铸造中華精品

振兴民族品牌

SDMIX®

山东米科思

山东米科思机械设备有限公司

SHANDONG MIX MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

美国分公司 US Branch office

Address: 1150 Claraday St Glendora, CA 91740.
TEL：909-895-9415

俄罗斯分公司 Russian Branch office

Address: 125212, Moscow, Golovinskoye Shosse, 1, office 514.
TEL：+7（495）645-62-94

越南分公司 Vietnam Branch office

Address: Number 4, 21A street, Binh Tri Dong B ward, Binh Tan District, HO CHI MINH CITY，VIETNAM.
TEL：028-36205331；FAX：028-36201387

泰国分公司 Thailand Branch office

Address: 88/119 village no. 15 Soonthornwipak Road, Bang Pla, Bang Plee, Samutprakarn，Bangkok.
TEL：02-136-5619 / 0986015166

土耳其分公司 Turkey Branch office

Address: Baskent organize sanayi bolgesi 4.Cadde No:11 Malikoy Sincan Ankara Turkey.
TEL：+903125036464

新西兰分公司 New Zealand Branch office

Address: 39A Victoria Avenue, Remuera, Auckland 1010.
TEL: 0277805888

成都分公司 Chengdu Branch office

地址：四川省成都市新津县兴园8路518号
Address: No.518 Xingyuan Road,Xinjin County,Chengdu City,Sichuan Province.
TEL: 13408005878

武汉分公司 Wuhan Branch office

地址：武汉市江夏区庙山经济开发区幸福工业园
Address: Xingfu Industrial park, Miaoshan Economic Development Zoon, Xiajiang District, Wuhan City.
TEL：027-59106773 FAX：027-59106773

潍坊分公司 Weifang Branch office

地址：潍坊市滨海经济技术开发区香江西一街03263号
Address: NO.03263,Xiangjiang Xiyi Street,Binhai Economic and technological development District.
TEL：400 699 0709

山西办事处 Branch Office in Shanxi

地址：山西省阳泉市经济技术开发区泉中花园
Address: Quanzhong Garden,Economic and Technological Development Zone,Yangquan City, Shanxi Province,China.
TEL：13934031777 FAX：0353-2393117

长沙办事处 Changsha Branch Office

地址：长沙市芙蓉区新世纪家园E6栋201室
Address: Room 201,Building E6,Xinshiji Garden, Furong District,Changsha City.
TEL：15624281754



SDMIX®

地址：中国.山东齐河县经济开发区齐众大道88号
电话：（0086）534-5690688
传真：（0086）534-5690707
网址：www.sdmix.cn
邮箱：sales@sdmix.cn
服务热线：400 618 8808

微信公众号

服务热线：400 618 8808

中文版

山东米科思

山东米科思机械设备有限公司成立于2006年，是一家专业从事混凝土搅拌、输送设备、矿山设备的研究、制造、销售和服务的高端装备制造企业。产品广泛应用于高铁、高速公路、机场、港口、桥梁建设、商品混凝土搅拌、城市建筑垃圾等固体废物资源化处理、山体修复、矿石开采、破碎等行业。

米科思占地160亩，生产车间60000余平方米,经过十多年的发展，年产能可达10亿元人民币。

技术进步、设备精良成为米科思跨越式发展的助推剂，凭借过硬的质量,一流的服务,米科思成为众多知名工程机械厂家的战略合作伙伴，产品远销美国、俄罗斯、迪拜、土耳其、巴西、越南、泰国等几十个国家和地区。



底蕴——熔铸强者典范



品质——企业的根本

公司自建立之初就制订了“**铸造中华精品，振兴民族品牌**”的发展战略，扎实推进了业务延伸点，在机械设备制造领域砥砺前行。

2006年实现了螺旋输送机生产厂区落成及投产，2007年搅拌机生产厂区建成并投入使用；

2013年成都分公司成立；

2015年武汉分公司成立；

2016年齐河新厂区竣工并正式投入生产；

2017年越南和俄罗斯分公司成立；

2018年美国和土耳其分公司成立；

2020年泰国分公司成立；

2021年潍坊分公司成立；

米科思经过十多年的不断强化科技创新，规范质量管理，先后通过了**ISO9001质量管理体系认证、职业健康安全管理认证、环境管理体系认证**、11项产品获得**欧盟CE认证证书**；米科思商标被评为“**山东省著名商标**”；2015年通过**国家高新技术企业**评审；2019年公司获评**中国工程机械零部件品牌100强**；2020、2021、2022连续三年公司开发的新产品均被山东省评为**首台套技术设备**；2021年山东米科思技术中心被评为“**山东省企业技术中心**”、“**科技型中小企业**”；2022年被评为“**山东省服务型制造示范企业**”。

无油密封双速搅拌机优势

减速机

- ▲ 齿轮意大利进口，齿面粗糙度可达到0.8。齿轮啮合好，工作噪音低。
- ▲ 油封采用香港“司达行”品牌，质量可靠。
- ▲ 轴承采用瑞典SKF品牌。
- ▲ 壳体由世界一流的壳体铸造厂家铸造，材质QT500-7，行星架材质QT700-2，数控检验加工中心加工，有效保证了零件的形位公差，主要部件使用三坐标测量。

风扇皮带轮（选配）

- ▲ 通过优化设计，气体流动原理我公司研发了风扇皮带轮，即能起到皮带轮的作用，又能同时给减速机降温，延长减速机的寿命。

螺旋喷嘴（选配）

- ▲ 搅拌机部分采用螺旋喷嘴，可以形成水雾，有效地降低粉尘。避免搅拌机罩盖粘大量混凝土，保留部分扁嘴形成水柱喷向大轴，又能减少抱轴的现象。

电机

- ▲ 采用双速电机，可搅拌生产塑性、干硬性等多种混凝土物料，搅拌效率更高。

易损件

- ▲ 为了保证易损件的耐磨性能，我公司采用含铬量≥26%的特高铬易损件。
- ▲ 搅拌叶片也进行了优化，比国内同行业厚3-5mm。



无油密封系统

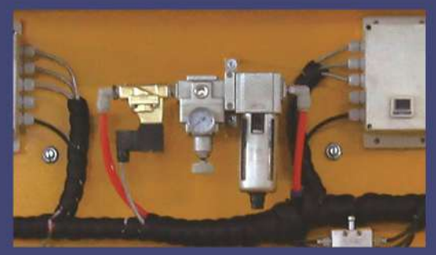
最新研发

最新研发的无油密封搅拌机采用新型轴端润滑结构，完全摒弃了常规搅拌机采用的黄油润滑模式，可杜绝混凝土中混入黄油，有助于提升混凝土的质量，已成为高端混凝土搅拌的重要设备。

搅拌机配备智能定时定量集中供油系统，将润滑油在油管中进行输送，每个保养工位进行分配，定量加注。解决了传统人工润滑的不足之处，在设备运行时能定时定点定量的给予润滑，使搅拌机轴端的磨损降至最低，大大减少润滑油的使用量，在环保和节能的同时，降低轴端的损耗和保养维修的时间，最终达到提高营运收益的最佳效果。

智能轴端监测仪器，实时监测轴端润滑状态，确保设备的可靠稳定运行。







设备远程维修系统



智能控制器终端

该系统主要用于我公司生产的普通双卧轴搅拌机与无油密封双卧轴搅拌机的智能监测，包括智能控制器终端和设备远程维修系统。

智能控制器终端安装在我公司生产的搅拌机上，现场采集搅拌机的运行状态，包括各轴端温度、减速机温度、液压及润滑油位及压力、水泥湿度、电机电流等，并据此计算水泥搅拌质量，并提示报警、维护保养等信息，能实现本地预警，保护主机，并将设备状态实时传送到设备远程维修系统。设备远程维修系统可实时显示在网搅拌机的运行状态，当有故障时，远程维护系统同步显示，并将故障信息发送到设备方维护人员手机上（可设置多名相关人员）。同时远程维护系统基于对搅拌机运行的大数据分析，可有针对性的分析用户设备的状态，提示客户及时进行维修保养，提高搅拌机的使用寿命，保证设备的无故障运行。



KTSA/B系列双卧轴混凝土搅拌机可搅拌各种标号混凝土、轻骨料混凝土和砂浆，适用于商品混凝土搅拌站、各种工程站、预制件企业等。经过多年的生产实践，我公司现有1～6方各种型号的混凝土搅拌机。凭借优秀的质量和完善的售后服务，得到广大用户的认可。

专利号：ZL 2011 2 0527465.4

KTSA/B混凝土搅拌机

1. 整体结构设计紧凑，占用空间小，便于整机生产、运输及安装。
2. 行星式减速机，体积小、噪音低，使用寿命长。
3. 全自动润滑系统，四个轴端独立泵芯，压力均衡，密封效果好。
4. 配备安全开关和急停开关，安全系数高。
5. 创新设计了新型轴端密封，密封更加可靠，寿命比常规轴端密封提高一倍以上。

型 号 Model	KTSB1500/1000	KTSB1750/1250	KTSB2250/1500	KTSA3000/2000	KTSA3750/2500	KTSA4500/3000	KTSA5300/3500	KTSA6000/4000	KTSA6750/4500	KTSA9000/6000
进料容量 (L) Charging Volume	1500	1750	2250	3000	3750	4500	5300	6000	6750	9000
出料容量 (L) Discharging Volume	1000	1250	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	6000
最大粒径 (mm) Max of Aggregate	80/100	80/100	80/100	80/100	80/100	80/120	80/120	80/150	80/150	150/180
重量 (t) Weight	5.20	5.50	5.80	7.50	8.50	9.20	9.60	12.20	12.50	20.5
电机功率 (KW) Motor Power	18.5x2	22x2	30x2	37x2	45x2	55x2	65x2	75x2	75x2	55x4
外型尺寸 (mm) Dimension	2810x2000 X1920	3020X2000 X1920	3230X2000 X1920	3460X2320 X2140	3670X2320 X2140	3880X2600 X2200	4100X2600 X2200	4670X2600 X2200	4890X2600 X2200	5600X3000 X2500
搅拌时间 (s) Mix time	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30

1. 搅拌叶片呈螺旋带布置，搅拌更加剧烈，更加充分，能在更短时间内搅拌均匀，可提高搅拌效率25%以上，省电10%以上。
2. 主要部件如减速机、轴承、密封件、V型带采用进口件，大大提高搅拌机使用寿命，减少故障率，使用更加可靠。
3. 搅拌机传动机构、轴端机构、卸料机构中大部分件与我公司生产的KTSA型搅拌机通用，更加方便生产、维修。

型 号 Model	KTSL3000/2000	KTSL3750/2500	KTSL4500/3000	KTSL5300/3500	KTSL6000/4000	KTSL6750/4500
进料容量 (L) Charging Volume	3000	3750	4500	5300	6000	6750
出料容量 (L) Discharging Volume	2000	2500	3000	3500	4000	4500
最大粒径 (mm) Max of Aggregate	80/100	80/100	80/120	80/120	80/150	80/150
重量 (t) Weight	7.50	8.50	9.20	9.60	12.20	12.50
电机功率 (KW) Motor Power	37x2	45x2	55x2	55x2	75x2	75x2
外型尺寸 (mm) Dimension	3460X2320 X2140	3670X2320 X2140	3880X2600 X2200	4100X2600 X2200	4670X2600 X2200	4890X2600 X2200
搅拌时间 (s) Mix time	≤25	≤25	≤25	≤25	≤25	≤25

KTSL螺旋带式混凝土搅拌机



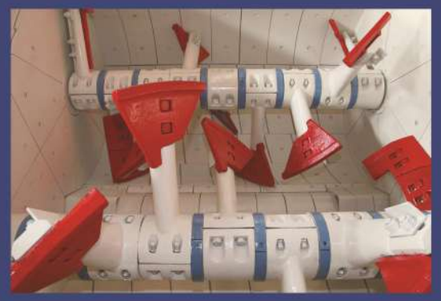


提高搅拌效率25%以上，省电10%以上

专利号：ZL 2011 2 0527439.1

KTSW水工型混凝土搅拌机





1、可搅拌大粒径骨料（最大180mm),特别适用于修筑大坝、水电站等大型工程用水工混凝土的搅拌；

2、搅拌臂采用60°优化布置，提高效率；；

3、易损件采用优质加厚高铬耐磨铸铁，具有优秀的耐磨和抗击能力。

搅拌轴

作为专为水工设计，KTSW搅拌机配置具有较好抗扭和抗弯的六边形搅拌轴，能更有效的应对在搅拌水工混凝土时产生的超大载荷，在保证搅拌轴强度的同时，六边形结构更便于将搅拌臂布置成螺旋状，达到较好的搅拌效果。

搅拌机及传动

搅拌机减速机采用重载螺旋伞齿轮行星传动设计，高强度螺旋伞齿轮传动平稳，抗冲击能力强，行星结构紧凑，传动效率高，传动部件配置SKF重载型轴承，整体构造有效提高了减速机的使用寿命，传动皮带采用齿型三角带，有效提高了皮带的传动效率和使用寿命，尤其适用于水工混凝土搅拌过程中的大骨料工况和大功率要求。

轴端设计及轴承

KTSW搅拌机轴端采用迷宫式浮动密封结构，采用自动润滑系统保证轴端供油压力和密封件的润滑效果，搅拌机轴承选用SKF重载型双列圆锥滚子轴承，具有较强的抗冲击能力和较高的使用寿命，轴端密封与轴承的分离式设计，更易于轴端密封的维修和维护，也有效保护轴承不因漏浆而损坏。

MS节能实用型混凝土搅拌机

——稳定、高效、节能环保

1.轴端采用新式浮动式机械密封，可保持内部压力均衡，在节省润滑油的同时，保证轴端密封的稳定性与可靠性。

2.采用节能型电机，抗过载能力强，噪音低、运行可靠；可节省电耗10%左右。

3.优化了罐体结构，在保证罐体性能的前提下，更加经济实用。

4.采用气动卸料方式，经济耐用，结构简单、故障率低，节省能耗。

5.配手动润滑油泵。（可选配电动集中润滑泵）

6.搅拌机主要部件与KTSA型通用，使用、维修方便。

7.搅拌刮刀加大加长设计，搅拌更均匀，效率更高。



卸料装置



节油轴端密封



节能电机

为了适应市场发展，提高搅拌机产品的市场竞争力，我公司组织研发了MS节能实用型混凝土搅拌机。MS型搅拌机优化了罐体结构，独特的配置，经济实用，节能环保，赢得了广大用户的认可。



立轴行星式混凝土搅拌机

我公司最新研发的多电机式立轴搅拌机适用于高铁专用预制结构件、管桩、轨枕、花砖等制造企业及各种土建工程施工现场和商品混凝土搅拌站。



1、行星叶片在自转的同时进行公转，同时搅拌速度比普通立轴行星式搅拌机快 30%，生产效率高。

2、搅拌叶片采用特高铬耐磨合金铸铁、衬板采用高铬耐磨合金铸铁，耐磨性好使用寿命长。

3、搅拌筒体采用分体结构，减小了运输尺寸，各种规格的都可以通过标准集装箱运输。

4、搅拌筒体上部和检修门上面装有聚乙烯衬板，可以有效防止灰浆粘附，并便于清理清洗。

5、可安装混凝土湿度检测传感器及仪表，可方便检测混凝土稠度。

6、可安装带有自我保护系统和自动开启的旋转高压喷头，无死角，可以使罐内全部得到彻底清洗。

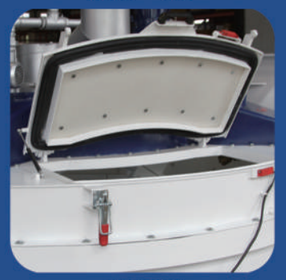
型 号 Model	MCX1000	MCX1500	MCX2000	MCX3000
进料容量(L) Charging Volume	1500	2250	3000	4500
出料容量(L) Discharging Volume	1000	1500	2000	3000
行星数 Quantity of planets	2	2	3	3
主电机功率(KW) Main motor power(kw)	2×22	2×30	3×30	3×37
卸料系统电机功率(KW) Main motor power(kw)	3	3	3×2	3×2
整机重量(KG) Weight (KG)	5300	6200	8200	13000



减速机



搅拌叶片



观察门



旋转喷头



进水管

产品优势

减速机

特殊研发的减速箱，可以将功率平衡有效的分配到各搅拌装置，保证搅拌机高效低噪音运转。

行星搅拌机减速机行星传动，采用知名品牌的回转支撑，质量可靠。

所有齿轮磨齿处理，运转噪音低、输出扭矩大，稳定性高，适合各种高强度、高负荷的工作状态。

搅拌叶片

搅拌叶片由铬合金HB700制造而成。

搅拌叶片的形状和所处的位置降低了工作的时间，极大的降低了搅拌叶片的磨损。

观察门

罐体内的绝大部分包括上盖上的观察窗表面覆盖一层10MM厚的聚乙烯涂层。通过这个涂层可以使混凝土不能附着在上面，使罐体内部的清洁更加方便。

旋转喷头

搅拌机可旋转的清洁头都带有自我保护系统，并能够实现自动开启。

这个清洁头的辐射面能达到360度，因此这个喷嘴能照顾到搅拌机内的任何区域。

进水管

进水管的末端安装一特有装置，使水流能够达到 360 度辐射。水流的分布更加的广泛，能够对罐体内壁和上盖达到自动清洗的效果。

MK40高端混凝土搅拌机



双螺带搅拌机采用螺旋状叶片设计，加快搅拌主机内部拌和料的整体循环流动，快速制造出高品质混凝土。与传统主机相比不但能够实现围流循环运动和轴向逆流运动，二者还形成沿搅拌臂方向的径向逆流运动，从而增强物料各组分间的碰撞和揉搓，提高混凝土的搅拌质量和效率。

技术特点

（1）搅拌叶片为双螺旋带布置，使物料搅拌更加充分，缩短了搅拌时间，可节约能耗30% 以上。

（2）采用大螺距设计理念，降低运转阻力，减少积料，抱轴率低。

（3）轴端密封采用无油密封，此种结构实用性强、结构简单、维护方便。

（4）润滑系统用吸油泵站替代传统的润滑油泵，相比于传统润滑油泵节约用油 85% 以上。

（5）使用加长、加宽、加强的卸料门，卸料采用气动方式，卸料更快，也可选用液压卸料。

（6）搅拌罐体加长、加宽、加高，大弧板、端板、筋板加厚，整体强度更好、容积更大。

（7）上盖加大加厚，增加检修平台，检修观察更方便。检修口观察口装有聚氨酯板，不易沾料。

（8）传动使用链轮链条联轴器，传动更加平稳、稳定性更好，使用寿命长。

（9）耐磨易损件采用更先进的铸造工艺和材料，可质保 15 万罐次，寿命是普通搅拌机的3 倍。

主要技术参数表

型 号 Model	MK30	MK35	MK40	MK45	MK50
进料容量（L）Charging Volume	4500	5300	6000	6750	7500
出料容量（L）Discharging Volume	3000	3500	4000	4500	5000
电机功率（KW）Motor power	55×2	65×2	75×2	75×2	90×2
最大粒径(mm) Max of Aggregate	80	80	80	80	80
重量（t）Weight	13. 5	14	16. 5	17	19
搅拌时间（s）Mix time	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30

细节展示



气密封进气压力和轴端压力实时显示，并通过智能报警提示，保证轴端压力正常进而大大提高轴端密封的稳定性。



搅拌机内部的电路均已安装完毕，只需要将各类电源接到电机和接线箱即可正常使用。



内外螺带双循环，混凝土各种物料组分之间充分的碰撞和揉搓，提供更优的搅拌质量和效率。



链轮联轴器的使用直接消除了加工制作过程中细小累积误差对传动稳定性的影响，使得整机驱动稳定。同时大大降低保养维护时的拆装难度。

螺旋输送系列



米科思螺旋系列适用于：建筑机械行业砼搅拌站以及电力、冶金、化工、机械、轻工、建材、食品、饲料、煤炭、粮食仓储等行业、进行输送松散粉状或小颗粒物料。
如：水泥、石灰、粉煤灰、玻璃、化肥、灰渣、沙子、焦炭、纯碱、煤粉、烧结矿粉、尿素、复合肥、干砂、面粉、谷物、碳酸钙及小块煤等物品。

螺旋机采用优质钢管，整体刚性好。
进料口选用万向球铰接，使安装调节转向方便

技术特点

螺旋输送机外管采用优质钢管，内管采用无缝钢管，数控相贯线切割机下料，数控环缝焊机焊接，数据精准，焊缝美观，直线度和耐磨性能好。

双螺距或三螺距设计，减小物料在输送过程中被压缩程度，不会出现堵料现象，叶片使用5mm特殊优质钢板轧制，螺距均匀。

自制优质减速箱，齿轮件磨齿处理，轴承瑞典SKF品牌，油封采用“思达行”品牌，设计新型输出端盖密封，具有传递扭矩大，噪音低，不会出现漏油、漏灰现象。

改进万向球节工艺，使安装调节转向灵活且不漏灰。

改进中吊轴固定方式，花键套内部增加固定挡圈，避免轴用弹性挡圈失效造成内管错位。常用管径标准段大量备货，备件充足齐全，生产周期短。

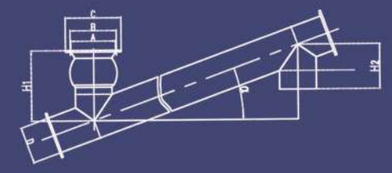
引进相贯线自动焊接机器人，焊缝饱满美观。



此款减速机是专门为螺旋输送机设计的硬齿面减速机，一级变速，渐开线斜齿，传动平稳，噪音小、扭矩大，适合工地恶劣环境工作。

减速机输出端采用毛毡和迷宫结构相结合的密封方式，可靠性好，可以防止粉尘进入减速机损坏齿轮和轴承部件。

序号 Item	型号 Model	减速比i Reduction Ratio	可配电机功率（KW） Motor equipped	电机级数（级） Motor series
1	1500	5	4-15	4
2	1500	10	4-7.5	4
3	2000	7	5.5-15	4
4	3000	10	7.5-30	4



外管直径 Diameter of outer pipe D	进料法兰直径 Diameter of Inlet flange A	B	C	进料口高度H1 Height of Inlet 0–20° H1	>20–40° H1	>40–50° H1	出料口高度H2 Height of outlet 0–20° H2	>20–40° H2	>40–50° H2
140	200	250	280	400	450	500	250	300	350
168	200	250	280	400	450	500	250	300	350
219	300	350	380	500	550	600	300	400	450
273	300	350	380	500	600	700	350	450	500
323	300	350	380	550	700	800	400	500	600
407	470	470	530	750	900	1000	450	600	700

主要技术参数表

长度 / 配置参数 \ 直径 / 输送率	Φ168 24t/h	Φ219 40t/h	Φ273 80t/h	Φ323 110t/h	Φ407 170t/h
2	1500-5-28-4	1500-5-28-4	2000-7-38-5.5	2000-7-38-7.5	3000-10-42-15
3	1500-5-28-4	1500-5-28-4	2000-7-38-5.5	2000-7-38-7.5	3000-10-42-15
4	1500-5-28-4	1500-5-38-5.5	2000-7-38-7.5	2000-7-42-11	3000-10-42-15
5	1500-5-28-4	1500-5-38-5.5	2000-7-38-7.5	2000-7-42-11	3000-10-42-15
6	1500-5-38-5.5	1500-5-38-7.5	2000-7-42-11	3000-10-42-15	3000-10-48-18.5
7	1500-5-38-5.5	1500-5-38-7.5	2000-7-42-11	3000-10-48-18.5	3000-10-48-18.5
8	1500-5-38-7.5	1500-5-42-11	2000-7-42-15	3000-10-48-18.5	3000-10-48-22
9	1500-5-38-7.5	1500-5-42-11	2000-7-42-15	3000-10-48-22	3000-10-48-22
10	1500-5-38-7.5	1500-5-42-11	2000-7-42-15	3000-10-48-22	3000-10-60-37
11	1500-5-38-7.5	1500-5-42-11	3000-7-42-15	3000-10-48-22	3000-10-60-37
12	1500-5-38-7.5	1500-5-42-11	3000-7-48-18.5	3000-10-48-22	3000-10-60-37
13	1500-5-38-7.5	1500-5-42-15	3000-7-48-18.5	3000-10-48-30	3000-10-60-37
14	1500-5-38-7.5	1500-5-42-15	3000-7-48-18.5	3000-10-48-30	
15		1500-5-42-15	3000-7-48-18.5	3000-10-48-30	

说明:1、表中的数字表示的意义是：减速机型号-传动比-输入轴直径-电机功率
2、当螺旋机有效长度大于等于L+0.5m时按上限功率，当小于L+0.5m时按下限功率



子母螺旋输送机

子母螺旋输送机又称粗-精称螺旋机，由母螺旋与子螺旋组成。母螺旋结构、性能参数与普通螺旋一致，其功能是保证称量周期前期的快速喂料，缩短称量周期的时间。称量周期后期，子螺旋单独工作，进行微量喂料，其料斗可储物料40kg，管径140mm，计量精度可以达到0.7kg/s。



不锈钢螺旋输送机

广泛适用于食品、医药、化工、粮食等行业，具有耐酸、耐碱、耐高温或耐低温、耐磨、不易生锈及不易污染物料等特点。

风槽

我公司生产的风槽输送机采用新型透气层采用优质棉纱和耐热，耐腐蚀的化学合成纤维，透气性好，耐热，耐磨，耐腐蚀，气流均匀稳定，在专用设备上按照特定要求纺织而成，其技术性能和产品质量均已达到国际上同类产品的先进水平。

与机械输送装置相比具有如下特点：

1、 直接输送散装物料，不需包装,操作效率高，输送量大；
2、 设备结构简单，占地面积小，主体部分无转动部件，重量轻、使用寿命长、维修费用大量降低；
3、 操作人员少，可实现全部自动化遥控管理，费用少；
4、 输送管路能够灵活布置，使工厂设备配置合理化；
5、 既可保证输送物料不受潮、不污损，又可减少粉尘飞扬，改善环境卫生；
6、 运送过程中能同时对物料进行混合，分级干燥、加热或冷却；
7、 可方便地实现集中、分散、大高度、长距离等各种地型的输送。

型号	长度	输送角度	输送量
FC-2015	1-10m	5-20°	45t/h
FC-2518	1-10m	5-20°	70t/h
FC-3025	1-10m	5-20°	120t/h
FC-3525	1-10m	5-20°	180t/h



U型螺旋

U型槽螺旋输送机用于建材、冶金、化工、机械、轻工、粮食及食品行业，适宜输送粉状、颗粒状、小块状物料，如水泥、粉煤灰、粮食、化肥、矿粉、沙子、纯碱等。

U型螺旋输送机不宜输送 易变质、粘性大、易结块的物料。

U型槽螺旋输送机适宜水平和小倾角布置，倾角以不超过15°为宜，如倾斜角度过大请选用管式螺旋输送机。

U型螺旋输送机工作特点

1、承载能力大、安全可靠。
2、适应性强、分段制作，上有可拆卸盖板，安装维修方便、寿命长。
3、整机体积小、运转平稳、确保快速均匀输送。
4、密封性好、外壳采用锰板卷制，端部采用法兰互相连接成一体，整体刚性好。

型号	长度	输送角度	输送量
219	1-20m	<15°	30t/h
273	1-20m	<15°	40t/h
323	1-20m	<15°	60t/h
407	1-20m	<15°	100t/h



干混砂浆成套设备

干混砂浆移动筒仓

干混砂浆移动筒仓是一种集运输、储存、搅拌功能于一体的多功能设备。

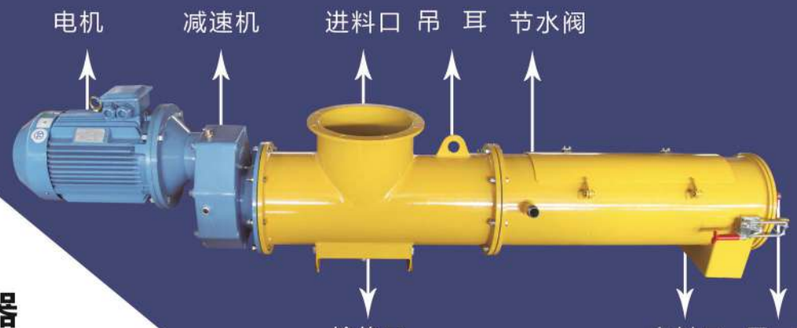
1、采用轮辐式传感称重模板实时监控筒仓内干混砂浆储量状态

2、采用操作面板控制分式，操作简单。

3、配套搅拌器，可将干混砂浆直接加水搅拌成可用的湿砂浆，提高了生产效率。



公称重量 Weight	27.7	t
有效重量(L) Actuai weight	25	t
设计压力(L) Designed pressure	0.05	Mpa
筒仓自重 Silo weight	2.7	t
称量误差 Weighing error	<50	Kg
外形尺寸 Dimension	2500X2500X7200	mm



砂浆搅拌器

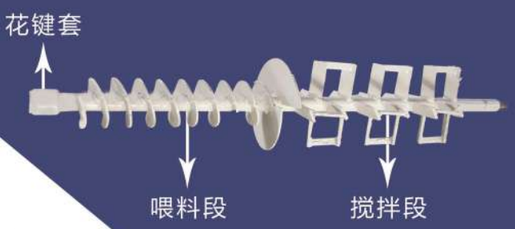
1.连续式砂浆搅拌器适用于干混砂浆物料的现场搅拌，可满足于砌筑、抹灰、地面砂浆、特种砂浆、自流平砂浆及瓷砖粘贴等，较传统方法施工其效率大幅度提高。

2.连续式砂浆搅拌机是一种按比例供料、加水、搅拌为一体的连续出料型砂浆搅拌器，主要由电动机、减速机、喂料系统、搅拌筒、供水系统、电控系统等部分组成。

3.搅拌叶片采用分体组装式钢制耐磨叶片，性能可靠，使用寿命可达1500t，比普通叶片提高寿命2倍以上，并且叶片磨损后只更换叶片即可，拆装方便，便于维修。

4.整机具有结构合理，拌料快速均匀、能耗低、操作简单、维修保养方便等特点。

5.减速机连接处花键设计，同轴度好，牢固耐用。



型 号 Model	SMJ100	SMJ150
生产率 Productivity	≥100L/min	≥150L/min
电机功率 Motor power	4Kw	5.5Kw
尺寸 Dimension	2120*300*400	2120*330*400
整机重量 Weight	160Kg	280Kg
电机转速 Motorrpm	1440r/min	1440r/min

干混砂浆搅拌机

1.采用犁刀式搅刀搅拌速度快，效率高。

2.打料刀采用高硬度高耐磨涂层材料，耐磨性高，寿命长。

3.采用可更换式内胆，耐磨性好，在长期磨损后可更换内胆，提高设备的使用寿命。

4.采用长方形特大卸料门，卸料速度比常规圆形卸料门快3倍以上，大大缩短卸料时间，提高了生产效率。



型 号 Model	MXG2000	MXG3000	MXG4800	MXG6000
进料容量(L) Charging Volume	2000	3000	4800	6000
出料容量(L) Discharging Volume	1000-1400	1500-2100	2500-3500	3000-4200
主电机功率(Kw) Mixing Power	30	45	75	90

除尘系列







公司新研发生产的JC型集中除尘机，每年可以为各混凝土搅拌站节省7万-10万人民币的水泥。

集中除尘机

(1)无需预除尘设备，能一次性处理高达1000mg/m³浓度的烟尘，排放小于50mg/m³，工艺流程简单;
(2)嵌入式弹性袋口，密封性能好、换袋方便;
(3)反吹脉冲阀数量少，清灰强度大，动作迅速;
(4)整机采用微机自动控制，各参数易于调节，可实现自动工作;
(5)滤袋使用寿命二年以上;

型 号	JC-15	JC-25	JC-30	JC-40	JC-50
除尘面积（㎡）	16	24	30	40	50
除尘袋数量	24	36	48	48	64
除尘袋高度(m)	1.5	1.5	1.5	2	2
滤袋阵列方式	4x6	6x6	6x8	6x8	8x8
处理风量（m³/h）	900-1100	1200-1800	1900-2900	2300-3500	2800-4300
风机功率（KW）	1.5	2.2	2.2	3	4
外形尺寸(mm)	1700X850X2000	2000X1210X2000	2500X1210X2000	2500X1210X2500	2500X1550X2500

注：风机可以选配。无风机式除尘机适应于内、外压差比较大的除尘环境。





主机除尘机

一、工作原理

振吸式除尘器是采用离心式吸风机和振动清理的相互作用来达到除尘的目的。

二、除尘器构成

除尘器由1.5KW的离心式风机、振动电机、振动盘、滤芯、防护网、外筒体、卡箍、密封圈、连接兰盘等组成。

三、除尘器用途

振动式除尘器主要适用于室内，搅拌站主机，矿山，冶金和有粉尘的场所。本设备除尘效果好，安装方便，维护简单。

主要技术参数

除尘器型号	过滤面积	安装尺寸	风机功率	风机流量	振动器功率
ZX-8	11-13平方	2150*600	1.5KW	1131-2356m³/h	0.065KW

24平方仓顶除尘机

24平方仓顶除尘机（脉冲式/振动式）是水泥仓、粉料仓除尘设备的最佳选择，安装、维护方便，具有较高的性价比，采用脉冲控制高气压反喷或间歇振动清除方式，能及时有效地清除附在滤芯上的粉尘，确保滤芯始终处于空气敞通最佳状态（客户根据需要自行选择）。

除尘面积：24平方米
除尘量：1500立方米/小时
滤芯数量：12个（2.2 /个）
过滤效率：99.9%
筒体颜色：不锈钢、碳钢
重量：108kg

控制电压：220V
储气容量：6L
储气气压：5.5-6.6Bar
清理方式：脉冲控制高气压反喷
振动电机功率：180W
清理方式：间歇振动式



分离能力：45-55T/H
出料转速：38r/min
加水水泵流量：25m³/h
电机：3KW
冲洗泵流量：30m³/h
电机：5.5KW

混凝土回收站（砂石分离机）

一、系统构成

HS20 混凝土回收站主要由混凝土砂石分离机、压滤机、污水搅拌装置及电控系统组成；

二、技术参数

最大混凝土处理量：20m³/h；

三、工作原理

1、通过混凝土砂石分离机，实现砂石料与水的初步分离；

2、通过污水搅拌防止污水中细微颗粒及水泥等的沉淀，以达到污水利用及二次污水处理的目的；

3、通过压滤机可实现对污水的二次过滤，并能够将水泥等细微颗粒与水进行再次分离；




亚钠称


反应釜


原料计量称

添加剂生产线

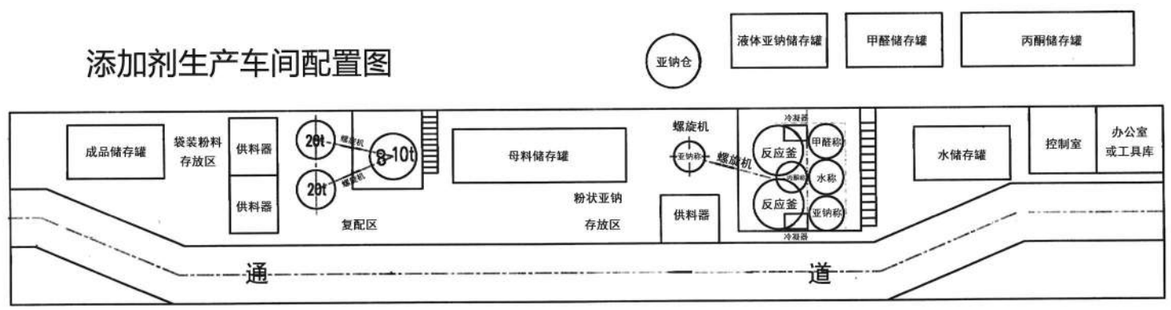
脂肪族外加剂减水效果优于奈系外加剂，对骨料的要求不高，并且使用成本也低于奈系外加剂。公司提供脂肪族外加剂生产技术工艺流程和生产设备。主要生产年产量500t、1000t、1500t、2000t、3000t外加剂原液生产线设备，该设备技术先进，性能稳定，质量好，成本低，可产生显著的经济效益。

本生产线包括母液合成和复配，可以生产混凝土用脂肪族添加剂，聚酸酯原料上料、称量、反应釜搅拌、复配等工序全自动控制。

本添加剂合成生产线无污水排放，不加热，合成工艺简单、占用面积小、自动化程度高、1-2人即可完成所有工作。

我公司可以承接日产量10t-40t的生产线，为了降低成本，可以根据客户需要，一条上料系统配多个反应釜，既增加了产量，又降低了设备成本。

添加剂生产车间配置图



CBJ水泥拆包输送机



产品介绍

本水泥拆包输送设备是集皮带输送上料、水泥袋拆包、袋与水泥分离、袋与水泥输送为一体的袋装水泥专用连续式拆包输送设备。

水泥拆包输送设备适用于无散装水泥供应地区或较多使用袋装水泥地区的水泥拆袋和水泥连续输送。该设备具有高效、环保、操作简单、维修方便等特点，可作为水泥储存系统的配套设备使用。

主要技术参数表

型号	CBJ
皮带机带宽	500mm
皮带机功率	2.2kW
筛分功率	4kW
送料螺旋机功率	4kW
送袋螺旋机功率	1.5kW
拆包装置功率	2×1.1kW
除尘装置功率	1.5kW
整机重量	3600kg
外形尺寸(工作状态：L×W×H)mm:	9000X1700X3820
理论生产率	见备注

备注：本设备的产量与其需要处理的物料的特性和包装袋的材料有关，一般的产量可达到80-300袋/每小时。









盾构转碴螺旋输送机



主要技术参数表

电机功率	90~200kw(变频)
叶片外径	φ900~1500mm
叶片螺距	600~1000mm
转 速	0~20r/min
承压能力	0.3MPa
最大输出扭矩	150kNm

产品介绍

山东米科思已专业生产混凝土用螺旋输送机近二十年，有着丰富的螺旋输送机生产经验，同时，公司长期同国内领先的盾构机生产厂家合作，向其提供了大量的螺旋输送设备。

该机具备超大的螺旋输送直径和螺距，而且具有扭矩大、转速可调、整个内部可承压力0.3Mpa以上等特点，能够满足绝大部分盾构设备出碴的使用需求，是盾构设备配套设备的绝佳选择。

产品优势

1、采用超大直径和螺距，可输送大颗粒土碴。

2、超大扭矩，可碾压小颗粒土碴，避免卡管。

3、转速可调，可满足多种出碴需求。

4、采用全密封结构，内部可承受压力0.3Mpa以上，满足盾构机内部压力平衡需求。

5、内管采用整体加工，确保了轴两端的同轴度，同时，外管采用工装焊接，确保设备整体的制造要求。

6、轴承座与轴端采用分体式设计，有效缩短了轴向空间，使轴端布置更为紧凑，减少了对空间的占用。

7、轴端采用迷宫式浮动密封结构，配合浮动油封、黄胶密封圈形成三道密封结构，提高了轴端密封的承压能力，确保了螺旋内部整体承压能力。

8、搅拌减速机及电机的安装采用一体垂直式设计，优化了整体受力及空间布置。













案例工程













国家高新技术企业
山东省优质品牌
山东省知名品牌
ISO9001质量管理体系认证
CE认证
德州市级企业技术中心
中国工程机械工业协会混凝土机械分会会员单位
中国建筑业协会材料分会会员单位（砂浆）



24小时服务热线
400-6538-688

服务 企业的使命

◆山东米科思售后服务部将与您签订米科思搅拌机售后服务长期协议。

◆售后服务部技术人员定期拜访用户，免费为用户提供培训，提供搅拌机的维护保养及现场检测等服务并提出相应改进建议。

◆为了方便客户，公司在易损件的销售上采取低价供应原则，以确保客户能够使用优质配件。

我公司本着“质量第一、信誉至上”的宗旨，为用户提供优质产品和服务。

为了达到产品结构的完整，保障您的搅拌机安全正常运作，本公司力求用户采用我们提供的原装配件。如果用户自行使用其他品牌代用零配件、易损件或未经许可自行拆装造成对机体的损害及其他事故本公司将概不负责提供有关产品的维修及保养，同时本公司对减速箱保用5年、整机保用1年的承诺也将随之失效。

服务承诺

◆货发一年内，若因生产质量问题而造成的故障,给予免费维修。

◆定期免费为用户提供操作及维修培训服务。

◆终身维修并提供配件。

◆制订完善的客户档案,长期跟踪服务。

◆服务热线30分钟内回复处理方案；

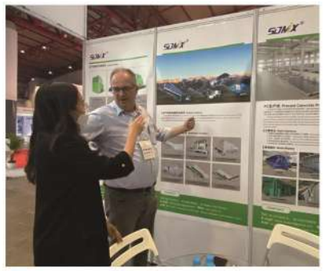
◆3小时内排除一般故障；

◆不能电话解决的问题，2000公里以内，36小时到达现场，3000公里以内，48小时到达现场；

◆如出现停产情况，我公司售后人员尽快（24小时内）带维修件到达现场（无论现场在国内任何地方）；

◆设立400呼叫中心，让客户真正感受到米科思的优质上乘服务。

卓越　聚焦全球视野








底蕴　熔铸强者典范







