三铭重工
SAMYHI

一元+矿山装备
整体解决方案

重庆三铭重工有限公司
CHONGQING SANMING HEAVY INDUSTRY CO., LTD.

何为一元⁺？

以创新装备与工艺升级，实现节能降耗和提质增效，
创造 1 元以上的成品利润空间。

目录

CONTENTS

铭励精工致远 **1**
关于三铭 **2**
创业历程 4
生产规模 6
破碎设备 **8**
PE/PEW/PEX 系列颚式破碎机 8
LJC 系列欧版颚式破碎机 10
SPY/SPYZ 系列单缸圆锥破碎机 12
HPT 系列多缸圆锥破碎机 16
FPB 系列复合弹簧圆锥破碎机 18
HPY 系列全液压圆锥破碎机 20
VF/VFZ 反击式破碎机 22
FPY 系列反击式破碎机 24
制砂设备 **26**
VCX 系列超细制砂机 26
VHS 系列制砂机 28
US(Z)L 系列立轴式冲击破碎机 29
GM 高压辊磨机 30
给料筛分输送设备 **32**
ZSW 系列双轴给料机 32
ZDW 系列单轴给料机 33
BZ/B 板式给料机 34
DYS 系列双轴振动筛 36
DES 系列水平振动筛 37
YKR/YKX 系列圆振动筛 38
WRS/WRF 波动辊式筛分机 40
TDB 输送机 41
洗选环保设备 **42**
LX 系列螺旋洗砂机 42
XSD 系列斗式洗砂机 43
LZT 系列脱水筛 44
LZH 系列脱水回收一体机 45
LJQM 系列气箱脉冲袋式除尘器 46
LJXS 组合式选粉机 48
LJKV 组合式选粉机 49
KLF 系列履带式移动破碎站 **50**
模块化生产线 **52**
智能控制系统 **54**
应用场景 **56**
业务发展 **58**
工程案例 **60**
服务保障 **72**
品牌力量 **74**
社会责任 **76**

SAMYHI

质量铭心 · 客户铭记 · 品牌铭刻




铭励精工致远

SAMYHI

关于三铭



重庆三铭重工有限公司是龙建集团旗下企业。集团前身为创建于 1994 年的万县五桥机械厂，现已发展成为集科研、生产、销售、服务于一体的国家级高新技术企业。公司恪守"诚信、务实、创新"的经营理念，深耕矿物破碎、基建建材、绿色矿山、固废处理等核心领域，专业提供破磨筛分成套装备与整体解决方案。

公司锚定"智能、高效、节能、环保"的产品定位，构建起覆盖破碎制砂、振动筛分、给料输送、洗选回收、环保除尘、冶金耐磨铸件、智能电气控制系列产品；同时打造全流程服务体系，涵盖场地勘测、母岩检测、工艺设计、主机装备、安装施工、配件供应、技术改造、产线 EPC 总包等一站式服务，全方位满足客户需求。

秉持"创新驱动发展"的核心理念，公司持续加码技术研发与产品迭代，陆续获得 50 余项技术专利，顺利通过 ISO9001 国际质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系认证，以及欧盟 CE 认证、德国莱茵 TÜV 认证，荣膺"国家专精



特新企业”、“重庆市企业技术中心”、“中国砂石行业优秀装备服务商”、“砂石行业突出贡献奖”、“重庆市首台套重大技术装备”等多项权威殊荣。

历经三十余载砥砺深耕，三铭重工在海内外打造超 1000 条标杆示范项目，产品出口众多国家和地区，合作伙伴遍及中铁交通、水利水电、水泥建材、冶金矿山等诸多领域的大中型企业，凭借卓越实力赢得市场广泛信赖与赞誉。

50⁺
50 余项技术专利

50000⁺
5 万平全产业链生产基地

10000⁺
累计服务 10000 多家企业客户

SAMYHI

创业历程

1994 年

前身“万县市五桥机械厂”创立



2000 年

组建研发、销售、服务团队，从仿制生产到自主研发生产，从卖机器到提供专业化售前、售中、售后的全方位服务，实现关键性转型



1998 年

由破碎单机生产，转为成套线设备制造



2006 年

成立重庆市龙建机械制造有限公司，销售额突破 1 亿元



2012 年

组建外贸团队，布局全球市场，产品陆续出口海外



2016 年

成立重庆三铭重工有限公司，专注高端破碎筛分矿山装备生产，定位提供大型矿山整体解决方案



2018 年

入驻万州经济技术开发区九龙园，打造中国西部现代化矿山装备制造基地



2022 年

组建工业智能控制事业部，拓宽市场产业链发展



2024 年

推出“一元 +”技改服务体系，助力矿山企业提质增效



SAMYHI

生产规模



重庆三铭重工深耕重工装备制造领域，生产基地占地100余亩，建有5万平方米现代化生产厂房。公司配备加工、成型、检测等各类专业设备200多套，实现从毛坯到成品的全流程自主制造。同步搭建规范二级实验室与专用试验平台，构建研发、试制、检测、验证一体化体系，以规模化产能、精细化制造、科学化检测，为产品稳定量产与品质可控提供坚实硬件支撑。

5000+

耐磨铸件年产能超过5000吨

试验平台

建立技术研发中心试验平台

实验室

建立矿石检测二级实验室



铸造车间



下料焊接车间



机加车间



成品装配车间



试验平台



PE/PEW/PEX 系列颚式破碎机

本系列产品适用于抗压强度不大于 320MPa 的各类矿石、岩石和其他脆性物料的粗碎和中碎，因其结构经典耐用、运行稳定可靠、维护和检修容易，广泛应用于矿山、冶金、化工、建筑、水电、交通等行业。

突出优势

◎ **焊接机架，牢固可靠：**采用一刀镗和优质钢板焊接机架，弥补铸造缺陷，更加牢固耐用。

◎ **深腔破碎，高效高品：**采用深腔设计，破碎腔深且无死区，提高进料能力，破碎比更大，破碎更加彻底，同类设备比较，产能提升 8-15%，且粒度均匀。

◎ **重型轴承，调质处理：**重型动颚总成采用锻造的重型偏心轴、高质量重载滚动轴承、有限元软件优化的动颚体，可承载更大负荷，调质处理，保证耐冲击性和稳定性高。

◎ **特殊飞轮设计：**采用特殊飞轮设计，能够有效减少机身的工作震动，保持机器的平稳运行。

◎ **液压调节排料口设计：**排料口垫片调整，可采用液压调节，省时省力，提高工作效率。

◎ **PEW 型电机架一体设计：**采用机电一体化设计，减少电机单独安装的基础投资和时间人工成本，节约安装空间，延长三角带使用寿命。

技术参数

型号	电机功率 (kW)	处理能力 (t/h)	转速 (r/min)	最大进料口尺寸 (mm)	排料口范围 (mm)
PE-500×750	45-55	30-112	250-280	450	50-180
PE-600×900	55-75	50-192	250-275	550	80-200
PE-750×1060	110-132	100-300	250-275	650	90-250
PE-900×1200	132	200-500	220-250	750	100-300
PE-1000×1200	160	300-700	200-250	850	150-350
PE-1200×1500	220-250	500-1000	170-220	1020	200-400
PE-1300×1600	355	600-1250	180-220	1040	200-400
PE-1500×1900	315-355	800-1500	150-200	1200	250-400
PEW-600×950	55-75	50-192	250-275	550	80-200
PEW-750×1100	110-132	100-300	250-275	650	90-250
PEW-900×1250	132	200-500	220-250	750	100-300
PEW-1000×1250	160	300-700	200-250	850	150-350
PEW-1200×1600	220-250	500-1000	170-220	1020	200-400
PEX-250×1000	37-45	16-50	280-350	210	25-30
PEX-250×1200	45	20-60	280-350	210	25-90
PEX-300×1300	55	20-100	280-330	240	20-90
PEX-500×1500	90	50-180	250-275	450	40-120

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。



LJC 系列欧版颚式破碎机

本系列产品是我司研发的新一代颚式破碎机，采用深腔形对称破碎腔设计，实现进料粒度、破碎比、产量最大化，动颚选用高质量的铸钢制造，通过大型铸造铁皮皮带轮和飞轮带动，无需地脚螺栓安装，一体化电机安装，广泛应用于各类坚硬和高腐蚀性矿物的破碎作业。

突出优势

◎ 破碎腔 V 形结构设计

采用对称“V”形结构，使实际进料口宽度与名义进料口宽度一致，提高破碎比。

◎ 一体化电机座结构

电机座和主机一体化结构，使安装更加简便，节约占用空间和安装时间。

◎ 高质量材质，经久耐用

动颚总成采用高质量铸钢件，重型偏心轴具有更高承载能力，整体式铸钢结构增强径向强度。

◎ 便捷调整装置，安全方便

配置楔块排料口调整装置，比老式的垫片更简单安全，集中供油，保养方便，采用齿形护板，增大颚板的有效长度，提高产量。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	转速（r/min）	最大进料口尺寸（mm）	排料口范围（mm）
LJC-90	90	80-220	300	550	70-250
LJC-110	110	200-550	230	750	80-250
LJC-125	160	250-800	220	800	120-300
LJC-140	200	350-950	200	900	150-320
LJC-160	250	400-1200	220	1020	150-350
LJC-180	315	500-1300	220	1020	175-350
LJC-200	400	600-1500	200	1200	180-400

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。





SPY/SPYZ 系列单缸圆锥破碎机

本系列产品是我司总结多年破碎行业经验，广泛吸收国内外先进技术，紧密结合现代科技发展与市场需求后，经优化设计而研制出的新型高效圆锥破碎机，具备结构简单可靠、故障率低、生产成本低、运行稳定性强、维护方便等特点，适用于河卵石、花岗岩、玄武岩、铁矿石、石灰石、辉绿岩等中硬物料的中细碎作业，广泛应用于冶金、建筑、水电、交通、建材等领域。

突出优势

◎ **材料工艺升级，承载能力更强：**采用先进的熔炼铸造技术，选用优质的碳钢整体铸造机壳，螺旋锥齿传动，噪音低，承载能力强。

◎ **滑动轴承升级，液压调节省力：**针对滑动轴承进行改进以适应更高转速，增加主轴摆速度，粒形更均匀，产量更高，能在不影响生产的情况下，进行液压系统调节排料口，且有自动补偿排料口功能。

◎ **自动化程度高，安全性更强：**远程智能控制，实现人机对话，润滑系统，智能控制，实时监控提高效率。

SPY 细碎型系列技术参数

机型	腔型	给料口（mm）	最大给料粒度（mm）	最小排料			最大排料			电机功率（kW）
				冲程	冲程	冲程	冲程	冲程	冲程	
SPY100				16	22	/	16	22	/	90
	A	150	120	12	15	/	39	37	/	
SPY200				25	32	/	25	32	/	160
	A	225	180	22	26	/	45	40	/	
SPY300				25	32	/	25	32	/	250
	A	225	180	25	30	/	50	45	/	
SPY500				34	42	50	34	42	50	315
	A	280	220	22	26	30	45	35	30	
SPY800				58	70	80	58	70	80	630
	A	320	220	18	24	30	50	42	36	



SPY 细碎型系列生产能力参考

机型	冲程	紧边排料口 mm(t/h)									
		8	12	16	20	25	30	35	40	45	50
SPY100	22	45-55	55-70	65-80	75-95	85-110	100-130	115-140	/	/	/
SPY200	32	/	130-165	155-180	175-205	190-235	230-265	260-315	280-325	290-355	/
SPY300	32	130-160	155-200	210-250	225-255	245-295	280-330	320-365	340-385	365-405	/
SPY500	42	/	280-325	320-360	350-400	390-465	475-530	550-610	610-670	650-720	/
	50	/	330-370	370-415	410-460	465-540	540-600	590-660	650-720	/	/
SPY800	70	/	460-545	535-615	600-675	660-765	750-855	860-940	930-1055	1040-1135	/
	80	/	520-605	590-675	650-755	745-860	850-955	940-1035	1030-1135	1120-1255	/

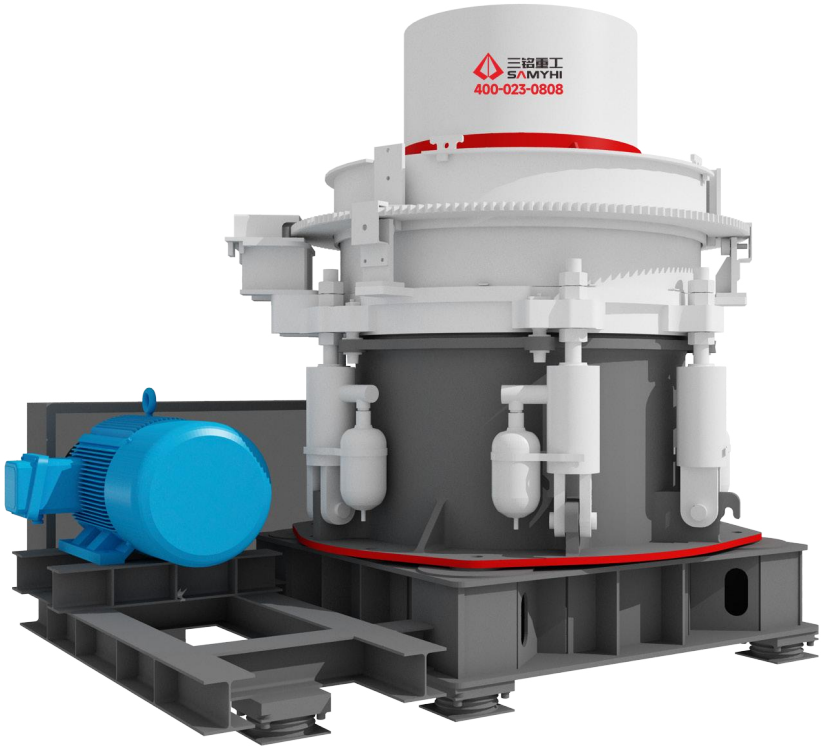
SPYZ 粗碎型系列技术参数

机型	腔型	给料口（mm）	最大给料粒度（mm）	最小排料			最大排料			电机功率（kW）
				冲程	冲程	冲程	冲程	冲程	冲程	
SPYZ300				25	32	/	25	32	/	250
	A	380	320	35	35	/	100	95	/	
SPYZ500				25	32	/	18	25	32	315
	A	500	420	55	60	/	105	100	95	
SPYZ800				40	50	/	32	40	50	630
	A	560	470	70	75	/	105	100	95	

SPYZ 粗碎型系列生产能力参考

机型	冲程	紧边排料口 mm(t/h)								
		35	40	45	50	55	60	65	70	75
SPYZ300	25	250-305	290-335	320-355	350-385	380-415	410-445	440-475	470-505	500-535
	32	340-390	370-420	390-440	420-470	480-510	480-510	510-540	540-570	570-600
SPYZ500	25	/	/	/	500-555	550-605	600-655	650-705	700-755	750-805
	32	/	/	/	650-705	700-755	750-805	800-855	850-905	900-955
SPYZ800	40	/	/	/	/	/	1000-1255	1100-1355	1200-1405	1300-1555
	50	/	/	/	/	/	1150-1355	1250-1505	1350-1605	1450-1705

机型	冲程	紧边排料口 mm(t/h)								
		80	85	90	95	100	105	110	115	120
SPYZ300	25	530-565	560-595	590-625	620-655	650-685	680-715	710-745	740-775	770-805
	32	600-635	630-665	660-695	690-725	720-755	750-785	780-815	810-845	840-875
SPYZ500	25	800-855	850-905	900-955	950-1005	1000-1055	1050-1105	1100-1155	1150-1205	1200-1255
	32	950-1005	1000-1055	1050-1105	1100-1155	1150-1205	1200-1255	1250-1305	1300-1355	1350-1405
SPYZ800	40	1400-1655	1500-1705	1600-1805	1700-1955	1800-2055	1850-2105	1900-2155	2000-2355	2050-2355
	50	1550-1805	1650-1905	1750-2005	1850-2105	1950-2205	2000-2255	2100-2355	2150-2455	2200-2505



HPT 系列多缸液压圆锥破碎机

本系列产品集机械、液压、电气、自动化等技术于一体，具备破碎效率高、生产成本低、维护调整方便、破碎产品粒型优异等特点，适用于中等和中等以上硬度的各种矿石和岩石等物料破碎，如石灰石、铁矿石、河卵石、有色金属矿石、花岗岩、玄武岩、石灰岩等，广泛应用于矿山，化工，道路桥梁建设，建筑等领域。

突出优势

◎ **定轴式结构设计，承载能力强：**固定式主轴，结构紧凑体积小，效率高、基础投资省。
◎ **层压破碎腔设计，粒形均匀：**采用粒间层压原理，提升破碎效率与细料占比，减少针片状并降低易损件钢耗。
◎ **一体式液压润滑，风冷保护：**一体式液压润滑 + 风冷，延长寿命，避免水油混合，保障润滑油洁净。
◎ **先进滑动轴承、螺旋伞齿轮设计：**滑动轴承 + 螺旋伞齿轮设计，噪音低、寿命长，适应高粉尘高冲击环境，成本低。
◎ **自动化程度高，设备更安全：**过载保护 + 油温检测，设备运行安全稳定，远程智能控制，实现人机对话，实时监控，提高操作效率。

技术参数

型号	破碎腔型	标准型		电机功率（kW）	处理能力（t/h）
		给料口尺寸（mm）	最小排料口尺寸（mm）		
HPT200	粗（C）	185	19	160	90-250
	中（M）	125	17		
	细（F）	95	13		
HPT300	超粗（SC）	230	25	250	115-440
	粗（C）	210	20		
	中（M）	150	15		
	细（F）	105	10		
HPT400	超粗（SC）	295	30	315	140-630
	粗（C）	250	25		
	中（M）	195	20		
	细（F）	110	14		
HPT500	超粗（SC）	330	30	400	175-790
	粗（C）	285	25		
	中（M）	200	20		
	细（F）	133	16		
HPT650	超粗（SC）	328	30	500	210-1000
	粗（C）	280	25		
	中（M）	195	20		
	细（F）	105	13		
HPT800	超粗（SC）	355	32	630	280-1200
	粗（C）	300	32		
	中（M）	270	25		
	细（F）	220	16		

生产参数

型号	产量	闭口边排料口（mm）									
		10	13	16	19	22	25	32	38	45	51
HPT200	t/h	90-120	120-150	140-180	150-190	160-200	170-220	190-235	210-250		
HPT300	t/h	115-140	150-185	180-220	200-240	220-260	230-280	250-320	300-380	350-440	
HPT400	t/h	140-175	185-230	225-280	255-320	275-345	295-370	325-430	360-490	410-560	465-630
HPT500	t/h	175-220	230-290	280-350	320-400	345-430	365-455	405-535	445-605	510-700	580-790
HPT650	t/h	210-300	270-380	320-450	335-490	390-535	410-570	420-630	490-715	545-790	750-1200
HPT800	t/h	260-335	325-425	385-500	470-600	470-600	495-730	545-800	600-950	690-1050	785-1200

注：破碎物料为比重为 1.6t/m^3 左右的普通矿石；给矿方式为不使破碎机空转的连续喂料；矿石干燥且大小易于喂入；开路破碎能力参照上表。



FPB 系列复合弹簧圆锥破碎机

本系列产品是我司总结吸收国外先进技术基础上，研制生产的一款具有高效、节能、环保、经济、稳定的圆锥破碎机，适用于破碎各类坚硬与中硬矿石及岩石，可根据作业物料分为：粗碎、中碎、细碎，广泛应用于冶金、建材、筑路等领域。

突出优势

◎ **稳定可靠，经久耐用**

采用弹簧保险装置，过载保护稳定可靠，特殊配方和工艺生产的铜套经久耐用。

◎ **特殊腔体和锥齿轮传动设计**

采用特色破碎腔体设计，提高破碎产能，锥齿轮传动，强力平稳。

◎ **液压调整，快捷方便**

采用半自动液压调整排料口可有效控制砂石粒度，过铁保护、自动清腔，快速省时。

◎ **齿板免填料，迷宫润滑**

定齿板和动齿板装配面特殊设计精密加工而成，齿板免填料，更换方便，迷宫结合，润滑脂密封，防尘效果好。

◎ **润滑油冷却，控制方便**

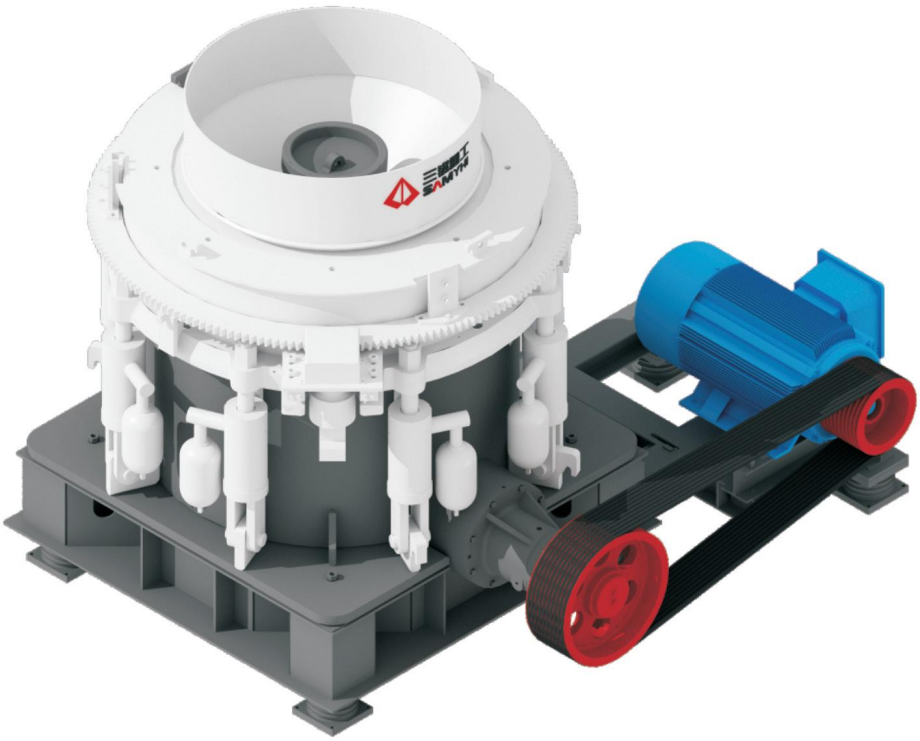
按照广大国内用户的实际情况进行而成润滑循环冷却系统，温度控制和压力控制系统方便掌握和操作。

◎ **远程控制，提高效率：**可实现远程控制，方便参数修改及维护，润滑系统智能控制，有效保证主机的正常运行，实时监控，提高操作效率。

技术参数

型号	最大给料尺寸（mm）	最小排料口尺寸（mm）	电机功率（kW）	闭边排料口（mm）的产量（TPH）									
				6	10	13	16	19	22	25	38	51	64
FPBC1200	180	12	132			115	135	150	180	200	260		
FPBM1200	130	10	132		100	110	120	135	165	175			
FPBF1200	90	10	132		80	105	110	140					
FPBEC1400	270	19	220						250	290	340	420	
FPBC1400	215	19	220					200	220	260	330	420	
FPBM1400	160	16	220				155	180	200	220			
FPBF1400	115	13	220			150	190	210	230				
FPBEC1650	330	38	250								500	550	610
FPBC1650	235	22	250					240	265	300	400	510	560
FPBM1650	175	19	250					215	240	265	320		
FPBF1650	130	13	250			180	210	230	255	275			
FPBEC1950	380	38	315								560	645	725
FPBC1950	267	22	315						330	390	525	615	720
FPBM1950	203	16	315				230	270	300	330			
FPBF1950	140	13	315		185	225	265	340					

注：破碎物料为比重为 1.6t/m^3 左右的普通矿石；给矿方式为不使破碎机空转的连续喂料；矿石干燥且大小易于喂入；开路破碎能力参照上表。



HPY 系列全液压圆锥破碎机

本系列全液压圆锥破碎机是采用世界上最稳定、最先进的圆锥破碎机的技术开发出的新型圆锥破碎机，集机械、液压、电气、智能化等技术于一体，具有高可靠性，运行成本低等优点，广泛应用于矿山和砂石骨料行业，适合破碎坚硬、中等硬度以上的各种矿石和岩石，可以应用于物料的中碎、细碎及制砂。

突出优势

◎ **智能自动，方便管理**

采用智能化自动控制，可远程控制，实现人、机对话，方便参数修改及管理维护。

◎ **集中控制，操作快捷**

采用集中控制柜，体积小，接线简单，操作快捷。

◎ **液压润滑，自动清腔**

采用液压系统调整，过载保护、液压清腔设置，润滑系统智能控制，有效保证主机的正常运行。

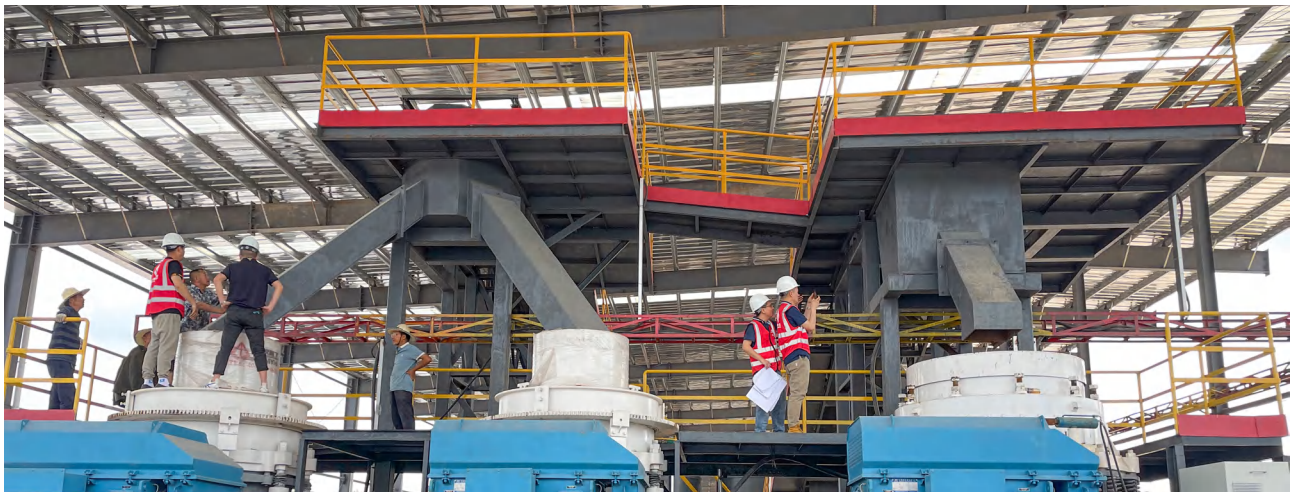
◎ **结构升级，高效低耗**

破碎原理及技术参数先进，多种破碎腔，适应大方位产品粒度要求，运行可靠，且生产效率高、产量高、成本低。

技术参数

型号	最大给料尺寸（mm）	最小排料口尺寸（mm）	电机功率（kW）	闭边排料口（mm）的产量（TPH）										
				6	10	13	16	19	22	25	32	38	51	64
HPYEC500	350	22	315						330	390	495	525	655	725
HPYC500	203	16	315				230	270	300	330				
HPYM500	140	13	315		185	225	265	340						
HPYF500	95	10	315		180	220	260	335						
HPYEC800	400	32	500								1125	1350	1650	1800
HPYC800	300	25	500							800	1050	1200	1400	
HPYM800	180	19	500					500	650	720	850			
HPYF800	130	16	500				450	550	680	750				

注：破碎物料为比重为 1.6t/m³ 左右的普通矿石，给矿方式为不使破碎机空转的连续喂料，矿石干燥且大小易于喂入，开路破碎能力参照上表。





VF/VFZ 反击式破碎机

本系列反击式破碎机是我司在九代反击破基础上优化升级设计的科研产品，采用了多腔型设计，具备更合理的结构布局和更高破碎效率，特别适用于抗压强度不超过150Mpa的各类物料的中碎、细碎，是高等级公路、铁路、水电、化工、建筑耐火材料、陶瓷、玻璃等行业所用物料破碎的理想装备。

突出优势

◎ **核心优势：**产能提升 20%，粒形优化 50%。

◎ **领先设计：**四级破碎腔、六方转子、C 型板锤、波浪形反击板、电机一体化设计。

◎ **硬核升级：**重型转子加重 25%、热处理工艺强度提升 40%、高耐磨材料寿命提升 30%。

◎ **智能自动：**增加自动供油系统、温控系统。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	转速（r/min）	最大进料（mm）	出料粒度（mm）
VF-200	200	150-200	600-800	350	0-80
VF-300	315	200-350	500-700	400	0-80
VF-500	500	450-700	350-550	500	0-140
VF-800	800	600-1000	280-440	500	0-140
VF-1000	1000/500×2	800-1500	280-440	500	0-140
VF-1500	1500/800×2	1200-1800	260-400	500	0-140
VFZ-800	710	600-1000	330-400	1000	0-300
VFZ-1000	800	800-1500	330-400	1000	0-300
VFZ-1500	1250	1200-1800	320-380	1000	0-400

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。





PFY 系列反击式破碎机

本系列产品是我司优化设计而研制出的一款三腔型反击式破碎机，具备结构合理、破碎比大、产量高、能耗低、维修方便等特点，特别适用于抗压强度不超过 150Mpa 的各类物料的中碎和细碎，是高等级公路、铁路、水电、化工、建筑耐火材料、陶瓷、玻璃等行业所用物料破碎的理想设备。

突出优势

◎ **三腔型超大腔体设计**

采用三腔型结构，超大破碎腔，提高破碎效率，产能提升 10-25%，成品物料粒形较好。

◎ **非圆转子结构设计**

利用非圆转子结构，充分发挥板锤的抛料功能，提高破碎效率，延长板锤使用寿命 20%。

◎ **液压开盖功能使用**

采用液压开盖结构，便于更换配件，操作简单，维护方便。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	转速（r/min）	进料口尺寸（mm）	最大进料（mm）	出料粒度（mm）
PFY1008	75-90	30-100	600-900	850×500	250	0-50
PFY1010	90-110	50-120	600-900	1050×500	300	0-60
PFY1214	160-200	100-200	500-800	1400×550	350	0-70
PFY1315	200-250	150-250	500-700	1500×580	400	0-80
PFY1515	280-315	250-400	400-600	1500×720	500	0-100
PFY1518	400/(220-250)×2	300-600	400-600	1800×720	500	0-100
PFY1620	500/(280-315)×2	350-700	350-550	2000×750	500	0-120

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。





VCX 超细制砂机

本系列产品是我公司针对市场前景发展需求，综合传统锤式破碎机、反击式破碎机、立轴冲击式破碎机等设备的优势，在制砂成品率、电耗节能、资源利用、粉含量控制等方面取得重大突破，具备进料粒度大、制砂率高、能耗低、含粉量低、成品粒型优异、级配合理等优势，可广泛适用于抗压强度不超过 140Mpa 的各种物料的破碎制砂作业，可解决瓜米石制砂的行业痛点问题。

突出优势

◎ **投资降低近 70%**

单机挑战制砂楼，VCX 制砂系统前期投资与传统制砂楼相比，费用降低 70% 左右。

◎ **能耗降低近 50%**

采用单电机运行，电机一体化设计，减少内耗和维修成本。

◎ **制砂率提升 20%**

采用五级破碎腔设计，科学优化物理破碎打击角度，制砂效率更高，0-5mm 成品出砂率可达到 80%。

◎ **含粉量降低 10 个百分点**

设备可混合物料制砂，破碎腔间隙可调，利用专利结构，可控制机制砂的级配比例，成品粒形圆润，级配更加合理，符合国家II区中砂标准，且含粉量对比传统制砂机降低 10 个百分点。

技术参数

型号		VCX-425	VCX-528	VCX-536	细度模数	备注
电机功率（kW）		250-280	280-315	355-400		
处理能力（t/h）	4.75mm	70-110	90-130	140-170	2.7-3.4	针对机制砂
	3mm	60-80	80-110	120-150	2.5-3.0	

注：1. 进料必须正对进料；

2. 原料含水率对本机影响较大，请联系技术沟通。



VHS 制砂机

本产品是我公司针对市场前景发展需求，综合锤式破碎机、反击式破碎机、超细制砂机等设备的优势，在制砂成品率、电耗节能、资源利用、粉含量控制等方面取得重大突破，具备成砂率高、能耗低、含粉量低、成品粒型优异、级配合理等热点，适用于各种石料加工，可解决行业内硬岩制砂的痛点需求。



突出优势

◎ **降低能耗：**采用单电机运行，电机一体化设计，减少内耗和维修成本。

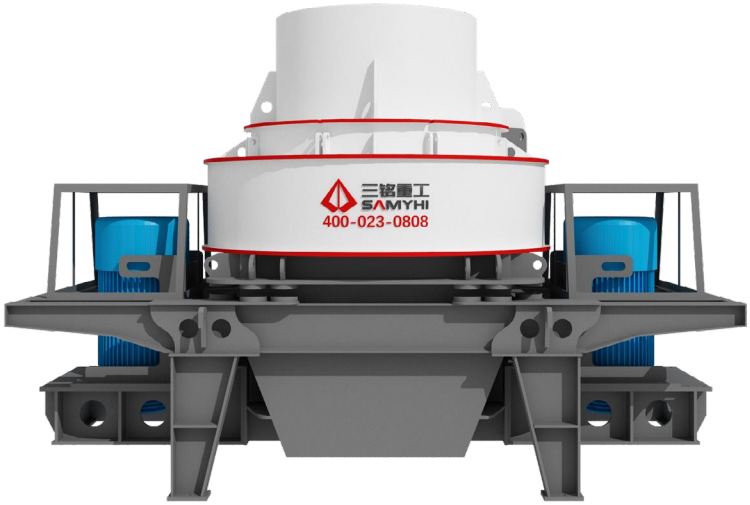
◎ **提升制砂率：**全新的五级破碎腔及转子结构，优化打击角度，提高转速，硬岩制砂率高。

◎ **降低含粉量：**设备可混合物料制砂，破碎腔间隙可调，可控制砂机制砂的级配比例，成品粒型圆润，级配更加合理。

技术参数

型号及规格	最大进料（mm）	电机功率（kw）	通过量（t/h）	成品量（t/h）		细度模数	
				3mm	5mm	3mm	5mm
VHS-100	<15 硬岩	280	140-170	80-120	90-140	2.4-3.0	2.6-3.0
		315	160-200	90-130	100-150		
	<50 软岩	280	140-200	90-130	90-150	2.4-3.0	2.7-3.0
		315	160-220	100-150	100-160		
	<15 软岩	280	130-170	70-110	80-130	2.4-3.0	2.5-3.0
		315	150-190	80-120	90-140		

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。



US(Z)L 系列立轴式冲击破碎机

本系列产品是根据国外新一代成果，结合国内实际研发生产的具有先进水平的高性能制砂设备，其性能在各种矿石细破设备中起着不可替代的作用。本产品有整形和制砂两种机型，本产品制砂时，采用正打击原理，可以有效地提高产品的成砂率，用简单的两个零件的更换即可实现整形制砂互换。适用河卵石、山石（石灰石、花岗岩、玄武岩、辉绿岩等）、矿石尾矿、石屑的人工制砂。

突出优势

◎ **深腔叶轮设计：**破碎腔形升级，通过量提升 30% 左右，针片状降低 20%，出料粒形优异。

◎ **专用轴系组合设计：**创新轴系组合方式，使用寿命提升 20%。

◎ **进料方式便捷可调：**优化设计进料结构，便捷调整中心进料和瀑布进料的进料方式。

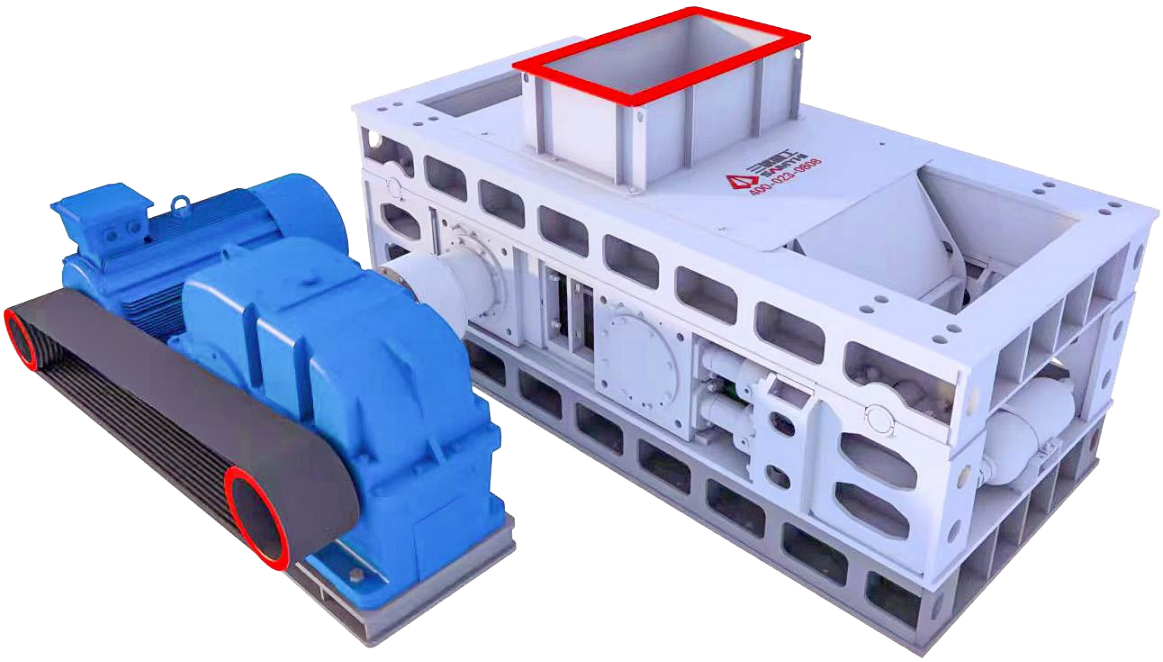
◎ **加装保护护板装置：**采用高锰护板对叶轮、刀头、面板进行本体保护，确保平稳运行，并对进料口进行护板加装，防止进料口本体磨损。

◎ **制砂整形功能互换：**采用挡料盒和圆周反击块简单互换，即可实现制砂、整形的功能互换。

技术参数

型号	进料粒度（mm）		出料粒度（mm）	电机功率（kW）	转速（r/min）	处理能力（t/h）	
	软料	硬料				中心进料	瀑落进料
US(Z)L-1140V	50	45	0-5（30-55%）	200×2	1100-1450	230-260	300-360
US(Z)L-1150V	50	45	0-5（30-55%）	250×2	1100-1450	280-320	340-400
US(Z)L-1256V	50	45	0-5（30-55%）	280×2	1000-1360	350-380	440-500
US(Z)L-1263V	50	45	0-5（30-55%）	315×2	1000-1360	380-420	500-550
US(Z)L-1380V	50	45	0-5（30-55%）	400×2	800-1100	600-650	720-1100
US(Z)L-13100V	50	45	0-5（30-55%）	500×2	800-1100	750-800	950-1400

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。



GM 高压辊磨机

本系列产品适用于抗压强度不大于 320MPa 的各类矿石、岩石及脆性物料的中细碎与超细碎作业。设备采用层压粉碎原理，通过液压系统提供高压挤压，出料细度调节便捷，成品粒形优异、细粉含量高。整机采用优质耐磨材料制造，磨辊耐用性强、故障率低，运行稳定可靠，维护检修简便。具有处理量大、能耗低、运维成本少等优势，广泛应用于矿山、冶金、建材、化工、固废处理等行业。

突出优势

◎ **出料细度调节方便**

曲面对辊制砂机的出料细度可通过弹簧加液压系统快速调整辊隙。轻松得到理想的成品粒度。

◎ **适用物料多，范围广**

曲面对辊制砂机可供选矿、化工、水泥、耐火材料、磨料、建筑材料等工业部门中细碎机各种高、中等硬度的矿石和岩石之用，尤其在建筑材料工业中处理瓜米石和生产机制砂等产品，相较一般破碎机械有更优异的效果。

◎ **坚固耐用，寿命更长**

整机选用优质耐磨材料制成，特别是磨辊，故障率低，可为用户带来长久的利益。

◎ **生产成本少**

我公司对曲面对辊制砂机进行改进，采用先进材料制成，部件磨损小，减少更换部件的次数，降低生产成本。

技术参数

规格型号	处理能力（t/h）	电机功率（kW）	入料粒度（mm）	细料粒度	
				<3mm	<5mm
GM1308	90~180	280	≤ 30	30%~50%	50%~70%
GM1410	180~350	400	≤ 30	30%~50%	50%~70%
GM1512	250~500	630	≤ 30	30%~50%	50%~70%



ZSW 系列双轴给料机

本系列产品是我司总结多年行业经验，综合同类产品的亮点，经过优化设计而研制生产的一款双轴式给料设备，适用于把块状、颗粒状物料从贮料仓或其他贮料设备中均匀、定量的给到受料设备中。广泛应用于矿山、冶金、煤炭等行业领域。



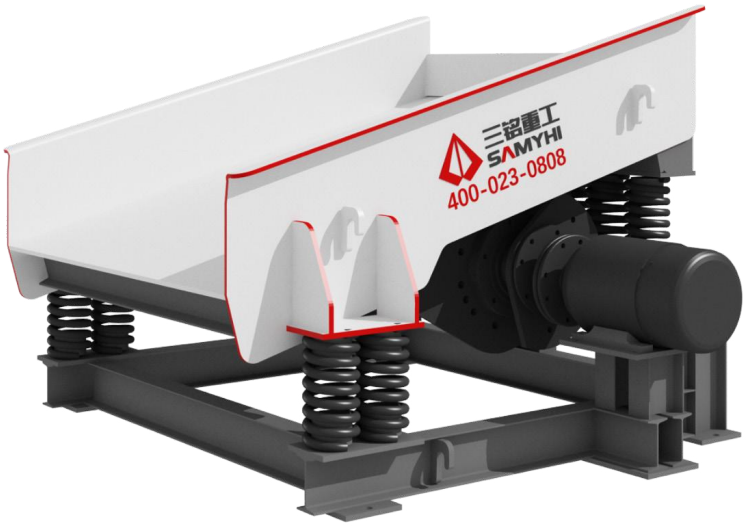
突出优势

◎ 给料箱采用低合金特殊材料，全铆接结构，可承载更大负荷，不易变形和破裂。
◎ 梯级棒条设计，不易堵料，具有良好的预筛分效果。
◎ 变频控制器调节频率，便于控制粗破设备的给料量恒定。
◎ 激振力强，传动主轴采用大偏心，两偏心轴通过角度调整形成最佳合力，达到最佳给料效果。
◎ 采用稀油外循环润滑结构，延长轴承使用寿命，油箱设置排气孔和观察孔，检测油温不超高。
◎ 可根据用户需求设定给料槽的漏泥部分，漏泥与不漏泥功能互换。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	转速（r/min）	最大进料口尺寸（mm）
ZSW-300×95	15	40-100	600-1000	500
ZSW-350×110	22	100-300	600-1000	600
ZSW-400×130	30	200-450	600-800	700
ZSW-500×150	37	300-500	600-800	800
ZSW-600×170	45	400-800	600-800	1000
ZSW-600×200	55	500-1200	600-800	1100
ZSX-800	45	500-800	400-880	800
ZSX-1100	45	600-1100	400-880	1000
ZSX-1500	55	700-1500	400-880	1200

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。



ZDW 系列单轴给料机

本系列产品是我司总结多年行业经验，综合国内外同类产品亮点，经优化设计而研制出的一款性能优良的单轴式给料设备。适用于把块状、颗粒状物料从贮料仓或其他贮料设备中均匀、定量的给到受料设备中。主要用于中转仓给料使用，广泛应用于矿山、冶金、煤炭等行业领域。

突出优势

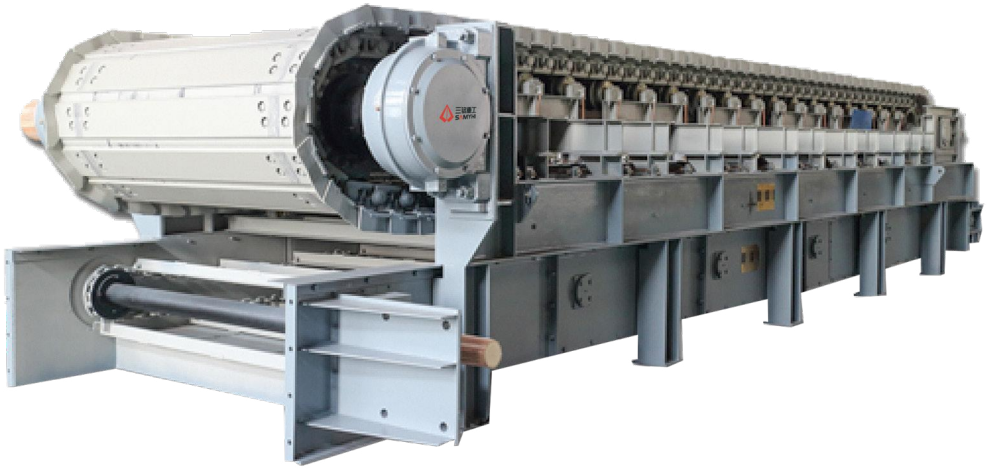
◎ 结构简单，振动平稳，工作可靠，寿命长。

◎ 激振力可调节，可根据现场情况增加或减少激振力。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	转速（r/min）	最大进料口尺寸（mm）
ZDW-200×130	11	100-300	960	350
ZDW-200×150	15	150-400	960	400
ZDW-200×170	18.5	200-500	960	450
ZDW-250×240	30	500-1000	960	450

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。



BZ/B 板式给料机

本系列产品适用于料仓下各类块状、粒状及散状矿石、岩石、熟料等大比重、高磨蚀性物料的连续均匀给料与短距离输送，设备结构扎实坚固、承载能力强、运行平稳顺畅，拆装保养简便，广泛应用于矿山、冶金、水泥、化工、建材、煤炭等行业。

突出优势

◎ 整机采用高强度板材与加厚链板组合，结构强度大并采用减震缓冲专利技术可承受卸料的冲击载荷，抗磨损，长期运行不易形变损坏。

◎ 槽板坚固结实，采用履带牵引链，耐磨损，免润滑。

◎ 槽板中间的支撑滑道采用专业技术滋润滑材料制造，使用简单，工作可靠。

◎ 传动系统设计成熟，由变频电机和悬挂在传动轴上的减速机组成，给料能力可大范围调节，满足破碎机工作的需要，可适配高强度连续作业工况。

◎ 整体结构布局简洁，根据需要确定给料机的长度，最大安装倾角可达 25 度。

重型板式给料机系列技术参数

型号	给料能力（t/h）	头尾轮中心距（mm）	给料速度（m/s）	链条类型
BZ1500 × ☐	根据需要提供	根据需要提供	<0.3	216MJ
BZ1800 × ☐				216MJ
BZ2000 × ☐				216MJ
BZ2200 × ☐				216MJ、228MC
BZ2400 × ☐				216MJ、228MC
BZ2600 × ☐				228MC
BZ2800 × ☐				228MC、260MC
BZ3000 × ☐				228MC、260MC

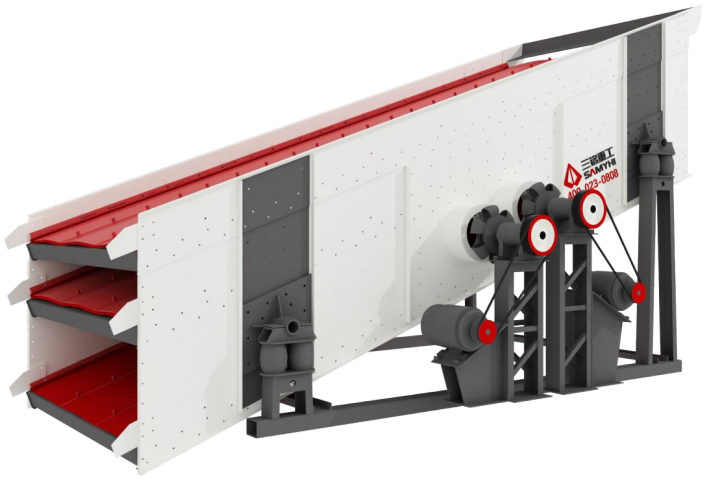
中型板式给料机系列技术参数

型号	给料能力（t/h）	头尾轮中心距（mm）	给料速度（m/s）	链条类型
B800 × ☐	根据需要提供	根据需要提供	<0.3	M450-F-200
B1000 × ☐				M450-F-200
B1200 × ☐				M450-F-200
B1400 × ☐				M450-F-200
B1600 × ☐				M450-F-200、203MJ
B1800 × ☐				M450-F-200、203MJ
B2000 × ☐				203MJ
B2200 × ☐				203MJ
B2400 × ☐				203MJ
B2800 × ☐				203MJ

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。

DYS 系列双轴振动筛

本系列产品是我公司研制生产的一款大型、高效的双轴筛分设备，其筛箱运动轨迹为圆或近似圆，筛机筛面具有双层、三层多种结构形式，适用于煤、石灰石、碎石、砂砾、金属或非金属矿石及其他物料的筛分，广泛应用于选矿、建材、电力、轻工、化工等领域对各类颗粒状和块状物料的分级作业。



突出优势

◎ 框架式筛箱结构设计，铆钉或高强度螺栓副联接，坚固耐用。

◎ 轮胎式联轴器软连接，柔性连接，运转平稳，使用寿命长，不会因振动而使电机接线松动损坏电机。

◎ 外置式块偏心激振力，电耗低、噪音小、激振力大。

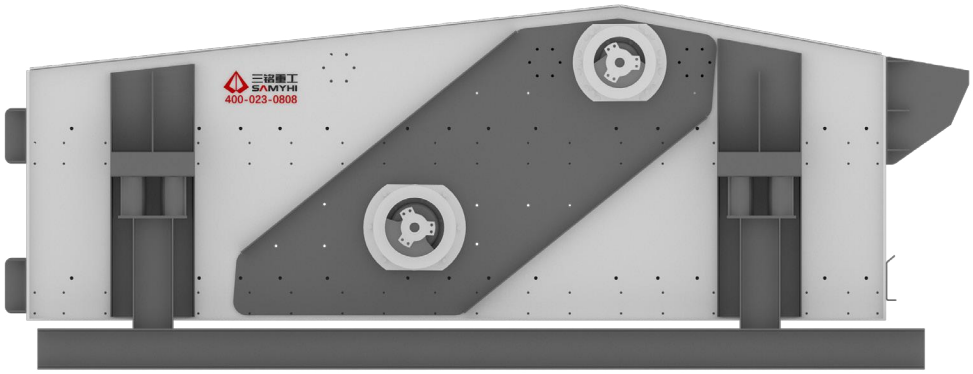
◎ 采用专用振动筛轴承，润滑脂润滑，轴承使用寿命长。

◎ 个性化筛分需求，多种筛分辅助配置，满足不同行业的需求，达到最佳筛分目的。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	振动频率（r.p.m）	筛网层数（n）	最大给料（mm）
2DYS-3080	37×2	220-600	800-900	2	140
3DYS-3080	37×2	220-500	800-900	3	140
4DYS-3080	37×2	220-400	800-900	4	140
2DYS-3380	37×2	250-800	800-900	2	140
3DYS-3380	45×2	250-700	800-900	3	140
2DYS-3680	45×2	280-1000	800-900	2	140
3DYS-3680	55×2	280-900	800-900	3	140
2DYS-40100	55×2	300-1200	800-900	2	140
3DYS-40100	75×2	300-1200	800-900	3	140

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。



DES 系列水平振动筛

本系列双轴自同步水平振动筛又叫高地轴水平筛，是一款重型矿筛，有两个自同步激振器实现椭圆运动，结构简单可靠，维修方便，可针对不同用途调节转速和振幅橡胶减振弹簧，停车平稳，安全可靠，无噪音，模块化激振器，更换维修方便，广泛运用选矿、建材、电、轻工、化工等领域对各类颗粒状和块状物料的分级作业。

突出优势

◎ 筛机运行轨迹为椭圆形，运行平稳，功耗低。

◎ 筛床运行轨迹为椭圆形，兼顾倾斜式圆振动处理量大和直线振动筛分效率高的优点，处理能力更大、透筛性更好、筛分粗度更高、不易堵料。

◎ 采用先进自同步技术，无强制同步机构，机构简单可靠，维护方便。

◎ 轴承稀油润滑，有效降低轴承温度，提高使用寿命。

◎ 同样的筛分面积，椭圆振动筛产量提高 1.3-2 倍。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	振动频率（r.p.m）	筛网层数（n）	最大给料（mm）
2DES-2460	30+37	110-500	850-950	2	100
3DES-2460	30+37	110-450	850-950	3	100
2DES-3060	30+45	120-600	850-950	2	100
3DES-3060	30+55	120-550	850-950	3	100

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。



YKR/YKX 系列圆振动筛

本系列产品是根据椭圆的运动轨迹来分离各种物料，设计结构简单合理，性能稳定可靠，具有处理量大，激振力强、筛分效果好、振动噪音小、坚固耐用、维修方便等特点，广泛应用于选矿、建材、电力、轻工、化工等领域对各类颗粒状和块状物料的分级作业。

突出优势

◎ 框架式筛箱结构设计，铆钉或高强度螺栓副联接，坚固耐用。

◎ 轮胎式联轴器软连接，柔性连接，运转平稳，使用寿命长，不会因振动而使电机接线松动损坏电机。

◎ 外置式块偏心激振力，电耗低、噪音小、激振力大。

◎ 采用专用振动筛轴承，润滑脂润滑，轴承使用寿命长。

◎ 个性化筛分需求，多种筛分辅助配置，满足不同行业的需求，达到最佳筛分目的。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	振动频率（r.p.m）	筛网层数（n）	最大给料（mm）
2YKR-1236	7.5	30-100	900-1000	2	80
3YKR-1236	7.5	30-80	900-1000	3	80
4YKR-1236	11	30-70	900-1000	4	80
2YKR-1548	11	50-250	900-1000	2	80
3YKR-1548	15	50-220	900-1000	3	80
4YKR-1548	15	50-200	900-1000	4	80
2YKR-1860	22	100-300	800-900	2	100
3YKR-1860	22	100-250	800-900	3	100
4YKR-1860	30	100-200	800-900	4	100
2YKR-2170	30	160-400	800-900	2	120
3YKR-2170	30	160-300	800-900	3	120
4YKR-2170	30	160-250	800-900	4	120
2YKR-2470	30	200-500	800-900	2	120
3YKR-2470	30	200-400	800-900	3	120
4YKR-2470	37	200-300	800-900	4	120
2YKR-3070	30	220-600	800-900	2	140
3YKR-3070	45	220-500	800-900	3	140
4YKR-3070	37×2	220-400	800-900	4	140

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	振动频率（r.p.m）	筛网层数（n）	最大给料（mm）
2YKX-1860	22	100-300	800-900	2	100
3YKX-1860	22	100-250	800-900	3	100
2YKX-2170	30	160-400	800-900	2	120
3YKX-2170	30	160-300	800-900	3	120
2YKX-2470	30	200-500	800-900	2	120
3YKX-2470	30	200-400	800-900	3	120
2YKX-3070	37	220-600	800-900	2	150
3YKX-3070	45	220-500	800-900	3	150
2YKX-3680T	45×2	280-1000	800-900	2	150
3YKX-3680T	55×2	280-900	800-900	3	150

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。

WRS/WRF 波动辊式筛分机

本系列产品适用于各类矿石、砂石及含泥湿黏物料的预筛分作业，可预先筛除细料泥土，减轻破碎机负荷与磨损、防止堵塞。设备集成输送筛分二合一功能，有效提升系统处理能力，运行稳定可靠、维护便捷，广泛应用于矿山、冶金、建材、煤炭、水电等行业。



突出优势

◎ 重型减震结构，稳定耐用：重型机身 + 减震装置，高负荷工况下运行稳定。
◎ 智能防卡保护，安全可靠：过流保护 + 接近开关双重防护，卡料自动停机反转，无需人工干预。
◎ 剔泥防粘设计，筛分高效：辊下带剔泥装置，清除粘湿物料，避免筛面堵塞。
◎ 模块化配置，适配性强：辊数按需定制，多辊可双台段布置，适配不同产能需求。

技术参数

型号	给料能力（t/h）	槽体有效宽度（mm）	最大进料粒度（mm）	筛下粒度（mm）
WRS10 □	根据需要提供	1000	300	30~75
WRS12 □		1200	600	30~75
WRS15 □		1500	600	30~75
WRS16 □		1600	600	30~75
WRS18 □		1800	1000	45~80
WRS21 □		2100	1500	45~80
WRS24 □		2400	1500	45~80
WRS29 □		2900	1500	45~80
WRF1254		1236	600	45~80
WRF1554		1526	600	45~80

注：“□”表示筛分机有效长度，有效长度取决于辊子数量。



TD-B 输送机

本系列产品是连续运行的输送设备，在冶金、采矿、煤炭、建材等行业以及交通运输部门中主要用来运输大量的散装货物。其采用全新组合结构件设计，便于运输和安装，可根据客户需求提供现场制作安装，节约安装成本，如矿石、煤、砂等粉、块状物品，广泛应用于各类砂石料场、矿石分选、商用混搅站、建筑骨料、煤炭分选等领域。

突出优势

◎ 产品运行稳定，维护检修方便；
◎ 结构简单，布局灵活，安全性高；
◎ 可根据客户需求定制。

技术参数

型号	安装长度(mm)	电机功率 (kW)	带宽 (mm)	带速 (mm)	安装倾角 (deg)	托辊形式	输送量 (t/h)
TD-B650	8~30	4~15	650	1.5~1.8	0~18	槽型	60~120
TD-B800	8~30	5.5~18.5	800	1.7~2.0	0~18		100~200
TD-B1000	8~30	7.5~22	1000	1.7~2.0	0~18		250~350
TD-B1200	8~30	11~30	1200	1.7~2.0	0~18		400~750
TD-B1400	8~30	15~37	1400	1.7~2.0	0~18		550~950
TD-B1600	10~30	18.5~55	1600	1.5~2.0	0~18		750~1250
TD-B1800	10~40	22~90	1800	1.5~2.0	0~18		1000~1450
TD-B2000	10~40	30~132	2000	1.5~2.0	0~18		1200~1750

注：1. 输送机长度可根据需要定制；2.TD75、DT Ⅱ根据客户需求定制。



LX 系列螺旋洗砂机

本系列螺旋洗砂机可清洗、分离砂石中的泥土，并在螺旋片的均匀搅动下，达到滤水去杂、提升输送的目的。该洗砂机螺旋体长、螺旋片厚，密封系统严谨；维修少、处理能力大；出砂含水量低、不含粉、不含泥等特点。广泛适用于公路、水电、建筑等行业的洗选、分级、除杂，以及细粒度和粗粒度物料洗选等作业，对建筑和筑路用砂石尤为适宜。

突出优势

◎ 水箱部位采用内置式轴承设计，排水装置设在最底部，转动部位采用多组胶圈密封，让尾部轴承处理良好的工作环境，有效保护传动零部件。

◎ 采用软连接结构，党超负荷运转时，从软连接出最先断开，保证整机安全。

◎ 采用底溢流加倾斜板结构，有效防止洗砂流失。

◎ 可根据不同地理环境，设置排水的安装角度，工艺布置灵活。

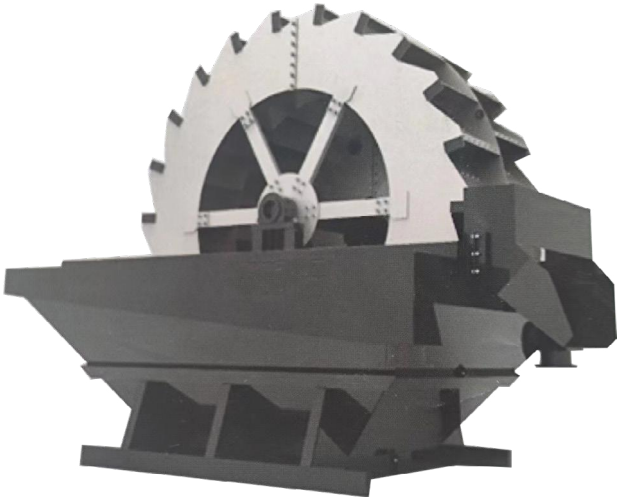
◎ 螺旋体长、螺旋片厚，密封系统严谨，运转可靠，维护方便，使用寿命长，运营成本低。

◎ 出砂含水量低、不含粉、不含泥，洗砂干净，且能耗低，抗磨性好。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	螺旋转速（r/min）	直径（mm）	进料粒度（mm）	安装角度（deg）	耗水量（t/h）
LX-800	7.5	20-60	8-12	800	≤10	≤18	10-60
(2)LX-800	11×2	（30-80）×2	8-12	1000	≤10	≤18	（15-80）×2
(2)LX-1200	11×2	（40-100）×2	8-12	1200	≤10	≤18	（20-100）×2
LX-1500	15	60-130	8-12	1500	≤10	≤18	100-250
(2)LX-1500	15×2	（60-130）×2	8-12	1500	≤10	≤18	（100-250）×2

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。



XSD 系列斗式洗砂机

本系列产品是一种轮斗式洗砂设备，可清洗分离砂石中的石粉泥土，其新颖的密封结构，可靠的传动装置，确保了清洗脱水效果，是一种与制砂机配套使用的高效洗砂设备，适用于细粒度和粗粒度物料的洗选作业，对于建筑用砂、筑路用砂特别适宜。

突出优势

◎ 采用新颖的密封结构、可靠的传动装置，与制砂机配套使用的高效洗砂设备。
◎ 采用独特的倾斜板溢流结构，解决洗砂运转过程中引起的扰流带走部分细砂，降低细砂的流失率，成品砂级配更合理。
◎ 选用优质钢材冲孔筛网，优化网孔尺寸，洗砂洁净度高。
◎ 设备除筛网外无易损件，使用寿命长，维修简单方便。
◎ 节省水资源、处理量大，功率消耗小。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	叶璇转速（r/min）	叶璇直径（mm）	最大进料（mm）	耗水量（t/h）
XSD-3016	11	80-130	1.2-2	3000	10	40-130
XSD-3024	11	100-150	1.2-2	3000	10	150-200
XSD-3624	15	150-250	1.2-2	3600	10	150-250

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。

LZT 系列脱水筛

本系列产品主要作用于脱水、脱泥、脱介，适用于砂石料场水洗砂、选煤厂煤泥回收、选矿厂尾矿干排以及土壤修复和污水处理等，具有处理量大，筛分效率高、成品物料含水率低、适用性价比高等特点。



突出优势

◎ 采用电机 + 轴承座 + 联轴器组合作为激振源，动力强劲，结构可靠，工作频率高，振动强度大，筛上产品水分低，单位处理能力高。

◎ 侧板采用低合金结构钢，焊接性能好，强度高，侧板与横梁、电机座及加强板联接均采用扭剪高强螺栓，无焊接，避免因焊接应力造成的侧板开裂问题。

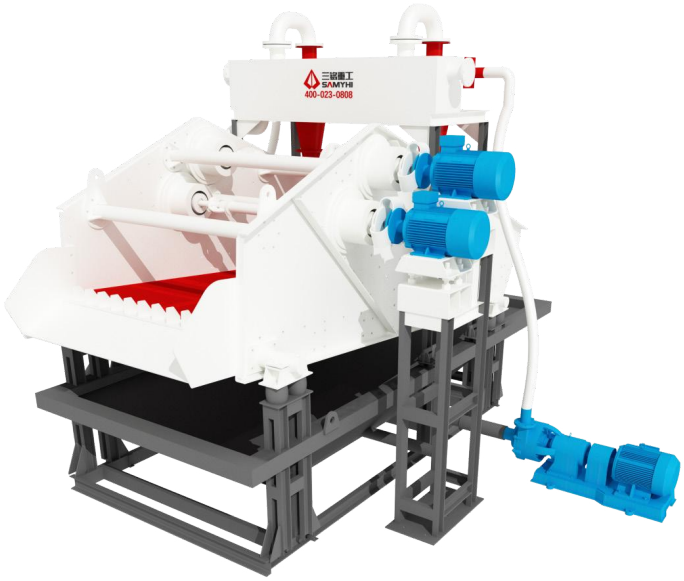
◎ 筛板采用进口聚氨酯材料，开孔率高，透水性好，使用寿命长，且选用橡胶弹簧，噪音小，减振效果好。

◎ 预脱水筛板与水平成 45 度安装，脱水筛板负倾角安装，增加脱水面积并促使物料尽快脱水形成滤层。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	进料粒度（mm）	筛网面积（m^2）
LZT-1842	7.5×2	60-130	≤ 10	7.56
LZT-2050	11×2	80-150	≤ 10	10
LZT-2460	15×2	100-200	≤ 10	14.4
LZT-3060	18.5×2	150-250	≤ 10	18

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。



LZH 系列脱水回收一体机

本系列产品是我司优化设计而研制出的一款高效细砂回收脱水设备，主要作用于泥砂分离、细砂提取收集，有效解决细料回收、砂脱水、脱泥、脱介质等，具备自动化、能耗低、处理量大、节省水资源、无污染等特点，广泛应用于人工制砂、混凝站、码头吸砂等领域作业。

突出优势

◎ 采用电机 + 轴承座 + 联轴器组合作为激振源，动力强劲，结构可靠，工作频率高，振动强度大，筛上产品水分低，单位处理能力高。

◎ 侧板采用低合金结构钢，焊接性能好，强度高，侧板与横梁、电机座及加强板联接均采用扭剪高强螺栓，无焊接，避免因焊接应力造成的侧板开裂问题。

◎ 筛板采用进口聚氨酯材料，开孔率高，透水性好，使用寿命长，且选用橡胶弹簧，噪音小，减振效果好。

◎ 预脱水筛板与水平成 45 度安装，脱水筛板负倾角安装，增加脱水面积并促使物料尽快脱水形成滤层。

◎ 选用知名渣浆泵和旋流器，经久耐用，细砂回收效果好。

技术参数

型号	电机功率（kW）	处理能力（t/h）	进料粒度（mm）	筛网面积（m^2）
LZH-1842	45	60-130	≤ 10	7.56
LZH-2050	52-82	80-150	≤ 10	10
LZH-2460	90	100-200	≤ 10	14.4
LZH-3060	22×2+55×2	150-250	≤ 10	18
2XT 细砂脱水回收一体机				
2XT-2050	82	80-150	≤ 10	10

注：产能根据不同物料，进料粒度等因素其结果将有所不同，技术参数变动恕不另行通知。



LJQM 系列 气箱脉冲袋式除尘器

LJQM 系列气箱脉冲袋式除尘器是我公司在美国富乐公司技术基础上，吸收同类产品的技术优点研制开发的高效袋式除尘设备。集分室反吹和喷吹脉冲袋式除尘器的优点为一体，克服了分室反吹的清灰能力不足，喷吹清灰与过滤同时进行的缺陷，扩大了袋式除尘器的应用范围，不仅可以净化一般的含尘气体，还能处理入口浓度达 1300g/m^2 高浓度气体，成为高效破碎机、筛分等配套的粉尘回收设备，有效地提高了除尘器的除尘效率和运行可靠性，延长了滤袋的使用寿命，成为企业保护环境的理想产品。

突出优势

◎ 适应高浓度除尘，如粉磨系统气体含尘浓度高达 1000g/Nm^2，除尘器可直接进行处理，无需设置如旋风除尘器等一级除尘设备。

◎ 采用离线清灰技术进行分室脉冲反吹清灰，既避免了在线式清灰产生的粉尘二次飞扬“再吸附”现象，又不影响设备正常连续运行，提高了清灰效果，延长了滤袋使用寿命。

◎ 采用“滤袋自锁密封装置”技术，提高了设备与滤袋间的密封性，提高了除尘效率。

◎ 设备采用气箱式结构，从而降低了设备的局部阻损，并免除了安装滤袋不方便等问题。

◎ 电磁脉冲阀采用双膜片结构，具有控制灵敏，效率高，寿命长等优点。

◎ 滤袋采用我司高新技术产品一微孔薄膜复合滤料制作，它不但能提高过滤风速，降低设备运行阻力，而且能避免因结露造成粉尘粘结在滤袋上不易清除等现象，特别适用于高温、高湿的含尘气体除尘，如水泥、电力等行业。

技术参数

技术参数 \ 规格型号		LJQM 64-4	LJQM 64-5	LJQM 64-6	LJQM 64-7	LJQM 96-5	LJQM 96-6	LJQM 96-7	LJQM 96-8	LJQM 96-9	LJQM 96-2×5	LJQM 96-2×6	LJQM 96-2×7	LJQM 96-2×8	LJQM 96-2×9	LJQM 96-2×10
处理风量（m^3/h）		17800	22300	26700	31200	33400	40100	46800	53510	60100	66900	80400	93750	107150	120600	130900
总过滤面积（m^2）		248	310	372	434	465	557	650	744	836	930	1116	1300	1488	1674	1860
净过滤面积（m^2）		186	248	310	372	372	465	557	651	744	837	1023	1209	1395	1581	1767
收尘室数（个）		4	5	6	7	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
每室袋数（条）		64								96						
滤袋总数（条）		256	320	384	448	480	576	672	768	864	960	1152	1344	1536	1728	1920
脉冲阀带电磁阀	数量（个）	4	5	6	7	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
	规格（英寸）	1 1/2								2 1/2						
滤袋规格（直径 * 长度）		130×2450														
滤袋材质		根据气体性质选用														
过滤风速（m/min）		1.2~2.0														
承受负压		≤ 6000														
除尘器阻力		1200~1700														
入口气体含尘深度（g/Nm^3）		<1000														
喷吹压力（Mpa）		0.5~0.7														
压缩空气耗量（Nm^3/min）		1.2	1.5	1.8	2.1	1.5	1.8	2.1	2.4	2.7	3	3.4	4.2	4.8	5.4	6
锁风装置		根据工艺情况需要确定														
螺旋输送机		根据工艺情况需要确定														
保温面积（m^2）		70	94	118	142	120	130	140	150	160	175	175	210	245	280	315

注：

1. 表中的耗气量是指工厂集中供气情况，如设置单独空压机时，表中的耗气量要乘上 1.3 系数。

2. 表中的处理风量是按过滤风速为 1.2m/min 时计算得出的，仅供用户尘源点的含尘浓度 $30g/Nm^3$ 和过滤风速也不详的情况下，直接按表中所注的处理风量进行选型之用。一般应按本说明书中的选型步骤进行选型。

3. 表中进口气体含尘浓度的限值，只适用于水泥行业的某种工艺设备。对于其他行业中进口气体的含尘浓度则应参照其他类型布袋除尘器所规定的浓度限值选用。

LJXS 组合式选粉机

LJXS 系列组合式选粉机是利用水平涡流原理进行分级的第四代选粉机，是我公司在引进国外最先进技术的基础上结合我国的具体生产实践，改进和完善后的新型粉体分级设备，广泛应用于建材行业。对粉状料或其他工业相当物料的分级，具有低耗、处理量大、操作维护简单以及产品颗粒级配尺寸范围窄等优点。选粉机出风弯管接收尘器的进风口，由于收尘器风机的抽风作用，空气经选粉机一、二次风口被吸入选粉涡流壳内，在导风叶的导流和转子的旋转及固定缓冲板的作用下，在导风叶和转子之间形成稳定的环形水平涡流选粉区。粉磨后的物料从选粉机进料口喂入，通过旋转的撒料盘均匀撒向四周，因挡料圈的阻挡作用，物料在分散状态下撒落在导风叶和转子之间的选粉区。在选粉涡流中运动的粉尘颗粒将同时受重力、风力和旋转离心力的作用，细小轻微的颗粒随气流被吸入转子内部，经出风口由收尘器收集成为成品；粗重颗粒则下落，最终被收集到下锥体的粗粉出口，返回到磨机再磨，从而形成闭路系统。改变转子转速可有效调节成品细度。



技术参数

型号	产品细度 (R0.08%)	处理风量 (m3/h)	主轴转速 (r/min)	电机功率 (kW)	最大喂料量 (m3/h)	产量 (t/h)
LJXS600	4~10	40000	150~300	22	40~70	10~28
LJXS700	4~10	55000	130~320	37	70~100	15~35
LJXS800	4~10	75000	120~280	90	100~140	20~45
LJXS900	4~10	86000	120~280	110	150~200	28~50
LJXS1000	4~10	105000	120~280	132	220~300	40~65



LJKV 组合式选粉机

LJKV 组合式选粉机是将 V 形选粉机（静态打散初分级）和动态选粉机（动态精分级）组合为一体的设备，是我公司在原有水泥原料、煤粉、水泥选粉技术基础上，采用空气动力学分析方法，研究改进的产品。该产品系统配置简单，内部结构合理，选粉效率高、节能。主要应用于砂石骨料、石粉制备等系统。

技术参数

型号	处理风量（m3/h）	主轴转速（r/min）	电机功率（kW）	产量（t/h）
LJKV-500	500	5	22	60
LJKV-700	700	5.6	30	85
LJKV-1000	1000	5.6	45	120
LJKV-1250	1250	6.3	45	150
LJKV-1500	1500	6.3	55	180
LJKV-2000	2000	7.1	75	240
LJKV-2500	2500	7.1	90	300
LJKV-3000	3000	8	110	360
LJKV-3500	3500	9	132	420
LJKV-4000	4000	10	160	480
LJKV-5000	5000	12.5	160	600
LJKV-6000	6000	12.5	200	720
LJKV-7000	7000	14	200	840
LJKV-8000	8000	14	250	960



KLF 系列履带式移动破碎站

本系列产品是我司吸收国外先进的移动破碎技术开发完成的全液压移动破碎站。为最大程度满足客户的多元化生产需求，对各级破碎筛分进行最优化的组合，为客户定制专属配备的移动破碎站。其按用途分为破碎站、筛分站和清洗站，根据物料需求，灵活选择不同配置，并可选择轮胎式或履带式作为移动载体。

突出优势

◎ 高产出。超大给料，超大筛分与输送，每小时可生产 100 — 300 吨混凝土级骨料；

◎ 高可靠性。超耐磨易损件，高强度全工况耐久测试，满载工况下连续生产稳定可靠；

◎ 优质粒型。采用自主研制生产破碎主机，出料粒型呈多面体，产品粒型好；

◎ 低能耗。全液压自动调节系统，电机驱动破碎生产，可随意调整方向，行走方便，同等工况下，油耗低；

◎ 经久耐用。采用精密铸造工艺新型破碎机转子，具备更高的整体强度和耐磨性能，延长使用寿命；

◎ 高性价比。自主生产破碎主机和零配件，降低制作成本，精准定位目标市场价格体系合理，让用户用最合理的价格选购最优质的设备。

技术参数

型号	KLF1313	KLF1315
喂料设备（t/h）		
喂料能力（t/h）	100~300	100~300
料斗容积（m^3）	7.5	7.5
主机设备		
反击式破碎机	PFV-1313	PFV-1313
最大进料粒度（mm）	500	600
排料口调整范围（mm）	0~80	0~100
破碎机重量（t）	16	18
破碎机功率（kW）	250	280
主皮带功率		
长 × 宽（mm）	13200×1000	13200×1000
卸料高度（mm）	3300	3300
功率（kW）	11	11
整机		
整机重量（t）	54	56
处理能力（t/h）	100~200	150~300
总功率（kW）	298	330
运输尺寸（mm）	18300×3800×3900	18300×4000×3900



SAMYHI

模块化生产线

本系列产品在固定和移动生产线应用的基础上，推出一种具有高便捷性、个性定制化的模块组合式生产线，满足快速交付、快速组装、无需大面积构建混凝土基础，且符合相关安全设计标准和环保要求，整体可靠性高。







新疆年产 150 万吨模块化生产线

01 72 小时完成核心安装　02 无需大面积构建混凝土基础　03 快速交付安全可靠



新疆年产 2000 万吨模块化生产线



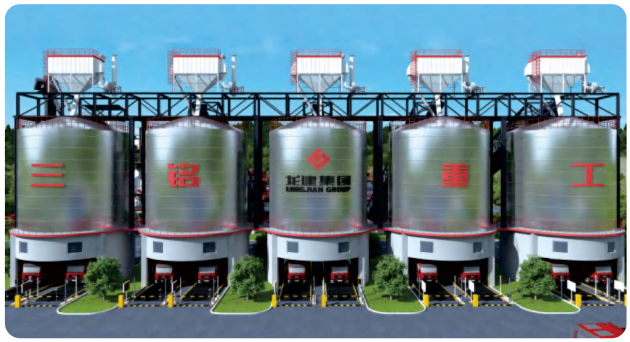
● 中控管理系统

中控管理系统将厂区数据采集汇总、处理、监控、以达到控制、优化、调度、安全、管理的目的。实现砂石厂自动化的核心，增加砂石厂工作安全性，降低能耗和原料消耗，提高设备利用率和劳动生产率，提升综合竞争力。



● 销售系统管理

销售系统管理主要针对销售地磅进行智能化管控，通过软硬件相结合，所有数据自动保存并上传，可导出、可查询、方便财务做账，系统自动打印票据，刷卡结算，节约人工成本，提高工作效率。



● 自动售料

生产地磅安装生产地磅无人值守系统，通过软硬件相结合，实现自动售料全过程的智能化、自动化管理。系统自动打印票据，所有数据自动保存并上传，可导出、可查询，方便财务做账，实现信息化办公，发现异常，及时处理。



● 自助装车

料仓通过安装自助装车系统，系统根据所需物料重量，智能控制放料开关，节省人力。当销售车辆驶向的料仓与车辆应装物料不符时，料仓不放料，系统提示异常。放料过程抓拍，系统取证保存。



● 手机 APP

企业管理者可通过特定的账户和密码登录手机 APP 查看厂区每日经营状态，可根据厂区实际情况，设置不同管理人员手机账户，可对厂区运、销、存所有数据在线查询，实时掌握厂区生产销售情况，以及每日财务流水账目表查看，处理异常问题等。



SAMYHI

应用场景

重庆三铭重工装备应用覆盖多元核心领域，深度服务矿山开采、高铁与高速公路建设、建筑固废资源化利用、水利水电枢纽工程、河道疏浚清淤砂石资源化利用，同时配套房产开发及商混站建材生产，为多位一体绿色建材产业园提供集成方案，并承接各类生产线技改升级改造项目。产品覆盖砂石生产、固废再生、工程建材、清淤利用全链条，以稳定可靠的装备与系统化解决方案，为各类工程建设与产业升级提供支撑。



矿山开采



高铁高速工程



建筑固废处理



房产建材商砼站



河道疏浚清淤



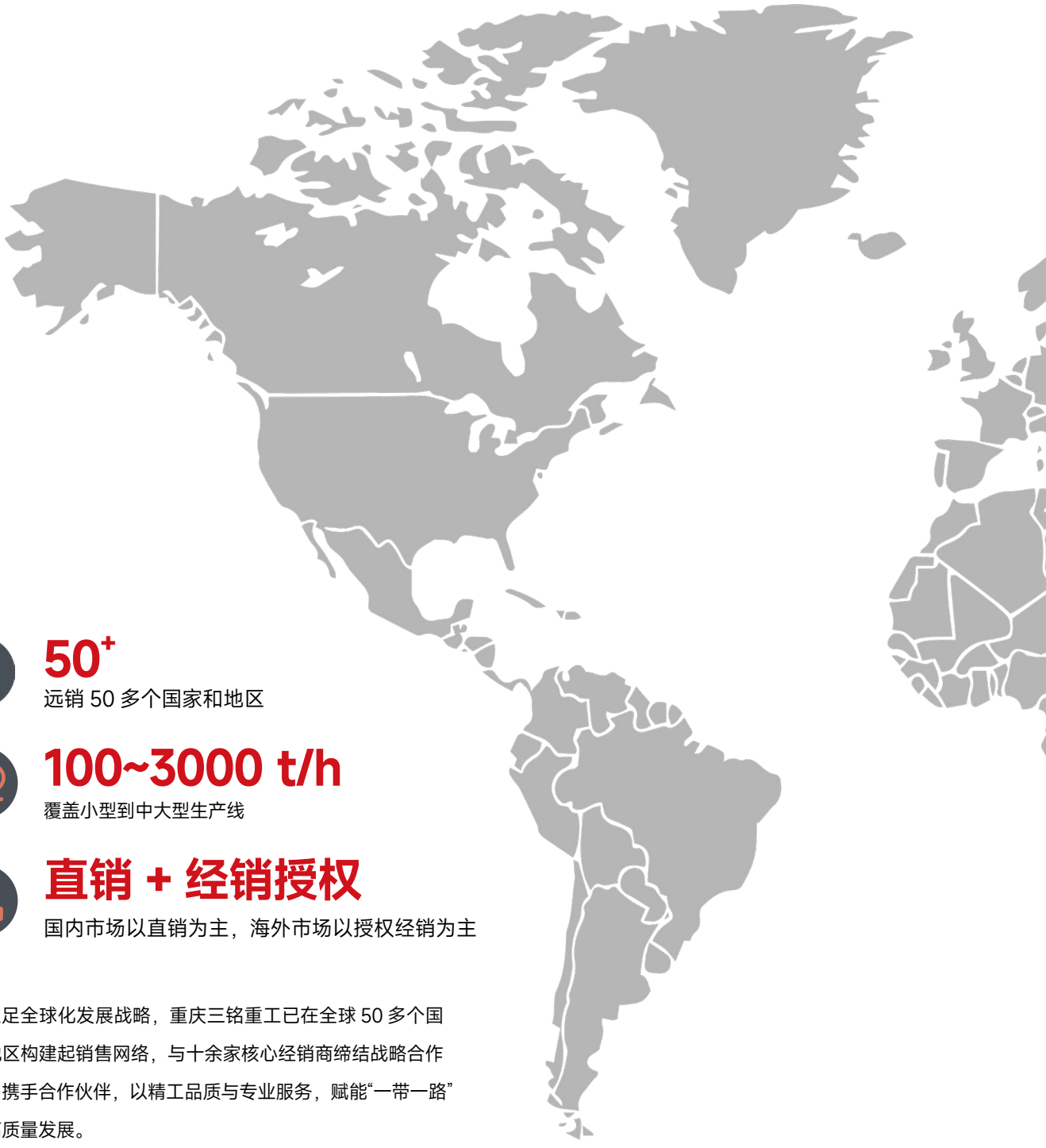
技术升级改造



多位一体绿色建材园



水利水电工程



50+
远销 50 多个国家和地区

100~3000 t/h
覆盖小型到中大型生产线

直销 + 经销授权
国内市场以直销为主，海外市场以授权经销为主

立足全球化发展战略，重庆三铭重工已在全球 50 多个国家和地区构建起销售网络，与十余家核心经销商缔结战略合作同盟，携手合作伙伴，以精工品质与专业服务，赋能“一带一路”建设高质量发展。


土耳其
吉尔吉斯斯坦
塔吉克斯坦
新疆
宁夏
内蒙
山西
河北
山东
青海
甘肃
陕西
河南
安徽
浙江
西藏
四川
重庆
湖北
江西
福建
尼泊尔
云南
贵州
湖南
广东
缅甸
广西
越南
泰国
印度尼西亚
肯尼亚
坦桑尼亚
南非

西南地区

重庆三铭重工立足长江经济带核心区位，紧扣成渝地区双城经济圈建设发展机遇，借势高铁枢纽建设带来的产业发展红利，深耕西南区域矿山装备市场，已在重庆、四川、贵州等省市树立起良好的产品口碑，铸就坚实的品牌信誉。



四川宜宾年产 500 万吨机制砂项目

业主打造绿色建材全产业链布局，三铭重工定制化提供砂石骨料、机制砂核心主机及成套装备解决方案，赋能全链路高质量发展。



贵州道真年产 750 万吨石灰岩开采项目

生产线配置 PE-1500×1900 大型颚式破碎机承担粗碎工序，单机时产高达 1500 吨；中碎环节采用三腔反击式破碎机，并配置两级筛分系统，全线同步搭载高效环保除尘与智能管控系统，实现高效、绿色、智能化运行。



重庆垫江年产 500 万吨建筑材料生产基地

项目生产线以 PCZ-1820 重型锤式破碎机粗碎作业，PCZ-1650 锤式破碎机回料破碎，配套 UZL 立轴式整形制砂机实现精品骨料整形制砂。三铭重工提供破碎筛分系统、皮带输送系统、环保除尘系统、智能控制系统，全流程 EPC 一体化总包服务，构建高效、绿色、智能的现代化成套生产线。



四川珙县年产 500 万吨灰岩矿开采项目

生产线配置 PEW-1200x1600 颚式破碎机粗碎，机电一体化集成设计，搭配三腔反击式破碎机中碎、立轴式冲击破整形及分级筛分，稳定生产高品质砂石骨料。



东方希望集团重庆丰都年产 2000 万吨制砂楼技改项目

三铭重工提供 VCX 超细制砂机作为核心破碎装备，有效解决生产线含粉料超标、能耗过高问题，推动企业绿色生产与提质增效。



重庆奉节年产 500 万吨灰岩矿开采项目

生产线配置 PEW-1200×1600 颚破粗碎、三腔反击破中碎、立轴冲击破整形，辅以精品水洗制砂工艺，生产精品砂石骨料。



四川绵阳年产 500 万吨建材园

生产线采用颚式破碎机 + 三腔反击式破碎机 + 水洗砂工艺流程，配套智能中央管控平台，实现安全少人、精工生产。



重庆巴南年产 500 万吨石灰石开采项目

生产线采用颚式破碎机 + 三腔反击式破碎机两级破碎工艺，配套廊桥式自动装车系统与智能中央管控平台，实现高产低耗、精益高效生产。

SAMYHI

工程案例

西南地区中铁项目

重庆三铭重工聚焦高铁建设骨料供应核心需求，凭借成熟工艺与高端装备组合，精准满足高铁工程对骨料高强度、优粒形、低针片状、级配连续的严苛要求。自主研发 VCX 超细制砂、立轴冲击整形、智能筛分控粉等核心技术，搭配智能中央控制系统与全流程环保除尘体系，实现稳定高产、节能降耗、品质可控，为国家高铁干线建设提供稳定可靠的装备与方案保障。



宜涪高铁·中铁五局·年产 300 万吨砂石骨料



渝万高铁·中铁十八局·年产 250 万吨砂石骨料



新渝万高铁·中铁十一局·年产 250 万吨砂石骨料



渝昆高铁·中铁十一局·年产 250 万吨砂石骨料



黔桂铁路·中铁八局·年产 300 万吨骨料加工厂



宜涪高铁·中铁十四局·年产 250 万吨砂石骨料

西北地区

重庆三铭重工战略布局西北市场，针对高寒、风沙、高海拔、高烈度地震等极端工况专项升级装备，提升耐候性与稳定性，高效适配高铁、能源、矿山工程，以属地化服务深度参与区域基建。



新疆年产 2000 万吨高寒地区模块化生产线项目

项目地处新疆海拔 3600 米高海拔区域，配备 4 套 PEW-1200×1600 颚式破碎机模块化生产线，采用模块化集成设计，安装高效便捷，有效破解高寒高海拔地区施工安装难度大、周期长等难题。



新疆年产 150 万吨
砂石骨料模块化生产线

项目采用 PEW 系列颚式破碎机、VF 系列反击式破碎机、USL 立轴式冲击破碎机及两级筛分系统组成模块化成套装备，通过积木式快速拼装集成建设，大幅提升生产线安装效率、投产速度与运行稳定性，实现高效建厂、快速达产。



甘肃年产 400 万吨砂石骨料生产线

生产线采用颚破粗碎、单缸圆锥破中碎、多缸液压圆锥破细碎、立轴式冲击破整形制砂的多级闭环破碎工艺，配套精准分级筛分系统，可稳定生产高品质骨料，全面满足高端工程严苛用料标准。



青海年产 500 万吨花岗岩生产线

生产线采用颚破粗碎、多缸液压圆锥破中细碎、立轴式冲击破制砂，配套精准分级筛分系统，全面满足高铁高速工程严苛用料标准。

华中地区

重庆三铭重工着力构建南方战略市场集群，立足成渝、辐射长江中游，通过组建专属直销团队，重点深耕湖北、湖南等华中核心区域，实现产品稳定交付与全周期高效服务。



宜涪高铁·中铁十一局·湖北利川标段·年产 300 万吨砂石骨料



宜涪高铁·中铁五局·湖北鹤峰标段·年产 250 万吨砂石骨料



湖北建始年产 500 万吨石灰岩矿开采项目



湖南安化年产 500 万吨石灰岩矿开采项目



湖南建始年产 300 万吨石灰岩矿开采项目

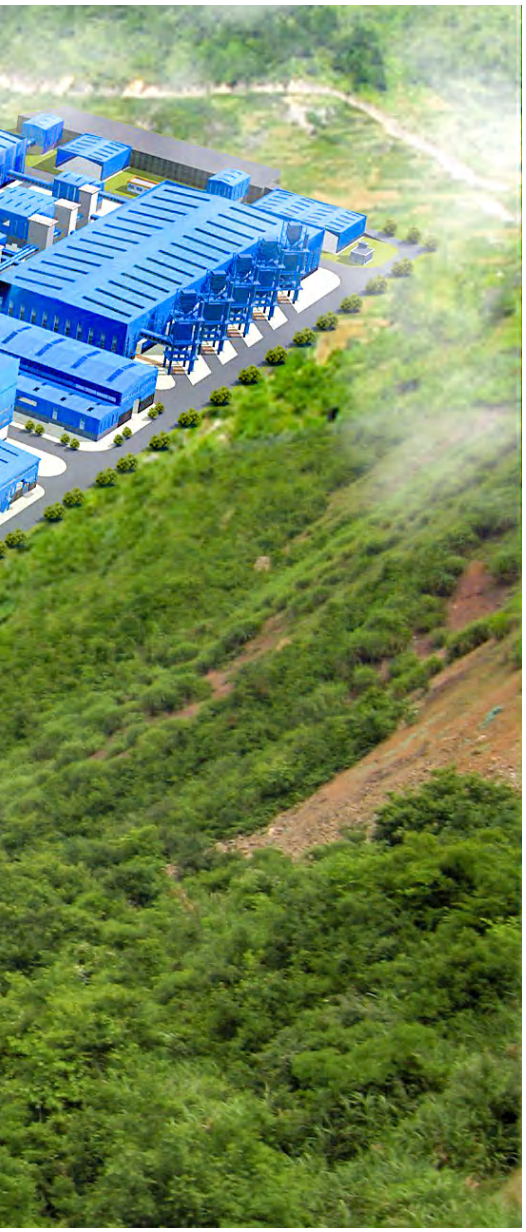
华南地区

重庆三铭重工持续做强南方市场集群，加速培育业务发展第二增长曲线，将华南市场定位为战略突破与出海桥头堡，以高端装备与全链条服务，稳步辐射东盟及“一带一路”沿线广阔市场，加快推进国际化市场布局。



广西柳州年产 1200 万吨砂石骨料生产线

项目由广西建筑材料科学研究设计院设计，矿山破碎成套主机由三铭重工专属配置。产线采用 PE-1200×1600 颚破双线运行，搭配三腔反击破、整形及制砂设备，可依据生产计划与现场工况灵活调控，便于设备检修与维保，运行高效、运维便捷。





广西柳州·红花船闸水坝·年产 250 万吨筑料



广东江门·商砼站·年产 300 万吨砂石骨料

海外市场

重庆三铭重工以创新破局行业内卷，完成从“西南标杆”到“中国智造”的品牌跨越，持续深耕全球化布局，稳步拓展海外市场版图。



吉尔吉斯斯坦年产 500 万吨鹅卵石生产线



塔吉克斯坦年产 150 万吨烧石灰生产线



尼泊尔年产 150 万吨电站水坝筑料项目



肯尼亚年产 100 万吨制砂线



缅甸年产 150 万吨青石生产线



老挝年产 150 万吨生产线

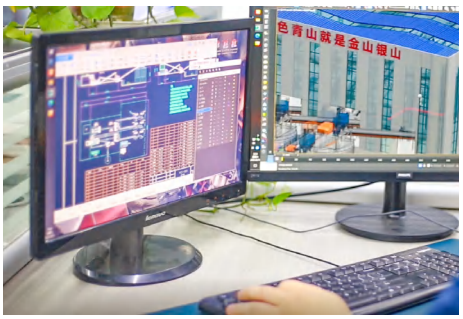


坦桑尼亚年产 150 万吨花岗岩生产线

全生命周期　　24 小时到场响应　　48 小时解决问题

重庆三铭重工高度重视设备售后服务工作，建立标准化、全覆盖的售后服务体系，执行 7×24 小时快速响应机制（一刻钟回复、12 小时到达、48 小时解决问题）。公司配备专业技术服务团队，提供设备安装调试、操作培训、定期维保、故障排查、应急抢修及原厂配件供应服务，坚持快速到场、高效处置、彻底解决。以专业技术保障设备稳定运行，以高效服务降低用户停机损失，用完善售后兑现企业承诺，为客户生产运营提供坚实可靠的长期保障。

售前：现场场地勘测 + 科学设备配置 + 优化布局设计

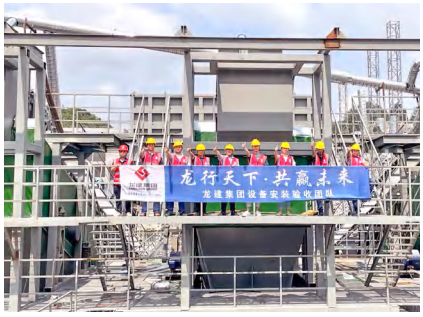





售中：设备品质生产 + 技术安装指导 + 设备调试验收







售后：设备定期巡检 + 配件及时供应 + 故障维修指导

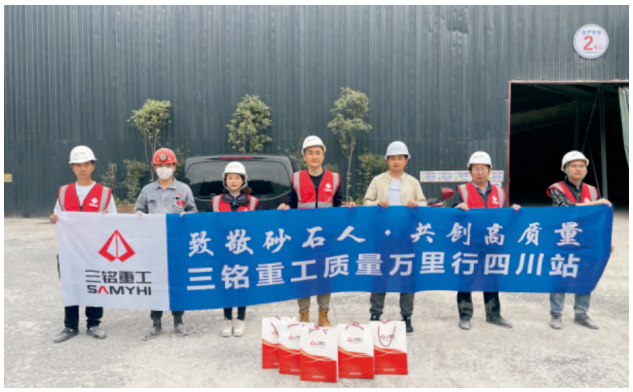




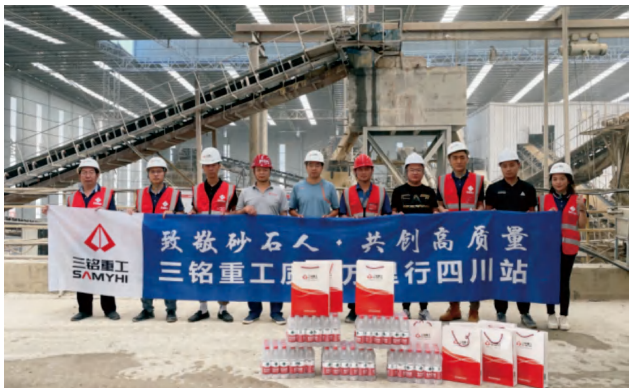

质量万里行

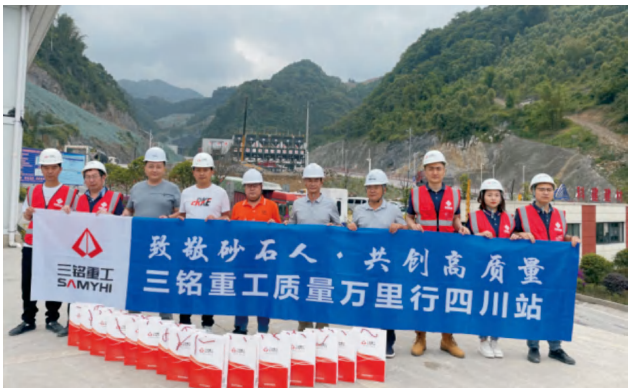
重庆三铭重工常年深耕质量万里行服务行动，团队踏遍全国工程项目一线，全程提供专业设备安装指导、严格规范安装验收、常态化日常设备巡检，全方位排查隐患、优化工况、保障运行。公司以全流程、标准化服务贯穿设备生命周期，将品质管控落到实处，以匠心行万里，以诚信铸品牌，用过硬实力与贴心服务，为客户生产运营保驾护航。











SAMYHI

品牌力量

重庆三铭重工秉持品牌强企理念，以匠心立基，以诚信致远。以创新攻坚核心技术，以研发迭代高端装备，亮相国内外行业盛会，持续发布新技术、新装备，向全球展示中国智造力量。融合智能绿色与数字科技，发展新质生产力，以科技赋能高质量发展，夯实核心优势，倾力打造行业领先、口碑卓越的矿山装备民族品牌。



西部矿业装备展



三十周年庆典暨万州经济技术开发区制造业发展论坛



第一届重庆砂石展览会



VCX 超细制砂机新品下线发布会



第十二届砂石骨料科技大会发布一元 + 破局新升

重庆三铭重工总裁龙涵李珏受邀出席第十二届砂石骨料科技大会，发表主题演讲，重磅发布破局新升战略与新一代智能破碎装备。立足行业痛点，以技术创新破内卷、以模式升级谋发展，分享高效节能、绿色智能的砂石骨料整体解决方案，彰显企业技术实力与行业担当，共推产业高质量发展。



技术创新驱动持续发展

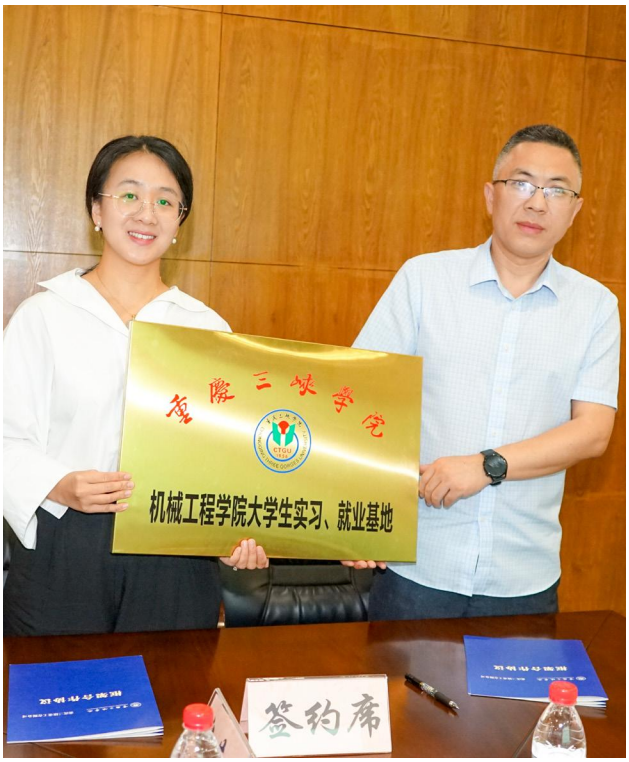
重庆三铭重工始终以技术创新为发展引擎，着力打造高素质、专业化技术研发团队，不断强化自主创新能力。公司深耕工艺优化与产品升级，以实干笃行攻克技术难题，用专业团队赋能智造升级，为企业可持续发展提供强劲支撑。

SAMYHI

社会责任

重庆三铭重工植根重庆、服务家国，始终情系教育、践行社会责任。企业长期深耕山区公益助学，精准帮扶困难学子，以实业之力点亮求学梦想，以爱心善举护航青年成长。在深耕装备制造、助力国家基建的同时，坚守公益初心，反哺乡土、赋能未来，以责任担当传递企业的温暖与力量。





三铭重工聚力人才培育，共建大学生实习基地，敞开就业通道，为青年学子提供实践舞台与发展空间。以产教融合赋能人才成长，持续培育行业新生力量。



三铭重工情系山区教育，多年资助寒门大学生，以爱心点亮求学之路。关爱下一代，持续关爱孩童成长，以初心守护下一代，让公益善举薪火相传。



看望留守老人



关注乡村振兴



关爱困难儿童



参与慈善活动

全国统一售后服务热线

400-023-0808

终生为您提供全方位产品咨询及相关售后服务

重庆三铭重工有限公司

地址：重庆市万州区经济技术开发区九龙园

网址：www.sanmingzg.com

邮箱：info@sanmingcrusher.com

电话：+86 23 58536666　传真：+86 23 58536666

WhatsApp

微信公众号

抖音