

JSAILIN

江苏爱林重工有限公司


400-728-1888

ailin@jsailin.com

www.jsailin.com

江苏省宿迁市泗阳县经济开发区广东路7号


视频号　抖音号　公众号

因产品技术持续升级，本手册参数仅供参考，具体详情欢迎咨询销售人员

JSAILIN 江苏爱林重工有限公司
Jiangsu Ailin Heavy Industry Co.,Ltd.




全球伐木机械专家

# 企业产品册 Corporate Product Catalog

「匠心智造，品质为先」 www.jsailin.com

# 公司简介

江苏爱林重工有限公司（简称：爱林重工）是一家专业从事伐木机、林业伸缩臂、集材车、夹木器等林业伐木设备及配件的研发 、设计、生产 、销售为一体的科技型企业，厂区坐落于江苏省宿迁市，地处长三角与淮海经济区衔接地带。总占地面积超3万㎡，建成了规模化、标准化的现代化生产基地，为高端林业装备的研发制造筑牢了硬件根基。

作为国内首家自主研发伐木机的企业，我们始终把技术研发放在首位，深耕林业采伐装备领域十余载，实打实突破行业技术瓶颈，专注打造贴合国内外不同林业作业场景的高效伐木设备。公司团队配置扎实，核心技术骨干常年扎根一线，精通伐木机设计、选型、生产制造全流程，实战经验足、技术功底硬，靠自主研发实力赢得了国内外客户的广泛认可。

依托行业领先的智能化生产线，公司实现了从零部件加工、整机装配到成品检测的全流程自动化、数字化管控，大幅提升了生产效率与产品一致性。公司具备年生产林业伐木机150-200台的稳定产能，生产流程规范，品控环节严格，全程遵照行业质量标准管控，质量精益求精，确保出厂设备性能稳定、耐用好用，适配各类林地采伐作业需求。

我们始终坚持诚信经营、客户至上，实打实做好全流程服务：售前提供专业技术咨询、精准设备选型指导；售后配套设备安装调试、操作人员技术培训、日常运维保障，全程贴心跟进，用靠谱产品和实在服务回馈客户，践行“爱林爱您，让您爱上大森林”的初心。

未来，爱林重工将以AI化和智能化为核心发展方向，持续深耕林业机械核心技术研发，深度融合人工智能、互联网、大数据等前沿技术，推动伐木装备向无人化、自主化、智慧化升级，持续优化产品性能，坚守品质底线，专心做好产品。我们将致力成为国内外客户信得过的伐木机械供应商，助力林业作业提质增效、绿色转型，与客户携手共赢，打造全球领先的智慧林业装备生态。











# Company Profile

Jiangsu Ailin Heavy Industry Co., Ltd. is a technology-based enterprise specializing in the research, design, production, and sales of forestry logging equipment, including Harvester Heads,Forestry skidder, Forestry Telescopic Boom,Grapple Saw, as well as related accessories. The factory is located in Suqian City, Jiangsu Province, at the junction of the Yangtze River Delta and the Huaihai Economic Zone. Spanning a total area of over 30,000 ㎡, we have established a large-scale, standardized modern production base, thereby laying a solid hardware foundation for the R&D and manufacturing of high-end forestry equipment.

As the first domestic enterprise to independently develop Harvester Head, we have always prioritized technological research and development. With over a decade of experience in the forestry logging equipment field, we have made significant breakthroughs in industry technical bottlenecks, focusing on creating high-efficiency logging equipment tailored to various forestry operation scenarios both domestically and internationally. Our company boasts a strong team, with core technical personnel deeply rooted in the field, proficient in the entire process of logging machine design, selection, and manufacturing. Their extensive practical experience and solid technical foundation have earned us widespread recognition from global clients through our independent R&D capabilities.

Leveraging industry-leading intelligent production lines, the company has achieved fully automated and digitized control across the entire process,from component processing and assembly to finished product inspection, significantly improving production efficiency and product consistency.Our company has a stable production capacity of 150-200 forestry logging machines per year. Our standardized production processes and rigorous quality control adhere to industry standards throughout, ensuring the stable performance, durability, and ease of use of our equipment, suitable for various forestry logging operations.

We consistently uphold integrity and customer-first principles, providing comprehensive services: pre-sales professional technical consultation and precise equipment selection guidance; after-sales support including equipment installation and commissioning, operator training, and daily maintenance. We offer attentive follow-up, rewarding our clients with reliable products and genuine service, fulfilling our mission: "Ailin loves you, let's fall in love with the forest."

In the future, We will focus on AI integration and intelligence development, continuously deepen R&D in core forestry machinery technologies, and integrate cutting-edge technologies such as artificial intelligence, the Internet and Big Data. We aim to upgrade logging equipment towards unmanned, autonomous, and smart systems, continuously optimize product performance, maintain strict quality standards, and dedicatedly produce high-quality products. We are committed to becoming a trusted supplier of logging machinery for clients, empowering forestry operations to enhance efficiency, improve quality, and undergo a green transformation. By forging win-win partnerships with our customers, we aspire to build a globally leading ecosystem for intelligent forestry equipment.

# 爱林重工研发历程 R&D History of Ailin



2015年，国内首台伐木机概念机研制成功



2017年精细化改造



2019年提升抓力并
改造自控系统



2016年，根据实地试验情况，试制出第一台实用样机



2018年升级机械结构



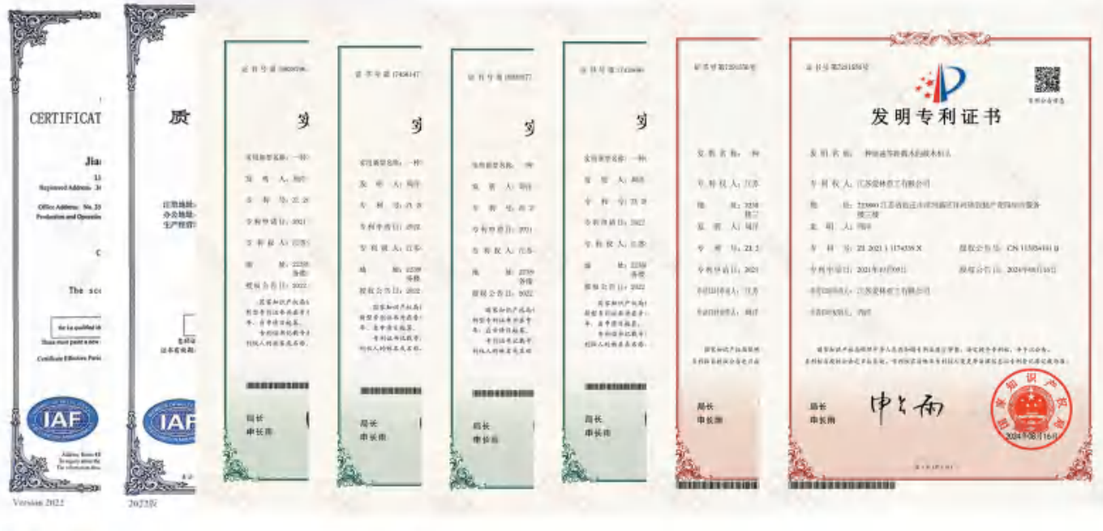
2020年产品定型量产，打响林业市场“第一炮”
国内首家参与林业机械展的伐木头厂商，现场订单突破100台







# 公司专利 Patent




# 仓储 Supply strength



# 国内合作案例 Domestic Cooperation

2021年林业机械展会，与徐工合作，徐工林业机械市场占有率达80%。陆续和三一、柳工、龙工等主机厂达成合作。




携手徐工，单场展会销量破百，共建行业标杆，领航林业市场



爱林重工凭借标杆级市场表现，率先打通国内林业机械市场通道。以头部主机厂合作为基石，引领国内机械化采伐发展方向，为同行树立可复制的成功范式。







# 国际合作·标杆案例
## International Cooperation|Benchmark Cases

2022年起开始出口俄罗斯，并签订5000万三年订购合同。




爱林重工深耕俄罗斯市场，实现设备批量稳定出口。依托海外项目落地，以海外严苛工况及客户需求为导向，迭代核心技术、优化产品结构，持续提升设备耐用性、适配性，对标国际标准打磨品质，打造适配全球林业场景的标杆装备。

# 政企携手，赋能林业现代化

## Government-Enterprise Cooperation, Empowering Forestry Modernization

与安徽，四川，湖南等林业局政府合作，技术上、质量上完全符合政府领导的高要求高标准。



与俄罗斯林业局政府达成合作，爱林重工受邀CCTV1频道俄罗斯电视台采访。










# 严苛品控·出厂全检 Strict QC & Pre-delivery Inspection

每一台设备，均经全工况调试，合格方可出厂。












# 国内外施工案例 Construction Site Case



全域适配　稳擎重载　智驱采伐　高效稳产





# 深耕全球·国际展会 Global Layout | International Exhibitions





【全球布局】
深耕东南亚、俄罗斯、非洲、拉美等林业核心市场





【展会亮相】
亮相海外一线展会，链接全球林业资源





【实力认证】
现场实操演示，收获海外客户认可。
爱林重工以硬核产品实力，让中国林业装备走向世界

# 工序 Workshop processes

江苏爱林品控环节严格，结构件加工从激光切割、抛光打磨、数控折弯、钻孔与扩孔加工、数控车床加工、后续总成等工序全程遵照行业质量标准生产。

















# 售后服务 24小时极速响应

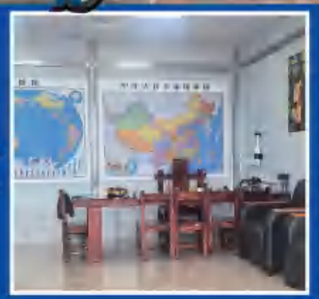
After-sales Service
24-hour Rapid Response







就近服务
及时护航





# 技术亮点 Technology highlights



**主体框架**

- 选用耐磨高强度特种钢，适应林区复杂工况，可在极端恶劣环境（-40°~100°）下长期使用
- 焊接一体化、调质热处理、无损探伤检测，长期重载作业不变形
- 工程CAE仿真，轻量化设计，兼顾作业灵活性与设备防护性

**操作手柄**

- 一键多功能设计，支持一键触发，单手即可完成采伐全流程
- 可自定义按键逻辑，根据习惯设置常用功能，上手更快
- 一把手柄集成：抓取、打枝、切割、旋转、倾斜、比例控制等多个动作

**测量系统**

- 一体成型铸件：省去多件焊接与组装，造价高但耐用不变形
- 智能精准测径测长：高精度脉冲式测量传感器，定尺精度高，机手可精准控制作业参数
- 结构稳定、响应快、误差小，提升采伐标准化与成材率

**电气系统**

- 爱林自主研发控制系统CAN3.0（机器故障和工况数据采集统计、定位、反馈、支持多语言功能；价目表、操作、维修、校准、工作区域、统计报告可视化）
- 电脑显示器：支持win10/win11系统，支持卫星、北斗、星链等，全国首家突破此技术壁垒
- 触摸屏：操作界面简洁直观，可安装各种办公及娱乐APP，劳逸结合作业，易学易上手
- 支持远程售后，具备故障自检与保护功能，降低停机风险
- 控制器：CAN通讯进口芯片响应快、抗干扰、稳定可靠



**液压系统**

- 爱林自主研发：强劲大流量，压力稳定，高精准流量控制，换向响应快，抓取、切割效率高
- 高精度比例阀、高流量、高速、高压、PWM智能电控，动作协调，有爆发力
- 给料系统：采用高压、高速大扭矩、速度5m/S
- 液压油缸：采用耐磨、高压、高速密封件，漏油率低，保压时间长

**打枝刀**

- 一体铸造成形,结构牢固，刀刃耐磨，打枝干净，不伤树干，故障率低，作业效率高
- 根据工程3D仿真设计夹抱机构，开合力度适中，可适配多树种，更贴合原木

**切割系统**

- 德国进口锯马达：一键智能切割 + 自动定长，单台班采伐量提升高达40%
- 锯箱：内置自动润滑冷却通道,持续降温、减少磨损,延长锯链 导板寿命；侧面护板 + 防反弹结构，提升作业安全
- 锯切执行部件（锯链 + 导板 + 张紧）：锯链自动张紧，始终保持最佳张紧力，无需手动频繁调节，避免掉链、断链，高强度合金、耐磨导槽导板，寿命长、降能耗、故障率低

**送料轮**

- 3轮4马达驱动（上 2 + 下 1）：下轮托底、上轮压紧，形成环抱式夹持，比平面轮抓力提升 40%+，陡坡、湿滑、弯曲树干依然稳定输送，不侧滑、不掉料、不夹伤树皮
- 自适应智能送料，效率与成材率双优，从下方稳定支撑树干，动力均匀、送料直线度高
- 轮面形态：凸面弧形 + 深齿纹 / 耐磨钉齿，非平面，贴合树干，增大接触面积、提升抓力





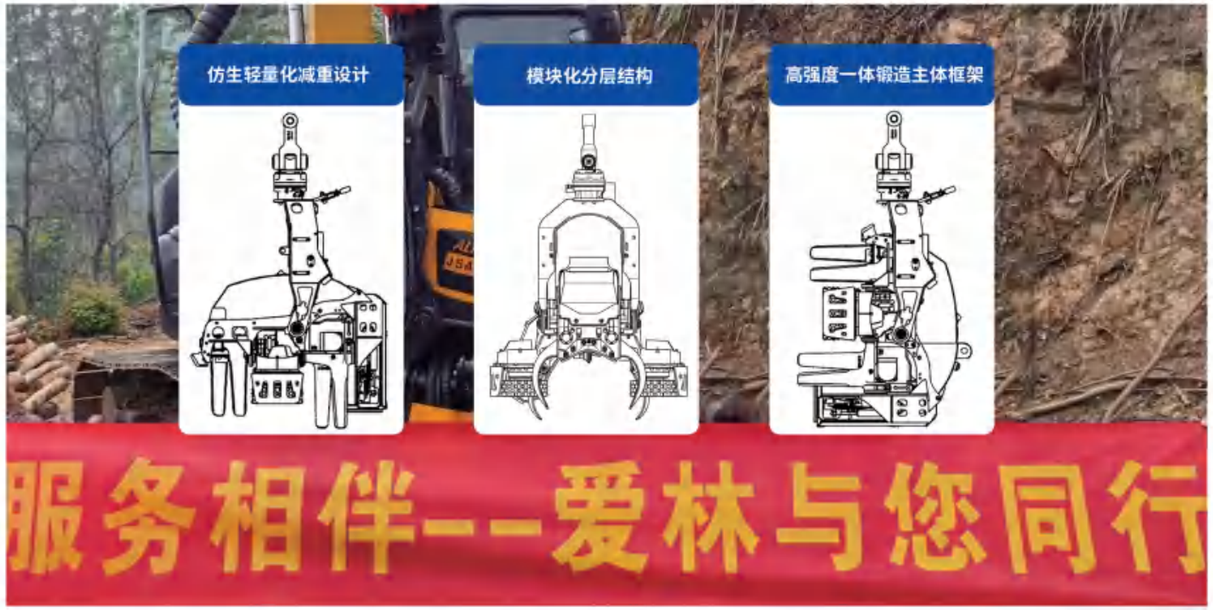


# 爱林重工智能林业装备

## 高效作业，助力林业现代化



## 伐木头 Harvester Head











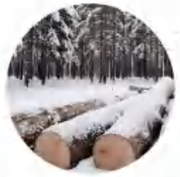




## 技术参数 Technical Parameters

伐木头是林业专用配套属具，可高效采伐杉树、桉树、松树等多种经济林木，适配山地、陡坡、泥泞林区等复杂工况，集砍伐、去枝、截短多功能于一体，真正实现采伐、造材一体化生产。





| 设备型号 | ALH600 | ALH6 | ALH7 | ALH8 |
|---|---|---|---|---|
| 主机功率 | 65-120KW | 80-150KW | 110-160KW | 130-200KW |
| 流量 | 200-260L/min | 220-280L/min | 280-320L/min | 300-350L/min |
| 压力 | 28Mpa | 28Mpa | 28Mpa | 28Mpa |
| 重量 | 约1100KG | 约1150KG | 约1200KG | 约1500KG |
| 全重 | 约1250KG | 约1350KG | 约1450KG | 约1850KG |
| 长度 | 1450mm | 1450mm | 1500mm | 1600mm |
| 宽度 | 1500mm | 1500mm | 1550mm | 1700mm |
| 高度 | 1550mm | 1550mm | 1700mm | 1760mm |
| 给料系统 | 3个给料辊 | 3个给料辊 | 3个给料辊 | 3个给料辊 |
| 给料扭矩 | 25KN | 28KN | 30KN | 36KN |
| 给料速度 | 6m/s | 6m/s | 5m/s | 4.5m/s |
| 最小开口直径 | 30mm | 30mm | 30mm | 30mm |
| 最大开口 | 600mm | 600mm | 650mm | 740mm |
| 锯链速度 | 40m/s | 40m/s | 40m/s | 40m/s |
| 导板长度 | 750/820mm | 750/820mm | 750/820 mm | 820/900mm |
| 有效切割直径 | 600 mm | 600 mm | 650 mm | 720/800mm |
| 链条规格 | 0.404" | 0.404" | 0.404" | 0.404" |
| 打枝刀数量 | 4+1+1 | 4+1+1 | 4+1+1 | 4+1+1 |
| 前刀最大开口 | 640mm | 640mm | 640mm | 740mm |
| 后刀最大开口 | 700mm | 700mm | 750mm | 780mm |
| 控制系统 | Win10爱林CANCAN3.0 | Win10爱林CAN3.0 | Win10爱林CAN3.0 | Win10爱林CAN3.0 |
| 匹配挖掘机机型 | 12-15T | 13-20T | 20-26T | 24-33T |

## 集材机 Forwarder

主要用于林场将采伐后的原木、枝桠材收集、夹持、转运、归垛，适合山地、陡坡、泥泞林区作业，替代人工搬运，大幅提升木材转运效率。

### 技术特点

- 抓持牢固：配备大开口抱夹，夹持力强，原木不易滑落
- 通过性强：底盘高、履带 / 宽胎设计，泥泞、陡坡、越野、复杂路况通行好
- 动力强劲：大扭矩发动机 + 高压大流量液压系统，重载爬坡有力
- 操作灵活：智能操作一体化，旋转、伸缩作业，装卸、堆垛一步到位
- 结构坚固：车架采用高强度特种钢，抗冲击、耐磕碰，适应野外恶劣环境
- 高效节能：连续作业能力强，维护简单，能耗成本低






| 尺寸 | |
|---|---|
| 车身重量 | 28500 kg |
| 最大载重量 | 20000 kg |
| 长度 | 11090-11940 mm |
| 宽度 | 3168-3298 mm |
| 离地间隙 | 700 mm |
| 运输高度 | 4000 mm |
| 转向角度 | ±42.5° |
| 装卸机 | |
| 回转扭矩（KN） | 48 |
| 举起力矩（KN） | 195 |
| 起重机覆盖距离 | 8 m / 10 m |
| 发动机 | |
| 名称 | 康明斯2200/min |
| 功率 | 194-220 kW |
| 扭矩 | 1200 |
| 牵引力 | 320 KN |
| 燃油 | -50-0# |
| 液压系统 | |
| 分配器 | 电控比例阀 |
| 工作压力（bar） | 420*280*200*200 |
| 液压油箱 | 180 L |
| 行驶 | |
| 低速 | 2km/h |
| 高速 | 22km/h |
| 越野驱动 | 4*4 /8*8 |
| 控制系统 | |
| 软件系统 | AILIN.CAN3.0 |
| 电脑系统 | Win10 |
| 电压 | 24V |
| 摄像头 | 2+2 |

我司自主研发生产的爱林集材运输车，历经俄罗斯 - 40℃极寒环境 3000 小时破坏性试验，并通过长达三年实地工况检验，各项性能指标完全符合欧美标准。








## 夹木器 Log Grapple

主要用于抓取、夹持原木、枝桠等物料，适配伸缩臂、挖掘机、集材车等设备，广泛应用于林场、木材加工厂等场景。其核心作用是衔接采伐、转运全流程，可快速完成物料的抓取、装卸、堆垛。

### 技术特点

- 采用特种耐磨钢，韧性强、耐磨抗造，适应长期重载作业
- 油缸配置止回阀及内置平衡阀，夹持力稳定可靠，保压不松脱，安全性更高
- 配备高强度回转支承，可实现 360° 顺时针、逆时针液压回转，旋转速度平稳可控
- 同级别产品中开口宽度更优，自重轻、抓持力大，搭配大吨位专用油缸，承载能力更强
- 采用高精度特制旋转齿轮，有效延长整机使用寿命，减少故障率，降低后期维护成本
- 手柄集成操控，操作便捷灵活，抓爪结构可根据客户作业需求定制，适配多种工况






| 抓木器型号 | 最大开口直径(m) | 重量(kg) | 两爪宽度(cm) | 三爪宽度(cm) | 高度(cm) | 爪长度(cm) | 适用挖机(吨) | 最大开档(mm) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8TA1单缸 | 1.2 | 350 | 37 | 59 | 130 | \ | 6~11 | 220 |
| 15TA1单缸 | 1.2 | 370 | 37 | 59 | 140 | \ | 10~15 | 270 |
| 15TB1单缸 | 1.8 | 670 | 43 | 70 | 165 | \ | 10~15 | 270 |
| 8TWB1抱抓 | 1.4 | 400 | 44 | 53 | 100 | 80 | 6~11 | 220 |
| 15TWA1级抱抓 | 1.4 | 450 | 44 | 53 | 100 | 80 | 10~15 | 270 |
| 15TWB1级抱抓 | 1.6 | 700 | 72 | 101 | 105 | 85 | 10~15 | 270 |
| 10TA2双缸 | 1.5 | 400 | 25 | 33 | 130 | 90 | 6~11 | 220/230 |
| 15TA2双缸 | 1.5 | 450 | 25 | 33 | 140 | 90 | 10~15 | 270 |
| 17TA2双缸 | 2 | 800 | 30 | 53 | 175 | 110 | 12~18 | 290 |
| 20TA2级双缸 | 2.2 | 1300 | 36/57 | 57/102 | 220 | 153 | 18-24 | 360 |
| 30TA2双缸 | 2.2 | 1400 | 36/57 | 57/102 | 220 | 153 | 25-33 | 410 |

## 抱夹锯 Grapple Saw

主要用于林区采伐、造材、打枝一体化作业，可抱紧树干实现稳定切割，适用于桉树、松树等各类林木，尤其适合陡坡、山地等复杂地形采伐，提升作业安全性与出材率。

**技术特点**

- 抱爪夹持：环抱式夹紧结构，抓木牢固不打滑，树干不晃动、不侧翻
- 快速切割：采用高速、高压、大功率锯马达，切口平整、速度快，大小径木材可轻松切割
- 操控灵活：手柄一键控制夹紧、切割，单人单手即可操作
- 结构坚固：主体框架采用高强度钢，耐磨抗冲击，适应各种作业环境
- 安全性能：夹持后再切割，有效防止树木反弹、倾倒，降低作业风险，链条防脱、自动张紧装置





| 规格参数 | ALBJ-30 | ALBJ-40 | ALBJ-50 | ALBJ-60 |
|---|---|---|---|---|
| 重量(千克) | 500 | 600 | 800 | 1200 |
| 最大开口(毫米) | 1500 | 1550 | 1800 | 2200 |
| 最小开口直径(毫米) | 50 | 60 | 75 | 100 |
| 最大切割直径(毫米) | 400 | 550 | 600 | 700 |
| 尺寸(长*宽*高) 毫米 | 900*760*1100 | 1000*1200*1250 | 1150*1250*1250 | 1200*1250*1350 |
| 锯链油箱 | 4L | 6L | 6L | 8L |
| 工作压力（bar） | 240 | 250 | 280 | 280 |
| 锯条导板长度 | 550mm | 750mm | 750mm | 1128mm |
| 匹配挖掘机(吨位) | 6-10 | 11-15 | 13-20 | 20-25 |
| 颜色 | 黄、灰 | 黄、灰 | 黄、灰 | 黄、灰 |
| 工作流量 | 60-100L/min | 120--180L/min | 120--200L/min | 200-300L/min |
| 抓木质量 | 700kg | 1000kg | 2100kg | 2500kg |





## 林业伸缩臂 Forestry Telescopic Boom

用于木材抓取、装卸、堆垛、远距离转运，配合伐木机造材切断、集材运输使用，可实现悬崖峭壁陡坡高低位、远近距作业，广泛应用于大型林场、木材厂等场景。

**技术特点**

- 伸缩灵活：多节伸缩结构，作业半径大360°自由旋转，覆盖范围广
- 承重性强：高强度臂体设计，重载不易变形。可根据木材重量自动调节牵引力，避免木材断裂
- 动作平稳：液压比例控制，抬升、伸缩、回转顺滑精准
- 适应性强：可搭配不同属具，山地、场地均可高效作业
- 操作简便：手柄集中控制，动作连贯，作业效率高
- 安全稳定：液压系统带限位与过载保护，作业更安全可靠





| 型号 | ALQX-25m拉山机 | ALZX-25m拉山机 |
|---|---|---|
| 技术参数 | 臂缩回长度10.8米 | 臂缩回长度10.8米 |
| 臂伸出长度 | 25米 | 25米 |
| 臂节数 | 3节 | 3节 |
| 重量 | 2150Kg | 3150Kg |
| 吊取重量 | 400kg | 600kg |
| 拉木力 | 900Kg | 2000Kg |

## 采伐机 Harvester

采伐机是整机一体化专业林用装备，集成越野底盘、伸缩作业臂、智能控制系统与专业采伐机头。可全自动完成伐木、去枝、智能测长、定尺切段等工序，大幅替代人工油锯，效率为人工的10倍以上。

### 技术特点

- 极端环境适应：俄罗斯严寒（-40°C）、东南亚高温高湿、非洲粉尘环境，无故障作业
- 一体化全自动作业：自动对中→夹紧→切割→倒伏→打枝→测量→截断→堆料，全程30秒内，单人单手，一键操作，自动伐木，效率是人工油锯的10倍+
- 爱林自主研发控制系统：智能精准测径测长，彩色触控屏，故障自检，实时显示树径、长度、产量、油耗，数据生成报表，远程监控/预警/售后
- 越野底盘重载结构：机身采用高强度特种钢，耐磨抗造；履带式设计，山地、泥泞、陡坡通过性强







| 主要参数 | | |
|---|---|---|
| 伐木机型号 | JSAILIN-7 | |
| 整机质量 | 21800 | kg |
| 接地比压 | 47.5 | kPa |
| 行走速度（低 / 高） | 3.2/4.9 | km/h |
| 回转速度 | 10.3 | rpm |
| 爬坡能力 | 35 | % |
| 发动机型号 | 康明斯 B6.7 | – |
| 功率 | 126/2000 | kW/rpm |
| 排气量 | 6.7 | L |
| 油箱容量 | 400 | L |
| 工作压力 | 35 | MPa |
| 流量 | 2×260 | L/min |
| 液压油箱容量 | 165/256 | L |
| 尺寸 | | |
| 运输长度 | 9,765 | mm |
| 运输总高 | 3,080 | mm |
| 履带轴距 | 3,462 | mm |
| 尾部回转半径 | 3,080 | mm |
| 配重离地高度 | 1,061 | mm |
| 轨距 | 2,380 | mm |
| 总宽 | 2,980 | mm |
| 上车宽度 | 2,740 | mm |
| 履带板宽度（标准） | 600 | mm |
| 最小离地间隙 | 700 | mm |
| 作业范围 | | |
| 最大挖掘半径 | 9,896 | mm |
| 最大挖掘深度 | 6,644 | mm |
| 最大挖掘高度 | 9,475 | mm |
| 最大卸载高度 | 6,717 | mm |
| 地面最大挖掘半径 | 9,733 | mm |

爱林采伐机在俄罗斯-40°C极寒环境下历经三年实地作业，单机台班产量高达 300m³，整机稳定运行实测超 4000h，各项性能指标均达到欧美行业标准，耐寒耐用、高效稳产。















## 爱林伐木机 · 高效作业

承袭进口品牌机先进性能，专为挖机改装量身打造，标配定制液压管路 + 专属控制接口，搭配加高越野底盘，兼容国内外主流挖机。改装便捷、即装即用，不改动挖机原性能，可快速切换伐木头、抓木器属具，实现一机多用。

集采伐、打枝、定尺、归堆一体化作业，单机替代传统人工班组。搭载智能液压与精准控制系统，切割、喂料、打枝流畅联动，大树速切、多株并行处理高效稳定。精准定尺减少木材损耗，单日采伐量远超传统设备，降低施工综合成本。

## 爱林重工 | JSAILIN

专业深耕林业机械研发制造，主营伐木机、抱夹锯、集材运输车等全系林业装备。公司坐拥现代化生产基地，坚持技术自研、精工智造；产品历经极寒工况数千小时严苛实测，性能对标欧美行业标准，可根据不同机型与作业工况提供定制化研发制造服务。以过硬品质与专业研发实力，赋能国内外林业机械化高效作业，树立行业智造标杆。