液 控 未 来　同 心 致 远

三合液压（常州）有限公司

www.czsanhe.net

地址：江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区西湖西路20号
电话：0519 -86487689　邮编：213172
E-mail：info@czsanhe.net

三合液压对宣传册、产品手册和其他出版物中可能存在的错误不承担任何责任。三合液压的产品一直在不断开发创新中，此宣传册中信息不针对特定行业的特殊条件或适用性。带SANHE、三合的字母商标或中文字商标都归属三合液压（常州）有限公司公司所有。未经授权禁止使用以上商标及此宣传册中的内容。

© SANHE HYDRAULICS | Brochure-2024-CN

HYDRAULIC CONTROL AND SYSTEM SOLUTIONS

液压控制及系统解决方案



www.czsanhe.net

SANHE 三合液压

液压平稳精确控制技术领域
定制化解决方案

开发设计 制造商

THE FUTURE OF
HYDRAULIC CONTROL

液控未来 同心致远

三合液压专注液压控制技术和系统解决方案
提供多元的定制化产品
赋能客户推动产业和市场变革
共创美好未来

POWER+PRECISION
IN HYDRAULIC TRANSMISSION

COMPANY OVERVIEW
企业简介

三合液压（常州）有限公司 是一家致力于液压阀、液压缸、液压系统设计制造，并提供系统集成解决方案的技术型生产企业。

公司位于常州武进高新技术产业开发区，拥有先进的生产测试设备和严格的质量管控体系。

我们坚持不断创新技术和产品，重视用户体验，为客户开发优势方案产品，提供专业的定制化产品和卓越的一站式可持续式服务，帮助创造更大价值。

液控未来，同心致远。凭借多年积累的行业应用经验，我们以卓越技术保持竞争力优势。为工程机械、港口机械、海事海工、新能源、冶金、工业制造等众多行业领域，提供优秀的解决方案和产品。

公司总部
江苏常州

工厂占地面积
10,000+m²

员工总数
80+

研发中心
北京 常州

核心技术/产品
数字液压件&系统



FORGING AHEAD

20年夯实奋进 携手客户共谱未来

凭借本地化完整制造链和全球资源
三合液压作为可靠的液压元件和系统整体解决方案伙伴
坚持创新发展，保持核心竞争优势
与各领域客户、大学与科研院所携手合作
液控未来，共谱美好

2006

公司前身常州市金海基机械制造有限公司成立，为莱克斯诺工业等动力传动行业客户配套减速机、联轴器零部件和通信连接器产品。

2015

进入液压行业，
生产制造液压阀块阀组，
年产量200吨

2018

公司更名为常州合卓机电科技有限公司,扩大液压阀块生产规模，升级加工设备，开始OEM阀组组装和测试。

2020

成立三合液压，专注液压阀组设计、制造、测试。
代理意大利Atlantic阀，开拓中国市场紧凑阀业务。

2021

搬迁至新厂区武进区西湖西路20号
扩大生产规模，开拓系统集成业务。

2024

注资北京赛弗德克，加大比例伺服控制技术开发，产品制造和销售。

2026

与意大利Atlantic深入合作，成立合资公司安特兰蒂克流体技术（常州）有限公司，推进本土化制造。

PERSISTENT INNOVATION

坚持不懈创新

通过研究新的解决方案帮助客户用更少的资源实现更多的目标，超越预期值，是三合液压研发创新的核心理念。多年来，三合以可靠的技术、专业的解决方案和卓越的产品，坚持不懈地给客户提供全面支持，并以出众的品质在业界树立口碑。

专业优秀的工程师团队，提供专业化解决方案。
领先的工艺流程，严苛的性能与寿命测试，保证产品的高可靠性。

设计与仿真

我们的工程团队使用最新的3D软件和仿真工具来优化设计产品，流体力学仿真分析、有限元分析、疲劳分析等，最大程度地减少能量损失并确保功能安全。



严苛测试

我们用性能优异且数据精准的测试设备测试并记录我们生产的每个液压产品，并可实现全工艺段追溯。依靠多种功能强大的测试设备进行仿工况测试以及理论极限测试。



专业流程及工艺

只有科学系统化的产品设计和生产工艺才能保证液压产品在严苛复杂的工况下安全稳定运行。我们拥有专业且灵活的液压产品设计、制造、测试流程，以及成熟稳定的工艺制程。确保产品的可靠性。

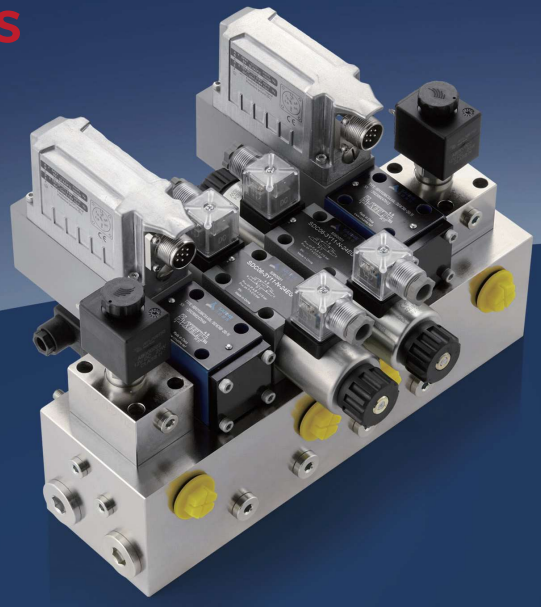


以科技共创数字液压未来

融合成熟液压控制和数字互联
我们赋能客户推进数字化转型，实现可持续发展



RICH PRODUCTS
丰富的产品



液压阀块及阀组

三合标准液压阀块具有内部流道短、弯道少，液压元件通配性优秀，性能可靠，寿命长等特点。非标定制型液压阀及阀组整体结构简洁紧凑，密封性能好，传动平稳，安装维护方便。可简化液压系统设计和安装，实现液压系统的集成化和标准化，有利于降低制造成本、提高精度及可靠性。

标准阀块



定制型阀块



阀组



性能特点

- 结构紧凑
- 高可靠性
- 清洁度高
- 压力损失小
- 可以单独组合

Atlantic液压阀



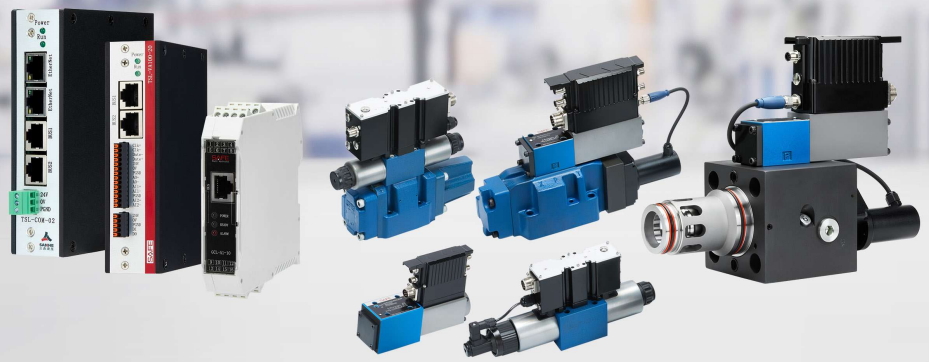
自1979年以来，**Atlantic Fluid Tech**（大西洋流体公司）在意大利摩德纳生产具有高性能和质量标准的液压阀和组件。Atlantic授权三合液压负责中国地区的产品销售、售前技术支持及全生命周期售后服务。

SANHE 三合液压 | ATLANTIC Fluid Tech

产品种类

溢流阀	平衡阀	计量阀
减压阀	流量阀	梭阀
顺序阀	分流阀	再生转换阀
止回阀	方向阀	电磁阀芯
单向阀	运动控制阀	线圈连接器

电液比例和伺服阀



三合液压致力于为用户提供技术领先的高端电液控制产品和解决方案。产品涵盖液压轴运动控制器，耐污染的数字伺服阀、高频响阀、高性能比例阀、数字比例放大器、数字电液执行器、比例变量泵控制阀及控制器等高性能电液控制产品。高频响阀和比例阀等电液伺服和比例元件都可集成有运动轴控制器，所有电控产品配备先进、主流的总线通讯接口，结合先进的闭环控制算法，实现液压控制数字化与智能化，实现位置、速度、力、压力等高精度复合控制。

高频响比例伺服阀



数字闭环控制高频响阀和比例阀



数字式控制器



产品种类

高频响比例伺服阀	盖板插装高频响阀	数字伺服阀	高性能比例阀
带集成数字闭环控制器的高频响阀		带集成数字闭环控制器的高性能比例阀	
数字式轴闭环控制器	数字式比例变量泵控制器	通用型数字比例放大器	

液压动力站

三合可提供高能效、低噪音且具备数字式控制功能的动力站，采用优质动力泵和电机组合、控制阀、阀组、过滤器、仪表等组件，匹配性强，性能可靠，交付周期短。三合液压可针对特殊工况，依据客户的要求进行液压动力泵站的设计，生产及安装。

紧凑型液压动力站



持续液压功率 P < 7.5 kW
流量 < 25 l/min
压力高达 400 bar
油箱容积 <100 l
有一个电机和泵组合装置位于主油路

中大型液压动力站

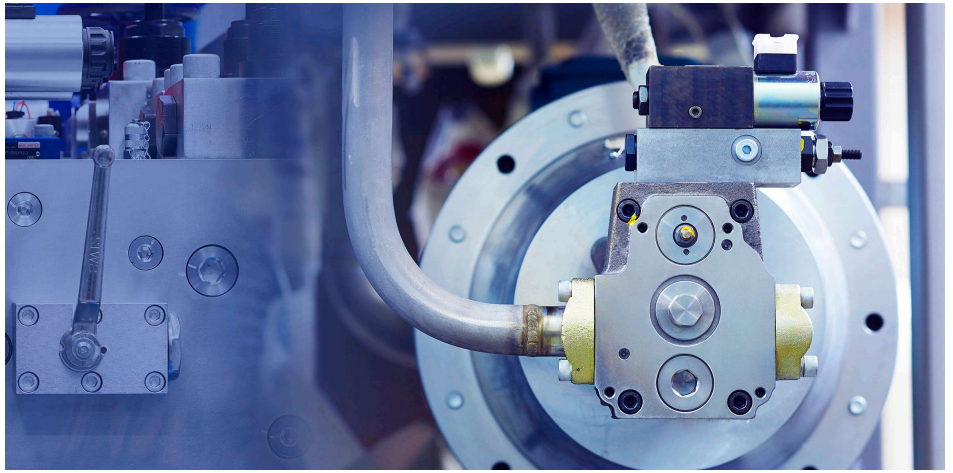


持续液压功率P < 75 kW
流量 < 300 l/min
压力高达 400 bar
油箱容积 <1000 l
一或两个电机和泵组合装置位于主油路

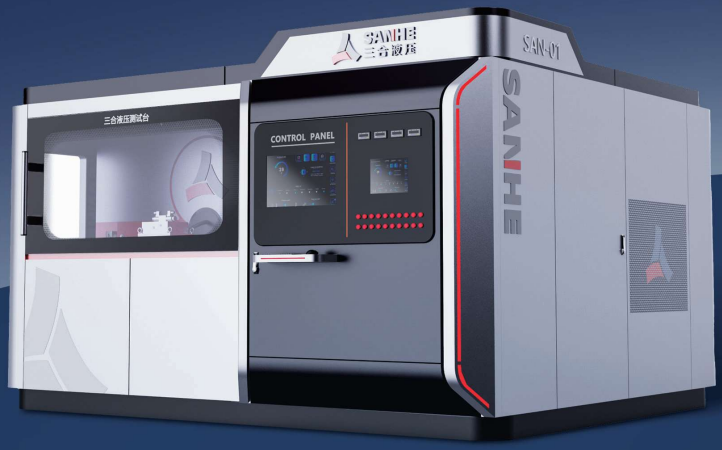
超大型液压动力站



持续液压功率 > 300kW
流量 > 1200 l/min
压力高达 400 bar
油箱容积 > 10000 l
有多个电机和泵组合装置位于主油路



测试台



三合液压可为实现最佳测试流程，满足重负载、高压和高动态运动的液压测试系统提供解决方案。无论是液压供油系统、开启模块、阀块、自动化机构、伺服阀还是测试执行器，我们经验丰富的系统工程师都可以为您的需求进行完美设计和匹配，以提供高可靠性、长使用寿命和高耐用性的液压产品以及完整的驱动和控制系统。

性能特点

- **功率范围：** 0.75~300kW；
- **工作压力：** Max 700bar；
- **标准模块：** 测试台系统设计有多种泵控/阀控模块，在既满足测试精度要求的同时能够起到有效的节能效果；根据被试件的测试要求和安装要求，能够合理的进行模块化设计，包括但不限于标准化带扩展功能的液压阀组、比例伺服阀组和数字控制模块等；
- **工业设计：** 根据被试件的测试工艺和测试流程要求，能够进行很好的工业化设计，在很好的满足人机交互的同时具有很好的工业化外形；提升用户品牌形象。
- **缩短交付周期：** 在整个设计过程中，充分利用各种运动仿真工具，可进行流体计算分析、壁厚强度分析、有限元分析、疲劳强度分析等，在保证系统性能的同时能够有效提高设计效率。

液压缸

三合的液压缸是为了承受最恶劣的条件而开发。与客户合作开发解决方案，促使我们能够不断创建和扩大我们的液压缸产品组合，满足您在任何环境下工作的全球安全标准。

高频静压支撑油缸



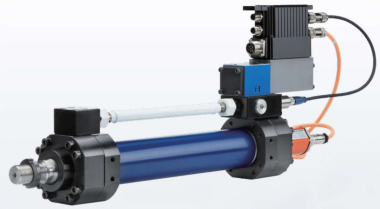
全闭环EHA



功能集成液压缸



数字电液执行器



规格参数

- 缸径：16~800mm
- 杆径：8~750mm
- 行程：2.5~8000mm
- 最大压力：700bar



FIELDS OF APPLICATION EVERYWHERE

广泛应用

三合液压的产品广泛应用于工厂自动化设备，工业液压设备、行走机械等行业领域。我们利用丰富的市场行业经验为您提供更好的，更适合的液压传动与控制技术解决方案，满足从轻型到重型载荷的各类应用需求，有效地提升机械设备的性能。

让我们通力合作
共同探讨并解决您面临的挑战

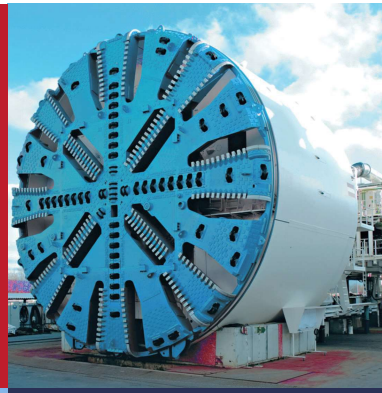
海事海工



新能源



隧道机械

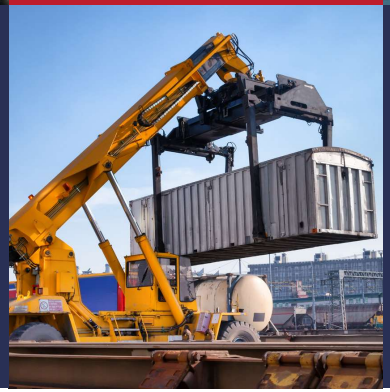




工程机械



冶金



港口机械

EFFICIENT MANUFACTURING

高效制造

先进的制造技术能够满足客户定制化产品的需求。三合具备强大的制造实力，拥有先进的卧式、立式加工中心生产线，生产效率和灵活制造水平行业领先。专业智能排产及全周期可追溯软件。这一切，都是为了创造卓越产品，保证高效且灵活的生产。

自动机械
高效生产

按需定制
灵活排产

熟练工匠
稳定工艺

过程检测
严格品质





QUALITY BEYOND STANDARDS

超越标准的品质

客户所期待的，是具有高水准、高质量的产品。为满足客户的需求，我们严格把关生产工序和服务，保证质量长久稳定。我们将生产、供应和服务的各阶段纳入质量管理中，整合为系统化的质量管理体系。并配备各种精密校验的计量器具及先进的阀组测试台，进行压力、流量、泄露等产品性能测试，满足各种客户及使用工况要求。

持续改进

- 维护并持续改进公司的质量管理体系
- 制定目标和量化指标，定期检查和评估所有流程
- 所有人员进行及时沟通并分享目标
- 鼓励每个人提出想法和倡议
- 预防错误并及时改进





RELIABLE SO ENTRUST
可靠 所以托付

通过与客户的密切沟通，我们的工程师以严谨的态度，对客户液压系统要求进行全面分析，创造出满足客户需求的定制化解决方案，并提供高质量和高可靠性的产品，以及卓越及时的售后服务，为客户创造最大的价值和满意度。



客户是我们一切工作的核心。

维护好客户关系 履行对客户的所有承诺 以完全透明的方式开展业务

高效生产 优化流程

我们不断优化项目实施流程，利用多条产线协同作业，保证超短交期产品高效灵活生产。最大限度满足客户新品开发过程中多品种小批量订购需求。批量产品我们采用多工位Mazak卧加线24小时不停机生产。

改善成本 提升效率

我们严格执行厂内标准化设计及工艺流程，经验丰富的方案设计工程师可为不同行业客户提供超高性价比的实用方案。专业的排产软件减少各工艺过程之间的浪费，最大限度提升效率。我们一直都在持续改善的路上。

保障安全 降低风险

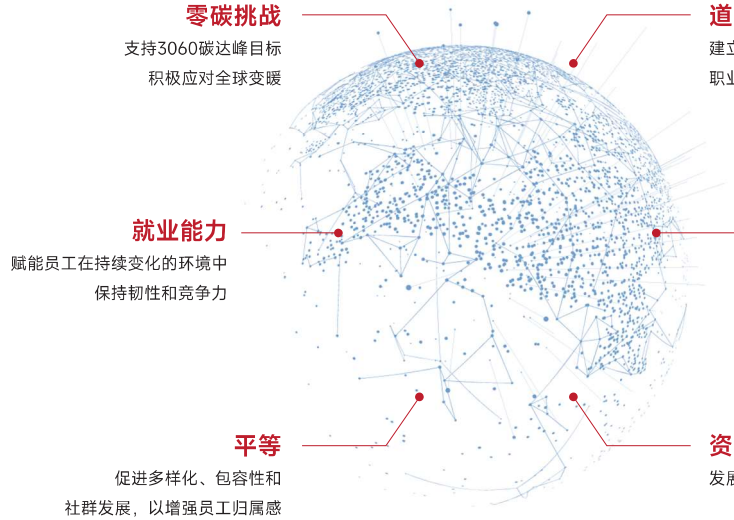
凭借积累的技术及知识，提供高品质产品，保护您的机械运行安全，减少事故、停机和额外费用支出的风险。

终身服务 提高价值

科学化的设计良好地延长了产品的生命周期，
我们提供产品全生命周期的服务，追求服务价值最大化。

创新有为 可持续发展

我们根据行业和科技的发展趋势，致力于探索新的技术和设计，使产品结构简单，集成化，旨在满足液压控制系统可靠、和安全品质需求。我们重视用户体验，给客户开发优势方案产品，帮助其创造并获取更大价值。



零碳挑战
支持3060碳达峰目标
积极应对全球变暖

道德规范
建立充满信任的公司文化，遵守职业道德规范，妥善处理关系

就业能力
赋能员工在持续变化的环境中保持韧性和竞争力

管理
将先进系统应用于日常运营，且有效的提升公司治理

平等
促进多样化、包容性和社群发展，以增强员工归属感

资源效率
发展循环经济，实现低能耗运营

战略
成为领先的智能、紧凑、低功耗的液压产品制造商

愿景
让客户对产品更有信心
让员工更有价值



价值观
为社会创造价值
为客户创造利益
为公司和员工创造未来

经营理念
以客户为中心 以质量求生存
以创新谋发展 求真务实 合作共赢

CULTURAL CORE
文化核心

品质　创新　服务