15000kg
标准斗容 (SAE堆装)	7.5m ³
额定功率	165KW
最大牵引力	139kN
装载高度	2240mm
车厢倾翻高度	4520mm
车厢卸载角	65 ± 2°
举升时间	18s
下降时间	13s
行驶速度	一档: 0-5km/h
	二档: 0-9km/h
	三档: 0-16km/h
	四档: 0-25km/h
轴距	4225 ± 25mm
最小离地间隙	340mm
转向角度	± 42°
最小转弯半径	≤ 4585mm(内侧)
	≤ 7135mm(外侧)
接近角	≥ 15°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	220L
液压油箱容积	187L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下运矿车 UK-20



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	TAD853VE	VOLVO 235kW
	QSL8.9	CUMMINS 242kW
净化器	MFM-TR62	铂金干式催化净化
变矩器	C5000	DANA
变速箱	R36000	DANA
车桥	D81	凯斯勒 (Kessler) 全封闭湿式多盘轮边制动
轮胎	16.00-25	40层级
液压系统	Parker/Permco	采用转向优先, 双泵合流设计, 降低液压系统功率损失。 配备独立冷却散热器, 降低油温, 提高液压元件使用寿命。
制动系统	MICO	制动系统采用单独的液压系统, 提高安全性 制动系统采用美国MICO制动系统技术, 弹簧制动、液压释放, 安全可靠 制动踏板用于行车制动 电磁开关用于停车制动
电气系统	24V	整车电气系统为24V供电 蓄电池: 120Ah*2 工作照明灯: 前18*4后18*2 采用液晶显示仪表, 配备整车影像系统 整车配有控制器, 有完善的诊断系统和安全防护系统 (制动压力监测; 离合器压力监测; 液压油和柴油液位监测、报警; 发动机运行状态监测、 报警), 当监测信号超出安全范围后, 整车将制动或者停机, 以保证车 辆和人员的安全。 车辆配备驾驶室内和车体两处紧急停车按钮。
机架		采用高强度合金钢板, 优化结构, 对铰接座等受力较大部位 进行了加强加厚, 提升使用寿命
集中润滑		选装, 电动泵自动润滑, 可根据需要设置润滑周期
集中灭火		选装, Protect fire

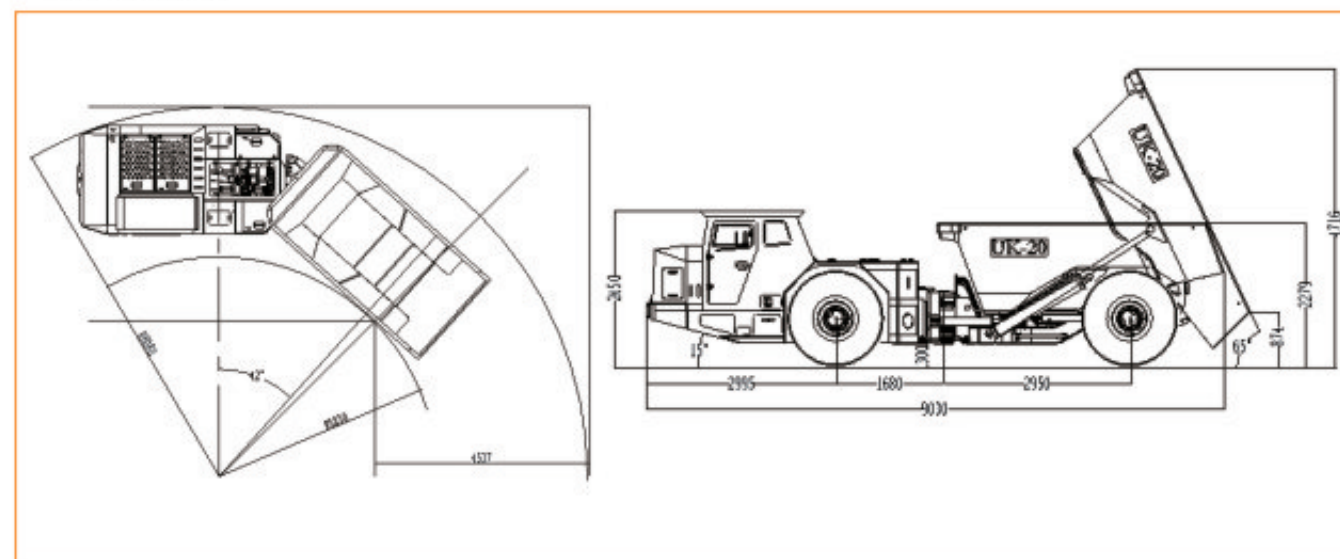
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸	9030*2280*2450mm
运载能力	20t
操作质量	20500 kg
长度	9064mm
宽度	2280mm
高度	2435mm
轴距	4630mm
前轴距	1680mm
后轴距	2950mm
1档速度	4.82km/h
2档速度	9.47km/h
3档速度	16.4km/h
4档速度	27.1km/h
车体摆动角度	±8°
最小离地高度	300mm
接近角	15°
爬坡能力	25%
转弯角度	42°
转弯半径	内侧5230mm 外侧8080mm
车厢卸载角	65°
车厢倾翻高度	4716mm

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下运矿车 UK-30



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	TAD1352VE	品牌: VOLVO 额定功率: 315Kw@1900rpm 最大扭矩: 2175Nm@1200rpm 排量: 12.78L 进气系统: 涡轮增压
尾气净化器		采用进口芯体 铂金干式催化净化, 降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器	CL8672	DANA 单级三元件
变速箱	6422	DANA 具备换挡缓冲功能
驱动桥	D102	KESSLER 刚性驱动桥 制动器为弹簧制动液压释放
轮胎	26.5R25	耐切割, 专用轮胎
工作/转向液压系统	采用双泵合流技术, 优先转向。当车辆不转向时, 液压油自动供给工作系统, 减少不必要的能量消耗, 更加节能。采用液控先导控制方式。	采用Parker、Permco、Walvoil等品牌 采用全液压转向器 转向油缸*2 举升油缸*2
制动液压系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用美国MICO制动系统技术
应急制动释放 液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	标配应急制动释放电动泵 /
电气系统	24V	整车电气系统为24V供电 蓄电池: 200Ah*2 工作照明灯: 前18W*5后18W*5 标配旋转报警灯及倒车喇叭
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460	采用高强度合金钢板, 优化结构, 对受力较大部位进行了加强加厚, 提升使用寿命。
驾驶室		封闭空调驾驶室 驾驶室空间加大, 符合人机工程。 通过 FOPS/ROPS 认证
车斗		斗体两侧框架为内部双层设计, 外部光滑, 增加强度, 并能避免不必要的刮蹭

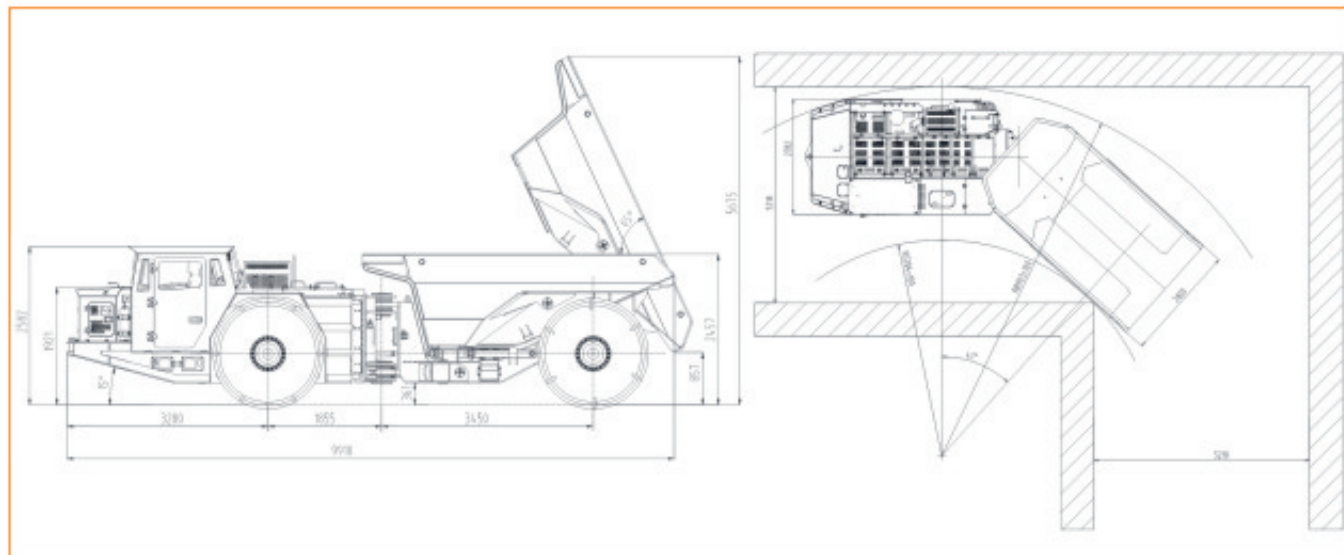
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸 (运输状态)	9910 ± 100mm*2800 ± 50mm*2582 ± 20mm
操作质量	31000kg
额定载质量	30000kg
标准斗容 (SAE堆装)	15.0m ³
额定功率	315KW
最大牵引力	325kN
装载高度	2457mm
车厢倾翻高度	5675mm
车厢卸载角	65 ± 2°
举升时间	14s
下降时间	10s
行驶速度	一档: 5.1km/h 二档: 9.2km/h 三档: 15.2km/h 四档: 26.3km/h
轴距	5305 ± 25mm
最小离地间隙	361mm
转向角度	± 42°
最小转弯半径	5204 ± 100mm(内侧) 8903 ± 100mm(外侧)
接近角	15°
摆动角	± 8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	430L
液压油箱容积	350L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下运矿车 UK-40



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	TAD1650VE	品牌: VOLVO 额定功率: 405kW@1900rpm 最大扭矩: 2757Nm@1260rpm 排量: 16.12L 进气系统: 涡轮增压
尾气净化器		采用进口芯体 铂金干式催化净化, 降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器	CL9672	DANA 单级三元件
变速箱	8821H	DANA 电控换挡 具备换挡缓冲功能
驱动桥	53R-300	DANA 加强型刚性驱动桥 弹簧制动, 液压释放湿式制动器
轮胎	29.5R25	矿用耐切割矿山专用轮胎
工作/转向液压系统	采用双泵合流技术, 优先转向。当车辆不转向时, 液压油自动供给工作系统, 减少不必要的能量消耗, 更加节能。	美国Permco泵及意大利HC阀 采用 Danfoss全液压转向器转向 转向油缸*2 举升油缸*2
制动液压系统	制动系统采用湿式弹簧制动, 保证了制动系统的稳定可靠。	美国MICO充液阀及脚制动阀
辅助制动系统	电磁缓速器	TELMA
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	/
电气系统	24V	7寸显示屏, 可显示整车运行相关数据及故障警报, 标配旋转报警灯及倒车喇叭, 标配整车影像系统。
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460合金钢	采用高强度合金钢板, 优化结构。
驾驶室		框架式钢结构驾驶室, 符合FOPS/ROPS标准
车斗		斗体两侧框架为内部双层设计, 外部光滑, 增加强度并能避免不必要的刮蹭

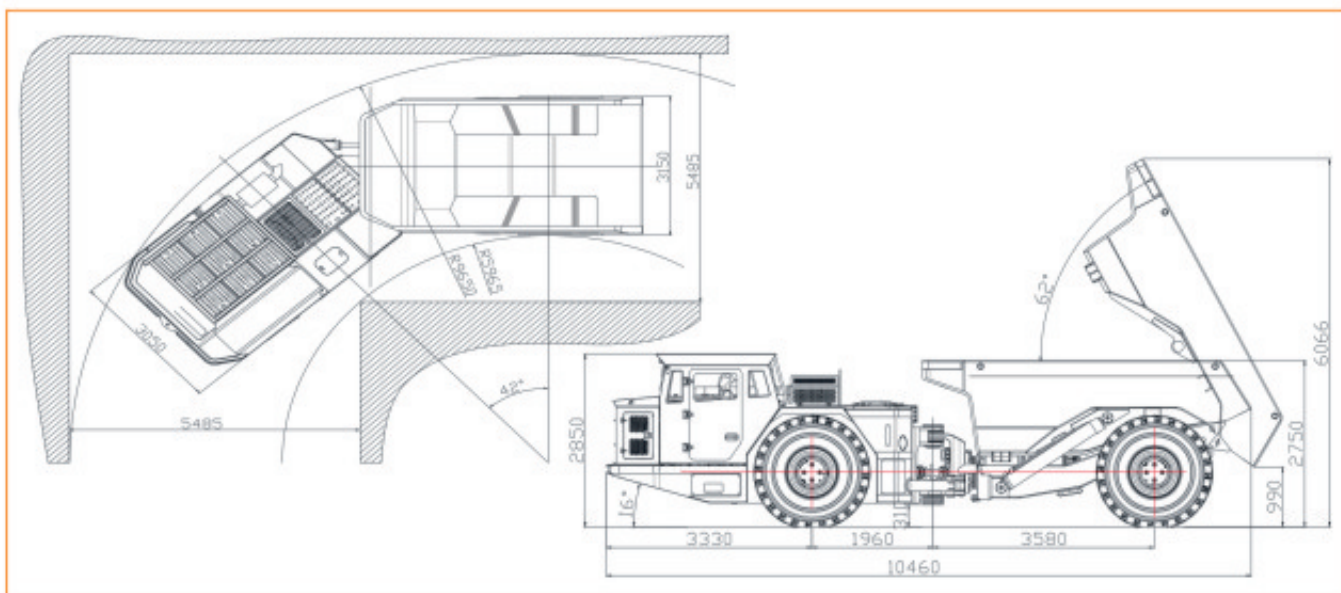
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸(运输状态)	10460±100mm*3150±50mm*2850±50mm
操作质量	38500kg
额定载质量	40000kg
标准斗容(SAE堆装)	20m ³
额定功率	405kW
最大牵引力	400kN
装载高度	2750mm
车厢倾翻高度	6066mm
车厢卸载角	62±2°
举升时间	15s
下降时间	10s
行驶速度前进8档, 后退4档	一档: 0-5.8km/h 二档: 0-7.5km/h 三档: 0-10.1km/h 四档: 0-13.0km/h 五档: 0-17.0km/h 六档: 0-22.0km/h 七档: 0-29.0km/h 八档: 0-36.2km/h
轴距	5545±25mm
最小离地间隙	≥310mm
转向角度:	±42°
最小转弯半径	<5965mm(内侧) ≤9650mm(外侧)
接近角	≥16°
摆动角	±8°
爬坡能力	25%
柴油箱容积	520L
液压油箱容积	410L

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下升降平台 UC-2



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	QSB4.5	CUMMINS 119kW
	TCD2013L04	DEUTZ 120kW
	F6L914	DEUTZ 84kW
净化器	MFM	DOC处理单元+消音器 铂金干式催化净化,降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器+变速箱	1201FT20321	DANA
车桥	112	DANA 车桥为刚性连接, 工作制动为液压制动弹簧释放, 停车制动为弹簧制动液压释放
轮胎	10.00-20	矿用耐切割专用轮胎
液压系统	采用齿轮泵定量液压系统, 具有稳定可靠的特点, 采用全液压转向	采用Parker、Permco等品牌 转向油缸*2
制动系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用美国safim制动系统技术,
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	
电气系统	24V	整车电气系统为24V供电 蓄电池:120Ah*2 工作照明灯:前18W*4后18W*4 标配旋转报警灯及倒车喇叭 采用液晶显示仪表,可显示发动机故障代码
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460	采用高强度合金钢板,优化结构,对驱动桥摆动架、前后机架等 受力较大部位进行了加强加厚,提升使用寿命
升降平台	2000KG	额定载重2000kg 配2个控制手柄 配4个液压支腿,保证操作稳定性 液压控制电磁阀为力士乐品牌

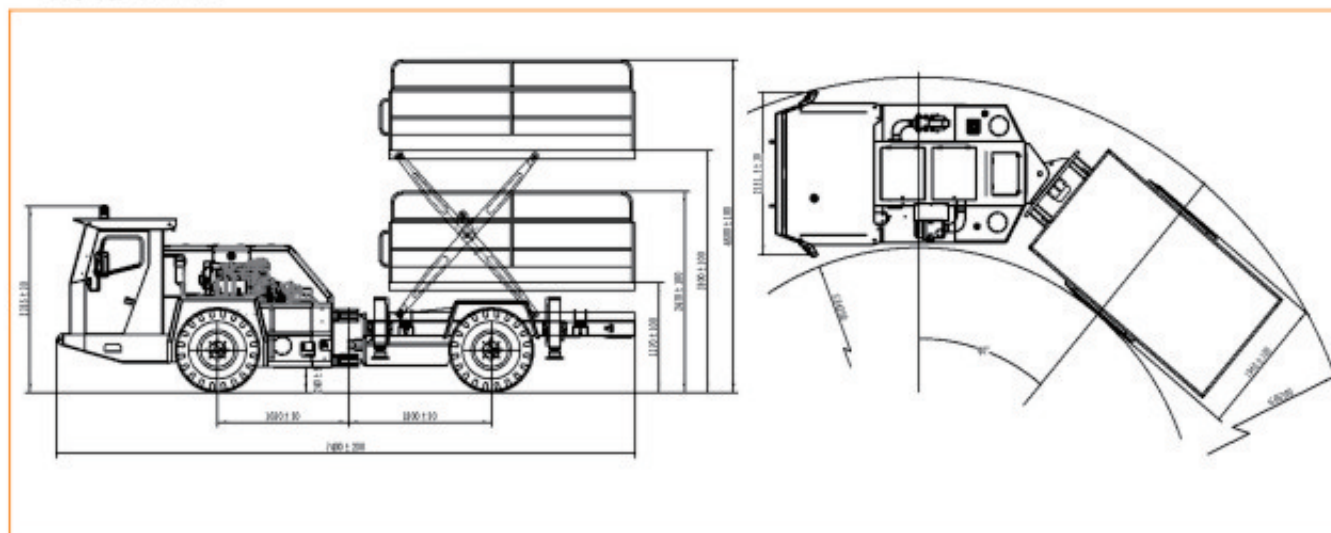
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸	7400*1940*2300 mm
操作质量	8000 ± 500kg
最大牵引力	72kN
行驶速度	1档: 4.5 ± 0.5 km/h
	2档: 10 ± 1.0 km/h
	3档: 21 ± 2.0 km/h
轴距	3450 ± 100mm
最小离地间隙	≥ 240mm
转弯角度	± 40°
最小转弯半径	内侧 ≤ 4200mm 外侧 ≤ 6300mm
爬坡能力	25%
摆动角	± 7°
液压油箱容积	160L
柴油箱容积	165L
额定举升重量	2000kg
平台操作空间尺寸	长3000mm, 宽1600mm
平台最大离地高度	3500 ± 100mm 或 5000mm (选装)
护栏最大离地高度	4600 ± 100mm 或 6100mm (选装)
起升速度	≤ 0.15m/s
下降速度	≤ 0.15m/s

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



矿用柴油机无轨油料运输车 CY-5200



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	QSB4.5	CUMMINS 119kW
	TCD2013L04	DEUTZ 120kW
	F6L914	DEUTZ 84kW
净化器	MFM	DOC处理单元+消音器 铂金干式催化净化,降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器+变速箱	1201FT20321	DANA
车桥	112	DANA 车桥为刚性连接, 工作制动为液压制动弹簧释放, 停车制动为弹簧制动液压释放
轮胎	10.00-20	矿用耐切割专用轮胎
液压系统	采用齿轮泵定量液压系统,具有稳定可靠的特点,采用全液压转向	采用Parker、Permc等品牌 转向油缸*2
制动系统	制动系统为独立的液压系统,采用单独的液压泵来供油,保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用美国safim制动系统技术
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	
电气系统	24V	整车电气系统为24V供电 蓄电池:120Ah*2 工作照明灯:前18W*4后18W*4 标配旋转报警灯及倒车喇叭 采用液晶显示仪表,可显示发动机故障代码
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460	采用高强度合金钢板,优化结构,对驱动桥摆动架、前后机架等受力较大部位进行了加强加厚,提升使用寿命
油罐	/	可选4000L、5200L、可按需求分割多个仓位

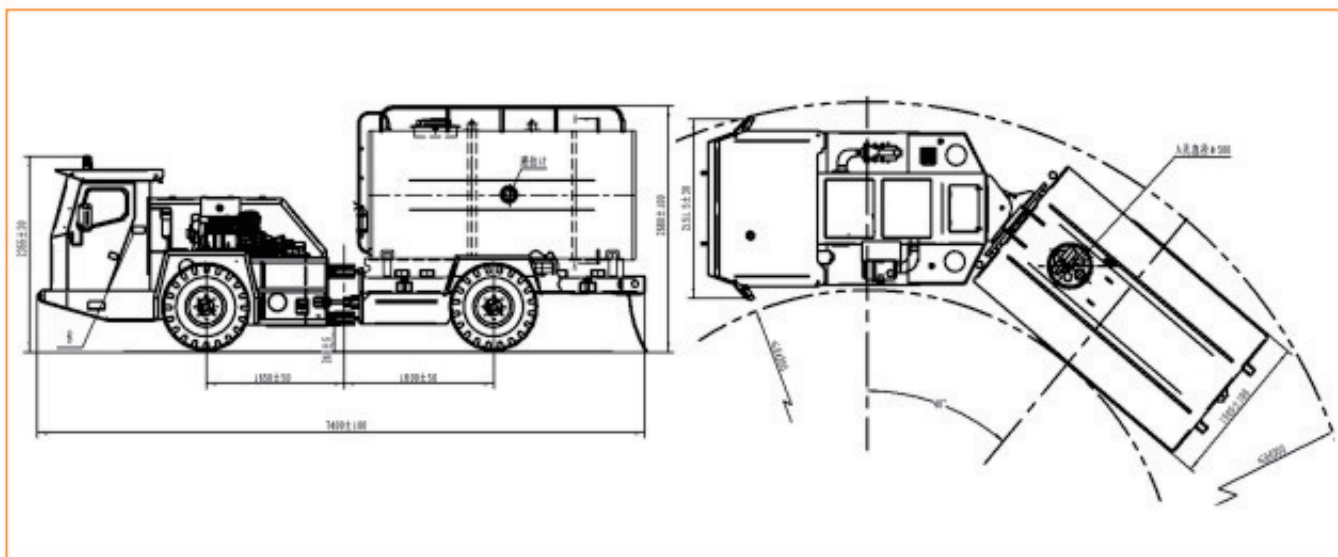
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸(运输状态)	7400*1850*2190 mm
操作质量	8255 ± 500kg
最大牵引力	72kN
行驶速度	1档: 4.5 ± 0.5 km/h
	2档: 10 ± 1.0km/h
	3档: 21.0 ± 2.0 km/h
轴距	3450 ± 100mm
最小离地间隙	≥ 240mm
转弯角度	± 40°
最小转弯半径	内侧 ≤ 4200mm 外侧 ≤ 6300mm
爬坡能力	25%
摆动角	± 7°
柴油箱容积	165L
液压油箱容积	160L
油罐容积	5200L
罐体及配件	罐体采用一体式封闭骨架结构,内部配有带人孔的横向防波挡板,罐体能承受额定的空气压力
	罐体底部设有机械式海底阀,管内油料由海底阀进出,罐体左侧面设有指示容量的浮球式液位计
	罐体设置上下油罐的梯子、防滑走台和防护栏,顶部设有人孔、人孔盖,人孔盖设置观察口、通气阀 配备火花熄灭器、自动收放接地线卷盘、防静电拖地胶带
泵油系统	配备一套高防震高防腐先进精确的泵油系统,计量仪表为数字显示,精度等级0.5级,可单次和累计 计量,加油油量 ≥ 40L/min
	配备具有防过卷装置的加油卷盘,加油软管长度15m,加油枪具有自动跳枪功能
	泵油系统采用液压马达驱动带减压功能齿轮泵,实现泵进、泵出、计量加油、自流功能。

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



矿用柴油机无轨爆破器材运输车 FCB-5



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	QSB4.5	CUMMINS 119kW
	TCD2013L04	DEUTZ 120kW
	F6L914	DEUTZ 84kW
净化器	MFM	DOC处理单元+消音器 铂金干式催化净化,降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器+变速箱	1201FT20321	DANA
车桥	112	DANA 车桥为刚性连接, 工作制动为液压制动弹簧释放, 停车制动为弹簧制动液压释放
轮胎	10.00-20	矿用耐切割专用轮胎
液压系统	采用齿轮泵定量液压系统, 具有稳定可靠的特点, 采用全液压转向	采用Parker、Permco等品牌 转向油缸*2
制动系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用美国safim制动系统技术
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	
电气系统	24V	整车电气系统为24V供电 蓄电池: 120Ah*2 工作照明灯: 前18W*4后18W*4 标配旋转报警灯及倒车喇叭 采用液晶显示仪表,可显示发动机故障代码
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460	采用高强度合金钢板,优化结构,对驱动桥摆动架、前后机架等 受力较大部位进行了加强加厚,提升使用寿命
炸药箱	内部尺寸 3100±100*1720±50*1300±50mm	箱体外部采用金属蒙皮 箱体内部采用阻燃防静电胶合板 内外蒙皮之间采用阻燃隔热的材料填充 箱体内安装感烟火探测器及防盗传感器 箱体侧壁设置防雨功能的通风窗

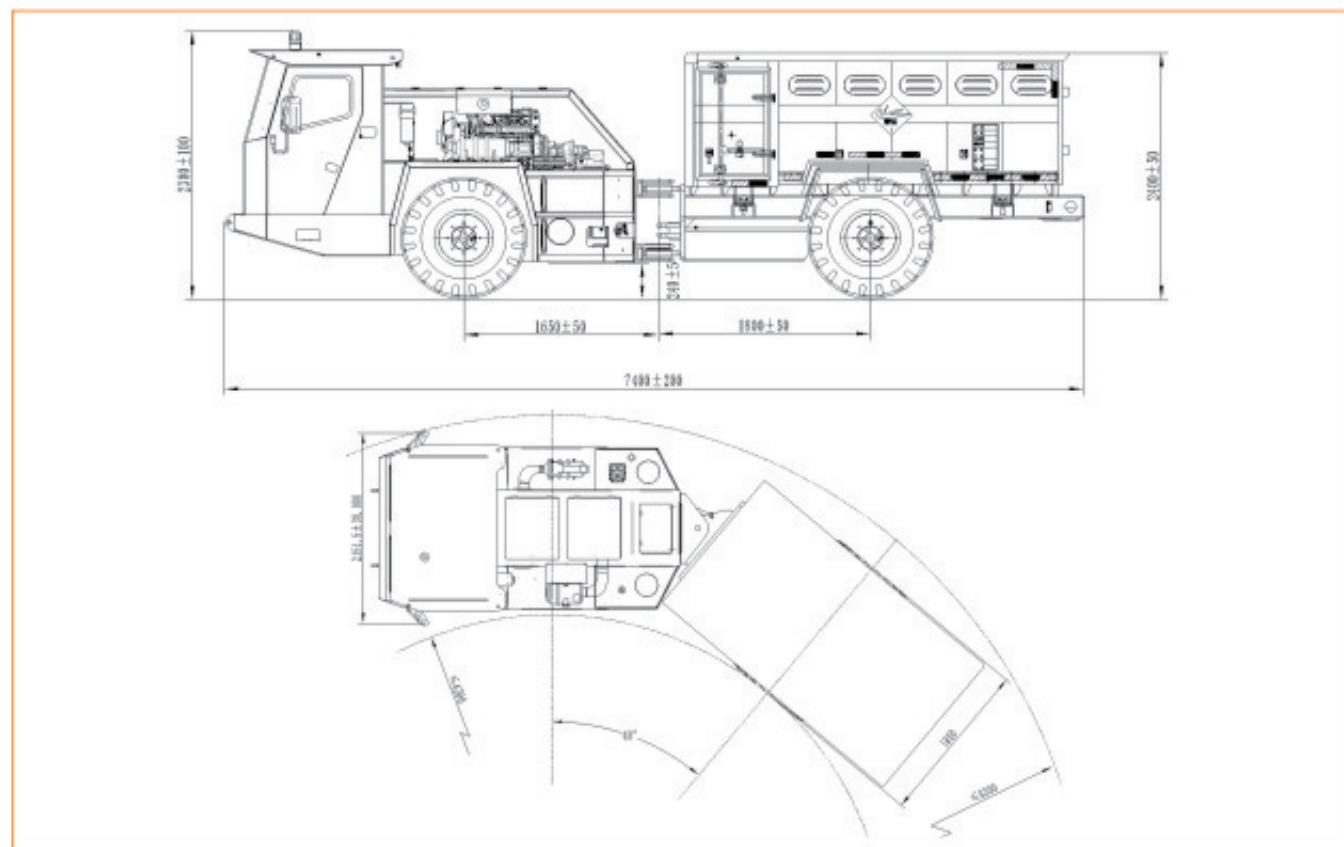
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸(运输状态)	7400*1850*2355mm
操作质量	8255±500kg
最大牵引力	72kN
行驶速度	1档: 4.5±0.5 km/h
	2档: 10±1.0km/h
	3档: 21.0±2.0 km/h
轴距	3450±100mm
最小离地间隙	≥240mm
转弯角度	±40°
最小转弯半径	内侧≤4200mm 外侧≤6300mm
爬坡能力	25%
摆动角	±7°
柴油箱容积	165L
液压油箱容积	160L
炸药箱体内部尺寸	3100±100*1720±50*1300±50 mm
额定载重量	5t

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



无轨人车 RU-18



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	QSB4.5	CUMMINS 119kW
	TCD2013L04	DEUTZ 120kW
	F6L914	DEUTZ 84kW
净化器	MFM	DOC处理单元+消音器 铂金干式催化净化,降低CO及NOx等有害气体含量
变矩器+变速箱	1201FT20321	DANA
车桥	112	DANA 车桥为刚性连接, 工作制动为液压制动弹簧释放, 停车制动为弹簧制动液压释放
轮胎	10.00-20	矿用耐切割专用轮胎
液压系统	采用齿轮泵定量液压系统, 具有稳定可靠的特点, 采用全液压转向	采用Parker、Permco等品牌 转向油缸*2
制动系统	制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。	制动系统采用美国safim制动系统技术
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	
电气系统	24V	整车电气系统为24V供电 蓄电池: 120Ah*2 工作照明灯: 前18W*4后18W*4 标配旋转报警灯及倒车喇叭 采用液晶显示仪表,可显示发动机故障代码 采用阻燃抗静电线缆
线束	QC/T 29106-2004	采用防水插接件
机架	Q460	采用高强度合金钢板,优化结构,对驱动桥摆动架、前后机架等 受力较大部位进行了加强加厚,提升使用寿命 可选 封闭空调驾驶室
驾驶室		驾驶室空间加大,符合人机工程。 通过 FOPS/ROPS 认证

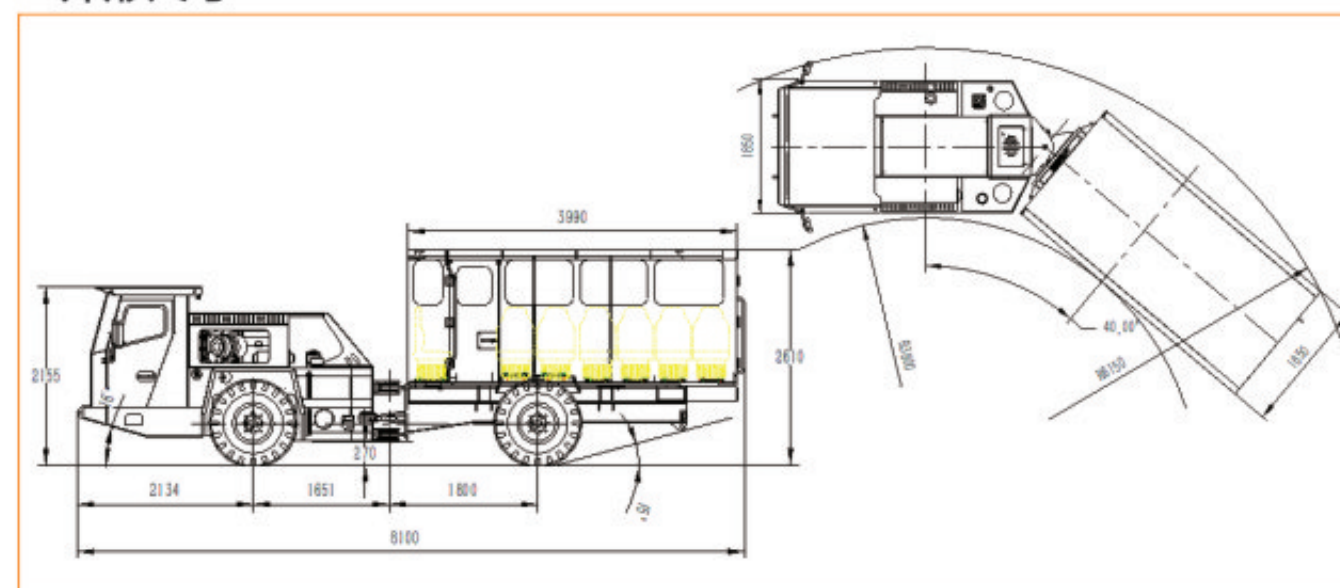
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸(运输状态)	8100*1850*2610 mm
操作质量	10500 ± 500kg
最大牵引力	72kN
行驶速度	1档: 4.5 ± 0.5 km/h
	2档: 10 ± 1.0km/h
	3档: 21.0 ± 2.0 km/h
轴距	3450 ± 100mm
最小离地间隙	≥ 240mm
转弯角度	± 40°
最小转弯半径	内侧 ≤ 4200mm 外侧 ≤ 6300mm
爬坡能力	25%
摆动角	± 7°
柴油箱容积	165L
液压油箱容积	160L
核载人数	18 (16+2 含驾驶员)
运人车厢	车厢为封闭式,采用框架式钢结构,符合FOPS/ROPS认证标准。
	可按要求订制16人、18人、20人、22人运人车厢
	配置机械悬浮减震座椅,增加乘坐舒适性
	车厢内配置紧急停车按钮、室内灯
	车厢和驾驶室之间配有通讯系统 可选配制冷系统、暖风系统

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



凝土搅拌运输车 KJC-5



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	TCD 4.1	德国道依茨(DEUTZ)公司115 KW/2300rpm
液力变矩器	C273系列	美国德纳公司 (Dana Holding Corporation) 单级三元件, 带液泵驱动装置
动力变速箱	RT32000系列	美国德纳公司 (Dana Holding Corporation) 液压换挡
驱动桥	CY-2JDEA	矿用刚性行星传动桥 SAHR全封闭弹簧制动液压释放湿式制动器
轮胎	14.00-24	耐切割, 专用轮胎
工作转向液压系统	PERMCO	液压密封采用NOK品牌 工作转向采用双泵合流的方式用于减小能量损失。
制动液压系统	MICO	制动系统采用美国MICO制动系统技术, 弹簧制动、液压释放, 安全可靠 制动踏板用于行车制动 电磁开关用于停车制动
混凝土搅拌罐		4.7m ³
电器系统		控制系统电压24V 工作照明灯: 前42W*2后28W*2
机架		采用高强度合金钢板, 优化结构, 对后机架等受力较大部位 进行了加强加厚, 提升使用寿命

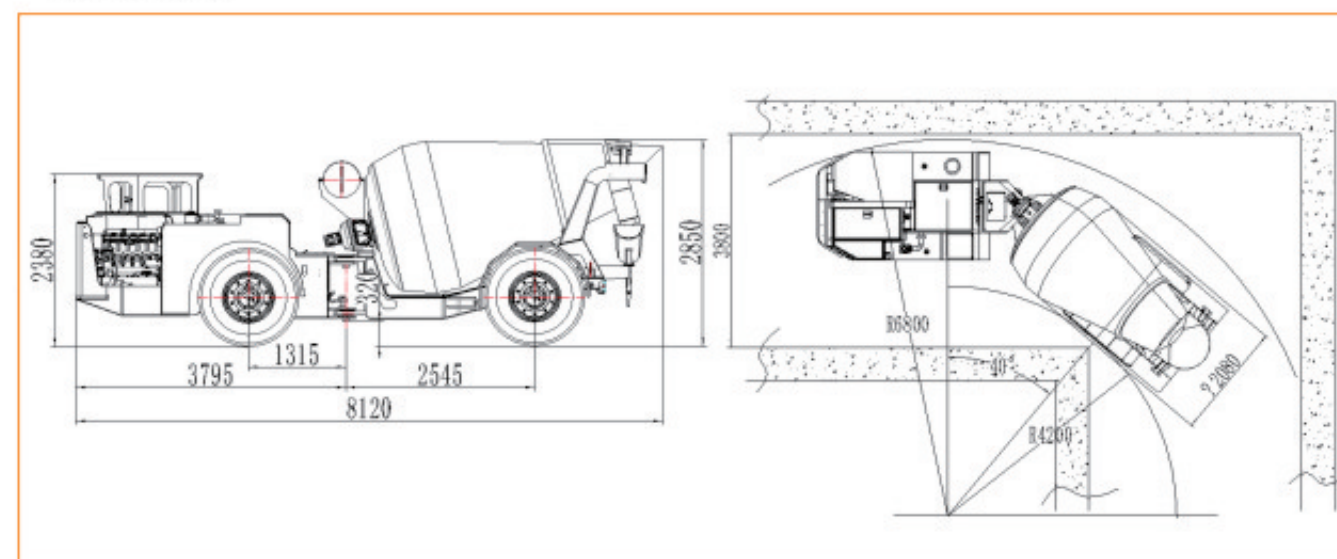
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸	8120*2100*2850 mm
搅拌罐有效容积	4.7m ³
操作质量	13500kg
发动机功率	115kW
发动机额定转速	2300r/min
发动机排放标准	国三
轴距	4860mm
前轴距	1315mm
最小离地间隙	320mm
变速箱挡位数	三档
行驶速度	1档: 0-5 km/h
行驶速度	2档: 0-9 km/h
行驶速度	3档: 0-15km/h
搅拌罐转速	0-16r/min
爬坡能力	25%
转弯角度	40°
转弯半径	内侧4200mm 外侧6800mm
转向时间	12s
制动形式	湿式弹簧制动
转向油缸	100/50-370(mm)
轮辋	10.00-20
轮胎	14.00-24

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



地下运水车 US-3500



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	QSF3.8	康明斯 额定功率: 74Kw@2200rpm 最大扭矩: 420Nm@1600rpm
净化器	MFM-TR20B	国三低污染排放, 并增加POC+DOC处理单元 铂金干式催化净化
变速箱	1201FT20321	DANA 变矩器+变速箱
车桥	MPR71-FR	刚性大扭矩驱动桥 弹簧制动、液压释放湿式制动器 前桥采用防滑差速器, 后桥为普通差速器
轮胎	10.00-20	耐切割, 专用轮胎
液压系统	开式液压系统	工作液压系统和转向液压系统采用液压优先控制, 液压油优先供给转向系统, 当转向不工作时, 液压油供给工作系统。该系统可减少不必要的能量消耗, 更加节能。 液压系统压力: 制动系统为独立的液压系统, 采用单独的液压泵来供油, 保证了制动系统的稳定可靠。 操控部分采用液压先导控制。
制动系统	常闭制动	弹簧制动、液压释放。 制动解除压力为 10Mpa
电气系统	24V电气系统	发电机 28V 70A 起动机 24V 4.8Kw 蓄电池 2* 12V 80Ah
机架		采用中央铰接转向, 转弯半径小 回转支承摆动, 提高车辆的通过性
润滑系统		手动集中润滑
驾驶室		封闭驾驶室, 配冷暖空调

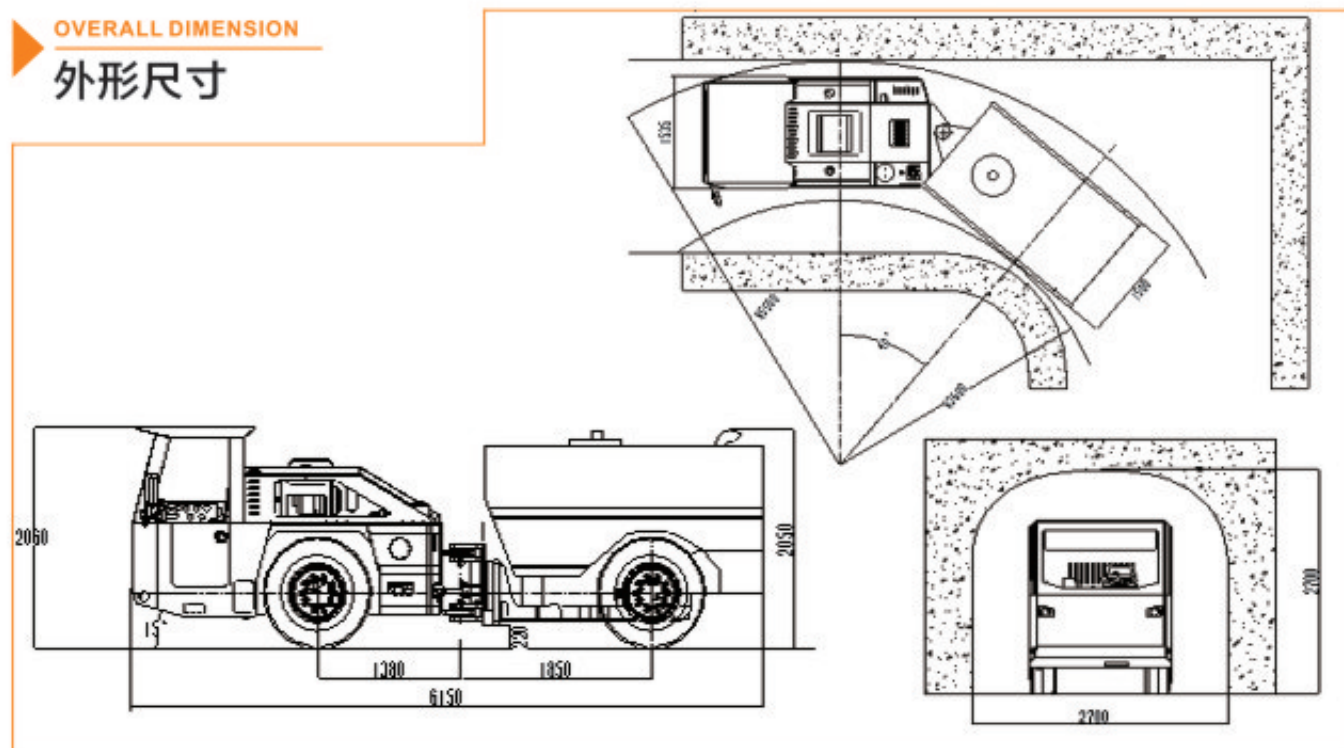
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数
外形尺寸	6150mm*1540mm*2060mm
水罐容积	3500L
操作质量	7800kg
发动机功率	74kW
1档速度	4.5km/h
2档速度	10.2km/h
3档速度	19.2km/h
轴距	3230mm
前轴距	1380mm
摆动角度	± 8°
接近角	15°
爬坡能力	25%
最小离地间隙	220mm
转弯角度	40°
转弯半径	内径: 3600mm 外径: 5500mm
最大牵引力	85.7kN
液压油箱容积	75L
柴油箱容积	128L
水泵排量	≥ 6m ³ /h
水罐	骨架结构, 罐体内喷防腐涂层。

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



矿用破碎台车 UPT-74/700



MAIN CONFIGURATION

主要配置

名称	规格型号	品牌/参数
发动机	QSF3.8	品牌：福田康明斯
		额定功率：74kW@2200rpm
		最大扭矩：320NM@1500rpm
		水冷 电喷 进气加热 涡轮增压 国三排放
尾气净化	MFM	POC+DOC处理单元 铂金干式催化净化
变量泵	T90R075	丹弗斯
变量马达	Mv23	斯洛伐克
分动箱	WJD1-08	分动箱安装有停车制动器， 弹簧制动、液压释放，安全可靠
驱动桥	PC15	刚性大扭矩驱动桥 速比19.2
轮胎	10.00-20	耐切割，专用轮胎 可选装轮胎保护链
工作转向液压系统	开式液压系统	采用液压先导控制 系统压力：14MPa
制动液压系统	开式液压系统	行驶制动采用静液压中位制动 驻车制动采用弹簧制动液压释放 电磁换向阀 华德液压 系统压力：14MPa
液压胶管	MA阻燃抗静电胶管	/
电气系统	24V	发电机 28V 70A 起动机 24V 4.8kW 蓄电池 2*12V 80Ah 工作照明灯：前42W*2后18W*2
线束	QC/T 29106-2004	采用阻燃抗静电线束 采用防水插接件
机架	Q460	采用高强度合金钢板，优化结构，对工作大臂、前机架等 受力较大部位进行了加强加厚，提升使用寿命
驾驶室		驾驶室空间加大，符合人机工程。 通过 FOPS/ROPS 认证

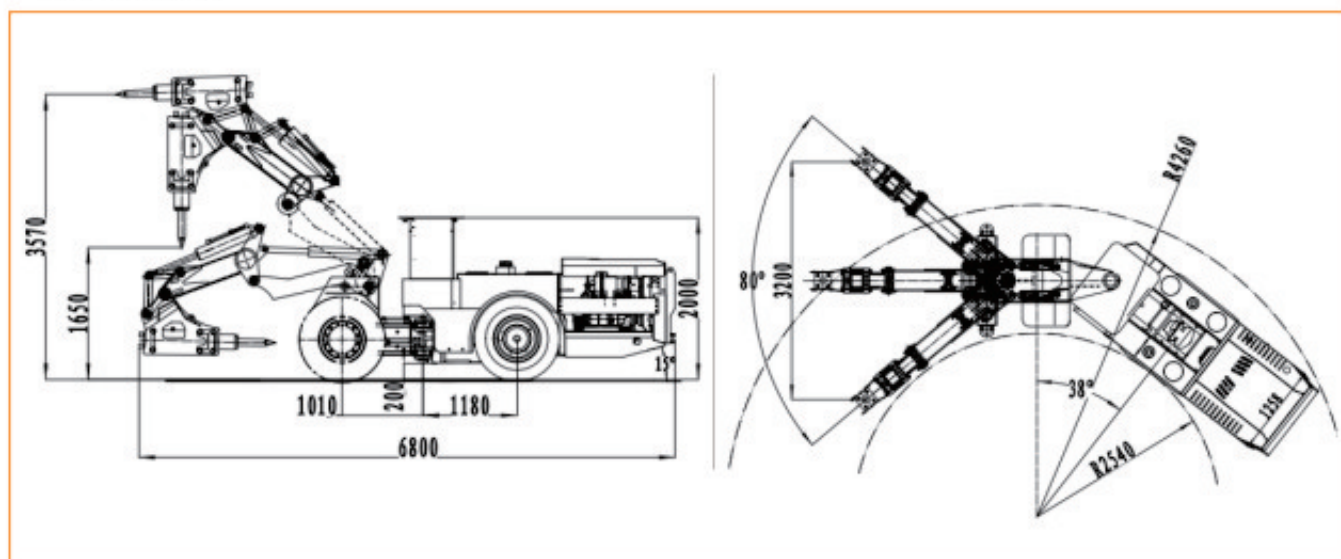
MAIN TECHNICAL PARAMETERS

主要技术参数

项目	参数	
外形尺寸	6800 ± 150 * 1258 ± 50 * 2000 ± 50 (mm)	
操作质量	7400 ± 250kg	
额定功率	74kW	
最大牵引力	50kN	
锤头最大铅锤高度	1650 ± 50mm	
锤头水平高度	3570 ± 50mm	
行驶速度	0~8km/h	
轴距	2190mm	
最小离地间隙	200mm	
转向角度	38°	
最小转弯半径	内侧2540 ± 100mm 外侧4260 ± 100mm	
离去角	15°	
摆动角	± 8°	
爬坡能力	25%	
破碎锤	主机长度	1735mm
	主机重量	579Kg
	钎杆重量	40Kg
	钎杆直径	85mm
	驱动油压	130~160Kg/cm
	驱动流量	60~100L/min
	冲击能量	≥ 700J
氮气压力	15kg	
柴油箱容积	68L	
液压油箱容积	150+60L	

OVERALL DIMENSION

外形尺寸



> 遥控铲运机

技术优势

1. 铲运机可以实现遥控操作与人工驾驶并存的两种使用模式，一键切换；
2. 铲运机无线遥控功能采用无线传输点对点模式进行通讯；
3. 铲运机操作人员可以通过遥控系统视距控制（可选辅助视频）铲运机进行相应的作业；
4. 无线遥控铲运机适用于危险作业环境；
5. 主要部件和电器元件，选用进口品牌，质量稳定可靠。



名称		遥控器	发射器
工作电压(VDC)		12.8	24
工作电流(mA)		<85	<300
外观尺寸 (mm)	长	310	220
	宽	190	120
	高	170	90
通讯无障碍传输距离(m)		≥100	≥100
无线通信信号频率(GHz)		2.4	2.4
通信信号传输速率(Mpbs)		1	1
电池连续工作时间(h)		>8	
净重(kg)		4.5	2.7

> 售后保障

技术支持

售前、售中与客户保持密切联系，可安排技术人员协同用户实地考察现场环境、工况，协助用户制定一系列设备拆解及井下安装、调试等计划，确保快速、安全地将设备投入使用。

安装调试

我司委派的技术人员会积极配合并牵头为用户购置的设备做井下组装、调试工作直至设备验收合格并投入正常使用。现场跟踪、监测设备的运行状况及必要的调试程序，直至用户满意。

人员培训

为保证设备能安全、正常地使用，切实降低使用成本，发挥设备的最大效能，我司会配合用户搞好培训工作，我司有专门的培训管理工作领导小组，技术中心、售后服务部负责培训教材的编写及实验课的实践教学，销售中心及售后服务部管理培训工作的组织和进行。

维保服务

我司出售的产品按国家政策实行三包。

质保期内，设备出现非人为因素故障，无法通过书面、电话、邮件等方式远程沟通解决，我司提供免费修理或者更换零配件服务；我司安排的技术人员应保证交通便利的条件下24小时、偏远地区72小时到达用户现场协助并解决问题。

零配件服务

我司拥有大型备品备件库，确保每一个零配件供应及时，确保每一位用户用的放心。



24小时提供技术支持

售后服务电话：0535-2455598

手机：15753572999

15269521777