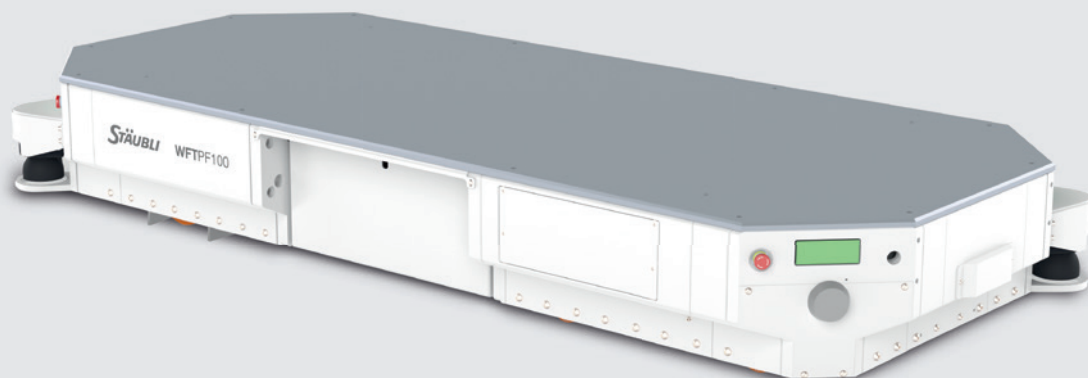


WFT

STÄUBLI

# 史陶比尔 WFTPF100

模块化运输系统



在工厂内灵活移动

# 应用广泛的AGV

制造商在运输大负载货物时无论需要怎样的精度和效率，史陶比尔WFT的模块化运输系统都是理想的解决方案。

为了满足行业需求，史陶比尔WFT已研发出特定的解决方案，以满足各行业日益增长的挑战。

拥有专利驱动技术的AGV，即使在特殊的工作环境下，也能持续有效地满足特定要求。凭借其先进的技术，AGV可以完美集成至工业4.0环境中。

它们通过极强的适用性和极少的维护成本，给人留下深刻印象。



## 模块化与高精度

- 可靠的移动负载高达6吨
- 模块化设计使得尺寸变换灵活
- 根据需求配置电池
- 即使高负载，也能平稳运行
- 多个AGV同步联用以运输大尺寸货物
- 与客户生产设备交互

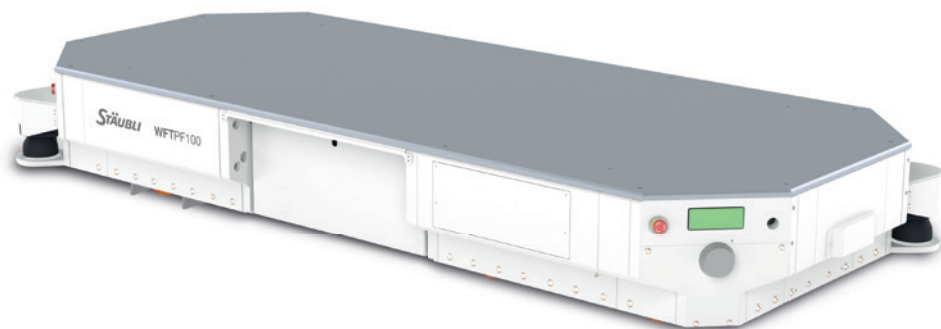
## 高效能

- 量身定制的自动化
- 集成制动能量回收的电力驱动装置
- 无需单独的转向驱动装置，降低了能耗
- 零排放，近乎无噪音的移动

## 无限的移动性

- 通过专利驱动技术进行全方位移动控制
- 极其灵活且节省空间的移动能力
- 平稳的转弯减少了车轮和零件的磨损
- 适用于室内和室外使用

# 技术特性



客户的不同需求 (如升降系统) 可以完美集成至WFTPF系列的模块化设计中。

技术参数	
负载	6吨
尺寸(宽×长)	1.0 m x 1.7 m / 1.0 m x 2.4 m
驱动设计	拥有专利的史陶比尔WFT驱动单元, 电力驱动
驱动轴数	1至2/可增加支撑轮
电源供应	配备集成充电器/外部充电桩和电池管理系统的48V锂电池
操作	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 带无线电遥控器的手动和半自动操作</li> <li>▪ 全自主运行</li> <li>▪ 全自动控制系统</li> </ul>
导航	各种可选项及组合, 例如应答器、激光扫描仪、相机
运行环境	室内/室外——工业地板、砖面、越过门槛
总效率	80%以上

## 可供选项

- 运输设备
- 顶升装置
- 输送系统
- 机械臂
- 无线充电
- 远程维护

## 优势

- 最佳的柔性
- 模块化, 紧凑的设计
- 优异的移动性和机动性
- 高定位精度选项
- 维护和运营成本低
- 整体效率高, 可用性高



■ 史陶比尔分公司 ○ 代理商

## 史陶比尔集团 在全球的分布

[www.staubli.com](http://www.staubli.com)