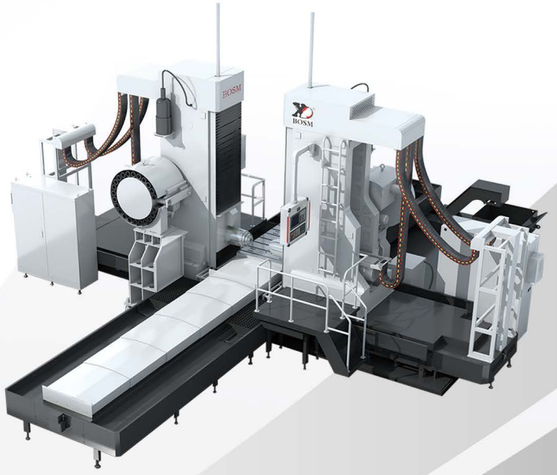
- 国家高新技术企业
- 制造业单项冠军企业
- 国家级专精特新“小巨人”企业





BOSM

让世界信赖的中国机床

济南章力机械有限公司
山东博斯曼数控科技有限公司

地址：山东省济南市章丘区相公庄镇桑园工业园
电话：0531-83225618
传真：0531-83833667
网址：www.bossmansk.cn

扫描下方二维码 了解更多

VR看厂　　微信公众号

BOSM-让世界信赖的中国机床

高速数控钻床标准制定者 T/SDAS 199-2020



企业简介

济南章力机械有限公司位于素有“ 小泉城 ”美誉的山东省济南市章丘区，始建于 2010 年，2014 年通过 ISO9001--2008 质量体系认证，是一家专门从事博斯曼品牌数控机床设备研发、生产、销售及服务的综合性企业。公司拥有大型数控加工中心 30 余台 / 套，高精度激光测量仪 10 余台 / 套。截止到 2026 年 1 月，拥有发明专利 19 项、实用新型专利 75 项，软著 11 项，外观性专利 7 项，参与国家标准制定 2 项，主导制定《高速数控钻床》等团体标准 3 项，发布企业标准 30 余项，并通过质量、安全、环境、知识产权、能源体系、两化融合管理体系、以及 DCMM 等认证。

公司荣获国家高新技术企业、国家级专精特新“ 小巨人 ”企业、制造业单项冠军企业、“ 瞪羚企业 ”、高端品牌培育企业、知名品牌企业、首台套技术装备企业、首批科技小巨人企业、服务型制造业示范企业、“ 一企一技术 ”研发中心、优势工业产品、绿色供应链管理、守信用重合同企业、山东省规模以上工业企业“ 亩产效益 ”评价 A 类企业等多项荣誉称号，已与山东省科学院自动化研究所、山东省技师学院建立了长期的产学研合作。

公司主要产品包括：龙门移动式数控高速钻铣床、动柱龙门五面体加工中心、定梁数控龙门加工中心、双面数控镗铣加工中心、五轴数控加工中心、卧式镗铣加工中心、型材加工中心等。产品广泛应用于工程机械、风电、新能源、高铁零部件、石油、化工、冶金等行业，与中铁装备、中联重科、中煤、中材、三一重工、太原重工、山推、山能、洛轴、瓦轴、大汉科技、中国能建、湖南星邦、湘电集团、湘潭永达、中冶、徐工、平煤集团、郑煤集团、扬力集团、章鼓集团等三百余家大型企业建立长期战略合作关系，产品市场占有率稳居行业前列。产品出口美国、俄罗斯、印度、南美、东南亚等多个国家和地区，质量受到一致好评。

企业使命

以工匠精神做高品质数控钻，为客户提供最佳钻孔解决方案，让钻孔加工更简单、精准、高效，为推动中国高端装备制造业发展而不懈努力！

核心价值观

厚道：正直善良、诚实守信、己所不欲、勿施于人
务实：空谈误事、结果至上、借口让行、求真务实
创新：思维创新、技术创新、产品创新、模式创新
品质：技术品质、服务品质、售后品质、形象品质

企业宗旨

诚信做人，用心做事，专注高速数控钻的研发制造，实现客户、企业和员工共赢。

企业愿景

成为中国数控机床行业标杆企业





专　利　证　书

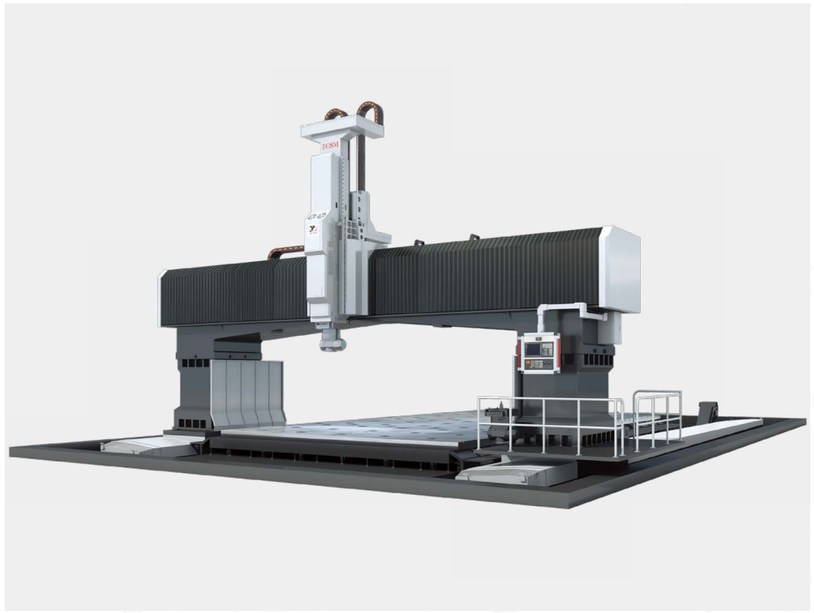
PATENT　CERTIFICATE



截至2026年1月，济南章力机械有限公司共拥有专利101项，其中发明专利19项、实用新型专利75项、外观设计专利7项。

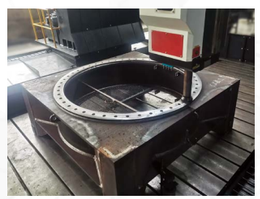
动柱龙门五面体加工中心

BOSM-6030/8040/9595/11070

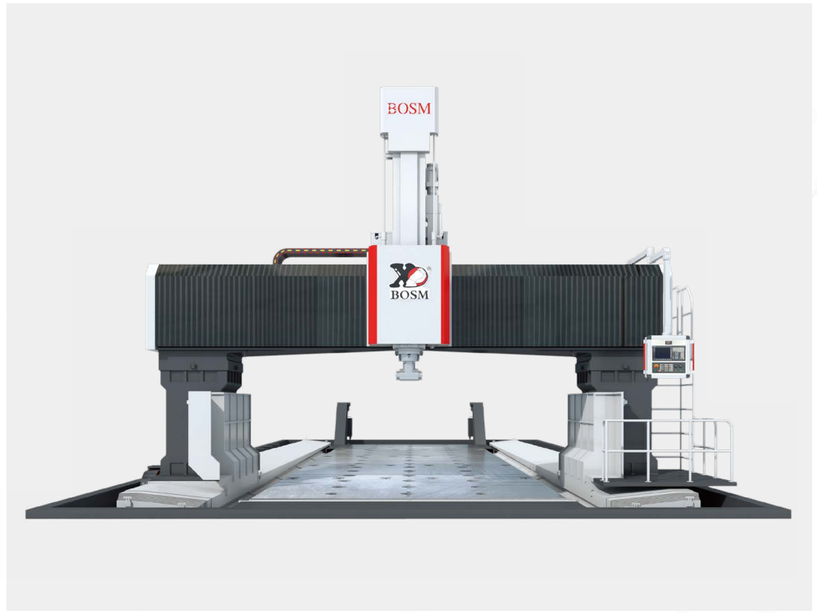








BOSM-12040/12050/12060/12070/12080









技术参数/SPECIFICATIONS

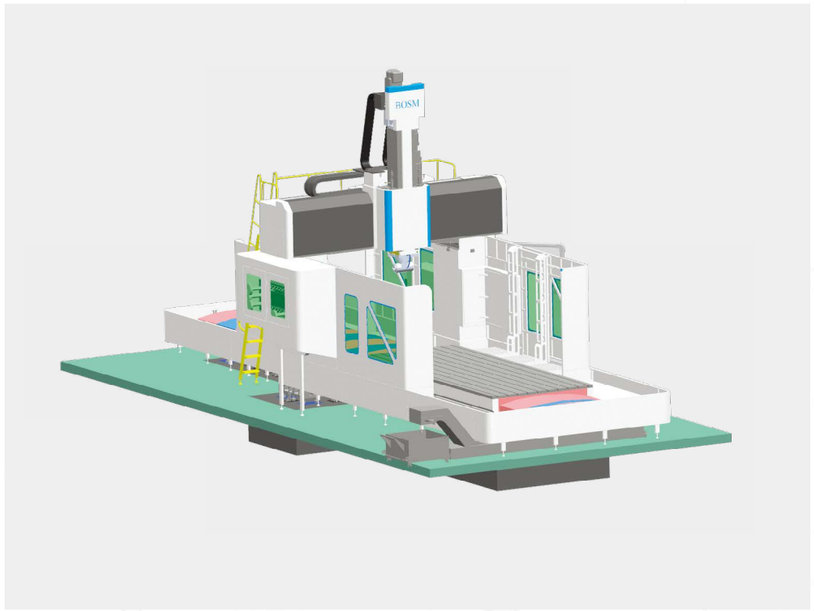
设备型号		BOSM-6030	BOSM-8040	BOSM-9595	BOSM-11070
最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	6000x3000	8000x4000	9500x9500	11000x7000
滑枕动力头	主轴锥孔	BT50			
	最大钻孔直径（mm）	Φ96			
	最大攻丝直径（mm）	M36			
	铣削-铣刀盘直径（mm）	Φ80-Φ200			
	主轴转速（r/min）	3000/6000			
	主轴电机功率（KW）	37			
	主轴下端面到工作台距离	根据地基确定			
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025			
数控系统		凯恩帝/广数/西门子/发那科（可选配）			
刀库		选配24把刀库			
侧铣头（可选配）	抓取方式	手动/自动			
	旋转角度	360°/（自动侧铣头 5°/2.5°/1° ）			
	万向铣头	手动（45°/90° ）/全自动			

技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM-12040
最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	12000x4000
滑枕动力头	主轴锥孔	BT50
	最大钻孔直径（mm）	Φ96
	最大攻丝直径（mm）	M36
	铣削-铣刀盘直径（mm）	Φ80-Φ200
	主轴转速（r/min）	30-4000
	主轴电机功率（KW）	37
	方滑枕截面（mm）	450x450/600x600
	主轴下端面到工作台距离	根据地基确定
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025
数控系统		凯恩帝/广数/西门子/发那科（可选配）
刀库		选配24把刀库
侧铣头（可选配）	抓取方式	手动/自动
	旋转角度	360°/（自动侧铣头 5°/2.5°/1° ）
	万向铣头	手动（45°/90° ）/全自动

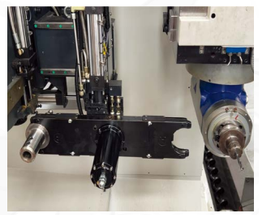
定梁数控龙门加工中心

BOSM-3226/4228/6032









技术参数/SPECIFICATIONS

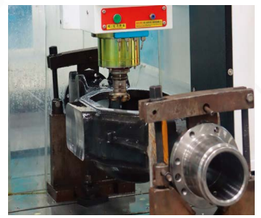
设备型号		BOSM-3226	BOSM-4228	BOSM-6032
三轴行程	X/Y/Z轴（mm）	3200/3000/1250	4200/3000/1250	6000/3200/1250
工作台尺寸	长×宽（mm）	3200×2100	4000×2100	6000×2500
镗铣动力头	主轴锥孔	BT50	BT50	BT50
	最大盘铣刀（mm）	Φ300	Φ300	Φ300
	主轴转速（r/min）	30-6000	30-6000	30-6000
	主轴电机功率（KW）	22/37	22/37	22/37
	方滑枕截面（mm）	450×450	450×450	450×450
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025		
数控系统		西门子/发那科/凯恩帝/广数（可选配）		
刀库		选配24/32/40把刀库		
侧铣头（可选配）	抓取方式	手动/自动		
	旋转角度	360°/（自动侧铣头 5°/2.5°/1°）		
	万向铣头	手动（45°/90°）/全自动		

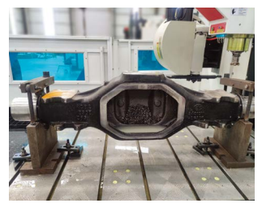
定梁式高速数控钻铣床

BOSM-1212/2212/2015/3212/4212







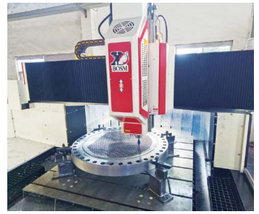


技术参数/SPECIFICATIONS

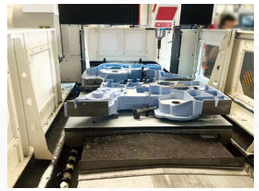
设备型号		BOSM-1212	BOSM-2212	BOSM-2015	BOSM-3212	BOSM-4212
行程	最大行程-X轴（mm）	1200	2200	2200	3200	4200
	最大行程-Y轴（mm）	1200	1200	1600	1200	1200
	主轴最大行程-Z轴（mm）	500	500	500	500	500
工作台	工作台有效尺寸（mm）	1000×1000	2000×1000	2000×1500	3000×1000	4000×1000
	允许最大荷重（kg）（平均放置）	4000	4000	4000	5000	7000
滑枕式钻削动力头	主轴锥孔	BT40/BT50	BT40/BT50	BT40/BT50	BT40/BT50	BT40/BT50
	主轴转速（r/min）	3000/6000				
	主轴电机功率（KW）	15/22				
数控系统		凯恩帝/广数/新代/奇芯免编程				
刀库		BT40可选配24把刀库				
重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025				

BOSM-2216/3216/3220/4035







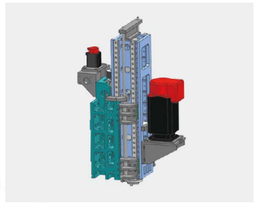


技术参数/SPECIFICATIONS

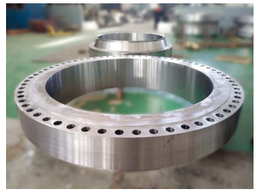
设备型号			BOSM-2216	BOSM-3216	BOSM-3220	BOSM-4035
行程	最大行程-X轴（mm）		2200	3200	3200	4000
	最大行程-Y轴（mm）		1900	1900	2400	4000
	主轴最大行程-Z轴（mm）		800	800	800	1000
	最大过料宽度-两立柱内侧（mm）		1680	1680	2200	3500
工作台	主轴端面至工作台面距离（mm）	最大	1030	1030	1000	1200
		最小	230	230	200	200
	长x宽（mm）		2200x1500	3200x1500	3200x2000	4000x3000
	允许最大荷重（kg）(平均放置)		5000	5000	7000	15000
	T型槽（mm）		10×22	10×22	10×22	10×22
滑枕式钻削动力头	主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
	主轴转速（r/min）		3000/6000	3000/6000	3000/6000	3000/6000
	主轴电机功率（KW）		22	22	22	22/30/37
	最大钻孔（mm）		Φ96	Φ96	Φ96	Φ96
	最大攻丝（mm）		M36	M36	M36	M36
重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）		0.025			
刀　库			选配24把刀库			

BOSM-2022/2625/3022/4026







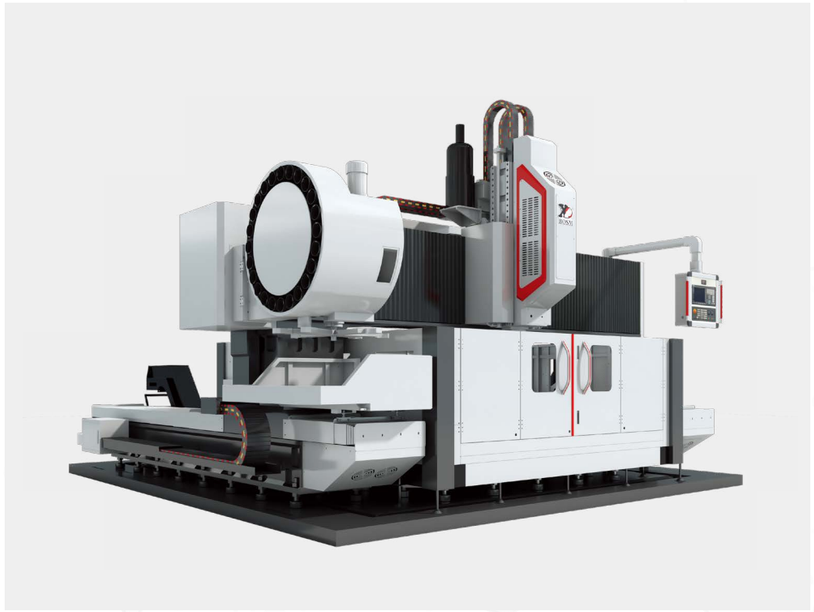


技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号			BOSM-2022	BOSM-2625	BOSM-3022	BOSM-4026
行程	最大行程-X轴（mm）		2000	2500	3000	4000
	最大行程-Y轴（mm）		2200	2600	2200	2600
	主轴最大行程-Z轴（mm）		600	600	600	1000
	主轴端面至工作台面距离（mm）	最大	800	800	800	1200
		最小	200	200	200	200
工作台	长x宽（mm）		2000x2000	2500x2000	3000x2000	4000x2200
	允许最大荷重（kg）(平均放置)		7000	9000	9000	10000
	T型槽（mm）		8x28	8x28	10x28	12x28
滑枕式钻削动力头	主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
	主轴转速（r/min）		3000/6000	3000/6000	3000/6000	3000/6000
	主轴电机功率（KW）		22/30/37	22/30/37	22/30/37	22/30/37
	最大钻孔（mm）		Φ96	Φ96	Φ96	Φ96
	最大锥丝（mm）		M36	M36	M36	M36
重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）		0.025	0.025	0.025	0.025
重 量			约21(t)	约24(t)	约32(t)	约35(t)

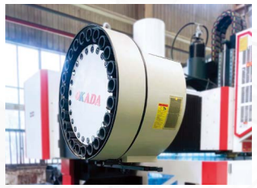
分体式高速数控钻铣床

BOSM-2020/4020/5020/6020





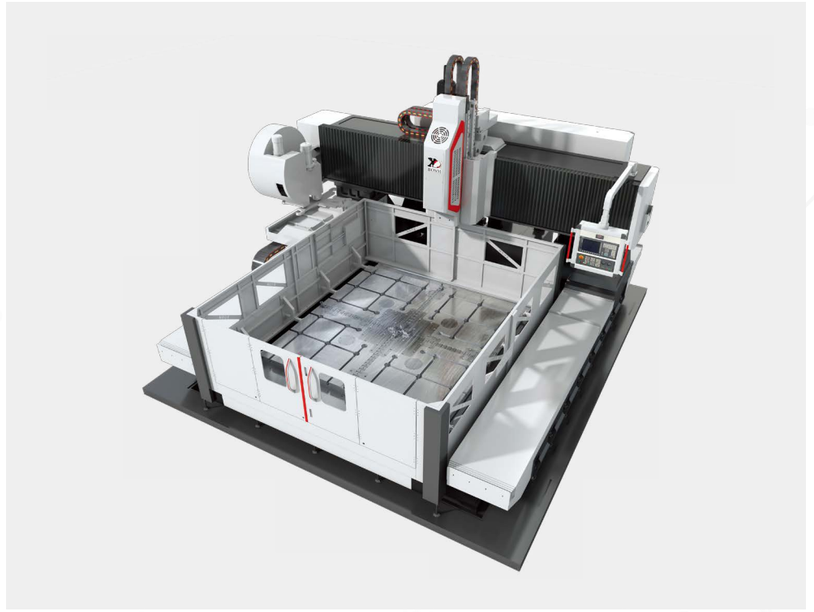


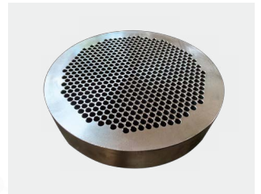


技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM-2020	BOSM-4020	BOSM-5020
最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	2000x2000	4000x2000	5000x2000
四线轨滑枕式钻削动力头	主轴锥孔	BT50	BT50	BT50
	最大钻孔直径（mm）	Φ96	Φ96	Φ96
	最大攻丝直径（mm）	M36	M36	M36
	主轴转速（r/min）	3000/6000	3000/6000	3000/6000
	主轴电机功率（KW）	22/30/37（可选配）	22/30/37（可选配）	22/30/37（可选配）
	主轴下端面到工作台距离	根据地基确定	根据地基确定	根据地基确定
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025	0.025	0.025
数控系统	凯恩帝/广数/西门子/发那科（可选配）			
刀库	选配24把刀库/直排式刀库			

BOSM-2525/4025/6025/8025





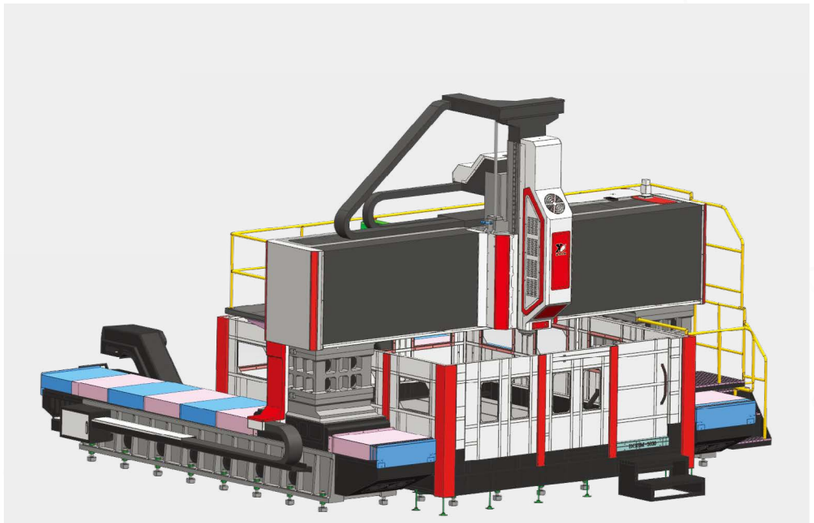




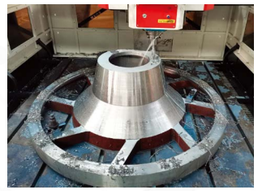
技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM-2525	BOSM-4025	BOSM-6025
最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	2500x2500	4000x2500	6000x2500
四线轨滑枕式钻削动力头	主轴锥孔	BT50	BT50	BT50
	最大钻孔直径（mm）	Φ96	Φ96	Φ96
	最大攻丝直径（mm）	M36	M36	M36
	主轴转速（r/min）	3000/6000	3000/6000	3000/6000
	主轴电机功率（KW）	22/30/37（可选配）	22/30/37（可选配）	22/30/37（可选配）
	主轴下端面到工作台距离	根据地基确定	根据地基确定	根据地基确定
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025	0.025	0.025
数控系统	凯恩帝/广数/西门子/发那科（可选配）			
刀库	选配24把刀库/直排式刀库			

BOSM-3030/4030/5030/6030







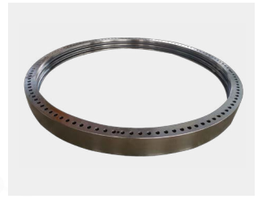


技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM-3030	BOSM-4030	BOSM-5030
最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	3000x3000	4000x3000	5000x3000
四线轨滑枕式钻削动力头	主轴锥孔	BT50	BT50	BT50
	最大钻孔直径（mm）	Φ96	Φ96	Φ96
	最大攻丝直径（mm）	M36	M36	M36
	主轴转速（r/min）	3000/6000	3000/6000	3000/6000
	主轴电机功率（KW）	22/30/37（可选配）	22/30/37（可选配）	22/30/37（可选配）
	主轴下端面到工作台距离	根据地基确定	根据地基确定	根据地基确定
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025	0.025	0.025
数控系统	凯恩帝/广数/西门子/发那科（可选配）			
刀库	选配24把刀库			

BOSM-4040/5040/6040/7040









技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM-4040	BOSM-5040	BOSM-6040
最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	4000x4000	5000x4000	6000x4000
四线轨滑枕式钻削动力头	主轴锥孔	BT50	BT50	BT50
	最大钻孔直径（mm）	Φ96	Φ96	Φ96
	最大攻丝直径（mm）	M36	M36	M36
	主轴转速（r/min）	3000/6000	3000/6000	3000/6000
	主轴电机功率（KW）	22/30/37（可选配）	22/30/37（可选配）	22/30/37（可选配）
	主轴下端面到工作台距离	根据地基确定	根据地基确定	根据地基确定
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025	0.025	0.025
数控系统	凯恩帝/广数/西门子/发那科（可选配）			
刀库	选配24把刀库			

BOSM-5050/6060/7070/9090/10x10米







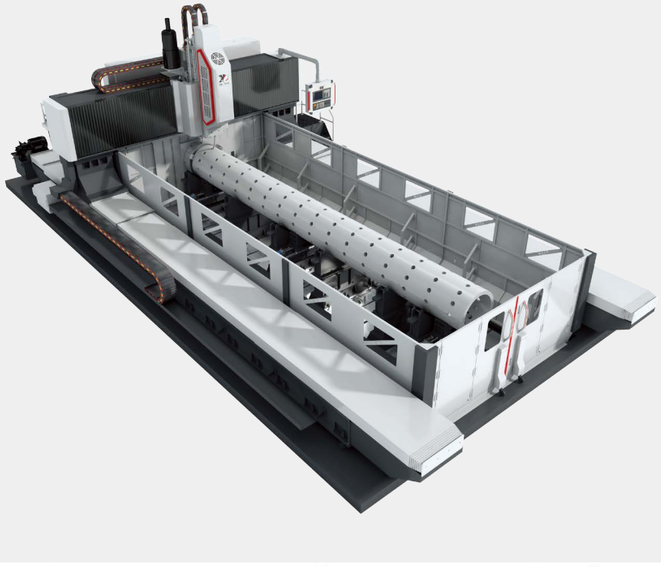


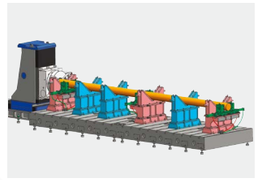
技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM-5050	BOSM-6060	BOSM-7070
最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	5000x5000	6000x6000	7000x7000
四线轨滑枕式钻削动力头	主轴锥孔	BT50	BT50	BT50
	最大钻孔直径（mm）	Φ96	Φ96	Φ96
	最大攻丝直径（mm）	M36	M36	M36
	主轴转速（r/min）	3000/6000	3000/6000	3000/6000
	主轴电机功率（KW）	37	37	37
	主轴下端面到工作台距离	根据地基确定	根据地基确定	根据地基确定
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025	0.025	0.025
数控系统	凯恩帝/广数/西门子/发那科（可选配）			
刀库	选配24把刀库			

五轴龙门式高速数控钻铣床

集箱管高速数控钻铣床







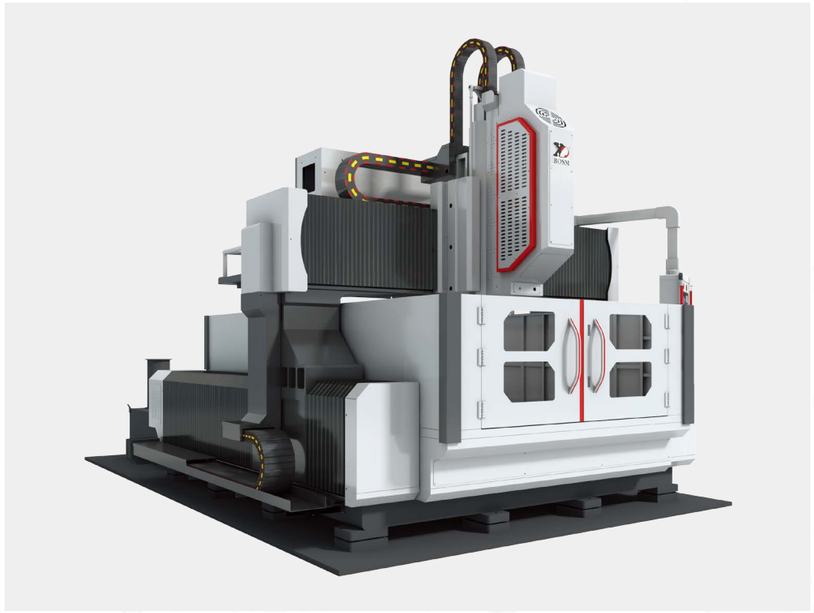


技术参数/SPECIFICATIONS

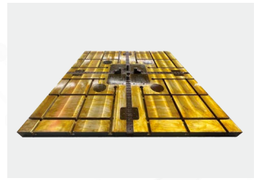
参数名称	项 目	参数值
加工参数	主轴锥孔	BT50
	最大钻孔直径（mm）	Φ90
	最大工件直径（mm）	Φ100~Φ1000
	主轴转速（r/min）	3000
	主轴电机功率（KW）	37
	X轴移动速度（m/min）	0–10
钻削动力头	Z轴行程（mm）	600/1000
	Z轴进给速度（m/min）	0–5
加工参数	分度头回转速度（r/min）	0–5
定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.035
重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025
分度精度	A轴	±0.001°

重型高速数控钻铣床

BOSM-1616 配液压四爪自定心卡盘





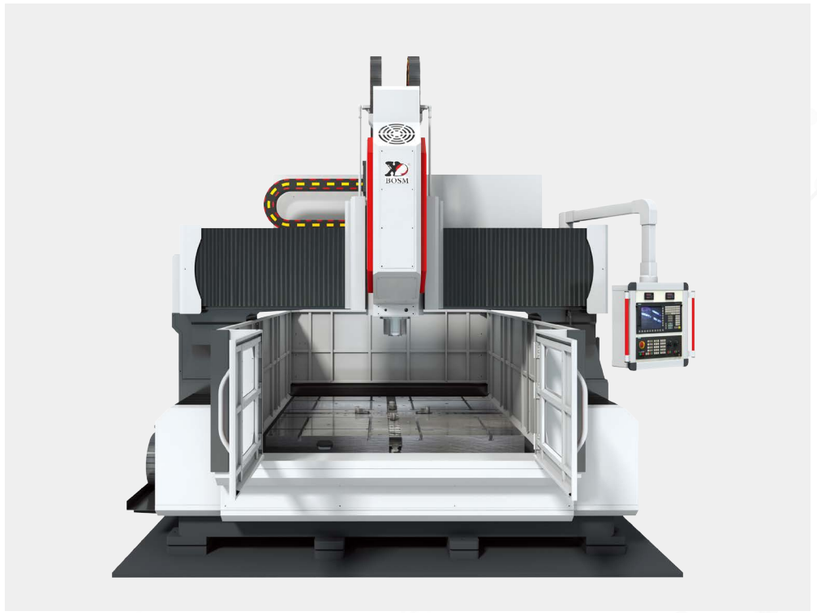




技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号 BOSM-1616	最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	1600x1600
	钻削动力头	主轴锥孔	BT50
		钻孔直径 (mm)	Φ50
		最大攻丝范围 (mm)	M24
		主轴转速 (r/min)	3000/6000
		主轴电机功率 (kW)	15/22
		主轴下端面到工作台距离（mm）	120~620
	三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025
	毛重	约12.5（t）	
	刀库（选配）	直排式刀库	

BOSM-2020 配液压四爪自定心卡盘









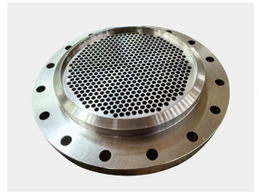
技术参数/SPECIFICATIONS

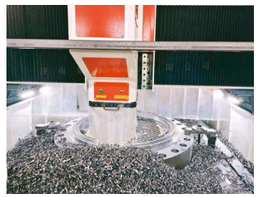
设备型号 BOSM-2020	最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	2000x2000
	钻削动力头	主轴锥孔	BT50
		钻孔直径 (mm)	Φ50
		最大攻丝范围 (mm)	M24
		主轴转速 (r/min)	3000/6000
		主轴电机功率 (kW)	15/22
		主轴下端面到工作台距离（mm）	120~620
	三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025
	毛重	约15.5（t）	
	刀库（选配）	直排式刀库	

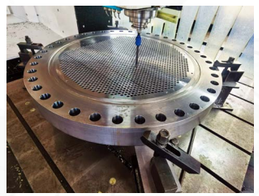
重型高速数控钻铣床

BOSM-2010/2020/3020/4020/2016/3016/5016







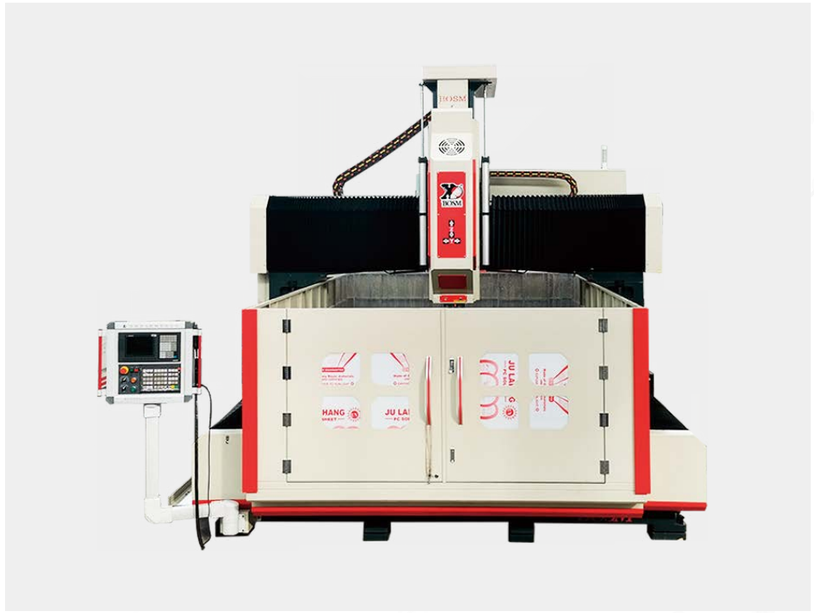


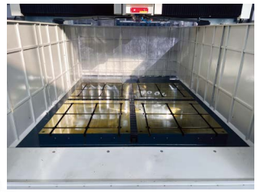
技术参数/SPECIFICATIONS

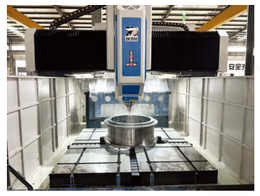
设备型号		BOSM-2010	BOSM-2016	BOSM-2020	BOSM-2525
最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	2000x1000	2000x1600	2000x2000	2500x2500
钻削动力头	主轴锥孔	BT40 / BT50	BT40 / BT50	BT40 / BT50	BT40 / BT50
	钻孔直径(mm)	Φ40 / Φ60	Φ40 / Φ60	Φ40 / Φ60	Φ40 / Φ60
	最大攻丝范围(mm)	M24 / M36	M24 / M36	M24 / M36	M24 / M36
	主轴转速 (r/min)	3000 / 6000	3000/6000	3000 / 6000	3000/6000
	主轴电机功率 (KW)	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22
	主轴下端面到工作台距离（mm）	200~600 / 400~800	200~600 / 400~800	200~600 / 400~800	200~600 / 400~800
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025	0.025	0.025	0.025
刀库（选配）	直排式刀库				

重型高速数控钻铣床

BOSM-1917/2321/3317/3321/4317/4321









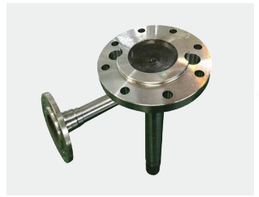
技术参数/SPECIFICATIONS

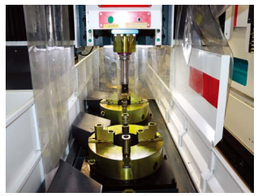
设备型号		BOSM-1917	BOSM-2321	BOSM-3317	BOSM-4321
最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	1900×1700	2300×2100	3300×1700	4300×2100
钻削动力头	主轴锥孔	BT50	BT50	BT50	BT50
	钻孔直径(mm)	Φ70	Φ70	Φ70	Φ70
	最大攻丝范围(mm)	M36	M36	M36	M36
	主轴转速 (r/min)	3000/6000	3000/6000	3000/6000	3000/6000
	主轴电机功率 (KW)	22	22	22	22
	主轴下端面到工作台距离（mm）	200-1000	200-1000	200-1000	200-1000
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025	0.025	0.025	0.025
刀库（选配）	选配直排式刀库/24把刀库（加装刀库后，X/Y轴加工行程会出现变化）				

四工位法兰/半轴数控钻铣床

BOSM-S500/S600









技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM-S500	BOSM-S600
最大加工工件尺寸	分度圆（mm）	500	600
钻削动力头	主轴锥孔	BT40/BT50	BT40/BT50
	钻孔直径 (mm)	Φ50	Φ50
	攻丝直径 (mm)	M6~M24	M6~M24
	主轴转速 (r/min)	3000/6000	3000/6000
	主轴电机功率 (kW)	11/15	11/15
	主轴下端面到卡盘距离（mm）	100~500 ±20	100~500 ±20
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025	0.025
毛 重		约8.5（t）	约9（t）

型材加工中心

BOSM-2605/4505/6005/8005





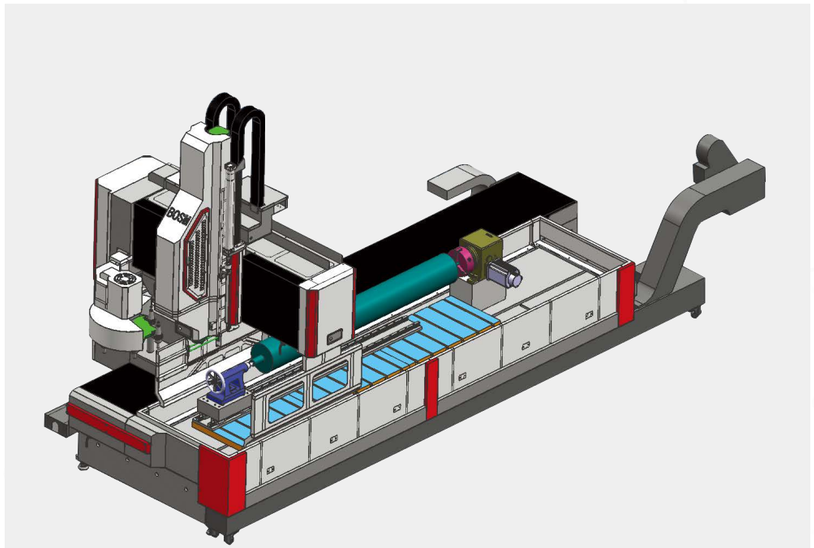


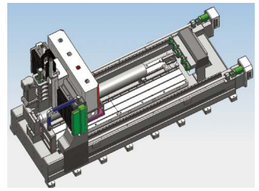


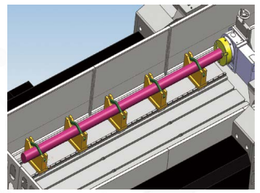
技术参数/SPECIFICATIONS

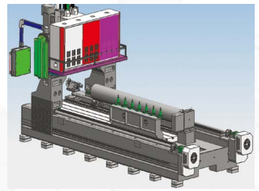
设备型号		BOSM-2605	BOSM-4505	BOSM-6005	BOSM-8005
最大加工工件尺寸	长x宽（mm）	2600x500	4500x500	6000x500	8000x500
钻削动力头	主轴锥孔	BT40	BT40	BT40	BT40
	钻孔直径 (mm)	Φ1~Φ30	Φ1~Φ30	Φ1~Φ30	Φ1~Φ30
	攻丝直径 (mm)	M6~M16	M6~M16	M6~M16	M6~M16
	主轴转速 (r/min)	3000/6000	3000/6000	3000/6000	3000/6000
	主轴电机功率 (kW)	15	15	15	15
	主轴下端面到工作台距离（mm）	150~650	150~650	150~650	150~650
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025	0.025	0.025	0.025
刀库		6支			
传动方式		丝杠/齿条传动			

圆管四轴数控钻床









技术参数/SPECIFICATIONS

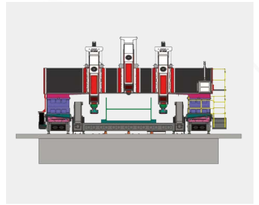
最大加工工件尺寸	长（mm）	1000–10000
	圆管直径（mm）	Φ30–1000
	工件最大厚度（mm）	≤钻头直径5倍
钻削动力头	主轴锥孔	BT40
	钻孔直径 (mm)	Φ1–Φ30
	主轴转速 (r/min)	30~3000/6000
	主轴电机功率 (KW)	7.5 / 15
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025

H型钢三维数控钻铣床

BOSM-16030







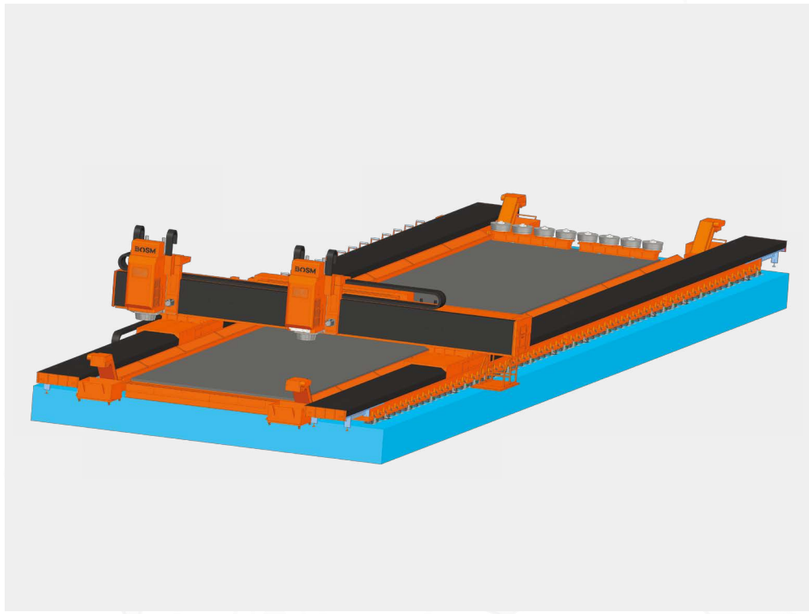


技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM–16030	
工作台	长×宽（mm）	16000×2000	
	T型槽宽度（mm）	28	
垂直滑枕式铣削头	数量（个）	3	
	主轴锥孔	BT50	
	最大铣刀盘直径（mm）	200	
	最大钻孔直径（普通碳钢）（mm）	Φ90	
	主轴转速（r/min）	30–4000	
	主轴伺服电机功率（KW）	37	
	主轴下端面到工作台面距离（mm）	200–1200	
纵向移动（X轴）	最大行程（mm）	16000	
	移动速度（m/min）	0–8	
动力头横向移动（Y轴）	最大行程（mm）	Z1轴（中间机头）	2000
		Z2轴（左机头）	1000
		Z3轴（右机头）	1000
垂直滑枕进给运动（Z轴）	有效行程（mm）	1000	
	进给速度（m/min）	0–5	

数控坡口铣钻加工中心

BOSM-14060









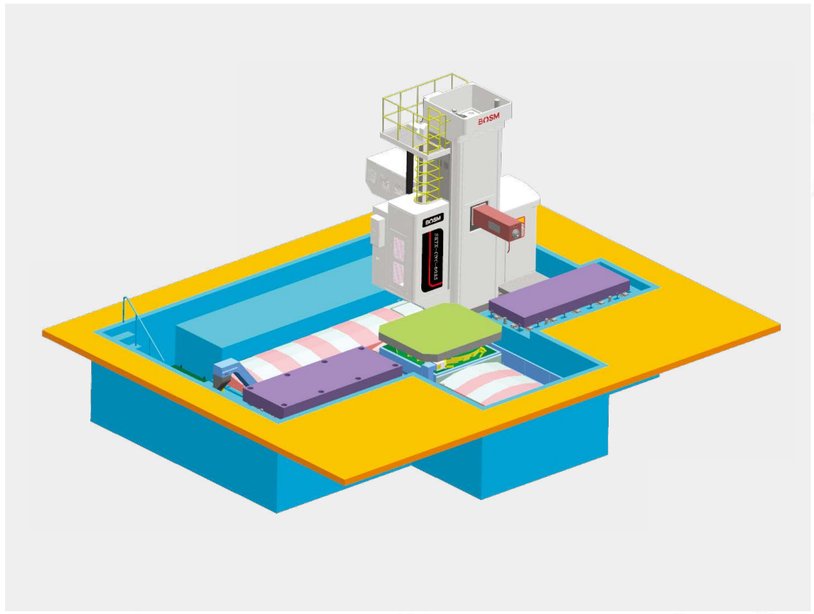
技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM-14060	BOSM-32055
加工最大尺寸	长×宽（mm）	14000×6000	32000×5500
加工坡口形式	K/J/Y/X		
工作台	长×宽（mm）	14000×5000	32000×5500
	T型槽宽度（mm）	28	28
垂直滑枕式铣削头	数量（个）	2	2
	主轴锥孔	BT50	BT70
	最大铣刀盘直径（mm）	600	600
	主轴伺服电机功率（kw）	110×2	110×2
	主轴下端面到工作台面距离（mm）	100-500	300-700

卧式镗铣床

TXLD4020/TXLD6035

落地卧式数控镗铣床





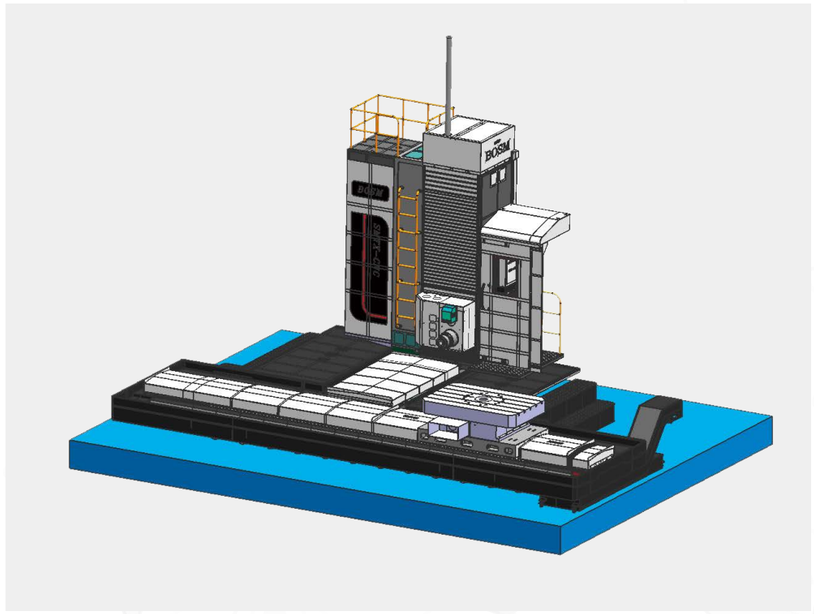




技术参数/SPECIFICATIONS

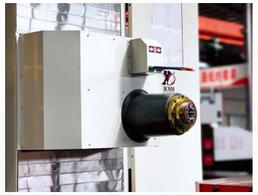
设备型号		BOSM-TXLD4020	BOSM-TXLD6035
旋转工作台	长×宽（mm）	2000×2000	3000×2500
X轴	立柱前后移动（mm）	4000	6000
Y轴	滑枕上下行程（mm）	2000	3500
	主轴中心距离 转台上平面距离（mm）	0-2000	0-3500
Z轴	滑枕左右行程（mm）	1000	1500
W轴	沿Z轴左右移动行程（mm）	1500	1500
A轴	360° 旋转分度	0.001°	0.001°
镗铣动力头	伺服主轴电机功率（KW）	37	37
	主轴锥孔	BT50	BT50
	轴径（mm）	Φ190	Φ210
	主轴转速（r/min）	30～4500 变速箱自动调节转速	30～4500 变速箱自动调节转速
快移速度	X/Y轴（m/min）	12	12
切削速度	X/Y轴（m/min）	8	8
重复定位精度	2000mm	0.025	0.025

BOSM-4020
刨台式卧式数控镗铣床







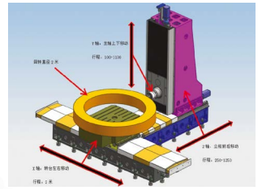


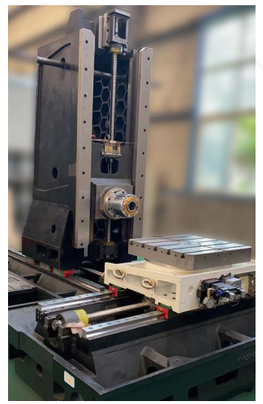
技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM-4020
工作台	长×宽（mm）	1800×1200
铣削动力头	主轴中心距离工作台平面的距离（mm）	100-210
	转台1200宽度的时候 主轴端距离工作台中心（mm）	400-2000
	转台1800宽度的时候 主轴端距离工作台中心（mm）	700-2000
	主轴锥孔	BT50
	轴径（mm）	Φ190
	主轴转速（r/min）	30-6000
工作台前后移动（X轴）	最大行程（mm）	4000
滑枕上下移动（Y轴）		2000
立柱左右移动（Z轴）		1600
工件旋转轴（A轴）	转动角度（°）	360
X/Y/Z轴	重复定位精度	0.025

BOSM-W120/W160
卧式数控加工中心





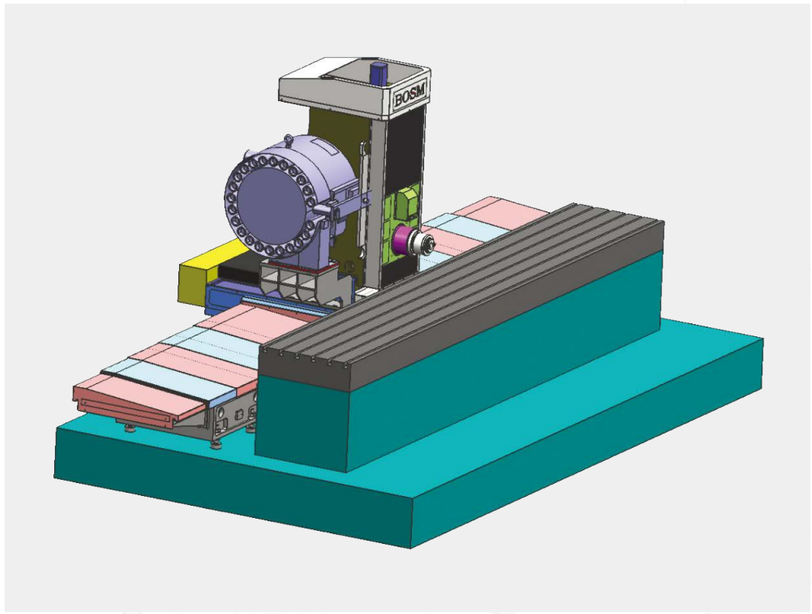


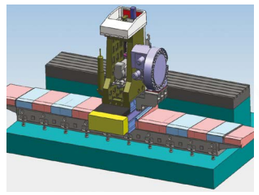
技术参数/SPECIFICATIONS

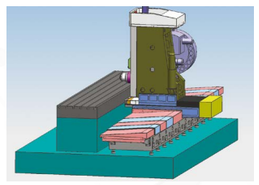
设备型号			BOSM-W120	BOSM-W160
卧式数控加工中心	最大加工工件尺寸	允许工件最大回转直径（mm）	Φ2000	Φ2600
	工作台	方形工作台外形尺寸（mm）	1200×1200	1500×1500
		水平最大承载（T）	5	10
	主轴	主轴锥孔	BT50	BT50
		主轴端面到工作台中心距离（mm）	200-1200	350-1350
		主轴转速（r/min）	4500 齿轮头自动调节换挡变速	4500 齿轮头自动调节换挡变速
		齿轮头输出减速比	1:4.4/1:1	1:4.4/1:1
		主轴电机功率（kw）	18.5/22	18.5/22
	工件旋转轴（A轴）	最大分度数	360°	360°
		设定最小分度单位	0.001°	0.001°
	X轴	回转台横向移动最大行程（mm）	2000	2600
	Y轴	动力头上下移动最大行程（mm）	1300	1600
	Z轴	立柱纵向移动最大行程（mm）	1000	1000
	移动速度	X/Y/Z三轴（m/min）	0～16	0～16

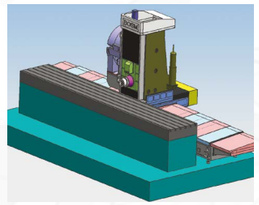
BOSM-W610/W410

卧式数控加工中心









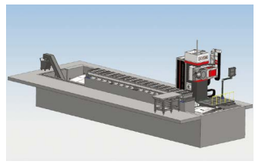
技术参数/SPECIFICATIONS

卧式数控加工中心	主轴	主轴锥孔	BT50
		主轴转速（r/min）	30–6000
		主轴电机功率（KW）	22/30/37
		主轴鼻端距离工作台中心（mm）	可定制
		主轴中心距离工作台高度距离（mm）	可定制
	行程	X轴（mm）	2000–20000
		Y轴（mm）	1300/1600
		Z轴（mm）	600
	三轴重复定位精度	X/Y/Z（mm）	0.025
	刀库	选配30把刀库	

BOSM-TS910/TS610

五轴卧式镗铣加工中心







技术参数/SPECIFICATIONS

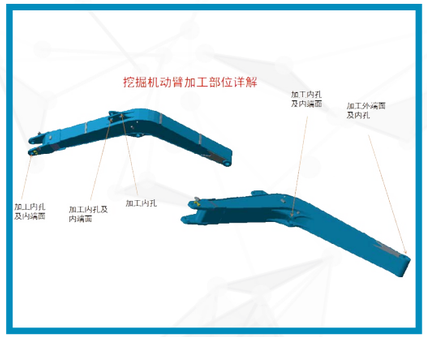
设备型号			BOSM–TS610	BOSM–TS910
五轴卧式镗铣加工中心	工作台	长×宽（mm）	6000×1000	9000×1000
	行程	立柱前后移动–X轴（mm）	6000	9000
		滑枕上下移动–Y轴（mm）	1150	1150
		立柱左右移动–Z轴（mm）	700	700
		A轴转动角度（° ）	0–90（主轴端面工作台上方转动）	0–90（主轴端面工作台上方转动）
	主轴	主轴锥孔	BT50	BT50
		轴径（mm）	Φ190	Φ190
		转速范围（r/min）	30–6000	30–6000
		伺服主轴电机功率（KW）	22/30/37	22/30/37
	快移速度	X/Y/Z三轴（m/min）	12	12
	切削速度	X/Y/Z三轴（m/min）	8	8

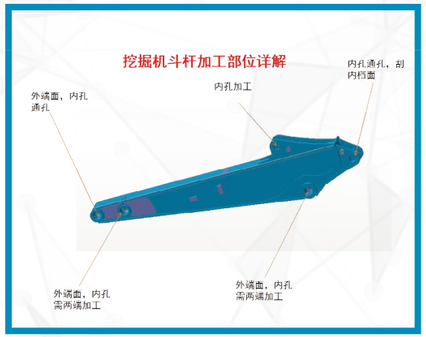
双面镗铣加工中心

产品简介/PRODUCT BRIEF

双面镗铣加工中心是一款针对于对称型零件加工的数控设备，机床配有专用移动式工作台，二套卧式方滑枕，可实现对工件的快速加工，在有效行程范围内对工件进行钻削、铣削、镗削等加工，工件一次加工到位（无需二次装夹），装卸速度快，定位速度快，加工精度高，加工效率高。

行业应用/APPLICATION

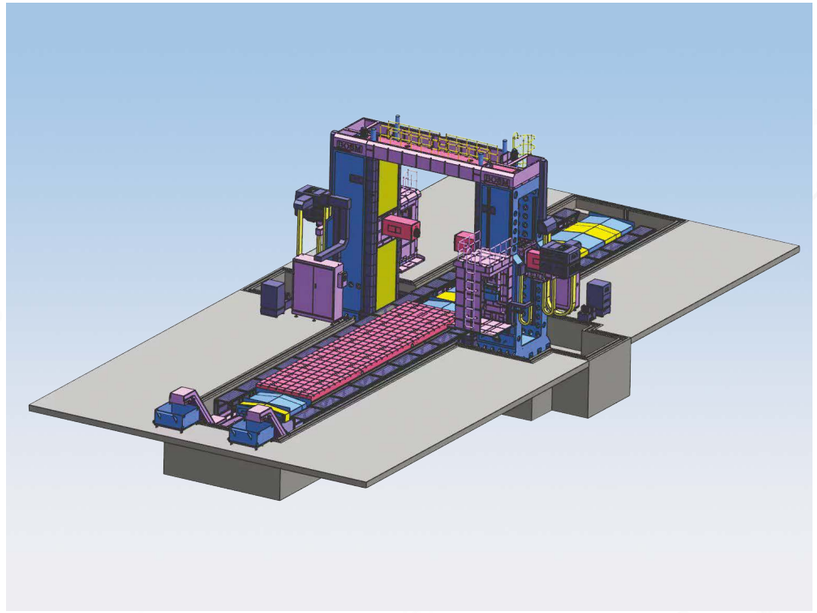


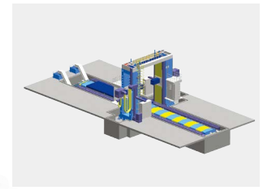






双面镗铣加工中心-I





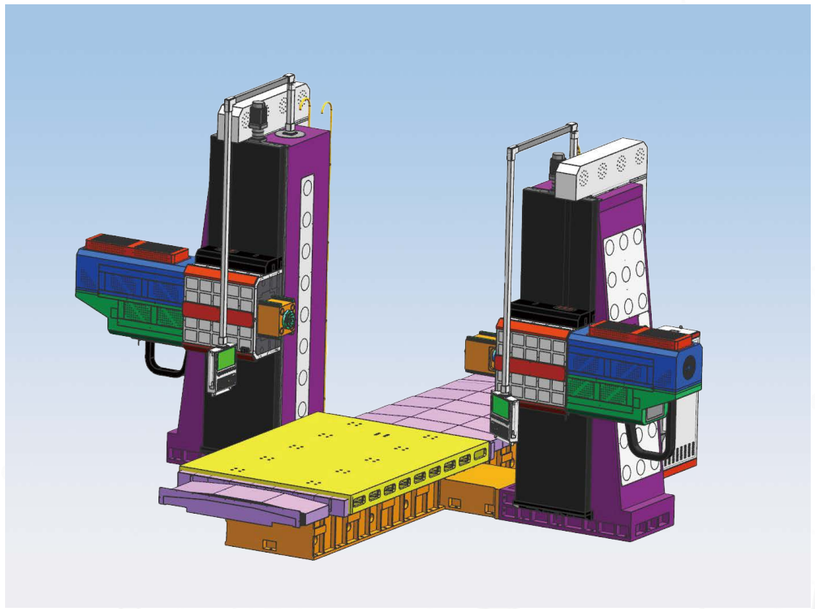


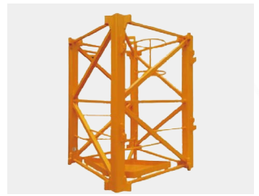


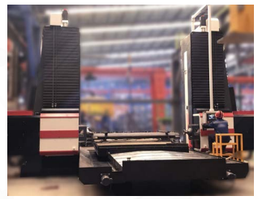
技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号			BOSM-4010	BOSM-9020
双面镗铣加工中心	行程	最大行程-X轴（mm）	4000	9000
		最大行程-Y轴（mm）	2000	3000
		Z轴方滑枕行程（mm）	700	1000/1500
	镗铣动力头	滑枕结构	方滑枕箱中箱中置式	
		主轴锥孔	BT50	
		最大钻孔直径（mm）	Φ90	
		最大镗孔（mm）	500	
		攻丝直径（mm）	M3-M30	
		主轴转速（r/min）	30-6000	
		主轴电机功率（KW）	37/37	
		主轴鼻端距离工作台中心（mm）	可定制	
	三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.025	

双面镗铣加工中心-II





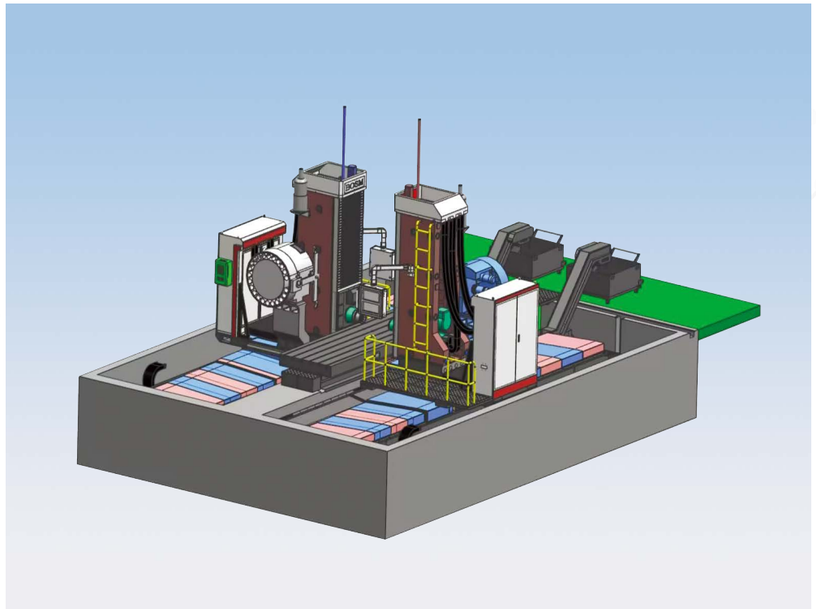




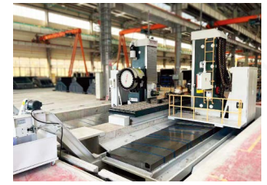
技术参数/SPECIFICATIONS

双面镗铣加工中心	镗铣动力头	主轴锥孔	BT50
		铣刀盘直径（mm）	250
		最大镗孔（mm）	500
		主轴转速（r/min）	30-6000
		主轴电机功率（KW）	37
		主轴鼻端距离工作台中心（mm）	可定制
	行程	X轴（mm）	2000-20000
		Y1/Y2轴（mm）	2000/2500
	三轴重复定位精度	Z1/Z2轴（mm）	600/1000/1500
		X/Y/Z（mm）	0.025

双面镗铣加工中心-III





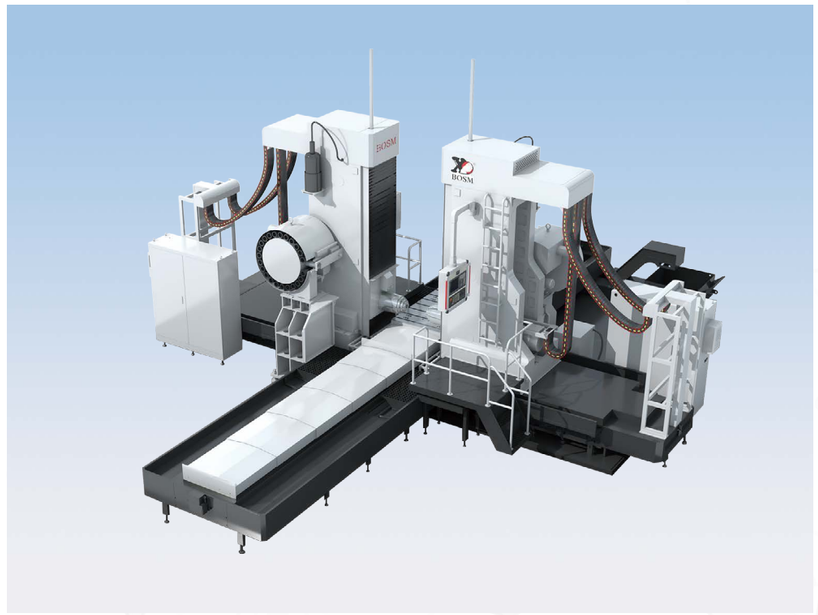




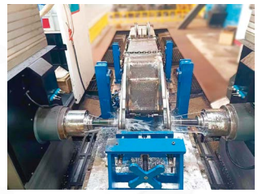
技术参数/SPECIFICATIONS

双面镗铣加工中心	镗铣动力头	主轴锥孔	BT50
		铣刀盘直径（mm）	250
		最大镗孔（mm）	500
		主轴转速（r/min）	30-6000
		主轴电机功率（KW）	37
		主轴鼻端距离工作台中心（mm）	可定制
	行程	X1/X2轴（mm）	4000-20000
		Y1/Y2轴（mm）	1300/1600
		Z1/Z2轴（mm）	600/800/900
	三轴重复定位精度	X/Y/Z（mm）	0.025
	刀库	选配30把刀库	

双面镗铣加工中心-Ⅳ





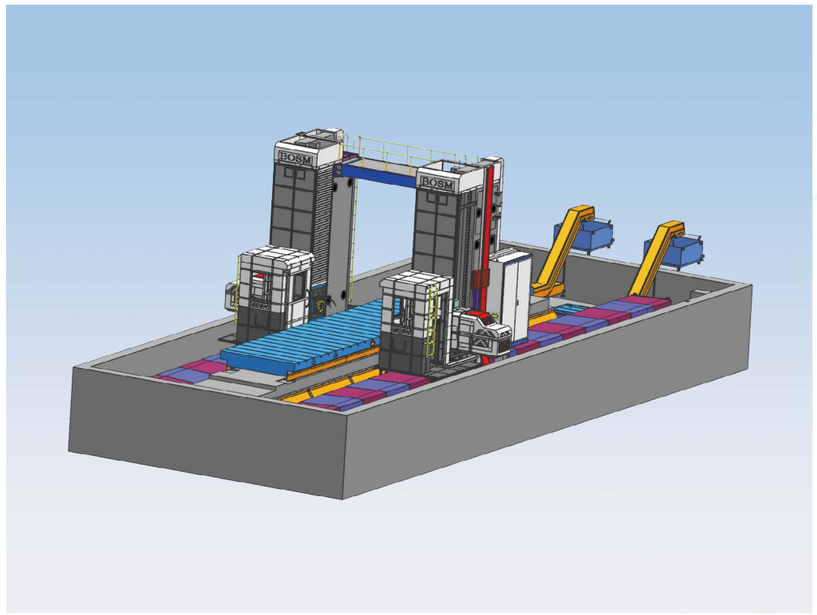


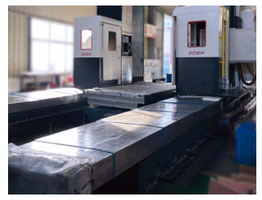


技术参数/SPECIFICATIONS

双面镗铣加工中心	镗铣动力头	主轴锥孔	BT50
		铣刀盘直径（mm）	250
		最大镗孔（mm）	500
		主轴转速（r/min）	30-6000
		主轴电机功率（KW）	37
		主轴鼻端距离工作台中心（mm）	可定制
	行程	X轴（mm）	2000-20000
		Y1/Y2轴（mm）	1300/1600/2000
		Z1/Z2轴（mm）	1000/1600
	三轴重复定位精度	X/Y/Z（mm）	0.025
	刀库	选配30把刀库	

双面镗铣加工中心-Ⅴ





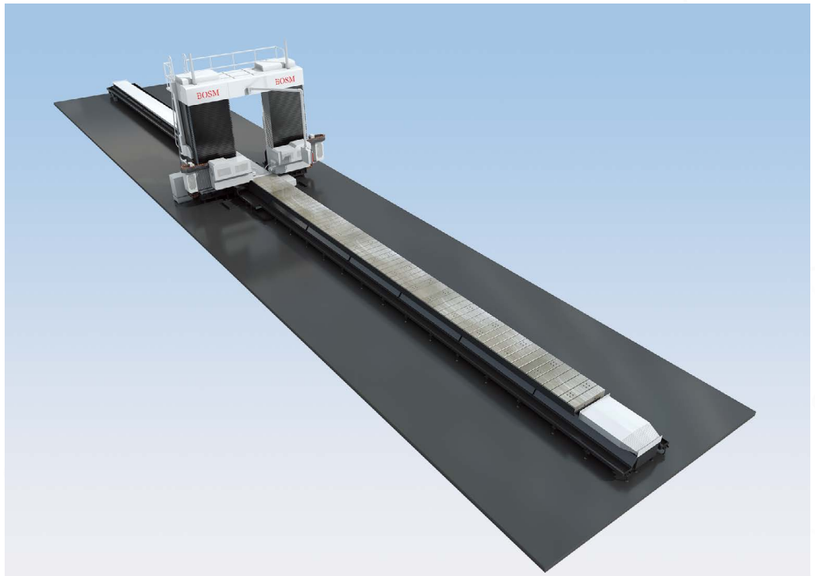




技术参数/SPECIFICATIONS

双面镗铣加工中心	镗铣动力头	主轴锥孔	BT50
		铣刀盘直径（mm）	250
		最大镗孔（mm）	500
		主轴转速（r/min）	30-6000
		主轴电机功率（KW）	37
		主轴鼻端距离工作台中心（mm）	可定制
	行程	X1/X2轴（mm）	2000-20000
		Y1/Y2轴（mm）	2000-5000
		Z1/Z2轴（mm）	700/1000/1500
	三轴重复定位精度	X/Y/Z（mm）	0.025
	刀库	选配30把刀库	

双面镗铣加工中心－VI







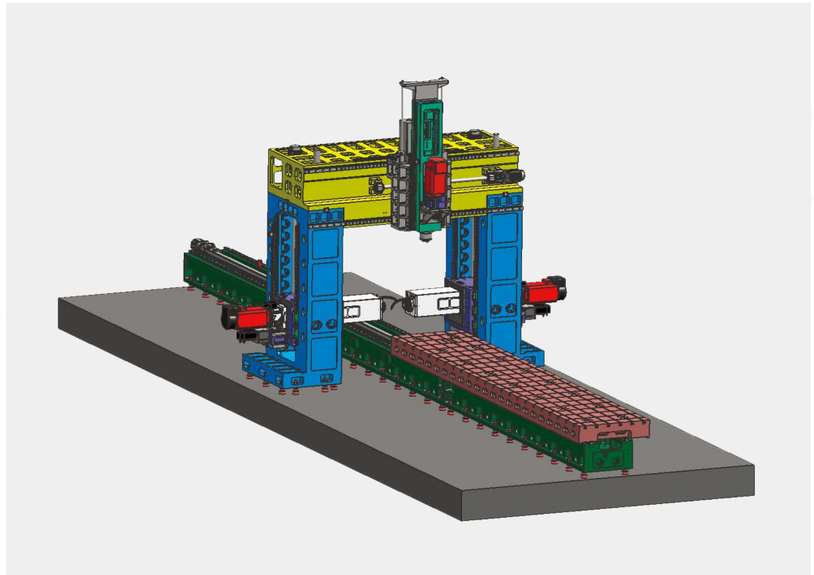


技术参数/SPECIFICATIONS

双面镗铣加工中心	镗铣动力头	主轴锥孔	BT50
		铣刀盘直径（mm）	250
		最大镗孔（mm）	500
		主轴转速（r/min）	30–6000
		主轴电机功率（KW）	22
		主轴鼻端距离工作台中心（mm）	200–2200
	行程	X1/X2轴（mm）	2000–20000
		Y1/Y2轴（mm）	2000
	三轴重复定位精度	Z1/Z2轴（mm）	800
		X/Y/Z（mm）	0.025

龙门式复合数控三面镗铣加工中心

TX-III7012/ TX-III8018







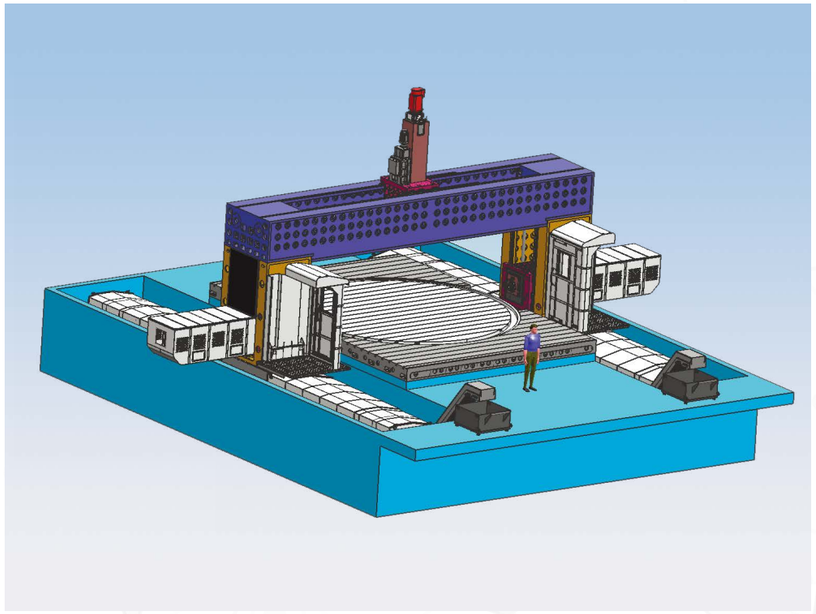


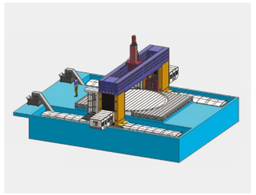
技术参数/SPECIFICATIONS

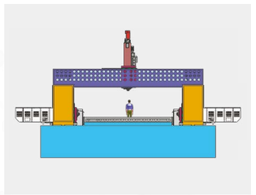
设备型号		TX-Ⅲ7012	TX-Ⅲ8018
最大过料	宽度（mm）	1750	2700
	高度（mm）	1500	2000
行程	工作台最大行程 X轴（mm）	8300	9300
	横梁滑枕最大行程 Y轴（mm）	1500	1500
	垂直滑枕上下行程 Z轴（mm）	1000	1500
	卧式滑枕上下行程 Y1/Y2轴（mm）	1300/1300	1800/1800
	卧式滑枕左右行程 Z1/Z2轴（mm）	700/700	1000/1000
滑枕式动力头	数量（3个）	2套卧式 1套立式	2套卧式 1套立式
	主轴锥孔	BT50	BT50
	主轴拉力（N）	18000	18000
	主轴转速（r/min）	30–6000	30–6000
	伺服主轴电机功率（KW）	37×3	37×3

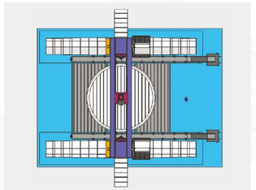
龙门移动式复合数控加工中心

BOSM-8060







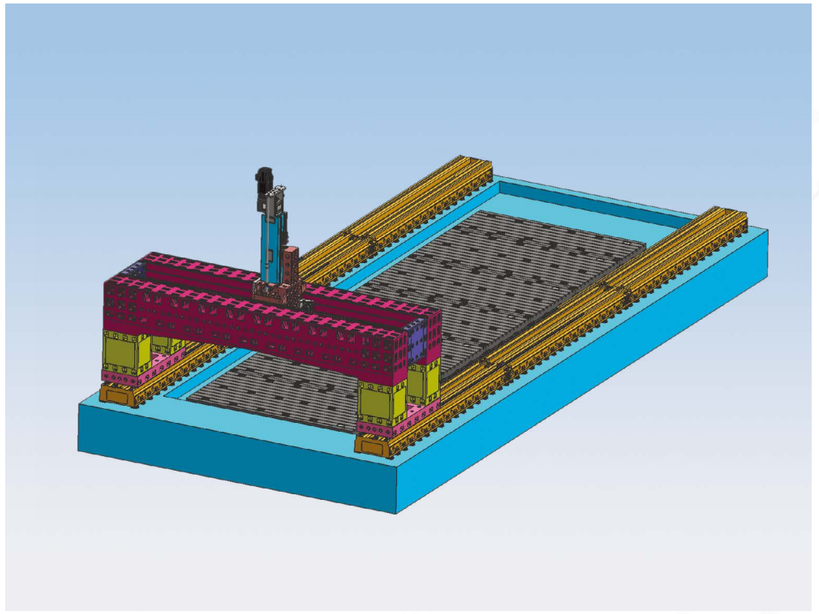


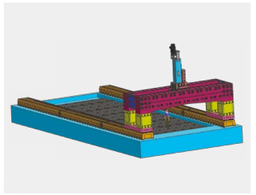
技术参数/SPECIFICATIONS

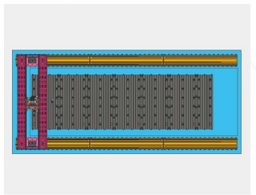
设备型号		BOSM-8060
工作台	旋转工作台直径（mm）	Φ6000
	固定工作台外径（mm）	8000×6000
	最大承重（T）	100
	旋转工作台重复分度精度	±5"
镗削动力头	数量（3个）	2套卧式 1套立式
	主轴锥孔（mm）	BT50
	方滑枕截面（mm）	460×500
	最大铣刀盘直径（mm）	Φ300
	最大钻孔直径（mm）	Φ100
	主轴转速（r/min）	30-2000
	主轴电机功率（kw）	45×3
龙门纵向移动（X轴）	最大行程（mm）	8000
垂直动力头横向移动（Y轴）		6000
垂直滑枕进给运动（Z轴）		1500
卧式动力头竖直移动（Y1轴/Y2轴）		1200/1200
卧式滑枕进给移动（Z1轴/Z2轴）		1500/1500

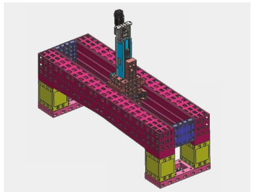
重型双梁动柱数控龙门镗铣床

BOSM-120120/140140/21070





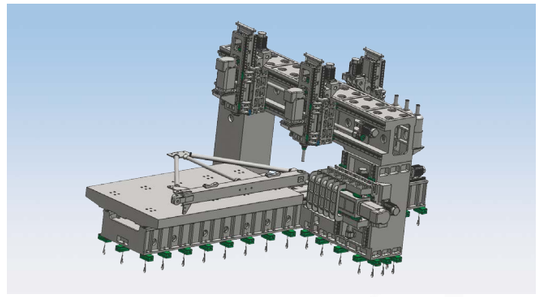
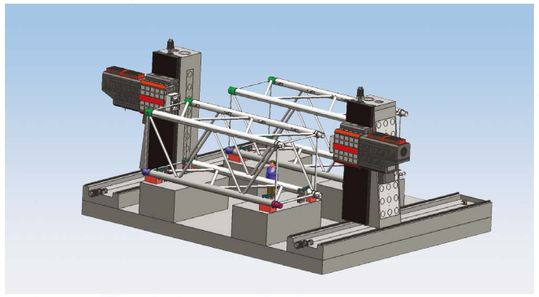
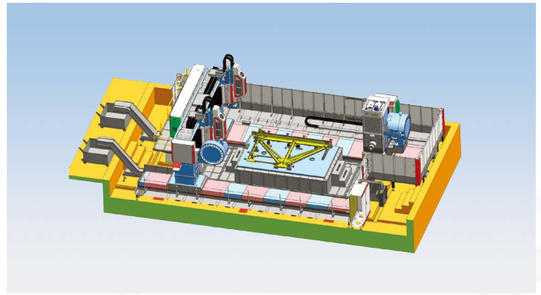
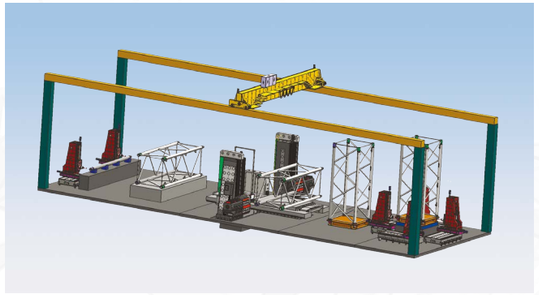
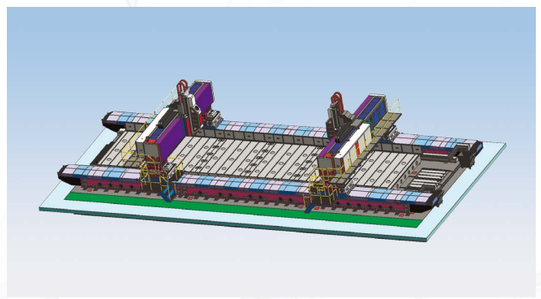
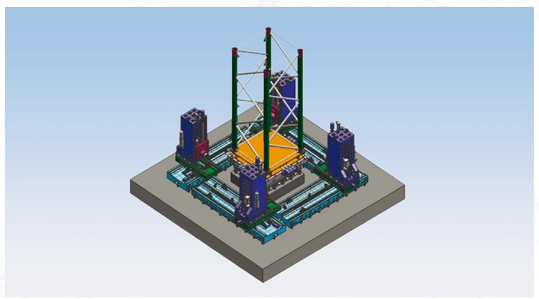
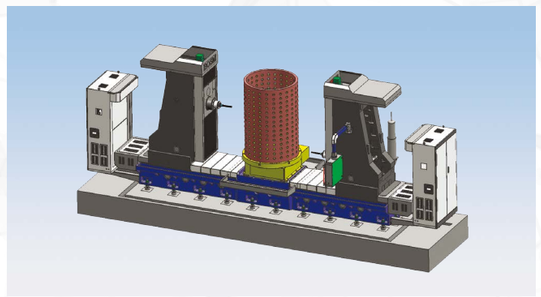
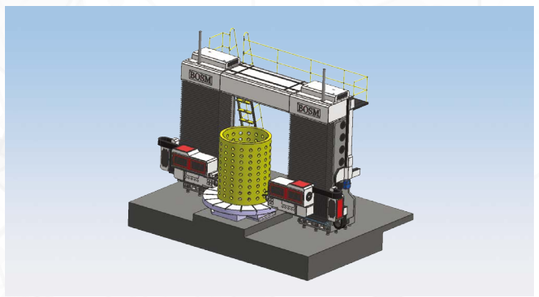




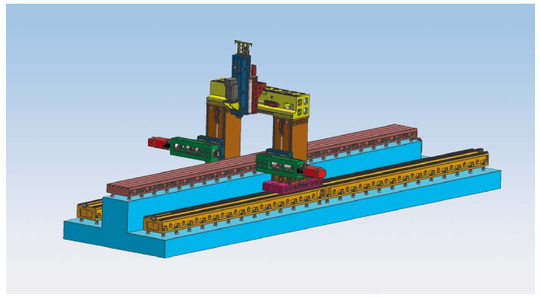
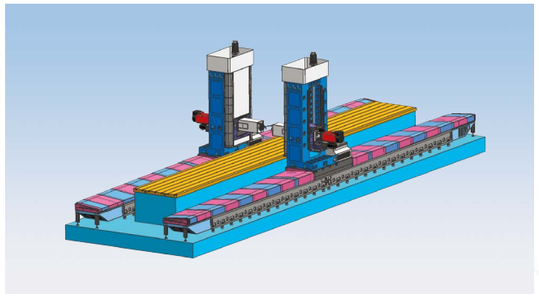
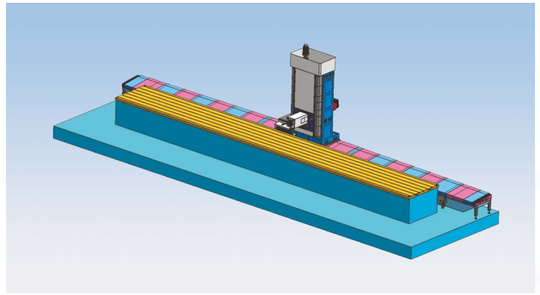
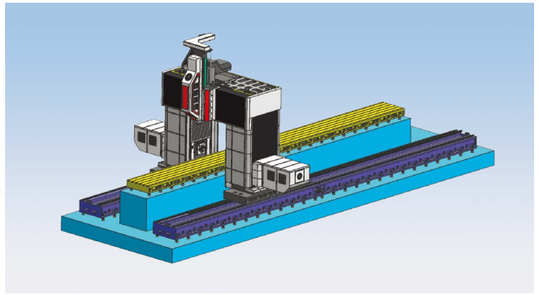
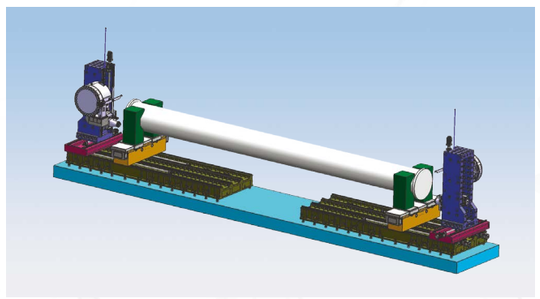
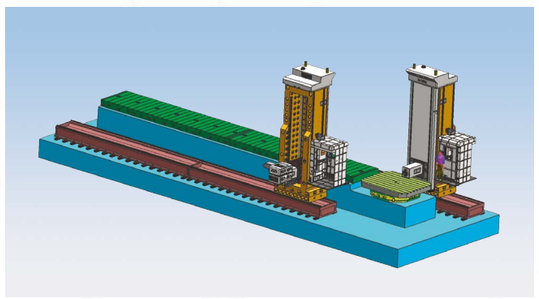
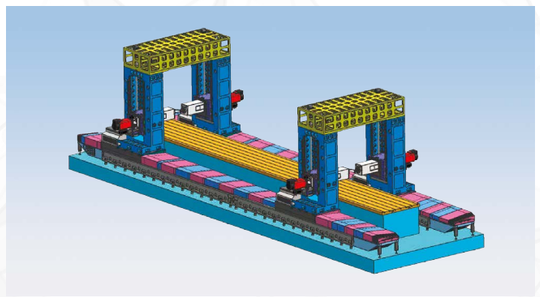
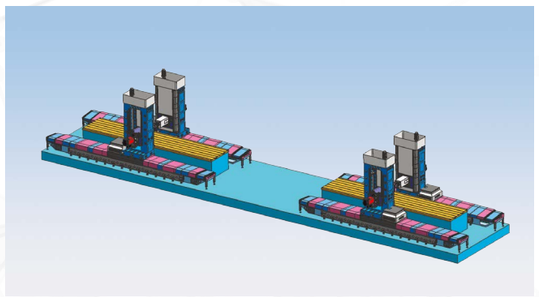
技术参数/SPECIFICATIONS

设备型号		BOSM-120120	BOSM-140140	BOSM-21070
最大加工工件尺寸	长×宽（mm）	12000×12000	14000×14000	21000×7000
	龙门过料宽度（mm）	12500	14500	7500
工作台	长×宽（mm）	12000×12000	14000×14000	21000×7000
	T型槽宽度（mm）	36	36	36
	最大承重（T）	200	200	150
滑枕动力头	主轴锥孔（mm）	BT50	BT50	BT50
	U钻最大钻孔直径（mm）	Φ160	Φ160	Φ160
	铣刀盘最大直径（mm）	Φ250	Φ250	Φ250
	最大套孔直径（mm）	Φ200	Φ200	Φ200
	最大攻丝直径（mm）	M36	M36	M36
	主轴电机功率（kw）	45	45	85
	方滑枕截面（mm）	520×520	520×520	600×600
	主轴下端面到工作台面距离（mm）	200-1700	200-1700	300-2500
三轴定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.065/0.065/0.015	0.075/0.075/0.015	0.1/0.035/0.02
三轴重复定位精度	X/Y/Z轴（mm）	0.06/0.06/0.012	0.07/0.07/0.012	0.015/0.015/0.015
数控系统	西门子828D系统/西门子ONE系统			

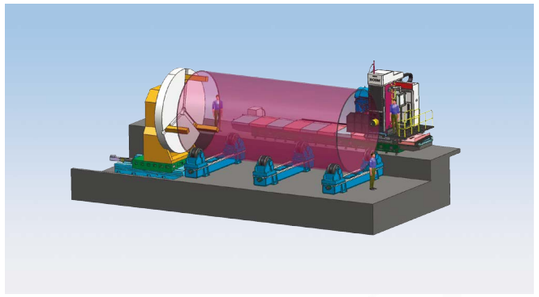
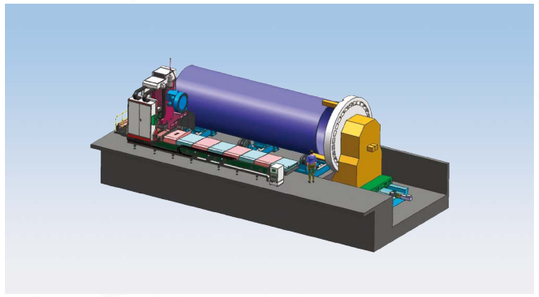
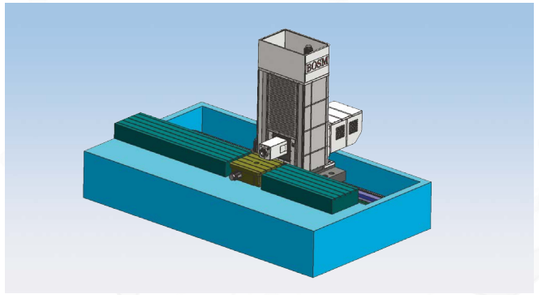
定制类专机

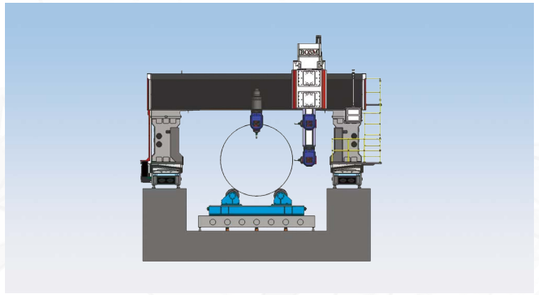









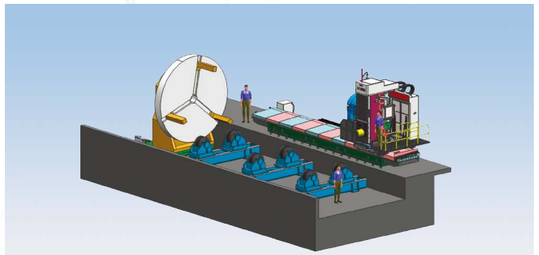
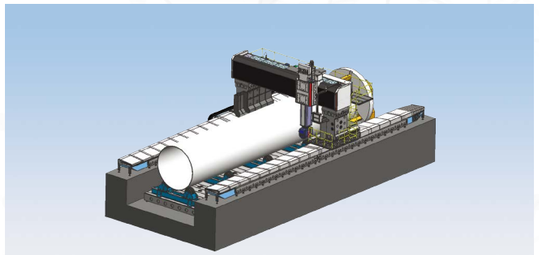
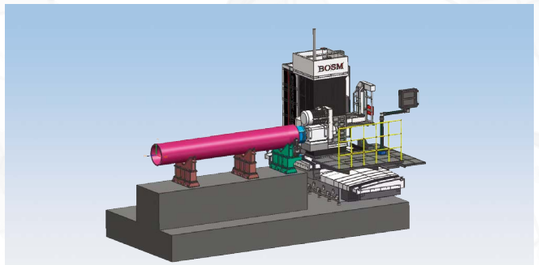
定制类专机

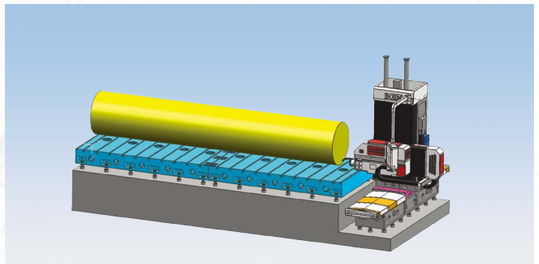









定制类专机





定制类专机

